

116927

JE/



C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N

a la patente Nº. 115.476

a favor de

S. A. TALLERES TOMAS - domiciliada en B A R C E L O N A.

por

"Perfeccionamiento en la soldadura eléctrica por resistencia,
de tubos de plancha metálica objeto de la patente principal".

-----:-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a.

El presente certificado de adición tiene por objeto
aportar una simplificación al procedimiento de preparación de
las planchas cilindradas para llevarlas a la máquina de soldar
5 objeto de la patente número 115.476, simplificación que consis-
te esencialmente en la substitución de la armadura exterior des-
crita y reivindicada en la memoria descriptiva y Nota de dicha
patente, por simples abrazaderas sueltas en número y disposi-
ción convenientes para lograr la misma sujeción de la plancha
10 que en la referida armadura exterior.



1930

116927

- 2 -

La colocación de varios aros o abrazaderas convenientemente espaciados a lo largo del tubo que ha de soldar, presenta la dificultad, de que dichos aros interceptan el recorrido del rodillo electrodo de la máquina de soldar, dificultad que se ha resuelto en las dos diferentes formas que a continuación se describe, dentro de cada una de las cuales, caben como se verá, diferentes formas de aplicación, que en nada alteran ni afectan a la esencialidad del objeto de este certificado de adición:

a) Para dejar expedito el paso del rodillo electrodo a lo largo de la zona de soldadura, las abrazaderas están constituidos por aros incompletos, que se colocan sobre el tubo en construcción, de manera que sus soluciones de continuidad queden alineadas en dicha zona de soldadura,

Estas abrazaderas abiertas, que pueden ser de cualquier material, pueden hacerse de una sola pieza con espesor suficiente para producir por su propia rigidez la sujeción de la plancha; pueden asimismo hacerse de un tipo ligero insuficiente por su rigidez para dominar la citada plancha, en cuyo caso van provistas de un cierre de gancho, pestillo, u otro similar, que la oprime sobre el tubo; y pueden también estar constituidas por dos medias abrazaderas unidas por juego de charnela y aseguradas igualmente por el órgano de cierre citado. En los tipos de abrazadera con cierre, para que éste no interrumpa el paso del rodillo soldador, se van abriendo dichos cierres, delante del rodillo soldador a medida que éste ha ido dejando ya soldada la parte recorrida. La apertura de los cierres se efectúa sencillamente a mano, o bien automáticamente por medio de un tope que avanzando en relación con el rodillo, actúa oportunamente sobre otro tope de que va provisto el cierre, o al extremo de la palanca de accionamiento del mismo, o en fin, por medio de cualquier otro artificio mecánico corriente.



116927

- 3 -

b) El segundo procedimiento para que las abrazaderas no interrumpen el paso del rodillo aun siendo aros completos, consiste en ir las retirando a medida que dicho rodillo las va avanzando en su camino. Se consigue esto de un modo similar al descrito para la apertura de los cierres en el caso anterior, ya sea simplemente a mano, ya automáticamente empujadas por tres puntos para repartir uniformemente el esfuerzo, por medio de juego de tres topes que avanzan en relación con el rodillo.

La sustitución de la armadura exterior por las abrazadera sueltas sean del sistema y tipo que sean, es no solo aplicable al caso de tubos preparados para la soldadura con núcleo interior, sino igualmente al caso de no ir provistos de dicho núcleo.

Los dibujos que acompañan a la presente memoria representan de un modo esquemático:

Figura 1.- Un tubo sujeto por varias abrazaderas (1), visto por encima, de manera que aparezcan claramente las soluciones de continuidad (2) de éstas, alineadas para dejar expedita la faja o zona de soldadura (3).

Figura 2.- Un tipo de abrazadera de una sola pieza, provista de cierre de gancho (4) con palanca (5) para ser accionada a mano o automáticamente por la misma máquina de soldar.

Figura 3.- Un tipo de abrazadera con cierre de gancho (6) provisto de tope (7) para su accionamiento por la máquina.

Figura 4.- Un tubo sujeto por varias abrazaderas (8) visto de lado para que se aprecie una de las formas posibles de apertura por medio de un tope (9) que avanza en relación con el rodillo electrodo (10) de la máquina.

Figura 5.- Un tipo de abrazadera de aro completo (11) dispuesta para ser retirada por el juego de topes (12) que avanza con el rodillo electrodo (13).



