

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

a favor de

UNITED SHOE MACHINERY COMPANY  
Sociedad Anónima Española

domiciliada en Barcelona,

por

“PERFECCIONAMIENTO EN LOS PROCEDIMIENTOS DE MONTAR CALZADO”

--ooOoo--



M e m o r i a   d e s c r i p t i v a

Esta patente se refiere a perfeccionamientos en los procedimientos de montar calzado y se describe en esta memoria como formando parte de una máquina de montar de tipo horizontal provista de ceñidores y de conformadores para trabajar los materiales del corte aparado hasta dejarlos en posición montada en uno o en ambos extremos del calzado.

Los mecanismos para montar las puntas y las taconeras del calzado en las máquinas de montar del tipo referido, comprenden unas placas conformadoras dispuestas para moverse hacia atrás y hacia adelante por encima del margen de la palmilla, que actúan para conformar los materia-

les del corte aparado del calzado mediante movimientos sucesivos de avance y de cierre. Estos conformadores se hallan situados entre una superficie de apoyo en el cabezal de la máquina de montar y una placa de cubierta adecuada.

5 Cuando se hallan en posición de reposo ocupan una posición retirada debajo de dicha placa y se hallan en contacto deslizable con ella y salen de debajo de dicha placa para actuar sobre el calzado, volviendo nuevamente a situarse debajo de la placa cuando se retira el calzado de la máquina  
10 y permaneciendo debajo de la placa hasta que deben funcionar nuevamente.



El procedimiento de montar puntas y talone-  
ras del calzado por medio de máquinas de este tipo es bastante eficaz para obligar al material del corte aparado a  
15 tomar la forma deseada, pero generalmente, y especialmente cuando se trata de calzado de hombre, resulta difícil mantener dichos materiales en la forma o contorno dado por los mecanismos de montar durante el intervalo entre la operación del montado y la del cosido de cercos. El resultado de  
20 ello es que muchos calzados llegan a la máquina de coser - cercos con el corte formando puente entre el canto y el labio de la palmilla a través del ángulo, y con el material del corte redondeado sobre el canto de la palmilla.

El procedimiento objeto de esta patente consiste en calentar los conformadores de manera que al ceñir  
25 el corte sobre la palmilla obren sobre el corte no solo mecánicamente sino además por la acción del calor. De esta manera se mejora notablemente la calidad de la obra, pues el

calor de los conformadores contribuye a la operación de es  
tirar el corte sobre la punta o la talonera del calzado an  
tes de fijarlo permanentemente por medio de simientes, a-  
lambres u otro medio cualquiera. Contribuye a la eficacia  
5 de la operación conformadora en distintos sentidos ya que,  
no sólo permite que los conformadores actúen sobre los ma-  
teriales del corte con mayor suavidad y eficacia hasta de-  
jarlos en posición montada, si que también el calor ablan-  
da la piel y hace que responda mejor a la acción conforma-  
10 dora, lo que no es tan fácil de lograr si los conformado-  
res están fríos.



Otra de las ventajas que se obtienen con el em-  
pleo de conformadores calentados es que el corte se replie  
ga mejor en la parte de la punta o de la talonera, lo cual  
15 no solamente hace que el corte quede más ceñido alrededor  
de estas partes del calzado sino que también el cerco pue-  
de colocarse más junto a la palmilla y el material del cor-  
te tiene menor tendencia a abrirse o levantarse cuando se  
retiran los conformadores. Se obtiene, por consiguiente,  
20 un aplanado de los materiales del corte, más suave y más  
eficaz hasta dejarlos en posición montada, dando por resul-  
tado que el calzado queda mejor conformado alrededor de la  
punta o de la talonera y el corte más ceñido con menor ten-  
dencia a levantarse después de haberse retirado los confor-  
25 madores.

En el plano adjunto se representan las partes ne-  
cesarias de una máquina de montar del tipo de plano hori-  
zontal, como la descrita en la patente española nº.62,412,

expedida en 15 de Julio de 1916, dispuesta para efectuar la operación con el perfeccionamiento objeto de esta patente.

En dichos dibujos, la figura 1 representa una vista en planta de los conformadores, y la figura 2 es una vista análoga pero con la placa de cubierta suprimida.

Los conformadores -1- se deslizan en unas guías de las piezas -2- calentadas electricamente por medio de una resistencia dispuesta en su interior, llegando la corriente por los conductores -3-. Las piezas -2- transmiten el calor a la placa de cubierta -4- y esta placa calienta los conformadores -1- cuando han dejado de actuar sobre el corte aparado -5- a doblar y allanar sobre la palmilla -6-, es decir, durante el tiempo en que se hallan debajo de la placa -4- y en contacto con ella.

La manera como funcionan los conformadores no se describirá por no constituir el objeto de esta patente, ya que ésta se limita exclusivamente al perfeccionamiento caracterizado por el empleo de conformadores calentados. Aún cuando el perfeccionamiento objeto de esta patente se des-



cribe como formando parte de una máquina de montar del tipo citado, debe entenderse que no queda limitado a esta clase de máquina y que es aplicable, por lo tanto, a máquinas de otros tipos que empleen conformadores en el montado de los materiales del corte aparado, como por ejemplo, del tipo de la descrita en la patente española nº.90,544, expedida en 21 de Noviembre de 1924. Por último, aún cuando en los planos que se acompañan y en la descripción contenida en esta

memoria, se indica que los conformadores se calientan alec  
tricamente, debe entenderse que el perfeccionamiento no que  
da limitado a este medio de calefacción y que, por lo tanto,  
los conformadores pueden ser calentados a gas, vapor o por  
5 cualquier otro medio.

