

116858

16858

MEMORIA DESCRIPTIVA

D. Ricardo ABAD Y ALAVA. MADRID.



6 8 5 8

PATENTE DE INVENCION

por 20 años.

para "Un nuevo procedimiento, para la fabricación de vasos de papel plegado, parafinado de una sola pieza"-----

a favor de D. RICARDO ABAD ALAVA, de nacionalidad española, domiciliado en MADRID, Calle de Noblejas núm 3.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de invención destinada a garantizar la propiedad y la explotación exclusiva de un perfeccionamiento introducido en los troqueles destinados a la fabricación de vasitos de papel de una sola pieza plegado en forma de cono cuyos bordes superiores puede darseles forma de media caña hacia a fuera o también doblados con una pestaña para mayor consistencia, dándoles un baño de parafina para hacerlos impermeables.

Estos vasitos, en cualquiera de las formas antedichas pueden llevar en la parte superior y debajo del borde una hendidura con el fin de que el contenido de los vasitos, pueda ser tapado con un disco de cartón y cuyo disco se coloca en la parte interior del vasito de forma que encaje en la hendidura de referencia (este disco puede llevar una ins-
cripción).



116858

- 3 -

Consiste el perfeccionamiento de que se trata, en la mayor rapidez en la producción y por lo tanto, el mejor aprovechamiento del factor hora, pues dado el modo de funcionar el troquel de mi invención pueden fabricarse como mínimún 8.000
5 vasitos en jornada legal de ocho horas.

Este troquel se compone de 3 partes; una que se denomina macho figura núm 1, otra que se denomina hembra, figura núm 3 y otra que se denomina embolo figura núm 5.

Estas piezas van colocadas en una prensa accionada á pedal y su funcionamiento es el siguiente.
10

La parte denominada macho va colocada en la parte superior y dentro de el embolo; en la parte inferior va colocada la hembra.

Entre el macho y la hembra, se colocan dos ó tres discos de papel humedecidos según el grueso del mismo y al encajar
15 las dos partes del troquel, quedan marcados los pliegues del papel, que el embolo en su recorrido hacia abajo, deja en el interior de la hembra (estos vasitos son expulsados al introducir los siguientes) plegados, ya que no tienden a abrirse debido a la calefacción por gas o electricidad que tiene la
20 hembra; al enfriarse y para evitar la tendencia que pudiese tener a abrirse al recibir alguna presión interior se dobla el borde superior hacia afuera mediante una herramienta especial y queda hecha la pestaña, tal como indica la figura núm 6, despues de esta operación se baña el vasito en parafina
25 y cuando se ha enfriado, vuelve a entrar en otra herramienta con calefacción, que le plancha y le limpia de la parafina que pudiese tener supérflua y una vez hecho esto, se saca el



116858

- 3 -

vasito ya terminado, para ser apilado y su enfriamiento total.

Esto es en cuanto a la fabricación de vasitos de papel plisado y parafinado con el borde superior doblado en forma de pestaña figura núm 6, pues para la fabricación de los vasitos 5 indicados en la figura núm 7 se suprime la operación del doblado de la pestaña y después de bañados en parafina, al entrar en la herramienta del planchado, ésta, está construida de forma adecuada para que el vasito quede con la forma que se indica en la figura núm 7.

10 Con objeto de darles mas consistencia a los vasitos tanto de una como de otra forma puede darseles en la parte superior una o varias hendiduras circulares alrededor del borde y lo mismo en la base del vasito.

El tamaño de los vasitos puede ser diferente y tener una 15 altura varia y también ser mas o menos anchos de base.

El papel a emplear puede ser blanco, en colores o con estampaciones, pergamino, papel cristal, papel de hilo, etc.

Tanto de una, como de otra forma, son de una gran higiene pues empleandose como vasos propiamente por dentistas o estable- 20 cimientos públicos, evitan por usarse uno, por cada vez, el contagio de enfermedades infecciosas debido a ser deficiencias de limpieza.

N O T A

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se reivindica:

25 1º.- La propiedad y la explotación exclusiva de un perfeccionamiento introducido en la fabricación de vasos de papel plegado, que permite por el uso de un troquel de mi propia in-



16858

- 4 -

vención, aumentar el rendimiento, por poder plegar en cada golpe, mas de un vaso conforme se explica en la memoria.

