

11 6662



116662

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: Don Francisco de la Fuente Bailador

RESIDENCIA: Travesía de Guridi s/n -PAMPLONA (Navarra)

ENUNCIADO: MAQUINA TRONZADORA PERFECCIONADA

Prioridad: Patente n.º del

116662



1 La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1930.

5 Según el invento, este se contrae como su enunciado indica, a una máquina tronzadora que ha sido especialmente diseñada para cortar metales no ferreos, plásticos, madera, etc. de una forma rápida, como da y sencilla al mismo tiempo.

10 La descripción de la máquina en cuestión se realiza con ayuda del dibujo que de la misma se adjunta, a base del cual se expone su estructura al tiempo que su funcionamiento.

15 Basicamente, está constituida por una bancada 15 de una sola pieza de hierro colado, cepillada por ambos lados. Sobre esta bancada 15 hay una placa con tope a escuadra 11 sobre la que se apoyan los materiales a cortar. Esta placa de apoyo está partida 12 en su centro para permitir realizar cortes oblicuos, los cuales se miden mediante un dial que se encuentra situado en la parte frontal de la bancada 15. Este dial posee un volante 16 de graduación. La propia placa de apoyo tiene un tope graduable 18 sobre una varilla 17 que permite efectuar cortes fijos a una misma longitud, por ejemplo en perfiles y una mordaza de sujeción 13 para amarrar aquellos materiales a cortar que no se puedan sujetar con la mano.

25 El cabezal de corte 9 gira verticalmente sobre un brazo 8 que tiene un movimiento horizontal gobernado por una palanca de freno 14. Dicho cabezal de corte 9, comprende una sierra circular 4 accionada por un motor eléctrico flotante 7 el cual tensa por su propio peso las correspondientes correas trapezoidales 3 de transmisión de fuerza.

30 Puesto el motor 7 en marcha, la sierra especial de disco 4, gira

116662



1 a las revoluciones previstas y entra en contacto con el material a cortar, al ser bajada mediante la palanca de mando 1 que bascula todo el cabezal de corte 9 sobre su bulón de giro en el extremo del brazo 8.

5 La presión de corte se controla manualmente por la fuerza que se ejerza sobre la palanca 1.

10 Como ya hemos dicho, es posible dar cortes rectos u oblicuos, para lo cual solo hay que aflojar la palanca 14 y girar la misma, con lo que girará también el brazo 8 y con él el cabezal de corte 9 los grados previstos por el dial marcador.

15 Hecha la descripción precedente hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

20 1ª.- MAQUINA TRONZADORA PERFECCIONADA, caracterizada porque está constituida esencialmente por una bancada de una sola pieza de hierro colado, cepillada por ambos lados, sobre la que hay una placa con tope a escuadra sobre la que se apoyan los materiales a cortar, cuya placa está partida en su centro para permitir realizar cortes oblicuos, los cuales se miden mediante un dial que se encuentra situado en la parte frontal de la bancada; teniendo la ya citada bancada un tope graduable montado de manera corrediza sobre una varilla, que permite efectuar cortes fijos a una misma longitud y una mordaza de sujeción para amarrar aquellos materiales a cortar que no se puedan sujetar con la mano.

30 2ª.- MAQUINA TRONZADORA PERFECCIONADA, caracterizada según

116662



1 la reivindicación anterior y porque, consta esencialmente de un ca-
bezal de corte que gira verticalmente sobre un brazo que tiene un
movimiento horizontal gobernado por una palanca de freno, y cuyo ca-
bezal comprende una sierra de disco accionada por un motor eléctrico
5 flotante el cual tensa por su propio peso las correspondientes co-
rreas trapezoidales de transmisión de fuerza; estando provisto este
conjunto de corte de una palanca de accionamiento por medio de la
cual se pone en contacto la sierra con el material a cortar y que
al ser soltada permite el retroceso del cabezal a su posición elevada.

10 3º.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de
recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: MAQUINA TRONZADORA PER-
FECCIONADA.

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que cons-
ta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos adjuntos.