- N O T A -

Se reivindica como objeto de esta patente:

1<sup>a</sup>.- El perfeccionamiento en los procedimientos de  
montar calzado que se caracteriza por el empleo de conforma  
10 dores calientes para conformar la parte de la talonera o la  
parte de la punta del calzado, o ambas, a cuyo efecto se -  
disponen en la máquina de montar, medios para calentar los  
conformadores durante el tiempo en que no actúan sobre el  
calzado.

15 2<sup>a</sup>.- En el procedimiento de montar calzado según  
la reivindicación anterior, el perfeccionamiento que se ca-  
racteriza por el empleo de una placa contigua a los confor-  
madores, que transmite calor a éstos durante el tiempo en  
que no actúan sobre el calzado.

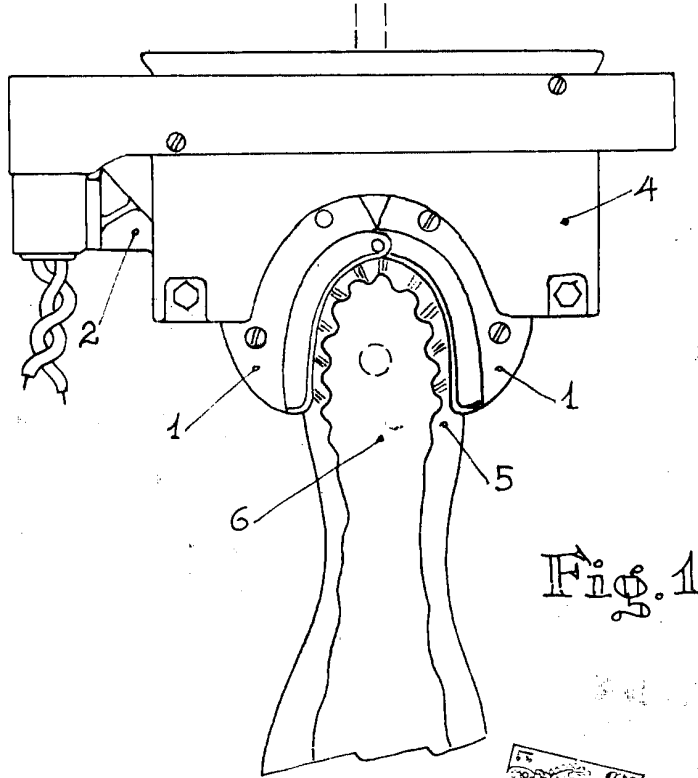
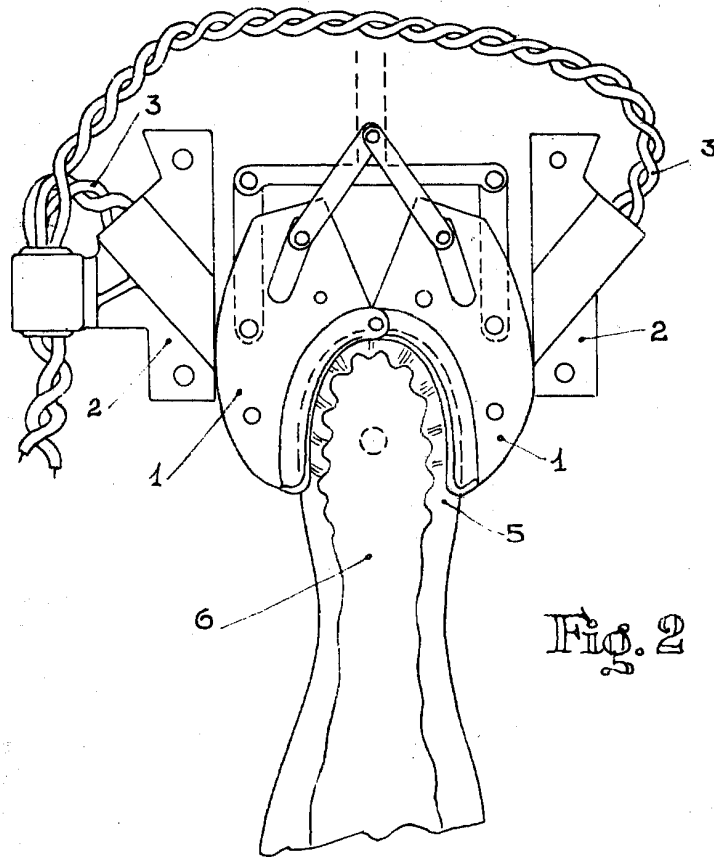
20 3<sup>a</sup>.- Perfeccionamiento en los procedimientos de -  
montar calzado.

Barcelona, 3 de febrero de 1930.

P.P.



Una firma manuscrita en tinta, que parece ser 'J. Puig'.



Barcelona, 3 de febrero de 1920.

*J. Dupé*