116927

- 4 -

Estos dibujos, presentados para mayor claridad de lo expuesto, y unicamente a titulo de ejemplo, no implican la necesidad de sujeción a determinados detalles de construcción, que pueden ser diferentes y variados en cuanto no afecten a la esencialidad del perfeccionamiento que se reivindica, habiendose dejado indeterminada la escala, por referirse indistintamente a cualquiera de los diámetros de tubería que deban soldarse.

N O T A

Se reivindica como objeto de este certificado de adición:

- 10 1) Substitución de la armadura exterior de sujeción de la plancha preparada para la soldadura de un tubo, reivindicada en la patente nº 115.476, por abrazaderas sueltas en número conveniente.
- 15 2) Abrazaderas para sujetar la plancha preparada para la soldadura de un tubo, formadas por un aro rígido incompleto, cuya solución de continuidad pueda dar paso al rodillo electrodo de la máquina de soldar.
- 20 3) Abrazaderas según la reivindicación anterior, pero de un tipo ligero de escasa rigidez y provistas de un órgano de cierre de cualquier tipo, susceptible de abrirse a mano o automáticamente por la máquina de soldar, para dar paso al rodillo electrodo de ésta.
- 25 4) Abrazaderas, según las reivindicaciones anteriores, formadas de dos piezas unidas por juego de charnela.
- 5) Abrazaderas de aro completo, para ser retiradas a mano o automáticamente por la máquina de soldar, al llegar a ellas el rodillo electrodo.
- 30 6) Tope único o juego de triple tope en relación con el soporte móvil del rodillo soldador de la máquina de soldar, para producir automáticamente y en el momento oportuno, la apertura de los cierres de las abrazaderas.



116927

- 5 -

7) Perfeccionamiento en la soldadura eléctrica por resistencia, de tubos de plancha metálica, objeto de la patente principal.

Barcelona 8 de Febrero de 1930.

S. A. TALLERES TOMAS
HIJO DE MANUEL TOMAS
P. D. *Tomás*



Fig. 1.

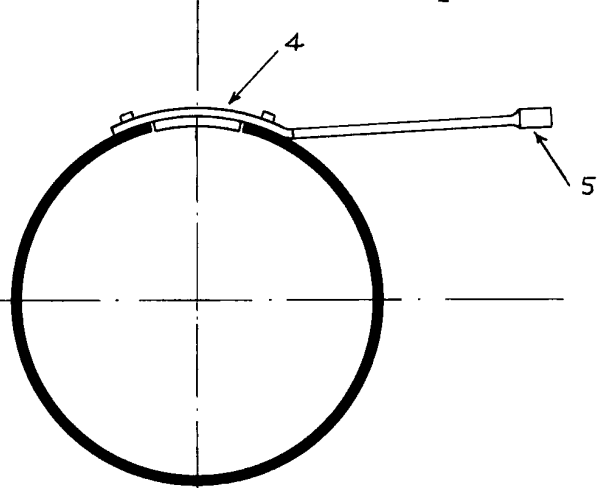
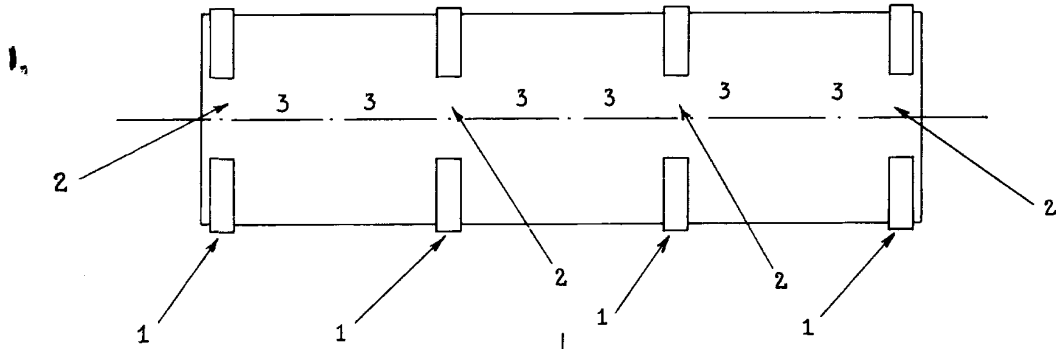


Fig. 2.

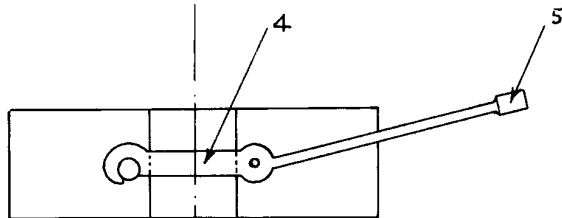
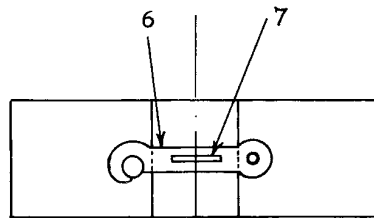


Fig. 3.