15 Madrid, 18 octubre 1965

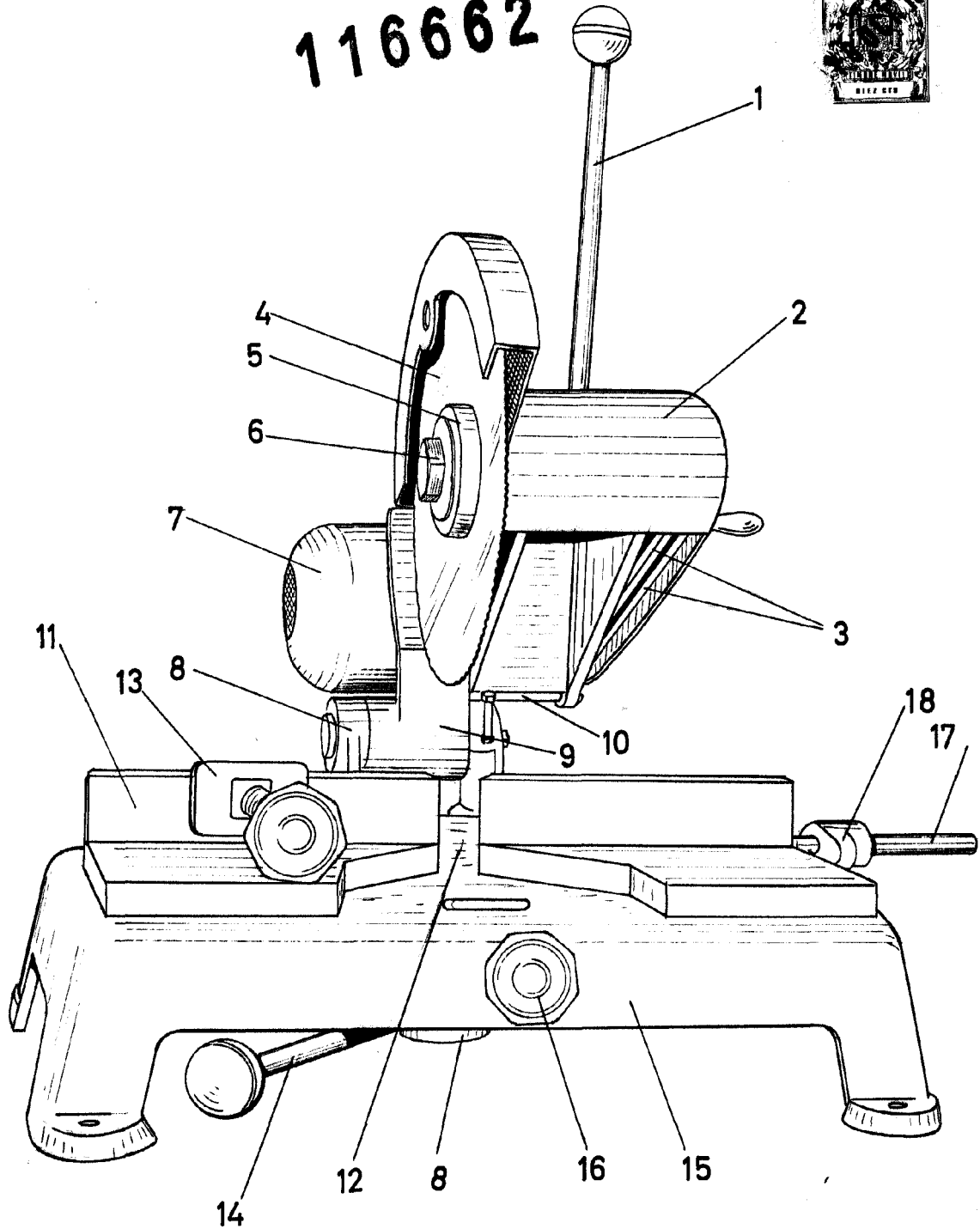
ALFONSO UNGRIA
P.P.

20

25

30

116662



ESCALA VARIABLE

Madrid, 18 de octubre de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.