





otras veces saltan facilmente. Este comportamiento se favorece mucho cuando se trata de partes metalicas sometidas a influjos que se repiten con frecuencia aunque sean influjos termicos o mecanicos muy pequeños, o ambos a la vez, como por ejemplo, los rayos solares, oscilaciones de flexion y analogos. Por efecto de las grietas en el mastic de empaste, los influjos atmosfericos pueden actuar sobre la superficie empastada. Esto resulta un grave inconveniente, a causa de que el mastic de empastar sirve, como se sabe, para rellenar los poros de la fundicion, las grietas u otras imperfecciones de la superficie, que son muy sensibles a los influjos atmosfericos, (acidos de los humos, etc.). Muchos de los mastic de empastar obtenidos por los procedimientos hasta ahora usuales, por ejemplo, de cemento, no se prestan bien para ser posteriormente trabajados mediante pulimento aun cuando los polvos empleados para la obtencion del empaste se hayan tamizado o cernido hasta una finura grande. El nuevo mastic de empaste, segun el invento, suprime los inconvenientes apuntados, gracias al empleo de escorias de carbon molidas, como las que se obtienen en los procedimientos de fundicion, en los hornos de cok, en los hogares de polvo de carbon, y en procesos analogos.

La diferencia esencial entre la escoria molida y otros polvos, se halla en la forma que garantiza el entrelazado extraordinariamente firme de las diversas partes y de los medios de ligazon, que se puede designar como un anclaje. con frecuencia se presentan poros en las diversas particulas de escorias, los que favorecen el entrelazado y ligazon.

Actua tambien favorablemente el elevado contenido de acido silicico y otras sustancias de reaccion quimica nula o dificil. Estas propiedades y otras posiblemente aun no bien estudiadas del mastic de empastar, hecho con polvo de escorias, originan una adhesion extraordinariamente firme del mastic sobre la superficie con el tratada. Por efecto de esto, se evita el desgarre o el que se torne quebradizo o que se desprenda el mastic de empaste. La experiencia demuestra que un mastic adecuado como empaste de proyeccion o aplicacion, hecho de



1930 FEB 13

- 3. -

escorias molidas de carbon en metales, ya sean hierro fundido, laminado o construcciones de acero no se exfolia aun cuando las partes empastadas se sometan durante largo tiempo a esfuerzos considerables. termicos o mecanicos, o a ambos.

- 11 El mastic de empastar obtenido por el nuevo procedimiento, permite aplicarse o proyectarse muy bien, y ademas, se presta para ser pulimentado. Sin dificultad se le puede dar un aspecto brillante. En muchos casos, el empastado con el nuevo mastic, hace superfluo el subsiguiente barnizado, pues es de aspecto agradable, uniformemente liso, y ademas, si se quiere se puede obtener muy brillante.
- 12

N O T A.

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invencion propia, son las siguientes reivindicaciones:

- 13 1) Un procedimiento para la fabricacion de un mastic, adecuado como empaste, de aplicacion y proyeccion, caracterizado porque escorias molidas y una substancia vehiculo, se mezclan en un mastic.
- 2) Un procedimiento segun lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque la escoria empleada es una escoria de carbon, rica en silicatos.
- 14 3) Procedimiento para la fabricacion de mastic de empaste. " segun se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Consta esta descripcion de tres hojas foliadas y escritas a máquina - na por una sola de sus caras.

Madrid, a 13 de febrero de 1930.

Leocadio López y López. =

P. I. =