

116344

- 2 -



rres de madera por los perfiles moldeados de chapa, con el fin de conseguir la misma finalidad en la construcción de cierres de ventanas, vidrieras o de cierres en general.

10

Los perfiles se obtienen de una tira de chapa metálica y están dotados de un perfil especial, con el fin de que la ménsula y la hoja, al cerrar, encajen perfectamente entre sí y cierren cubriendo el hueco de la pared en la que haya que colocar un cierre.

15

El invento prevee el empleo de dos tipos de perfiles: uno para actuar de marco del cierre y el otro para hacer la ménsula de alojamiento del encaje. El primer perfil presenta dos salientes longitudinales superiores entre los que se forma un canal de alojamiento del cristal simple o -
doble, mientras que, en la parte inferior, se forma una parte plana inferior o un saliente longitudinal hacia abajo.

20

El segundo perfil tiene una sección abierta en la parte baja y presenta en ella dos alas, que se dirigen hacia el interior, para el apoyo sobre los salientes del muro de la abertura que hay que cubrir con el cierre. En la parte superior, el segundo perfil va provisto de un saliente longitudinal, hacia arriba, que sirve para constituir el tope del ajuste.

25

Para conseguir que ajusten herméticamente los dos perfiles, éstos van provistos, en las zonas destinadas a encajar, de canales longitudinales en los que se encuentran colocados cordones de guarnición, ya que se han previsto también los medios para garantizar el bloqueo del enganche, cuyos medios pueden consistir en un taladrado por secciones.

30

35

116344



- 3 -

40 Dicho orificio se practica sobre el enganche mismo de cierre del perfil, utilizando una perfiladora de rodillos, en combinación con la taladradora, y de esta forma, el movimiento del perfilado se efectua con la misma velocidad de trabajo que la perfiladora.

45 El invento prevee tambien la colocación en el cierre de un tirador especial que puede aplicarse lo mismo a un cierre con enganche, que a un cierre de cremona. - Además, lleva montada una bisagra especial, para el caso de cierres con cristal doble, con lo que se consigue, no solo que se abra todo el ajuste, sino tambien que se abra solamente una parte del mismo.

50 Por lo tanto, aplicando dicho invento, pueden conseguirse cierres ligeros, sólidos, fáciles de construir y, por consiguiente, de módico precio, presentando - ademas un encaje hermético.

55 Los dibujos que se adjuntan muestran, a título de ejemplo indicativo, y no limitativo, algunas formas en que puede llevarse a la práctica el invento que nos ocupa.

La fig. 1 nos muestra la sección del primer perfil en el caso de un ajuste con un solo cristal, y la - sección del perfil para que se efectúe la ménsula.

60 La fig. 2 nos muestra, en escala mayor, un detalle de la figura 1.

Las figuras 3 y 4 muestran las secciones de dos tipos de cierres, con doble bastidor y con doble cristal.



- 4 - 116344

65 Las figuras 5 y 6 representan, en sección, - el detalle de la zona de enganche de la chapa que constituye el perfil antes y durante la operación de taladrado.

70 Las figuras 7 y 8 representan, en sección transversal y respectivamente mirando desde el interior, el tirador previsto para cerrar y abrir los ajustes en el caso de un cierre con cremona y con enganche.

Las figuras 9 y 10 representan respectivamente, viéndose desde el frente y en perspectiva, la corredera para la articulación de los dos bastidores de un cierre con doble bastidor.

75 Con referencia a la fig, 1 se indican genéricamente, con -1-, el perfil para el bastidor del encaje, y con -2- el que está llamado a formar la ménsula. En el perfil -1- se han colocado dos salientes longitudinales superiores -3-, que delimitan entre ellos un canal -4-, para alojar la hoja de cristal, canal sobre cuyo fondo se encuentra el trozo enganchado -5- de cierre del perfil -1-. Se indican con -6- y -6a-, dos canales, sacados en el perfil -1- y del que el canal -6- se ha obtenido en el lado exterior, mientras que el canal -6a- se consigue en el saliente que se forma entre la parte inferior plana -7- y la pared interna del saliente -8-, hacia abajo y destinado a constituir el tope interior del ajuste. Por consiguiente, en el cierre del bastidor -1-, el canal -6- se encuentra abierto contra la pared interior del saliente superior-9- de tope exterior en la ménsula -2-, y el canal -6a- se encuentra frente a la parte superior del perfilado -2-, el cual, por abajo, presenta un plano verti-

80

85

90

116344



- 5 -

95

cal -10- de contratope y dos alas -12- vueltas el interior y destinadas a tomar apoyo contra los bordes del hueco, en el que tendrá que ir encajado el cierre. En los canales -6- y -6a- se insertarán cordones de guarnición de goma/33 o de otro material adecuado para asegurar el encaje.

