

✓ 10

este método de fabricación de los núcleos de hierro formando el núcleo de hierro del transformador por un número de secciones, cada una de las cuales se constituye arrollando una larga cinta continua de hierro en forma de una bobina en espiral.

15



Para que el invento pueda comprenderse fácilmente va a describirse a continuación con referencia al dibujo adjunto en el que se ilustra una forma de ejecución preferida del invento.

En el dibujo:

20

La figura 1 ilustra una vista del transformador sin el depósito convencional de aceite, pudiendo verse el transformador en corte parcial.

La figura 2 es un corte transversal a través del transformador por la línea II-II de la figura 1.

25

La figura 3 es un corte transversal del transformador por la línea III-III de la figura 1.

30

En el dibujo el núcleo del transformador consiste en cuatro partes 1, 2, 3 y 4, de las cuales las dos primeras son los núcleos propiamente dichos para las bobinas eléctricas 5 y 6. Estos núcleos 1 y 2, como puede verse claramente en el dibujo, están formados por el arrollamiento en espiral de una cinta de hierro aplanada.

35

Entre cada capa de la cinta de hierro puede disponerse una capa de aislamiento conveniente, como por ejemplo papel, mientras se esté arrollando el núcleo. El circuito magnético entre los dos núcleos 1 y 2 se completa por medio de dos piezas de núcleo intermedias 3 y 4 las cuales se construyen también arrollando una cinta metálica en

40

forma de espiral aplanada.

✓
45 Al construirse las dos piezas de núcleo últimamente mencionadas, es de la mayor importancia impedir que se forme un circuito cerrado de las corrientes parásitas alrededor del eje de la pieza del núcleo. Si tal ocurriera, un enorme caldeo y pérdidas se producirían en las mencionadas piezas 3 y 4. Para obviar este inconveniente es necesario que la cinta de hierro de estas piezas de conexión no forme una espiral continua.



55 Conforme al invento se construyen pues estas piezas arrollando una cinta de metal en forma de espiral y separando luego de ella un sector conveniente, para lo cual se interrumpirá el arrollamiento continuo en espiral y se producirá una sección de núcleo constituida por una serie de capas laminadas y curvadas.

60 El inventor ha descubierto que un método muy práctico y económico consiste en la construcción simultánea de dos de estas piezas en una, la cual una vez concluida vuelve a cortarse en dos. Estas dos secciones reciben en este caso una forma de sección transversal, como puede verse en la figura 2. Las cuatro piezas que forman la totalidad del núcleo de hierro del transformador pueden, de preferencia, sujetarse entre sí por los pernos 7 y 8 a cuyo fin llevarán montadas unas tuercas convenientemente dispuestas para su ajuste.

65
70 Un transformador conforme al invento es particularmente adaptable al empleo de bobinas de esta clase como se describe en la patente nº.

presentada con esta misma fecha.

Esta solicitud, que corresponde a

75

la presentada en Alemania, el 16 de enero de 1929, bajo el número S. 89.392 VIII/21 d2, se acoge a los beneficios del artículo 51 de la Ley de Propiedad Industrial.

-o-o-o- N O T A -o-o-o-

80

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:



85

1º. - Un transformador eléctrico con núcleo de hierro, compuesto de una serie de piezas individuales, una de las cuales, por lo menos, se forma por el arrollamiento de una cinta de hierro en espiral, el cual transformador se caracteriza por el hecho de que la parte o partes del núcleo que atraviesan la bobina conductora de la corriente consisten en una larga espiral compacta y plana, formada de tal suerte que cada uno de los arrollamientos que constituyen el núcleo atravesase dos veces la bobina del transformador.

90

95

2º. - Un transformador eléctrico, según lo reivindicado en el punto 1º, caracterizado por el hecho de que todas las piezas individuales que forman el núcleo se construyen arrollando una cinta de metal en un núcleo ~~masivo~~ de metal de forma espiral.

100

3º. - Un transformador, según lo reivindicado en los puntos 1º y 2º, caracterizado por el hecho de que la parte del núcleo que cierra el circuito magnético entre el núcleo propiamente

105

dicho y las bobinas del transformador conductoras de la corriente se construye arrollando una cinta metálica en forma de espiral, la cual después de arrollada se divide en dos trozos, cortándola por un plano paralelo al eje alrededor del cual haya sido arrollada.

110

4º. - Una pieza seccional de un núcleo de transformador, según lo reivindicado en el punto 3º, caracterizada por el hecho de que el corte de los trozos o piezas se practica por los medios apropiados para que se produzcan dos piezas simultáneamente.

