

1900



- 2 - 116681

cuando se emplea para el envasado de productos alimenticios.

10 A causa de la especial conformación de sus partes, este nuevo envase puede servirse a las tiendas o comercios en que ha de emplearse, formando pilas, conteniendo gran cantidad de ellos, con poco volúmen. Esto es posible porque a pesar de estar dotado de un asa para su fácil transporte manual, tal asa es giratoria por los puntos de unión a las paredes, de modo que se oculta totalmente dentro del envase adaptándose a las paredes laterales y al fondo, con lo cual se refuerza la estructura del envase en su fase de apilado y transporte, evitando que se deteriore antes de su empleo.

15 Otra de las particularidades que caracterizan al envase consiste en el hecho de estar dotado en su fondo de unos orificios convenientemente distribuidos, a los cuales convergen canales, todo lo cual constituye un sencillo dispositivo de drenage, para evacuación de los líquidos que pueden desprenderse de los productos contenidos.

20 Como el envase se fabricará de una fina lámina de plástico, debidamente moldeada con la forma que se le quiera dar, resultará un envase de poco peso y coste, de manera que es un envase a toda pérdida, que puede tirarse despues de usado, pues dado su poco peso, su precio será relativamente económico, sin gravar los costes de los artículos.

25 30 Dada la naturaleza plástica de la lámina moldeada que conforma al envase, éste reúne excelentes condiciones higiénicas, por ello es el envase ideal para servir al público ciertos artículos o productos, sobre todo en los supermercados.



35

A pesar de la liviandad y finura del cuerpo - del envase, éste adquiere la consistencia necesaria, debido a que al borde se provee de un dobléz, con un rizado. Además - de esto, dicha consistencia se aumenta conformando en el fon- do los hendidos que dan lugar a los canales citados, así co- mo en las paredes relieves y depresiones que, al propio tiem- po de mejorar su aspecto o propiedades estéticas, refuerza- la rigidez de dichas paredes.

40

Con el fin de que las características genera- kes que dejamos expuestas puedan ser mas facilmente compren- didas, se acompaña una lámina de dibujos que representa un - ejemplo de realización, el cual conviene interpretar como tal en forma amplia y sin limitaciones.

45

La figura 1 de dichos dibujos muestra una vis- ta lateral en alzado del envase.

50

La figura 2 es una planta, mientras que en la figura 3 se representa una sección transversal, en la posi- ción en que el asa se halla colocado dentro del envase.

55

Como vemos en los referidos dibujos, el envase del ejemplo es oblongo, adoptando forma semejante a una ces- tita alargada, en el cual hay que señalar con -1- el borde - doblado hacia afuera y rizado, que refuerza la consistencia de la boca; con -2- designamos los hendidos del fondo que - forman unos canales, estando dispuestos entrecruzados, de - modo que en el punto de cruce hay un orificio -3-, que junto con los canales -2- constituyen el dispositivo de drenaje.

60

Finalmente, con -4- señalamos el asa compuesta por una cinta, también de plástico, unida por sus extremos,



- 4 - 116681

65 en el lado interno del envase, mediante dos remaches -5- que le permiten girar para adoptar la posición de uso, según la figura 1, en la que actua de asa, o bien la de empaquetado - y almacenamiento de los envases vacios que aparece en la figura 3, en la cual el asa se halla abatida y acoplada al fondo.

70 El envase puede disponer tambien de una tapa, que no se representa en los dibujos, En este caso, la tapa - puede ser de forma tal que se acople a la boca, incluso con el asa -4- elevada, aunque lo mas apropiado y conveniente, - es que resulte ajustable a la boca del envase cuando el asa se halla abatida en el interior, actuando de refuerzo de las paredes y fondo.

75 Son variables las circunstancias de formas, anchura, altura y longitud, dimensiones, relieves de caracter ornamental, el que lleve o no leyendas o figuras, que posea o no tapa y en general cualquier detalle constructivo que no altere lo esencial que se expresa en la siguiente

NOTA

80 Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindician en este Modelo de Utilidad, son:

85 1º.- Envase perfeccionado, compuesto de una fina lámina moldeada de plástico, caracterizado por estar provisto de un asa integrada por una cinta unida a dos paredes opuestas del envase con medios que le permitan girar, siendo dicha asa de forma y dimensiones tales que, al abatirse hacia el interior, se acople a la sección interna, adosándose a las paredes laterales y fondo, para reforzar su consistencia, de usarse en

90 esta posición, y para permitir el empaquetado de los envases

- 5 - 116681



95 introduciendo unos dentro de otros, disponiendo el borde de la boca y alrededor de todo su contorno, de un doblez rizado que le dá rigidez, mientras que en el fondo hay practicados - unos hendidos entrecruzados, formando canales y varios orificios, todo lo cual actua de medios de drenaje. Y

100 2ª.- "ENVASE PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 100 líneas.