100

105

110

115

En la variante de ejecución de la fig. 3, la ménsula -2a-, dotada de un saliente de tope -9a-, está asociado a dos bastidores -1a- y -1b-, llevando cada uno de ellos un cristal -11- y engranados independientemente a un engranaje especial, indicado genéricamente con -13-, en la fig. 3. En la variante de ejecución de la fig. 4, el cierre comprende una ménsula -2b-, dotada de pared exterior de tope -9b-, y de pared interna de contratope -10b-, ménsula que está asociada a dos bastidores, -1c- y -1d-, llevando, cada una de ellas, un cristal -11-. En estas dos formas de ejecución, entre los dos cristales -11-, se forma un espacio hueco, en donde se puede montar un toldo veneciano. También en los bastidores -1a-, -1b- y -1c-, -1d-, están previstos los canales -6b-, 6c-, y respectivamente -6d-, -6e-, teniendo idéntica sección a la de los canales -6- y -6a- de la fig. 1 y la misma función. El canal -6b-, del elemento -1a- de la fig. 3, está interceptado por el tope -9a- y el -6c- del saliente -3a- del perfil -1a-, mientras que el canal -6d-, del perfil 1c- de la forma de ejecución de la fig. 4, estará interceptado por la pared del tope -9-b- y el canal -6c- lo - estafa por el lado plano -7c- del perfil -1c-, y en cambio, el saliente interno -8d- del perfil -1d-, formará un tope - contra el plano de contratope -10b- de la ménsula -2b-. Tam

116344



- 6 -

120 bien los elementos de caja -la-, -lb-, -lc-, -ld, se obtie-
nen automáticamente con la perfiladora y están dotados del
enganche de cierre-5-, Para bloquear dicho cierre por engan-
che, las zonas de enganche -5- se someten a una operación -
de taladrado por secciones, como se indica en las figuras -
125 5 y 6. Por lo tanto, mientras se procede a la ejecución del
perfilado, y realizado el enganche -5- (fig. 5), el punzón
-14- efectua un taladrado de 16 puntos que se realiza a la
misma velocidad de trabajo de la taladradora.

Este sistema de bloqueo del trozo enganchado
130 -5-, elimina la necesidad de efectuar una soldadura con pun-
tos, por medio de un aparato electrónico, operación que re-
quiere una elevada potencia y largo tiempo cuando se realiza
a poca velocidad.

Para los cierres con cristal doble, como los
135 que representan las figuras 3 y 4, se aplica una corredera
-13- que permite abrir total o parcialmente. Dicha correde-
ra está representada con más detalles en las figuras 9 y 10
y está formada por tres placas -17-, -18- y -19-, articuladas
en torno a un solo perno -20-. La placa -17- va fija a la -
140 ménsula del cierre y se prolonga en una parte cilíndrica -17a-
que recubre el perno -20-, mientras que las placas -18- y -19-
van fijadas respectivamente a dos bastidores -la- y -lb-, o -lc-
y -ld-, y van encasquilladas al perno -20-, por medio de sa-
lientes laterales -18a- y -19a-, atravesados por agujeros -
145 junto al eje. Cuando se abre todo el ajuste, las dos placas
-18- y -19- giran alrededor del perno -20-, mientras que se
hace girar solamente el bastidor interior formado por el -

116344



- 7 -

150 perfil -1b- o -1d-, girarán solamente las placas -18- de las respectivas correderas -13-. Para efectuar el cierre y la apertura de los cierres de que se trata, constituidos por perfiles metálicos de caja, se ha ideado un pomo, que sirve, tanto para abrir un cierre con cremón, como con pestillo. Este pomo, que aparece en las figuras 7 y 8, está formado por una palanca accionadora -21-, engranada en el

