



116693

MEMORIA DESCRIPTIVA

QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE REGISTRO DE

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. ERNST FEICHTINGER, ciudadano austríaco, con
domicilio en Villacher Strasse 105, Klagenfurt
CARINTHIA (Austria).

por:

"UN CIERRE A ROSCA PARA TUBOS"

Con prioridad de la Patente inglesa nº 52.100

de fecha 22 de diciembre de 1.964.

~~*~*~*~*~*~*~*~*



La presente invención se refiere a un cierre a rosca para utilizar con tubos que tienen una parte roscada exteriormente, sobre cabeza cónica, y una slida de tubo, cerrada herméticamente mediante un diafragma, estando adaptado el citado diafragma para que sea perforado por una herramienta que hay en el cierre a rosca.

Además, esta invención se refiere a perfeccionamientos o modificaciones del cierre a rosca que constituye el motivo de mi solicitud de patente copendiente N° 25528/64.

En la memoria completa de mi solicitud de patente copendiente, se describe y se reivindica un cierre a rosca de la clase citada, que lleva un dispositivo frágil o quebradizo para evitar la acción prematura de la citada herramienta, consistiendo el citado dispositivo de seguridad en unas clavijas o patas dispuestas en la parte inferior de una tapa de sujeción, que tiene en su parte exterior una superficie rugosa.

El cierre a rosca de acuerdo con la invención comprende una parte tubular provista de una rosca interior para su acoplamiento con la rosca de la parte exteriormente roscada del tubo; una faldilla anular que rodea la parte tubular en relación espaciada coaxialmente, y con una superficie externa rugosa; un tapón colocado en relación espaciada coaxial, dentro de la parte tubular, y provisto en su extremo inferior de la citada herramienta de perforación; una tapa transversal que une la parte tubular, la faldilla y el tapón por sus extremos superiores; y medios de seguridad frágiles, para evitar la perforación prematura del citado diafragma mediante la citada herramienta de perforación; consistiendo dichos medios frágiles de seguridad en unas clavijas que forman prolongaciones descendentes de la citada



35

parte tubular, que están adaptadas para acoplarse con la cabeza cónica del tubo, tan pronto como la rosca interior de la parte tubular se acople con la parte terminal superior de la rosca de la porción roscada exteriormente, y dicha parte tubular, faldilla anular, tapón, tapa transversal y clavijas, formando todo ello solidariamente una sola pieza.

40

A continuación se describirá la invención a modo de ejemplo, haciendo referencia al dibujo que se acompaña, que representa la sección axial de un cierre a rosca y de la parte extrema superior de un tubo.

45

Haciendo referencia al dibujo, se tiene un tubo para contener en él una substancia tal como leche concentrada, comprendiendo una salida 1 de tubo, que está cerrada herméticamente mediante un diafragma 2 y una cabeza cónica 3.

50

La salida 1 del tubo está formada por una rosca exterior 4, sobre la cual se acopla un cierre a rosca, por medio de una rosca interior 6, sobre una parte 6' tubular del cierre a rosca. La parte 6' está rodeada, en relación espaciada coaxialmente, por una pieza 10 en forma de faldilla anular, cuya superficie exterior se fresa o se hace rugosa de otra forma, en 11, para facilitar la manipulación. Un tapón 7, que está situado en relación espaciada coaxialmente, dentro del interior de la parte tubular 6' está provisto de una prolongación

55

7' en su extremo inferior. Esta prolongación tubular sirve como pieza de perforación para atravesar el diafragma 2, para cuyo fin su extremo inferior está colocado oblicuamente, proporcionando de esta forma un borde 8 de corte. La parte

60

tubular 6', la pieza en forma de faldilla anular 10 y el tapón 7 están unidos en sus extremos superiores por medio de la tapa 12. La parte 6', y la pieza en forma de faldilla,



el tapón 7 con la herramienta 7' constituida por su prolongación tubular, la tapa transversal 12 y las clavijas 9 están formadas solidariamente en una pieza.

65

Con objeto de evitar una perforación inadvertida del diafragma 2, el cierre a rosca lleva un dispositivo quebradizo de seguridad, que consiste en unas clavijas 9, que forman prolongaciones descendentes de la parte tubular 6'. La posición y la longitud de las clavijas 9 se seleccionan en forma tal que se aclopan a la cabeza cónica 3 del tubo, tan pronto como las roscas de la salida 1 del tubo y la parte tubular 6' están acopladas. En esta posición, conforme se aprecia en el dibujo, el borde cortante 8 está separado del diafragma 2, con lo que la perforación del citado diafragma no se iniciará hasta que el cierre a rosca se profundice enroscándose hacia abajo, originando que las clavijas 9 se rompan, a medida que sus extremos inferiores se deslizan hacia afuera, sobre la cabeza cónica 3.

70

75

80

Para facilitar este deslizamiento hacia afuera, los extremos inferiores de las clavijas 9 son redondos o ligeramente sesgados.