Madrid, 19 OCT. 1965

Por autorización del interesado



Fig 1

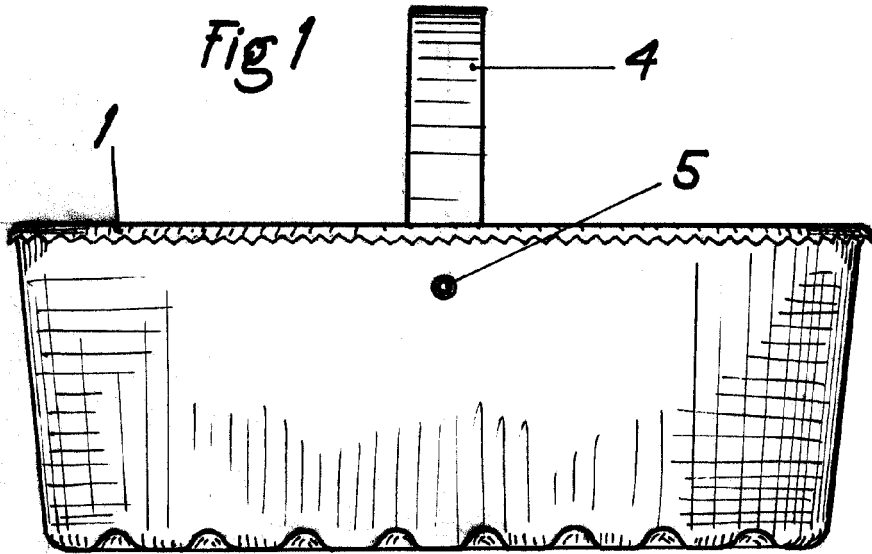


Fig 2

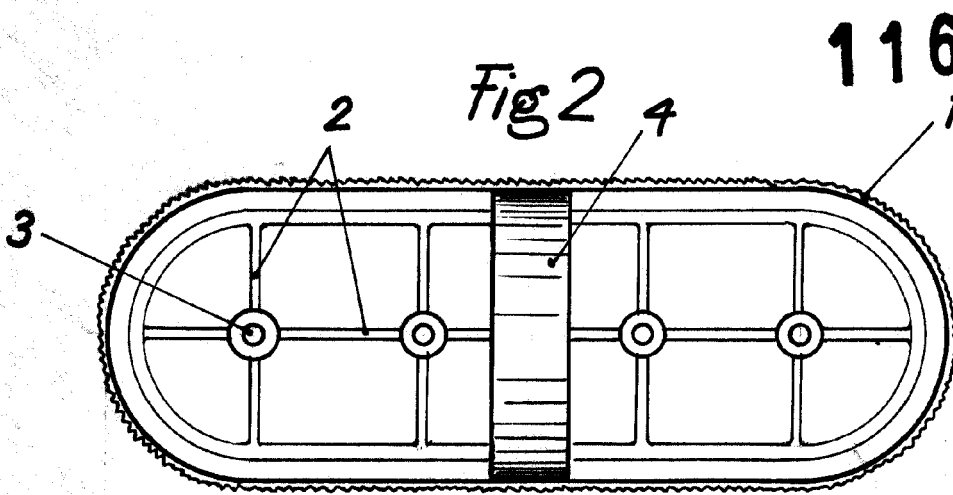
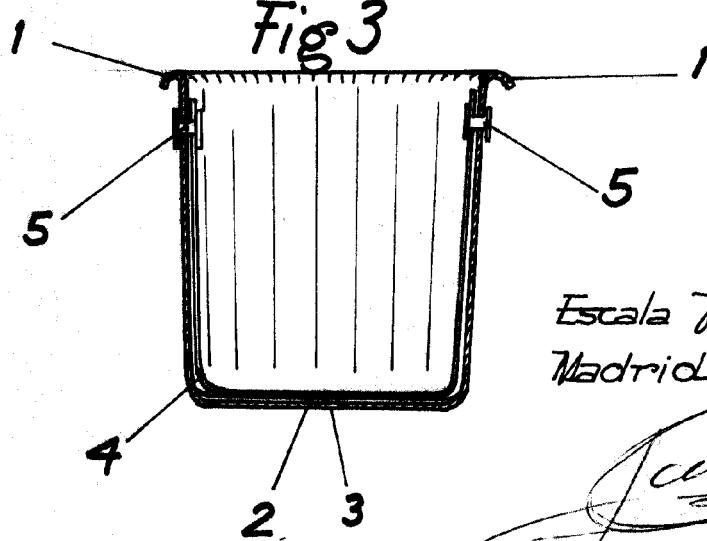


Fig 3



Escala Variable
Madrid 19 OCT. 1965

P.A.
[Handwritten signature]