155 centro de una plancha de protección -22-. La palanca -21- se alarga dentro de la placa -22-; una arandela -23-, que lleva los dientes -24- que se introducen en muescas -25- de dos barras -26-, de cuyas extremidades sobresalen los salientes -27-, a los que van enganchadas las barras verticales -28-, barras accionadas por los pernos de guía -29-, que van pasando por los ojales verticales -30-. Por eso, cuando se hace girar la palanca -21- alrededor del eje horizontal X - X, perpendicular al disco -23-, éste disco -23- efectúa aproximadamente, un cuarto de vuelta y, por consiguiente,

160 producirá un desplazamiento vertical de las barras -28-, a través del desplazamiento de las placas -26-. Como consecuencia de ello, la extremidad superior e inferior de las barras externas -28-, entrarán en los agujeros de toma dispuestos de antemano en el casetón fijo, consiguiéndose así el bloqueo de las hojas móviles del ajuste.

165

170

175 Para llevar a cabo, en cambio, un sistema de cierre con pestillo, una de las placas -26- va adherida a una pieza -31- que sobresale, (indicada con puntos finos en la fig. 7). Como consecuencia de la rotación del disco -23-, que se traduce en un desplazamiento en altura de las



placas -26-, el elemento -31- que sobresale, se levanta o se baja, ya sea para engancharse o bien para desengancharse, - mediante una pieza de enganche -32, que va unida a la ménsula fija.

180

NOTA

En este Modelo de Utilidad se reivindica:

185

190

195

200

1ª.- Perfiles metálicos en forma de caja para la construcción de ménsulas empotradas de cierre, compuestos de chapa por lo menos por un primer perfil de caja, en sección cerrada, destinado a constituir el bastidor del ajuste que se abre, y de un segundo elemento de caja, con una sección abierta hacia abajo y destinado a formar la ménsula fija del cierre; ejecutándose en el primer perfilado, en correspondencia por la parte que está frente al hueco que se cubrirá con el cristal, dos salientes longitudinales, que delimitan un canal para la inserción del borde del cristal, mientras que, en las paredes del perfil destinadas a estar en contacto con las paredes del tope o contratope de la ménsula, se obtienen de los canales longitudinales, que están destinados a alojar las guarniciones de encaje, en el primer perfil en el cual se obtiene un saliente, cuyo saliente es longitudinal en el tope interior del cierre, que sobresale hacia la parte baja y una pared exterior vertical, de contratope, mientras, que en el segundo perfil, se encuentra un saliente longitudinal que se dirige hacia la parte superior exterior, de tope y una pared vertical interna de contratope.

2ª.- Perfiles metálicos en forma de caja, constituidos de chapa, como en la reivindicación 1, donde el primer



205 perfil tiene una sección cerrada y el cierre realiza un enganche, estando dispuesta la sección de enganche preferentemente en conexión con el fondo del canal de alojamiento del borde de la lámina de cristal, completándose dicho enganche con un taladro de secciones, efectuado por medio de un punzón, durante la acción de la perfiladora, mientras se ejecuta el
210 perfilado.

3^a.- Perfiles metálicos en forma de caja para la construcción de ménsulas empotradas de cierre, provistas de un cierre que comprende, en primer lugar, un perfil de caja que constituye el bastidor del ajuste y un segundo perfil de caja, que constituye la ménsula fija.
215

4^a.- Perfiles metálicos en forma de caja para la construcción de ménsulas empotradas de cierre, provistas de un cierre que comprende dos perfiles de caja cerrados y formados entre sí, como el primer perfil de la reivindicación 1, y una ménsula consistente, como el segundo perfil de dicha reivindicación 1, en la realización de un cierre con dos ajustes sostenidos y articulados, de modo independiente, por una corredera formada por una placa sólidamente inserta en la ménsula y por dos placas, unidas respectivamente a los dos ajustes y articuladas alrededor de un solo perno, siendo colocadas dichas placas, una después de otra, insertas en los ajustes movibles para que los dos ajustes puedan girar al mismo tiempo, o bien pueda solo girar el ajuste interno, dejando inmóvil la parte más externa.
220
225

230 5^a.- Perfiles metálicos en forma de caja para la construcción de ménsulas empotradas de cierre, provistas de un cierre como en las reivindicaciones 3 a 5, en el que las portezuelas formadas por los ajustes móviles, son cerradas mediante un dispositivo que comprende un pomo de acciona-

116344



235 miento, que gira en torno de un eje horizontal, perpendi-
cular al plano de las portezuelas, cuyo pomo vá unido y es
apto, para traducir el movimiento mediante un desplazamien-
to en altura y en sentido opuesto a las dos astas vertica-
les, estando destinadas sus extremidades mas externas a ac-
240 tuar, en orden de cierre, en huecos verticales, una vez pre-
vistos en la ménsula fija.

