





5- La Compañía peticionaria ha llegado igualmente a obtener unos productos análogos de condensación, partiendo de los productos ya conocidos, que resultan bien seande la combinación de la glicerina y del ácido ftálico (conocidos bajo la Marca Glyptal) bien de la combinación de resinas o gomas naturales y de glicerina (ésteres resínicos), por condensación sobre el Glyptal o sobre el eter resínico que se forme o en curso de formación de los elementos complementarios, goma y glicerina para el Glyptal, glicerina y ácido anhídrido ftálico para el éter resínico.

10-

Tambien se ha llegado a obtener unos productos análogos a los descritos en la patente francesa antes mencionada, o sea:

15- 1°.- Condensando juntamente un eter resínico y un Glyptal; caldeando junta y progresivamente una mezcla de estos dos productos se observan los fenómenos siguientes: hasta 200° se obtiene una simple mezcla y el producto, tratado por el eter como acetato de etilo, se disuelve el eter resínico y deja el Glyptal insoluble.

20- A partir de 200° se observa un desprendimiento gaseoso con formación de espuma, indicios de una combinación y los productos obtenidos, elevando progresivamente la temperatura se vuelven completamente solubles en los éteres orgánicos, como acetato de etilo por ejemplo, resultando productos de condensación o análogos a los descritos en la referida patente francesa.

25-

2°.-Cargando en una cocción de Glyptal, bien sea una mezcla de una o varias resinas o gomas naturales y glicerina, bien una o varias resinas o gomas naturales solas.

30- 3°.-Cargando en un eter resínico, ya formado o en el curso de formación ftálico solo.

He aqui algunos ejemplos de fabricación de estos nuevos derivados.



5- Ejemplo I.- Se funde a + 110 - 120° una mezcla finamente pulverizada de resina Glyptal (punto de gota Ubbelohde) 143-151) y de eter resinico preparado a partir de la colofonia. Se eleva progresivamente la temperatura. A partir de 200° se observa un abundante desprendimiento gaseoso. La temperatura se eleva hasta + 290° durante ocho horas y se cuele la masa cuando se ha llegado a la temperatura indicada. El producto obtenido es completamente soluble en los éteres orgánicos así como en sus mezclas con alcohol e hidrocarburos.

10- El producto obtenido tiene un punto de gota Ubbelohde de 125 - 130°.

15- Ejemplo II.- En 200 gramos de glicerina, calentada a + 110°, se agregan, en pequeñas partes 235 gramos de anhídrido ftálico y se eleva la temperatura en seis horas a 170 - 130°, se agregan 200 gramos de colofonia finamente machacada y 40 gramos de glicerina.

Se continua a esta temperatura hasta la fusión completa y en cuatro horas se eleva la temperatura a + 260°.

20 Se cuele tan pronto se ha llegado a esta temperatura. El producto obtenido tiene un punto de gota Ubbelohde de 110-115° y es completamente soluble en los éteres orgánicos, así como en sus mezclas con alcohol e hidrocarburos.

25 Ejemplo III.- En 200 gramos de colofonia fundida, se agregan, hacia 110- 120°, 40 gramos de glicerina. Se elevan en dos horas a + 270. - 230° y se mantiene esta temperatura durante dos horas.

30 Se deja bajar la temperatura a unos 200° y se agrega, poco a poco, 200. gramos de glicerina, dejando después bajar la temperatura a 110. - 120°, se cargan 235 gramos de anhídrido ftálico, elevándose en seis horas a 260°, colándose después.

El producto obtenido presenta un punto de gota Ubbelohde de 100 - 106° y es completamente soluble en los éteres orgánicos, así como en sus mezclas con alcohol e hidrocarburo.



Ejemplo IV.- En 200 gramos de glicerina, calentada a + 110°, se introducen 235 gramos de anhídrido ftálico, elevándose durante seis horas a 170 - 130°.

