



Don Andrés Lázaro, súbdito español, comerciante, residente en Barcelona, Calle Calabria nº 112, bajos, solicita patente de invención por 20 años para España y sus colonias, por :

* UN DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE COLUMNAS SALOMONICAS EN LAJERA "(Grupo 6, Clase 55)

Hasta la fecha, para la fabricación de columnas salomónicas no se contaba con procedimientos completamente automáticos, puesto que la mayor parte se contruyeron empleando el torno común y corriente y sistemas de guías de diferentes formas.

10 El presente invento tiende a presentar un dispositivo mediante el cual se puede efectuar mecánicamente la fabricación de columnas salomónicas.

La operación se basa en el empleo de una fresa giratoria provista de una o más cuchillas las cuales marcan automáticamente el dibujo que se desea obtener.

En los dibujos adjuntos, que forman parte de la presente memoria, se muestra una forma de ejecución del invento, presentando la figura una vista del conjunto del dispositivo correspondiente.

20 Refiriéndome detalladamente a los dibujos son : -1- mesa-soporte; -2- guía; -3-3' cojinetes; -4- árbol fileteado; -5- volante; -6- manivela; -7- dado; -8- taladros para tornillos de

fijación, -9- pieza a trabajar; -10- bancada móvil; -11- eje de la bancada -10-; -12- motor; -13- piñón matriz; -14- piñón conducido; -15- árbol de cuchilla; -16- cojinetes del árbol -15-; -17-17' cuchillas; -18- charriot y -19- guía de desplazamiento del eje de cuchillas.



Montaje : Sobre la mesa-soporte -1- se han dispuesto los cojinetes -3-3' que pueden deslizarse desplazándose sobre la mesa mediante las guías -2-. El cojinete -3'- soporta el árbol fileteado -4- que es el que marca el paso del salomónico. El árbol -4- lleva en un extremo un volante -5- accionable manualmente mediante la manivela -6- y en su extremo opuesto se ha dispuesto el brazo -7- en el interior del cual se aprisiona la pieza a trabajar -9- mediante tornillos a rosca de madera que penetran por los taladros -8-. La pieza a trabajar -9-, se estabiliza en posición horizontal sujetándola mediante el cojinete -3-.

Sobre un pie firme e independiente de la mesa -1- se ha dispuesto una bancada móvil -10- montada sobre un eje -11- el cual permite su oscilación alrededor de él, según se ve por las líneas de punto y raya que convergen en el centro de dicho eje. Sobre una bancada -10- se ha dispuesto el motor -12- cuyo piñón matriz -13- engrana con el piñón conducido -14-, que acciona el árbol -15- soportado por los cojinetes -16-. Sobre el árbol -15- se ha dispuesto el juego de cuchillas -17-17'. Este juego de cuchillas es desplazable junto con su eje en sentido transversal mediante el charriot -18- y la guía -19-.

Funcionamiento : Para construir una columna salomónica se coloca el cilindro de madera -8- en posición horizontal aprisionándolo entre el cojinete -3- y el dado -7-. El cilindro -9- se fija en el interior del dado -7- mediante tornillos o clavos que pasan por los taladros -8-.

Después se pone en marcha el motor -12- con lo cual se po-
nen en rotación las cuchillas 17-17'. Mediante un movimiento
oscilatorio del que está provista la bancada -10- alrededor de
su eje -11- se podrán aproximar las cuchillas en inclinaciones de-
cendidas a la pieza a trabajar, acabando de afinar y determinar
su posición conveniente mediante el charriot -13-.

Para hacer avanzar la pieza de trabajo -9- bastará accionar
el volante -5- mediante manivela o a mano. De esta manera se
irá marcando el paso en salomónico. Las cuchillas -17-17' po-
drán ser de formas variadas según el dibujo que se desea obte-
ner. La distribución de estas cuchillas sobre el eje es radial
y su número puede variar libremente.

Se sobrentiende que para cada paso de salomónico será preciso
un árbol de fileteado especial para el paso deseado.

N O T A

La patente de invención cuyo privilegio se solicita por 20
años para España y sus colonias, deberá recaer en " UN DISPOSI-
TIVO PARA LA FABRICACION DE COLUMNAS SALOMONICAS EN MADERA ",
Grupo 6, Clase 18), siendo lo que se declara como nuevo y de in-
vención propia lo siguiente :

1º " Un dispositivo para la fabricación de columnas salomó-
nicas en madera " caracterizado por el hecho de que se haya dis-
puesto un árbol fileteado de paso variable en el cual marca el cual
marca el paso de rosca que se desea obtener en el salomónico.