6^a.- Perfiles metálicos en forma de caja, -
para la construcción de ménsulas empotradas de cierre, pro-
vistos de un cierre como en las reivindicaciones 3 a 5, en
245 el que las portezuelas, constituidas por los ajustes movi-
bles, se cierran por un dispositivo que comprende una palan-
ca de accionamiento que gira en torno a un eje horizontal,
perpendicular al plano de las portezuelas, cuya palanca vá
unida a un mecanismo apto para traducir el movimiento de -
250 rotación de la palanca en un movimiento de sube y baja de -
un gancho, que está destinado, a unirse o a separarse, me-
diante una pieza de enganche que vá unida a la ménsula fi-
ja. Y

7^a.- "PERFILES METALICOS EN FORMA DE CAJA -
255 PARA LA CONSTRUCCION DE MENSULAS EMPOTRADAS DE CIERRE", de
conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales
a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y grá-
ficamente representado en los adjuntos planos para su mejor
comprensión.

116344



- 11 -

Esta memoria consta de ONCE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 259 líneas.

Madrid, 29 SEP 1965

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P.P.

A handwritten signature, possibly 'Jose Lopez', is written over a large, circular scribble that obscures the typed name. A horizontal line is drawn across the bottom of the scribble.

29 SEP 1965
116344
REPUBLICA ARGENTINA
BUREAU DE PATENTES

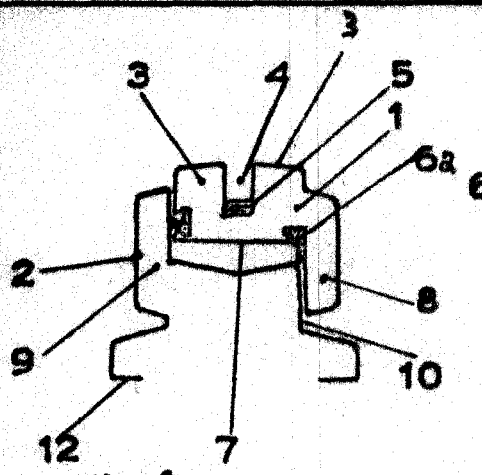


Fig. 1

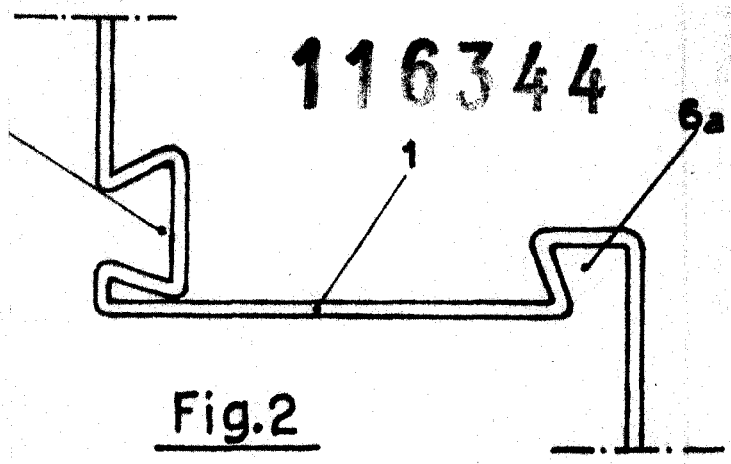


Fig. 2

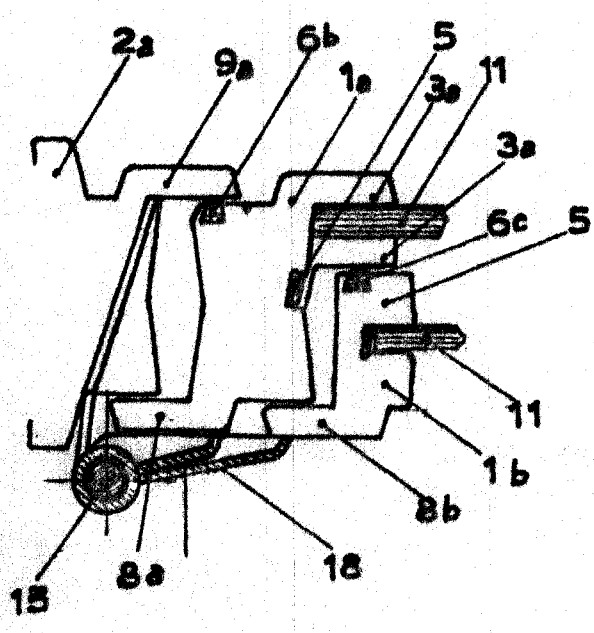


Fig. 3

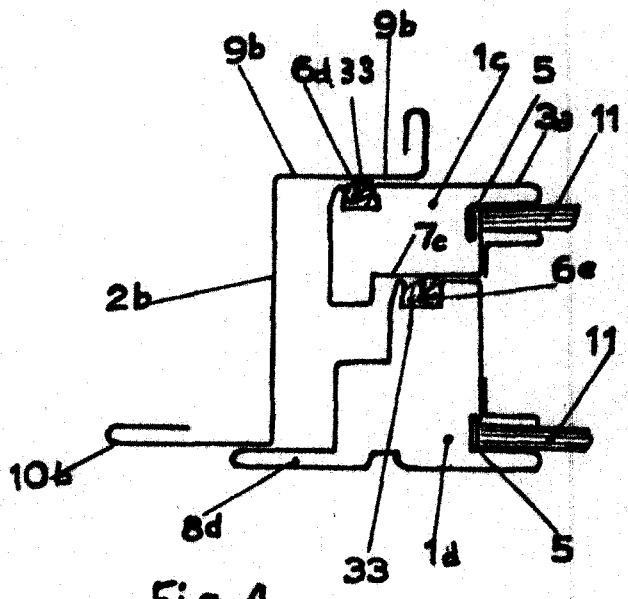


Fig. 4

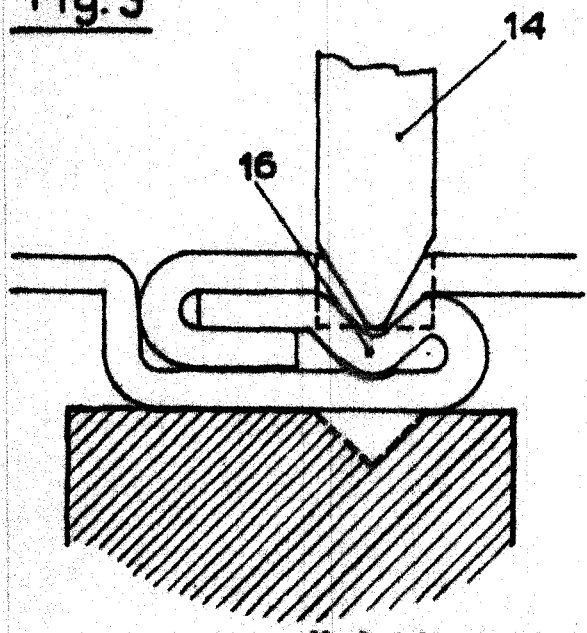


Fig. 6

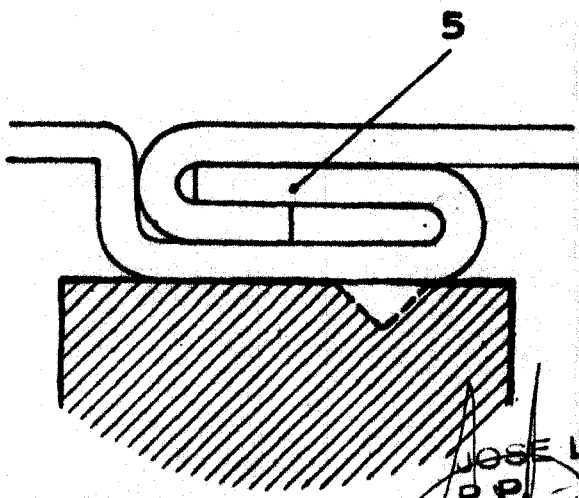


Fig. 5

Madrid, 30 Sepbre. 1965
Escala variable

JOSE LOPEZ
P.P.
[Signature]