S. A. TALLERES TOMÁS
RUC DE MANUEL TOMÁS

D. B. *[Signature]*



Fig. 4.

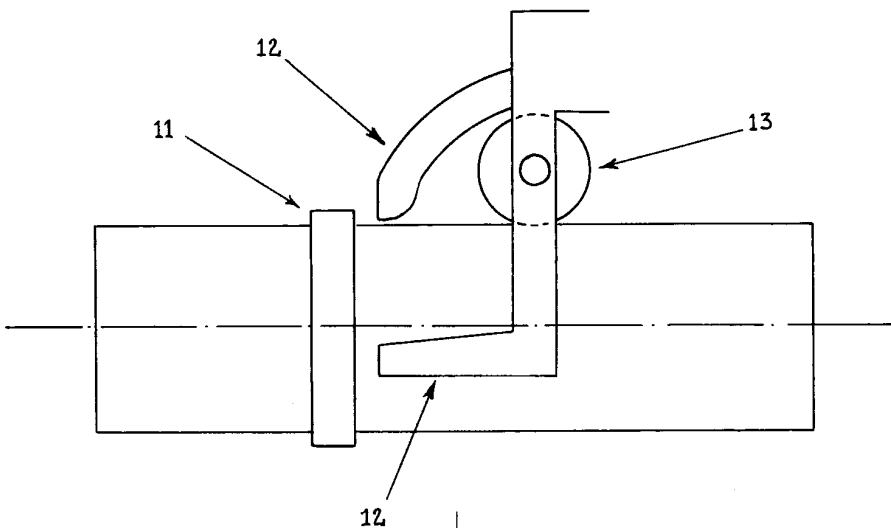
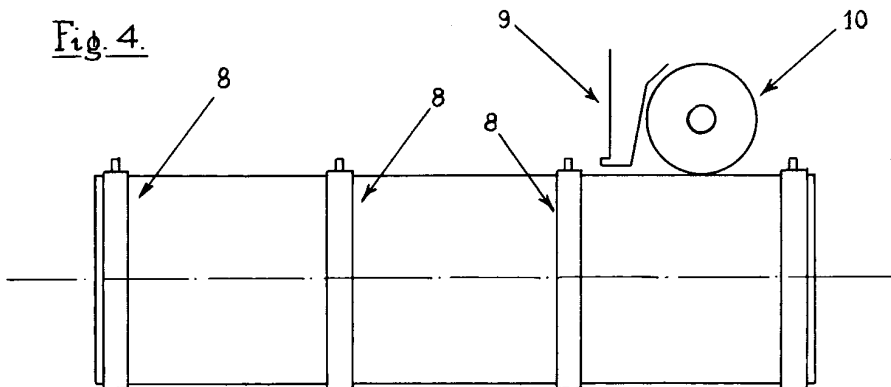
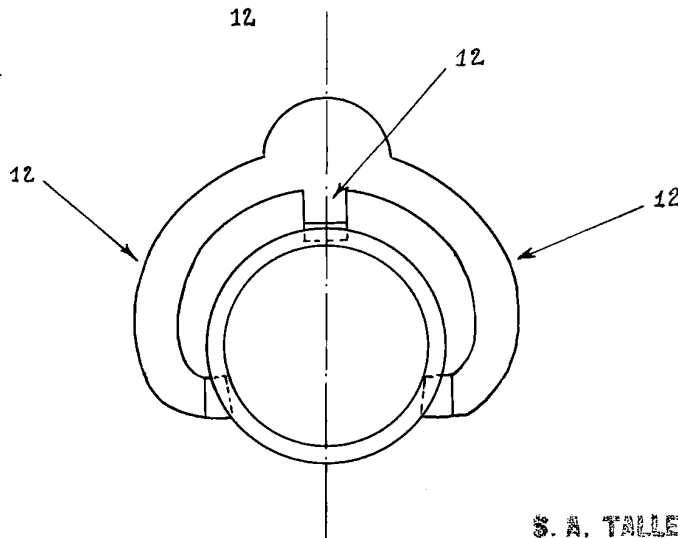


Fig. 5.



S. A. TALLERES TOMÁS
HIJO DE MANUEL TOMÁS
P. P. *[Signature]*