



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España

a favor de

la entidad PA. ANTROPOL DEVELOPMENTS LTD.

por

"MOLDE PARA FABRICAR CUERPOS huecos DE PAPEL SEGUN EL PROCESO-
"MOLDE "GAUTSCH".

El invento se refiere a la fabricación de cuer-
pos huecos en papel, formados por masa de materia fibrosa,
mediante un molde "Gautsch" y otro molde para sacado de for-
ma. El molde posee una envoltura exterior desplazable que
5 recibe la presión y que puede levantarse mediante un dispo-
sitivo previsto para este fin, para poder sacar el cuerpo
hueco formado en el interior del molde, estando provisto
además de un cuerpo interior compuesto de varias piezas, cu-
yas piezas individuales pueden separarse unas de otras por
10 la acción de unos muelles.

Los dibujos muestran, a título de ejemplo, un
modo de ejecución de este nuevo molde de Gautsch y de sacado
de forma, en el cual:

15 la Figura 1, es un corte vertical del molde
"Gautsch", con su dispositivo de levantamiento;

la Figura 2, es un corte, según figura 1, pero



ciones siguientes:

145 1º.- Molde para la fabricación de cuerpos huecos de papel, según el procedimiento "Cuastón", que se compone de un cuerpo interior extensible y de una envoltura exterior que recibe el impulso de la presión, caracterizado por el hecho de que la envoltura (2), que se asienta, durante el
150 proceso de presión, sobre el cuerpo interior (1) o sobre las nervaduras de guía correspondientes al mismo, es desmontable para la finalidad del uso de forma del cuerpo hueco de papel;

155 2º.- Molde, según la reivindicación 1º, que se caracteriza por el hecho de que la envoltura exterior (2) va apretada sobre el cuerpo interior (1) mediante un muelle helicoidal cilíndrico (16).

160 3º.- Molde, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que los nervios-guías que lleva el cuerpo interior (1), que va disminuyendo en espesor, en forma cónica hacia arriba, y la envoltura exterior (2) que asienta sobre los nervios-guías, tiene forma de campana en relación con la de éstos.

165 4º.- Molde, según la reivindicación 3º, que se caracteriza por el hecho de que el ángulo cónico es mayor que el doble del ángulo de fricción del material de construcción.

170 5º.- Molde, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la envoltura se retira del cuerpo interior (1), con objeto de sacar de forma el cuerpo hueco de papel, mediante un dispositivo hidráulico de levantamiento.

175 6º.- Molde, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que una varilla de soporte (6), que sostiene el cuerpo fijo interior (1) va dispuesta en el bastidor sobre cojinetes de resorte, con objeto de poder



amortiguar o suprimir, en unión de la disposición de muelles de las envolturas(2), los choques del impulso de la presión.

180 7º.- Molde, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el molde de sacado de forma y el dispositivo de levantamiento de la envoltura 2, van acoplados de suerte que el levantamiento de la envoltura se efectúa únicamente cuando el molde de sacado de forma (18), haya penetrado a una cierta profundidad en el interior del cuerpo.

185 8º.- Se reivindica por último, como objeto sobre el cual ha de recaer la Patente de Invención que se solicita por veinte años en España, por:

"MOLDE PARA FABRICAR CUENTOS HECHOS DE PAPEL, SEGUN EL PROCEDIMIENTO "GAUTSON"

190 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 14 de Febrero de 1930