116744

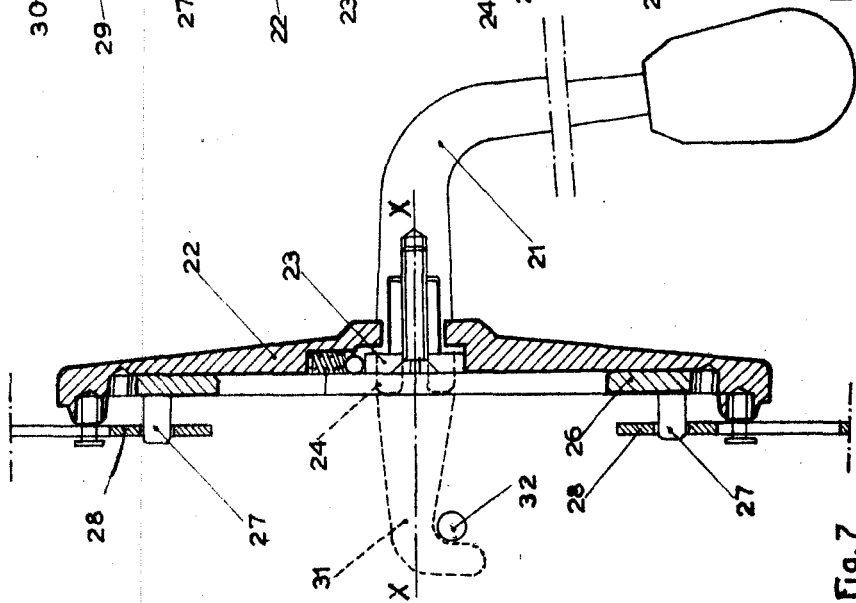


Fig. 7

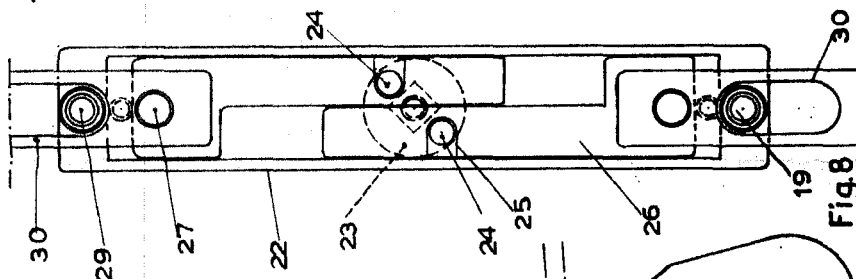


Fig. 8

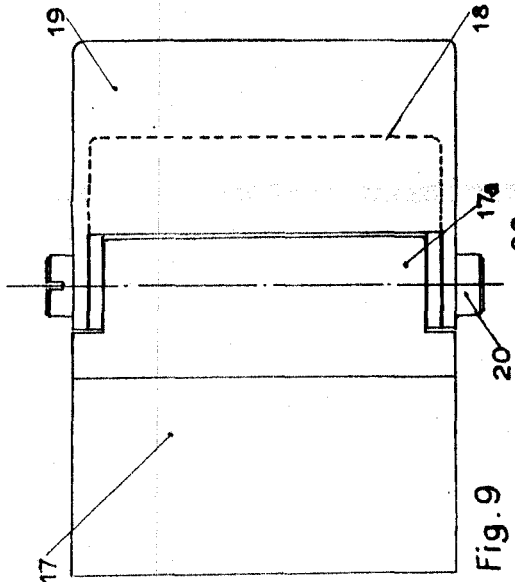


Fig. 9

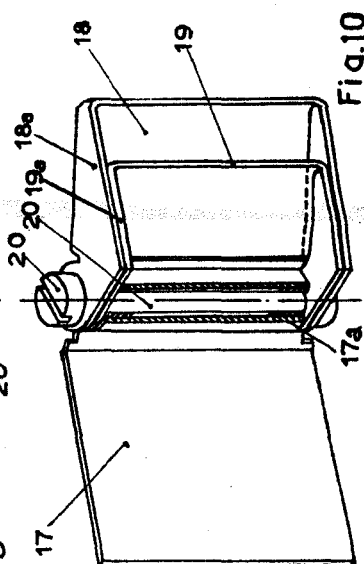


Fig. 10

Escala variable
 Madrid, 30 de Septiembre 1965
 JOSE LOPEZ