85

Descrita suficientemente en lo que precede la naturaleza y objeto de la presente solicitud, así como el modo de llevarla ventajosamente a la práctica y demostrado que constituye una positiva mejora sobre lo hasta ahora conocido y practicado, es por lo que se solicita registro de Modelo de Utilidad, por veinte años en España y Provincias de Ultramar con arreglo a las siguientes:

REIVINDICACIONES



- 90 1^a Un cierre a rosca para utilizarlo en un tubo que tiene
una parte roscada exteriormente, sobre una cabeza cónica,
y una salida de tubo, cerrada herméticamente mediante un
diafragma, estando adaptado el citado diafragma para que
95 sea atravesado por una herramienta de perforación que hay
en el cierre a rosca, comprendiendo una parte tubular que
tiene una rosca interior, para el acoplamiento con la parte
roscada exteriormente del tubo; una faldilla anular rodean-
do la parte tubular, en relación espaciada coaxialmente, y
con una superficie externa rugosa; un tapón situado en re-
100 lación espaciada coaxial, dentro de la parte tubular, y pro-
visto en su extremo inferior de la citada herramienta de
perforación; una tapa transversal que une la parte tubular,
la faldilla anular y el tapón por sus extremos superiores;
y medios frágiles de seguridad, para evitar la perforación
105 prematura del citado diafragma mediante la citada herramien-
ta de perforación; consistiendo el citado dispositivo de
seguridad en unas clavijas o patas que forman prolongacio-
nes descendentes, de dicha parte tubular, que están adap-
tadas para acoplarse con la cabeza cónica del tubo, tan
110 pronto como la rosca interior de la parte tubular se acopla
con la parte terminal superior de la parte roscada exterior-
mente; y la citada parte tubular, faldilla anular, tapón,
tapa transversal y clavijas, formando solidariamente una
sola pieza.
- 115 2^a Un cierre a rosca conforme a la reivindicación 1^a, en el que
el tapón tiene en su extremo inferior una prolongación
tubular, formando la citada prolongación tubular la pieza
o herramienta de perforación, y teniendo un borde dispues-
to oblicuamente, que constituye el borde de corte de la
120 citada herramienta de perforación.



125

3ª Un cierre a rosca conforme a la reivindicación 1ª, caracterizado porque dichos medios frágiles de seguridad o clavijas a rosca, se rompen, a medida que sus extremos inferiores se deslizan hacia afuera sobre la cabeza cónica del tubo de forma que simultaneamente se perfora el diafragma o precinto.

La presente solicitud de Modelo de Utilidad debe recaer sobre:

130

4ª "UN CIERRE A ROSCA PARA TUBOS"

Todo ello según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y Reivindicaciones y representado en el adjunto dibujo para los fines especificados.

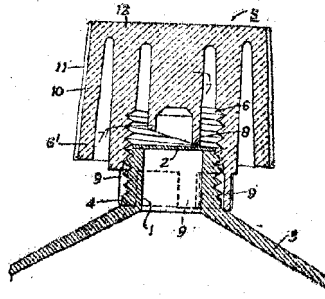
Madrid, 19 de Octubre de 1.965

El Ingeniero-Agente

Ramón Hefnera



116693



ESCALA VARIABLE

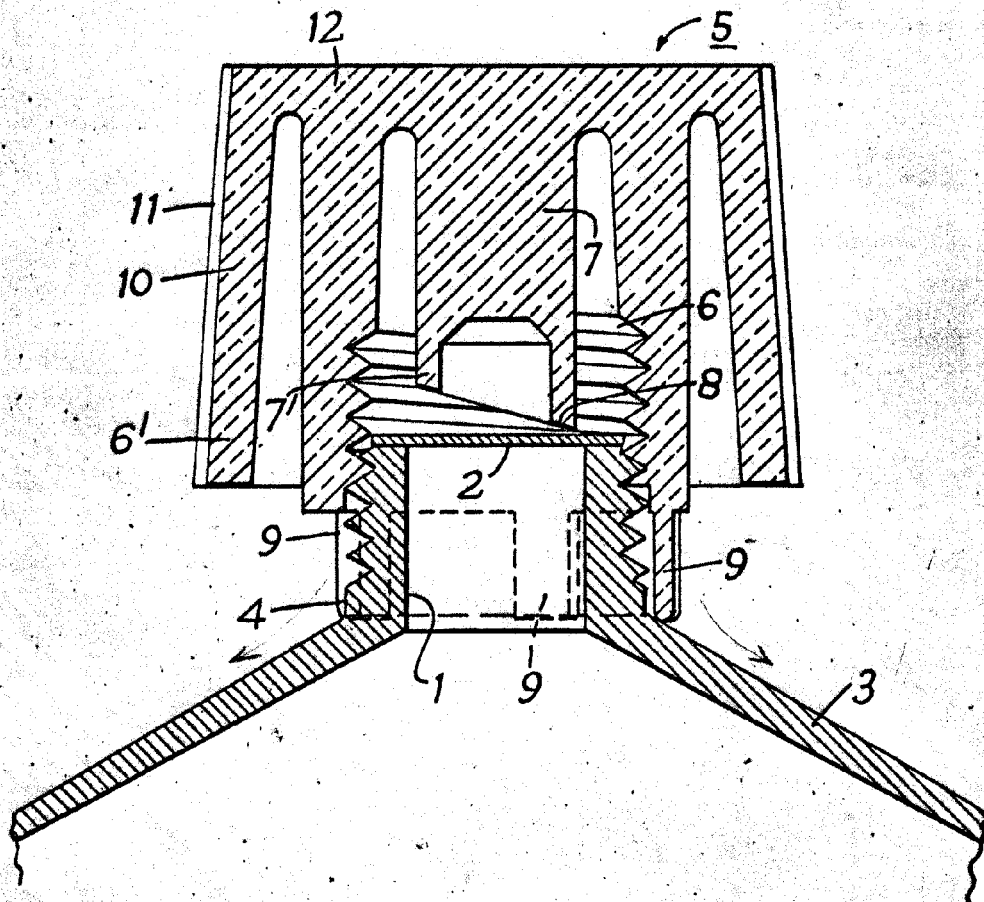
Madrid, 19 de Octubre de 1.965

El Ingeniero-Agente.

F. Helgauer



116693



ESCALA VARIABLE
Madrid, 19 de Octubre 1965
El Ingeniero-Agente

Antonio Melgarejo