



14

116866

P A T E N T E   D E   M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de la compañía mercantil española " INDUSTRIAS  
PLASTICAS ESPAÑOLAS, S.A. ", domiciliada en Barcelona,  
calle Viladomat, número 174, p o r :

" UN RECIPIENTE APILABLE "

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

1            El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un  
nuevo tipo de recipiente apilable, es decir, un recipiente  
susceptible de ser asociado con otros idénticos, formando  
pilas o columnas verticales de altura indefinida y perfecta  
5            estabilidad.

De acuerdo con el modelo que se preconiza, la indicada  
condición de apilabilidad - sobre cuyas ventajas prácticas  
no parece realmente necesario extenderse - se alcanza con  
una sencillez de medios realmente notable. Con el indicado

116866



objeto, en efecto, se prevén simplemente un par de varillas transversales, libremente articuladas al borde superior del recipiente, que pueden pasar desde una posición rebatida hacia el exterior, en la que constituyen a modo de unas asas dispuestas para facilitar el manejo del conjunto, a una posición rebatida hacia el interior, en la que ocupan un plano paralelo al de la boca o base abierta del recipiente, y situado sensiblemente por debajo del mismo, constituyendo un apoyo sobre el que puede descansar el fondo del recipiente que ocupe posición superior. Por su parte, el recipiente adopta una forma perfectamente normal, ligeramente troncopiramidal de base cuadrada o rectangular, y puede constituirse a base de cualquier material que se considere apropiado - por ejemplo, un material plástico adecuado, chapa metálica, madera, etc. - Se comprende que con las indicadas varillas rebatidas hacia el exterior, los tales recipientes - cuando se hallane vacíos - resultarán encajables cada uno en el interior del que ocupa posición inferior, formando una columna vertical de altura mínima; en este caso, las varillas rebatidas hacia el exterior constituyen unas asas que facilitan la extracción de los recipientes. En cambio, cuando las rebatidas varillas ocupan su posición rebatida hacia el interior, constituyen unos soportes que limitan al mínimo necesario para asegurar la estabilidad, la penetración de cada recipiente en el que ocupa posición inmediatamente inferior, permitiendo apilar los recipientes llenos, formando columnas perfectamente estables, de altura indefinida.

Se trata, pues, de un sistema extraordinariamente simple y eficaz, que ofrece la ventaja - particularmente interesante - de no exigir que el recipiente adopte una forma especial, dotada de salientes más o menos complicados en sus

116866

14



paredes laterales, como ocurre en los demas sistemas de apilamiento conocidos. De acuerdo con el modelo que se preconiza, según dicho, las paredes del recipiente pueden ser perfectamente lisas, con evidentes ventajas en cuanto a aprovechamiento del volumen, facilidad de construcción y simplicidad de limpieza y entretenimiento, y con la posibilidad de aprovechar un mismo molde para la obtención de recipientes que presenten o no la condición de apilabilidad, según interese en cada caso.

10 Por lo demás, la esencialidad y principales características y ventajas del recipiente apilable que se preconiza, resultarán más fácilmente comprensible a la vista de los dibujos adjuntos, en los que - desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

En estos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un ejemplo de realización del recipiente que se preconiza, con las dos varillas con que se halla equipado el mismo, ocupando posiciones límite opuestas.

La figura 2 es una vista en perspectiva a mayor escala de una de las varillas que constituyen elemento fundamental del sistema.

Y, finalmente, las figuras 3 y 4 son sendos semicortes alizados - longitudinal y transversal, respectivamente - del conjunto formado por una serie de recipientes convenientemente apilados.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

El recipiente 1 adopta una forma general troncopiramidal, de base rectangular, aunque en algunos casos puede también ser cuadrada, ovalada o adoptar otra forma poligonal

116866



apropiada, cerrada por, su fondo a base menor 2 y abierta por la superior, hallandose de manera preferente dotado en esta última de un reborde exterior continuo 3, de sección en U, en media caña, u otra cualesquiera apropiada. Este  
5 recipiente podrá ser fabricado a base de cualquier material que se considere conveniente - preferentemente un material plástico apropiado - y podrá experimentar un verdadero máximo de variaciones en lo que afecta a dimensiones, proporciones y detalles accesorios ( previsión de asas, orificios o  
10 aberturas de desague o ventilación, etc., etc.).