2ª.- La propiedad y explotación de un troquel cuya forma se describe en la memoria y que conforme se reivindica en el punto primero permite el plegado de más de un vaso en cada golpe.

3ª.- Un vaso de papel plegado y parafinado de una sola pieza de forma cónica o cilíndrica pudiendo ser distinta su altura y los grados del cono, con el borde en forma de media caña hacia afuera pudiendo ser distinto el colorido y la clase de papel empleado e ir este estampado con dibujos o llevar una inscripción obtenido por el procedimiento y con el troquel que reivindica en los puntos 1º y 2º.

4ª.- Un vaso de papel plegado y parafinado de una sola pieza en forma cónica o cilíndrica con pestaña en el borde superior pudiendo ser distinto el colorido y la clase de papel empleado e ir este estampado con dibujos o llevar la inscripción, obtenido por el procedimiento y con el troquel que reivindica en los puntos 1º y 2º.

5ª.→ Un nuevo procedimiento para la fabricación de vasos de papel plegado y parafinado de una sola pieza.

Consta.

116858



- 5 -

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid 11 de Febrero de 1930.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be "R. P. P. P.", written in a cursive style. A horizontal line is drawn underneath the signature.



Fig. 1.

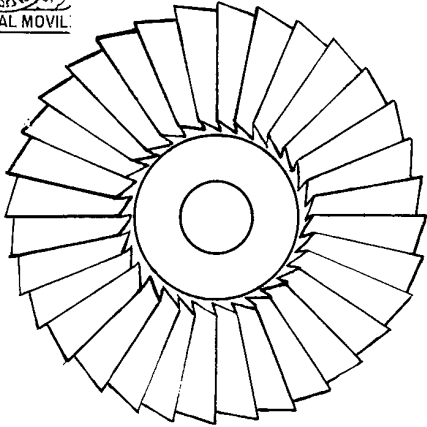


Fig. 3.

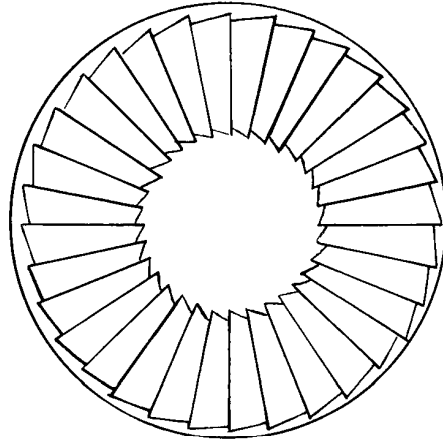


Fig. 2.

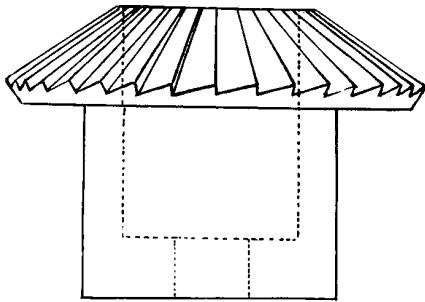


Fig. 4.

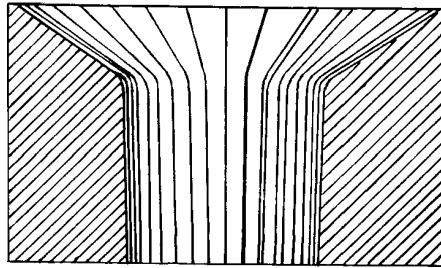


Fig. 5.

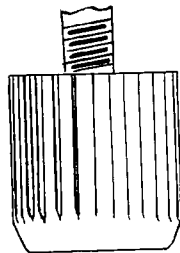


Fig. 6.

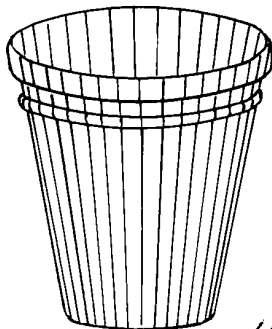
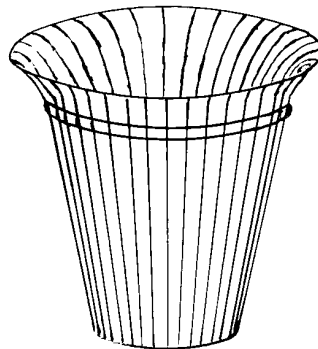


Fig. 7.



Madrid, 11 de Mayo 1930
J. G. G.