115

5º. - Un transformador.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

120

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 15 de enero de 1930.

P. A.

Alberto de Albornoz

Pro. P. A.



LM/



Fig. 1.

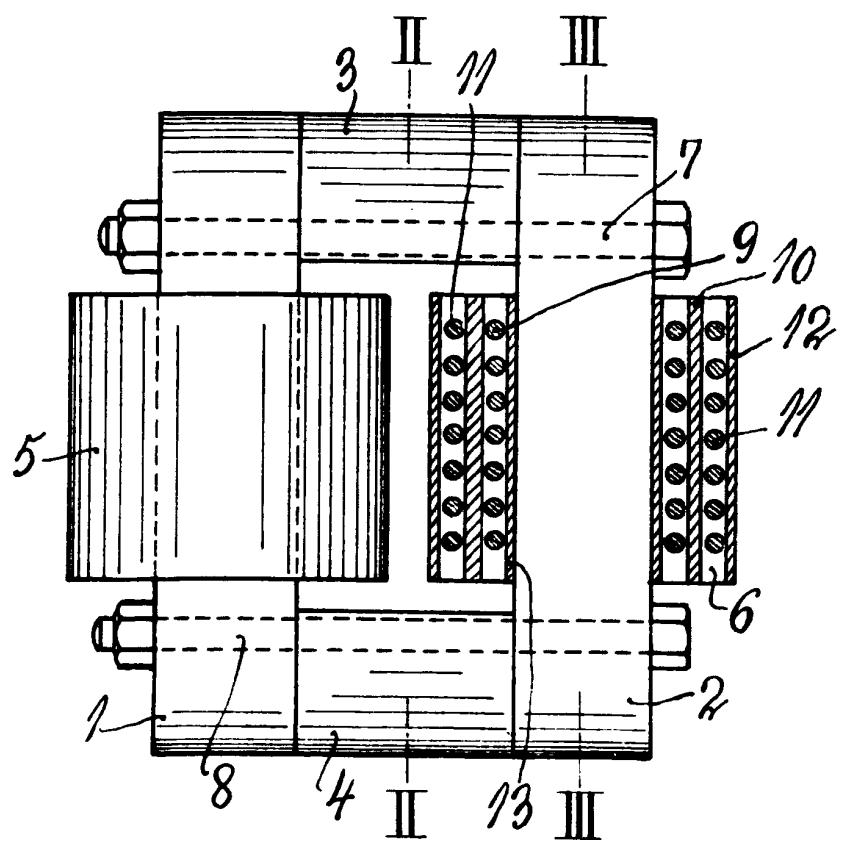


Fig. 2.

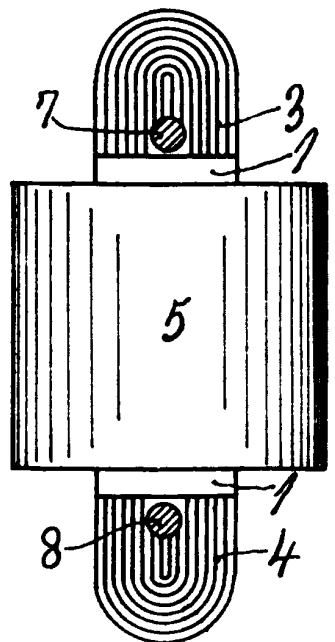
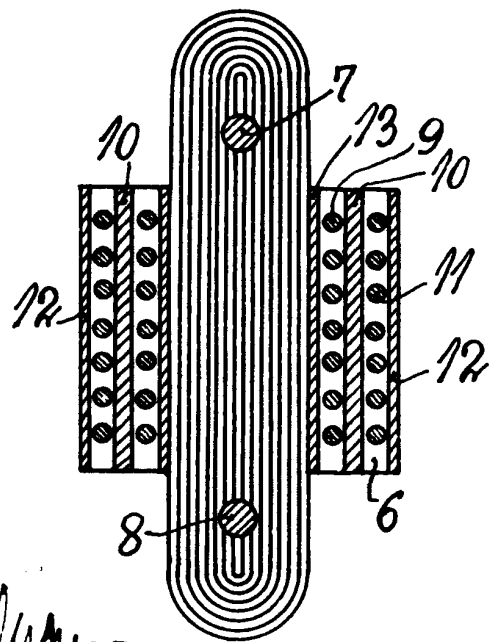


Fig. 3.



P.D.

[Handwritten signature]