De manera esencial, de acuerdo con el modelo que se preconiza, se prevé una varilla, dotada de adecuadas características de rigidez, convenientemente doblada adoptando una forma general aproximadamente en U, con sus ramas laterales 4-4' de longitud muy reducida en relación con la de  
15 la rama central 5, y ésta última dotada de una doblez central 6 aproximadamente en U, que ocupa la mayor parte de la longitud de la misma. Finalmente, las extremidades libres de las ramas laterales 4-4' de esta varilla, se hallan dobladas ortogonalmente, conformando sendos pivotes enfrentados  
20 y alineados 7-7', que constituyen el eje ideal a través del que se articula el conjunto de la varilla al borde superior del recipiente.

Cada recipiente comprende dos varillas como la que ha  
25 quedado descrita, dispuestas en sentido transversal, libremente articuladas al borde superior, en las proximidades de los lados menores de la base superior. En el caso normal de que el recipiente presente un reborde superior de refuerzo para realizar la articulación, bastará practicar en este reborde unos orificios convenientemente situados, para paso  
30 ajustado de los pivotes extremos 7-7' de la varilla. Estos

116866



orificios normalmente se practicarán despues de extraida  
la pieza del molde, de manera que un mismo molde podrá ser  
utilizado para la fabricación de recipientes de tipo corrien-  
te y de recipientes dotados del dispositivo que permite  
5 formar con los mismos pilas verticales estables. El eje  
ideal de articulación de las varillas se hallará situado de  
forma que las mismas puedan oscilar libremente entre las  
dos posiciones límite representadas en la figura 1, es decir,  
entre una posición límite rebatida hacia el exterior, en la  
10 que no impiden el encaje de cada recipiente en el interior  
del que ocupa posición inmediatamente inferior, y una posi-  
ción rebatida hacia el interior, en la que las zonas extre-  
mas 5 de la rama central de la varilla quedan apoyadas sobre  
el borde del recipiente, y la zona central en U 6 queda  
15 ligeramente rehundida con respecto a este borde, formando  
un apoyo para el fondo del recipiente que ocupa posición  
inmediatamente superior. Este recipiente encaja, pues, en el  
interior de la base superior - abierta - del recipiente in-  
ferior ( lo que garantiza su inmovilidad con respecto al  
20 mismo ), quedando apoyado en forma perfectamente estable  
sobre el par de varillas, convenientemente rebatidas hacia  
el interior, con que se halla equipado este recipiente.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general  
y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realiza-  
25 ción práctica del recipiente que ha quedado descrito, cabrá  
introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de de-  
talle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del  
registro que se solicita.

N O T A

30 SE REIVINDICA:

116866



1 - Un recipiente apilable, caracterizado por presentar una forma general troncopiramidal, cerrada por su base menor y abierta por la superior, hallandose dotado de manera esencial de un par de varillas, libremente articuladas al  
5 borde superior en las proximidades de dos paredes laterales opuestas y en sentido paralelo a las mismas, cuyas varillas se hallan dispuestas de manera que pueden oscilar libremente entre una posición límite rebatida hacia el exterior, en la que permiten el encaje de cada recipiente en el interior del  
10 que ocupa posición inferior, permitiendo formar con los recipientes vacíos columnas verticales de altura mínima, y una posición límite rebatida hacia el interior, en la que sus ramas centrales quedan situadas en un plano paralelo y ligeramente rehundido con respecto al plano de la base abierta  
15 del recipiente, constituyendo un apoyo para el fondo del recipiente que se sitúa en posición inmediatamente superior, permitiendo formar con los recipientes llenos columnas verticales de altura indefinida y perfecta estabilidad.

2 - Un recipiente apilable, caracterizado porque las  
20 varillas referidas en la reivindicación anterior adoptan una forma general aproximadamente en U, con sus ramas laterales de muy escasa longitud en relación con la rama central, y dotadas en sus extremidades libres de sendas dobleces ortogonales enfrentadas y alineadas, que constituyen unos pivotes  
25 dispuestos para ser enchufados en correspondientes orificios practicados en las paredes del recipiente, determinando el eje ideal de articulación de la varilla a éste último.

3 - Un recipiente apilable, caracterizado porque las  
30 varillas referidas en las reivindicaciones precedentes presentan en su rama central una amplia zona central doblada aproximadamente en U, dispuesta para encajar en el interior

116866

14 0



de la base abierta del recipiente, quedando rehundida con respecto al plano de esta base, y formando un apoyo para el fondo del recipiente que se sitúa en posición inmediatamente superior.

