

116690



116690

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un_

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: ANA M^{te} CORT CLIMENT-VILA, de naciona
lidad española.

RESIDENCIA: PICASENT (Valencia), Primo de Rive-
ra, 145

ENUNCIADO: "UN DOCUMENTO DE CONTROL"

Prioridad: Patente n.º del

gl/rl.

116690



1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación -
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
5 cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, -
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el-
30 de Abril de 1.930.

10 La obtención de documentos de control que, como es
sabido disponen por lo común de un original y una o varias -
copias impresas, plantea en la actualidad problemas de cier-
ta importancia, sobre todo, teniendo en cuenta que su proce-
so fabril se desarrolla de acuerdo con fases operativas que-
incluyen notables dispendios de tiempo, energía y mano de --
obra.

15 En tal sentido conviene señalar que la obtención -
de un documento de este género comienza con la división de -
láminas en porciones adecuadas para obtener originales y co-
pias los cuales, una vez impresos unitariamente, se trans--
forman en un bloque con ayuda de elementos de grapa o de sug-
20 tancias adhesivas. Finalmente dicho bloque se somete a una -
operación de trepado mediante la cual pueden separarse del -
mismo los originales y copias que se requieran en cada caso.

25 De aquí podemos inferir que la obtención de estos-
documentos se realiza bajo importantes costos de producción-
en orden a las operaciones mecánicas que normalmente inter--
vienen en el proceso fabril de estos elementos.

30 Ahora se propone un documento de control que re---
suelve de una forma efectiva aquellos problemas mediante una
organización sencilla y económica. Tiene por finalidad mejo-
rar no solo el proceso fabril de estos útiles sino incluso -

116690



1 y precisamente su actuación funcional partiendo de un documento de fácil ejecución.

5 En tal sentido este documento viene caracterizado por estar constituido mediante una sola lámina impresa que a partir de dobleces adecuados queda convertida en tantas -
10 porciones sustanciales de lámina, específicamente de distintas dimensiones entre sí, como permita la disposición de dobleces practicados en su superficie, quedando las citadas -
15 porciones de lámina superpuestas de acuerdo con un frente común que permite la inclusión entre aquellas de elementos copiativos con la particularidad de que las regiones marginales de dichas porciones de lámina sobresalientes respecto de las restantes actúan subsidiariamente como zona de anotación de apuntes relativos al carácter o servicio del documento de que trate.

20 Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta se ha confeccionado a título explicativo y sin carácter restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos ocupa.

25 La figura 1ª, corresponde a una vista esquemática en planta del documento de control en cuestión, como puede observarse se encuentra constituido mediante una sola lámina, de referencia -1- en cuya superficie existen marcadas -
líneas convencionales de doblez -2- a partir de las cuales la referida lámina -1- queda convertida en tantas porciones de lámina -3-, -4-, -5-, etc., como permita la disposición de dobleces que se practique en su superficie.

30 Finalmente la figura 2ª, corresponde a otra vista del documento de control definitivamente realizado. En efec



116690

1 to, según podemos comprobar a partir de la doblez de la lámina que lo constituye por las líneas -2- establecidas en su superficie, la repetida lámina queda convertida en varias porciones de lámina específicamente de distintas dimensiones entre sí.

5 Las citadas porciones de lámina quedan superpuestas de acuerdo con un frente común constituido por la porción -1- que permite la inclusión entre aquellas de elementos copiativos o de calco para reproducción en las láminas inferiores -3-, -4-, -5-, de las anotaciones realizadas sobre la lámina frontal -1-.

10 No obstante, debe considerarse que, por ejemplo, la porción frontal de documento puede contar con impresiones que se correspondan con otras establecidas, a voluntad en dos o más porciones subsiguientes del documento, mientras que la porción tercera, por ejemplo, puede presentar impresiones que se correspondan con otras dispuestas en la porción cuarta, etc.

15 Entretanto, las distintas dimensiones de dichas porciones de lámina determinan la formación de regiones marginales por ejemplo -7- y -8-, sobresalientes respecto de las otras porciones de lámina -1- y -5-, las cuales regiones marginales actúan como zona de anotación de apuntes distintos relativos al carácter o servicio de cada porción del documento de que se trate.

20 En el campo industrial, la realización del documento de control descrito ofrece una serie de ventajas decisivas. En efecto, su obtención a partir de una sola lámina en la cual por dobleces adecuados puede obtenerse al menos un original y un número variable de copias, obedece a un proce-

116690



1963

1 so elemental de fabricación que reduce considerablemente los
costos de producción inherentes a este género de documentos.

5 Pero además conviene destacar aquí que semejante -
constitución permite la impresión del anverso y del reverso-
del original y de las copias, en dos fases operativas median-
te las cuales se imprime en una cara por ejemplo el anverso-
y el reverso del original y de varias copias, imprimiendose-
en otra fase el reverso y el anverso del original y de las co-
10 pias restantes. Singularmente las porciones de lámina que se
obtienen por dichas dobleces presentan un margen común de mo-
do que con la inclusión de un elemento copiativo pueden aco-
plarse a la marginación convencional de cualquier máquina de
escribir.

