



11697 A

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar Patente de Introducción en España

por

"Nuevos barnices con sus procedimientos para fabricarlos"

a nombre de

Etablissements Kuhlmann

residentes en

P A R I S

En otra patente francesa anterior, de esta misma Compañía se han descrito unos productos resinosos nuevos obtenidos por la combinación de un polialcohol alifático con una mezcla de un ácido o anhídrico polibásico aromático y una o varias resinas o gomas naturales, por el juego de sus ácidos resínicos.

5

La Compañía peticionaria ha buscado la realización de los productos de condensación de estos nuevos productos resinosos con aceite de linaza o cualquier otro aceite secativo, con el fin de obtener combinaciones que posean las propiedades análogas a las de los barnices grasos.

10



Se han obtenido productos industriales nuevos por caldeo en el autoclave de estas nuevas resinas con un aceite secativo, aceite de linaza, por ejemplo, sin intervenir ningún solvente.

En estas condiciones se obtiene una masa homogénea, que se presenta bajo forma de una masa líquida, más o menos viscosa.

La masa así obtenida permite realizar, por disolución en diferentes solventes, procedentes de la destilación de hullas, alquitranes y petróleos, como por ejemplo benzol, toluol, xilol, petróleo, nafta, aceite de coaltar y demás, ya solos, ya mezclados entre sí, unos barnices, que secan por encima de 110-120°, que pueden utilizarse en las industrias eléctricas y en los barnices o por mejor decir en los barnizados en estufa o en horno.

Unas películas obtenidas con estos barnices, presentan cualidades de adherencia y de flexibilidad notables, así como una alta rigidez dieléctrica. Es de este modo que con el barniz, descrito en el ejemplo 2°, se ha podido realizar un barniz, el cual, cocido a 300°, ha dado una película que presenta una rigidez dieléctrica de 1.500 voltios a la centésima de milímetro (término medio de 3 ensayos).

Los barnices preparados a base de estas nuevas composiciones son sensibles a la acción de los secativos, lo que indica que el endurecimiento de la película se efectúa, principalmente, por un mecanismo de oxidación.

He aquí algunos ejemplos de preparación de estas nuevas composiciones y barnices.

Ejemplo 1°.- En un autoclave agitado, se cargan 450 partes de aceite de linaza y 450 partes de resina preparada según el ejemplo II de la patente antes citada.

Se calienta durante 15 horas a 210°.

La presión se eleva a 5 ó 6 kilos.



Se deja enfriar hasta a $\pm 50-60^{\circ}$ y se comprueba que la masa está completamente homogénea. En el caso contrario, se calienta otra vez durante ocho horas a $\pm 250^{\circ}$ y mas tiempo aún si es necesario.

5 La masa se presenta así, bajo una forma viscosa a la temperatura ordinaria, de color amarillo verdoso, ligeramente fluorescente.

Este ejemplo no es limitativo en lo que concierne a las proporciones de aceite secativo y de resina, a la naturaleza de la resina y del aceite secativo, a la duración y a las temperaturas del caldeo, que son naturalmente variables, según la resina o la mezcla de resinas empleada y el producto que se desea obtener.

15 Ejemplo 2º.- Se diluyen a 50° cien partes de masa de condensación, preparada según las condiciones del ejemplo 1, con 200 partes de nafta, la cual se cuele lentamente.

Se obtiene en estas condiciones un barniz, el cual, filtrado antes de usarlo, seca en algunos segundos a $\pm 450^{\circ}$, en tres minutos a $\pm 300^{\circ}$ en 30-45 minutos a $\pm 200^{\circ}$ y en 15-20 horas a $\pm 110^{\circ}$.

20 Las películas obtenidas con este barniz secado a $\pm 300^{\circ}$ presentan una rigidez dieléctrica de 1520 voltios a la centésima de milímetro.

25 Ejemplo 3º.- 100 partes de la masa obtenida en las condiciones del ejemplo nº. 1 se diluyen a 60° , por colada de 200 partes de una mezcla de benceno (63), tolueno (63), sileno (63), aceite de coaltar (10). Se obtiene de este modo un barniz que seca en condiciones análogas a la del barniz anterior.

30 Se puede, naturalmente emplear en lugar de la mezcla arriba descrita, los bencenos industriales.

Ejemplo 4º.- 100 partes de la masa obtenida según las con



6º- "Nuevos barnices con sus procedimientos para fabricarlos", todo tal y conforme se describe en la presente memoria,

Madrid 3 de Enero 1929

P. A.

A handwritten signature in dark ink, consisting of several fluid, overlapping strokes, is written over the initials "P. A." and extends downwards and to the left.