4 - Un recipiente apilable, caracterizado porque la longitud de la rama central - rectilínea - de la doblez en U de la varilla referida en las reivindicaciones anteriores, coincide con un ligero exceso con la anchura de la base inferior del recipiente, de manera que al formar pilas verticales el fondo de cada recipiente encaja en las varillas - convenientemente rebatidas hacia el interior - del recipiente que ocupa posición inferior, asegurándose la estabilidad de la pila vertical formada.

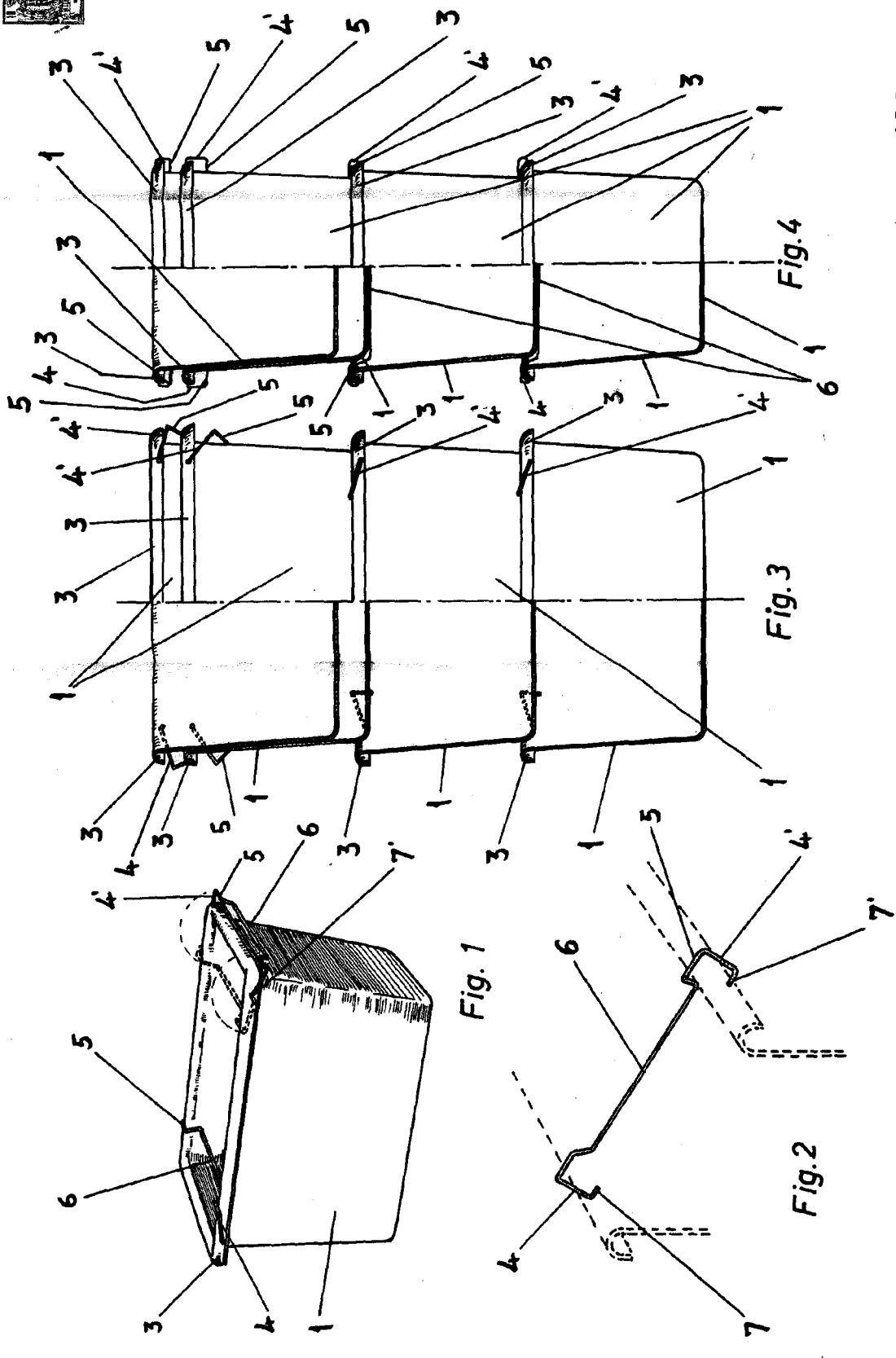
5 - Un recipiente apilable.

Consta la presente Memoria Descriptiva de siete hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 7 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 14 OCT. 1965

P. A.





Barcelona, 14 Octubre 1965  
P.A.

Escala variable