2º " Un dispositivo para la fabricación de columna salomó-
nicas en madera " caracterizado por el hecho de que se haya



dispuesto una fresa g. ratoria provista de una o mas cuchillas de forma y dibujo variables, las que marcarán en la pieza a tra-
80 bajar el dibujo que se desea obtener.

3º "Un dispositivo para la fabricaci3n de columnas salom3nicas en madera," caracterizado por el hecho de que las cuchillas se hayan dispuesto sobre una bancada que tiene un movimiento oscila- torio alrededor de un eje fijo en un pie firme.



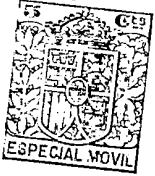
4º Un dispositivo para la fabricacion de columnas salomonias en madera" tal como se ha descrito en la presente memoria y de- mostrado en el dibujo adjunto.

Consta de 4 hojas mecanografiadas en una sola cara.

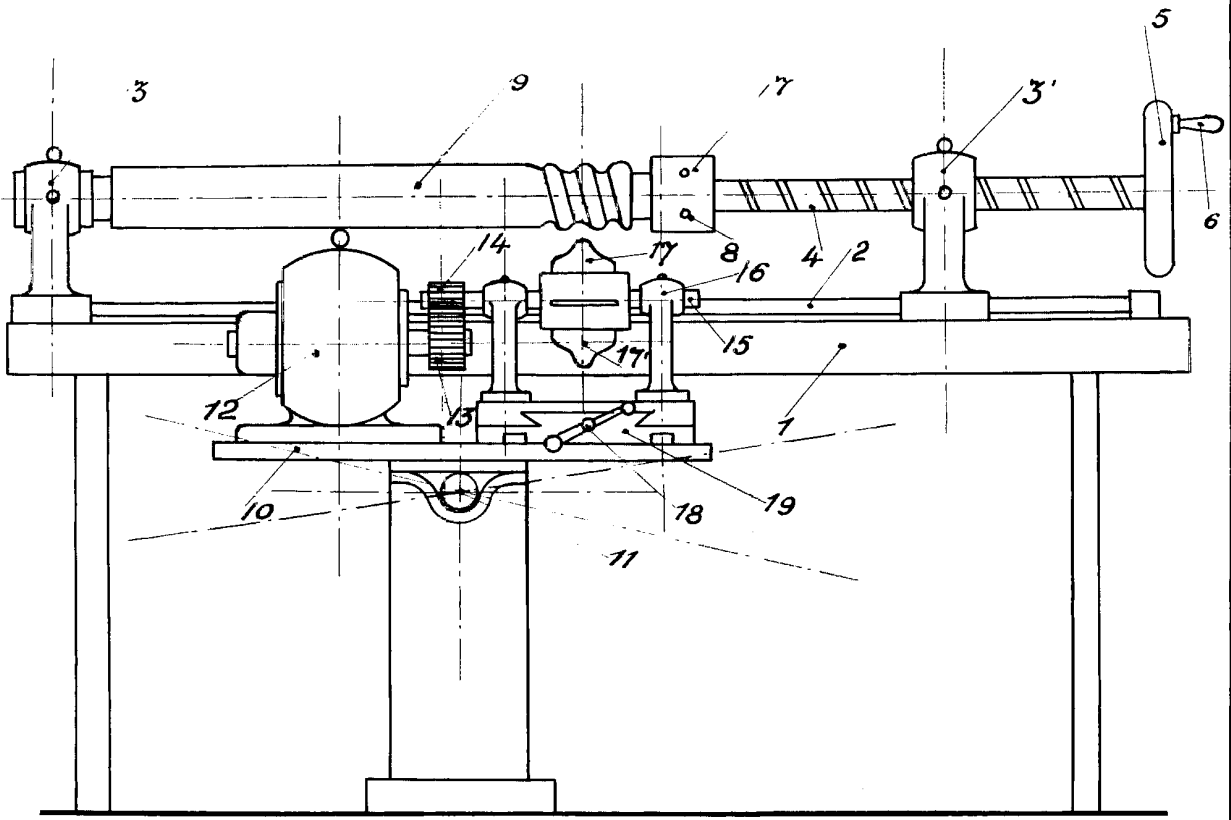
Barcelona, 31 de Diciembre de 1929.

JUAN DE LA TORRE

P.F. 



altura variable



Rev. 3/6/45
P. E.