5- Se agregan, lentamente a + 130°, 200 gramos de goma Manila (acidez 57,5) finamente pulverizada y 20 gramos de glicerina. Se mantiene la temperatura a + 130° hasta obtener masa homogénea y se caldea a + 260° en cuatro horas.

10- Se cuele la masa obtenida y el producto obtenido presenta un punto de gota Ubbelohde de 112 - 120°, siendo soluble en los éteres orgánicos, así como en sus mezclas con alcohol e hidrocarburo.

15- Ejemplo V.- En 100 gramos de colofonia fundida se introducen, a + 250°, 100 gramos de goma Congo finamente machacada, manteniendo la temperatura a + 250°; se introducen 40 gramos de glicerina, continuando a esta temperatura hasta que una cabeza produzca un botón límpido. Se cuele el eter resínico obtenido de este modo y se le machaca finamente.

20- Por otra parte, en 200 gramos de glicerina, se introducen, a + 110°, 235 gramos de anhídrido ftálico y se eleva la temperatura a + 170 - 130° en seis horas. Se agrega entonces lentamente el eter anteriormente preparado con la colofonia y la goma Congo y se mantiene la temperatura hasta fusión completa. Se eleva después en cuatro horas a + 260° y se cuele.

25- El producto obtenido tiene un punto de gota Ubbelohde de 111 - 119° y es soluble en los éteres orgánicos, así como en sus mezclas con alcohol e hidrocarburos.

30- Los ejemplos arriba indicados no son limitativos en lo que concierne a las proporciones, los procesos de fabricación, la duración y temperatura del caldeo y la naturaleza de la , o de las resinas o gomas naturales empleadas. Se puede en efecto substituir una por otra, colofonia, goma Congo, goma Manila, goma Dammar y otras. Los puntos de goma son igualmente varia





ción de una resina conocida bajo marca Glyptal y de un eter resínico derivado de una resina o gomas naturales o de una mezcla de las mismas.

5- 2°.- Una variante de este procedimiento caracterizada por el hecho de que se efectúa la condensación sobre una resina Glyptal, formada, o en curso de formación, de una o de varias resinas o de gomas naturales y glicerina, bien sea una o varias resinas o gomas naturales solas.

10- 3°.- Otra variante que consiste en condensar bien sea una mezcla de glicerina y de un anhídrido o ácido ftálico, bien anhídrido o ácido ftálico solo, sobre los éteres resínicos derivados de una o de varias gomas o resinas naturales, formados por el curso de formación.

15- 4°.- El procedimiento de fabricación de masas de condensación por condensación, en el autoclave, de las resinas arriba mencionadas con aceite de linaza, como se describe en otra patente francesa mencionada.

20- 5°.- A título de productos industriales nuevos todos los productos obtenidos de este modo y particularmente los productos caracterizados por solubilidades análogas a las de las materias descritas en la primera patente francesa mencionada.

25- 6°.- Los productos moldeados o materias plásticas obtenidos, partiendo de estas resinas, bien sean solas bien por mezcla con diferentes ingredientes.

30- 7°.- Los barnices, pinturas laca, esmalte en frío, barnices nitrocelulosicos y acetocelulosicos, obtenidos por disolución de estas resinas bien sean solas, bien mezclándolas con gomas naturales, nitrocelulosa, acetocelulosa, pigmentos minerales y orgánicos y cualesquiera otros ingredientes.

3°.- Los productos obtenidos por caldeo, en el autoclave,



de nuevas materias resinosas y aceite de linaza en las condiciones descritas en la segunda Patente francesa mencionada.

9°.- Los barnices obtenidos por disolución de los productos de condensación mencionados en el punto 3° en derivados de la destilación de hulla, alquitrán y petróleo.

5-

10°.- "Resinas, materias plásticas y barnices, con sus correspondientes procedimientos de fabricación", todo tal y conforme se describe en la presente memoria.

MADRID, 8 ENE. 1930