15 En el aspecto funcional el documento de control --
que se propone no reúne menor número de ventajas, en espe-
cial considerando que las regiones marginales donde se ano-
tan apuntes relativos al carácter o servicio del documento,-
pueden contribuir al mejor control de este último, con cuyas
20 cualidades, en síntesis, el Modelo solicitado adquiere una -
utilidad práctica singular por el beneficio o efecto nuevo -
que aporta a la función a que se destina.

25 Hecha la descripción precedente es necesario añaa--
dir que los detalles de realización de la idea expuesta pue-
den variar sin que por ello cambie la esencia de la inven-
ción que es la que se desprende de los párrafos que antece-
den y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita
ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

30 1ª.- "UN DOCUMENTO DE CONTROL", esencialmente ca--

116690



1 racterizado por estar constituido mediante una sola lámina-
impresa convencionalmente que a partir de dobleces adecua--
dos queda convertida en tantas porciones sustanciales de --
lámina, específicamente de distintas dimensiones entre sí,-
5 como permita la disposición de dobleces practicados en su -
superficie, quedando las citadas porciones de lámina super-
puestas de acuerdo con un frente común que permite la utili-
zación de elementos copiativos, con la particularidad de --
que las regiones marginales de dichas porciones de lámina -
10 sobresalientes respecto de las restantes actúan subsidiaria-
mente como zona de anotación de apuntes distintos relativos
al caracter o servicio de cada porción del documento de que
trate.

15 2ª.- Se reivindica por ultimo como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "UN
DOCUMENTO DE CONTROL".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en-
la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a má-
quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

20 Madrid, 19 de Octubre de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

25

30

116690



figura 1^a

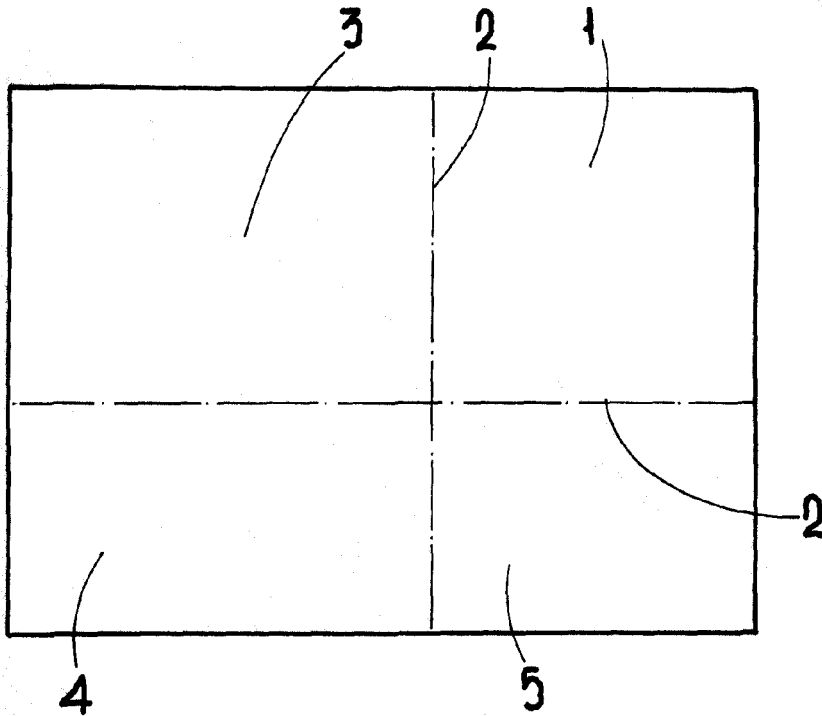
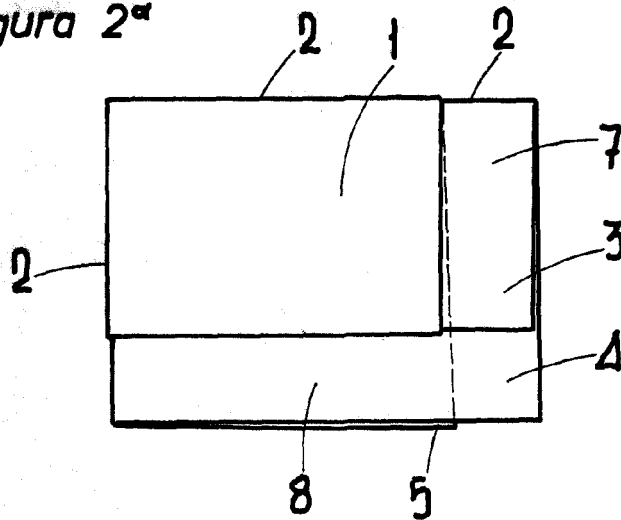


figura 2^a



ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de Octubre de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.