

116830

"UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA CONSTRUIR CAMINOS, CARRETERAS O AUTOPISTAS
PAVIMENTOSY SIMILARES"

Vladislav Dyrynk

Don Vladislav Dyrynk, Ingeniero, ciudadano Checoeslovaco, con residencia en Bratislava (Checo) Soltesová 13/B, solicita patente de invención por:

Un nuevo procedimiento para construir caminos, carreteras ó autopistas, pavimentos y similares" (grupo 8, clase 74)

5



Hasta ahora se empleaba el silicato de potasa para dar consistencia á la superficie de masas de hormigon extendidas en el suelo para formar el pavimento.

No obstante la masa en si no permitia la penetración del silicato de potasa á mayores profundidades. El silicato de potasa llenaba unicamente en la superficie los poros, de modo que ya no podia penetrar más hondamente. La superficie quedo entonces más resistente y más tersa. Tambien se sumergian á veces partes de la mezcla de cemento, agua y piedra en el silicato de potasa durante largo tiempo para embeberlo de dicho aditamento.

Mi invento presenta en contra de lo conocido la novedad de permitir la penetración ó filtración del silicato de potasa á las masas de hormigon apisonadas en el suelo. La penetración se efectua á grandes profundidades consiguiendose una resistencia mayor que de costumbre.

Con este fin segun el invento se emplea hormigon poroso y las composiciones siguientes: Cascajo ó desperdicios, arena de cuarzo, molienda de vidrio ó cuarzo, porcelana, silicatos, desperdicios de magnesita calcinada, dolomita, tierra caliza resp. sus mezclas cemento y agua, se mezclan de modo conocido y se apisonan con cuidado embebiendola despues de secada con silicato de potasa diluido á unos 18° Bé. y calentado á 40°C. La masa debe embeberse perfectamente. La porosidad de la masa es aumentada por la elección de molienda ó cascajo de granos redondos y demás con

30 aditamento de una mayor cantidad de agua al hormigon para que despues de secado haya mayor cantidad de huecos en la masa.

4 El gasto de cemento es menor que para otras pavimentaciones de hormigon aditamentandose una molienda que juntamente con el silicato de potasa da al hormigon una resistencia mayor contra el desgaste. La capa de hormigon no necesita pasar de 5 mms.

35 Un ejemplo de las proporciones para la mezcla es el siguiente: $0,80 \text{ m}^3$ de cascajo 15/25 mms.
 $0,40 \text{ m}^3$ arena 0-4 mms.

40 75 Kls. de molienda 190 Kls. de cemento 130 Litros de agua. Para 1 m^3 de hormigon apisonado se necesitan aprox. 80 Kls. de silicato de potasa de 35° Bé. Una parte de la arena puede sustituirse por limadura de hierro.

45 Estas mezclas que pueden variar segun la resistencia que se desea obtener darán un resultado magnifico para toda clase de pavimentos.



N O T A

50 La patente de invención cuyo privilegio se solicita para España y sus colonias deberá recaer en "Un nuevo procedimiento para ponstruir caminos, carreteras, autopistas, pavimentos y similares" (grupo 8, clase 74) siendo lo que se declara como nuevo y de propia invención lo siguiente:

55 1º "Un nuevo procedimiento para construir caminos, carreteras, autopistas, pavimentos y similares" caracterizado por el hecho de que la masa de hormigon porosa extendida en el suelo consista de cascajo ó desperdición, arena de cuarzo, molienda de vidrio, cemento y agua al que se aditamenta despues silicato de potasa el que puede penetrar á grandes profundidades á causa de la porosidad de la masa de hormigón lo que aumenta grandemente la consistencia del pavimento y por consiguiente su resistencia y durabilidad.

60 2º "Un nuevo procedimiento para construir caminos, carreteras, autopistas, pavimentos y similares" segun reiv. 1 caracterizado por el hecho de que la molienda es sustituida por porcelana molida.

65 3º "Un nuevo procedimiento para construir caminos,
carreteras, autopistas, pavimentos y similares" segun reiv. 1
caracterizado por el hecho de que la molienda de vidrio se susti-
tuye por molienda de silicato.

70 4º "Un nuevo procedimiento para construir caminos,
carreteras, autopistas, pavimentos y similares" segun reiv. 1
caracterizado por el hecho de que la molienda de vidrio es sustitui-
da por desperdicios molidos de magnesita calcinada.

75 5º "Un nuevo procedimiento para construir caminos,
carreteras, autopistas, pavimentos y similares" segun reiv. 1 ca-
racterizado por el hecho de que la molienda de vidrio es susti-
tuida por harina de dolomita ó piedra alcaliza.

6º "Un nuevo procedimiento para construir caminos,
carreteras, autopistas, pavimentos y similares" tal como se
ha descrito y

Consta de 3 hojas mecanografiadas en una sola cara.

80

Barcelona 4 Febrero 1930



JUAN DE LA TORRE

P.P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be "Juan de la Torre", written over a horizontal line.