

116333



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: Don FRANCISCO SANTAMARIA RIPOLLES,
de nacionalidad española,

RESIDENCIA: CASTELLON calle de Ulloa, 11 y 13

ENUNCIADO: "BATEA PERFECCIONADA PARA FRUTAS"

gl/me.

Prioridad: Patente n.º del



116333

1

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

5

10

Por lo común, las bateas conocidas para transporte de frutos en general se constituyen mediante una estructura de tablillas con las cuales se forma el fondo y todos y cada uno de los lados de la propia batea, incluidos los testeros que comprende.

15

20

Una batea de este género ofrece, en su aspecto funcional notables inconvenientes para el transporte de los frutos. En particular teniendo en cuenta que la inercia provocada por la marcha del vehículo de transporte hace experimentar a los frutos percusiones contra las paredes del envase que tienden a dañar y de hecho dañan habitualmente la delicada epidermis de los primeros en perjuicio de su presentación en el mercado.

25

El fundamento de la presente invención versa sobre una batea perfeccionada, concebida para resolver aquellos problemas mediante una nueva constitución que conserva inalterables las condiciones del fruto, incluso a través de un transporte prolongado. Además tiene por finalidad simplificar el proceso fabril de los envases de este género mejorando su actuación funcional en relación con los modelos similares conocidos en el mercado.

30

A tal efecto la batea que se propone viene caracterizada por el hecho de estar constituida mediante una

116333



1963

1 lámina de cartón que forma el fondo y los costados del --
cuerpo de la batea, en combinación con sendos testeros en-
terizos de madera en los cuales existen practicadas las --
ranuras actuantes de asideros.

5 En una ulterior característica la propia batea --
tiene incorporadas al menos a las caras internas de los --
testeros que comprende, sendas capas de naturaleza flexi--
ble, ventajosamente de goma-espuma, las cuales actúan como-
elementos aislantes entre el fruto y dichos lados de la ba-
10 tea.

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta
se ha confeccionado, a título explicativo y sin carácter --
restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la pre-
sente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que
15 nos ocupa.

La figura 1ª corresponde a una vista en perspec-
tiva de la batea perfeccionada para frutos. Como puede ob-
servarse está constituida mediante una lámina de cartón que
forma el fondo -1- y los costados -2- y -3- del cuerpo de
20 la batea. La citada lámina de cartón queda dispuesta en --
combinación con sendos testeros enterizos de madera -4- y
-5-, en los cuales se practican las ranuras habituales -6-
que actúan como asideros del envase. Los citados testeros
incorporan además sendas capas interiores -7- de goma-espuma
25 destinadas a impedir la percusión de los frutos contra --
los citados testeros.

Finalmente la figura 2ª corresponde a una sección
parcil vertical de la propia batea perfeccionada. En efecto,
según podemos comprobar los testeros -4- y -5- presentan --
30 adosadas las capas -7- de goma-espuma de manera que el bor-

116333



1 de superior de estas últimas queda por debajo de las ranuras -6- actuantes como asidero. Pero, en la práctica, dichas capas flexibles -7- pueden ser incorporadas a los lados -2- y -3- de la propia batea, por ejemplo cuando la naturaleza del fruto exija un aislamiento total de su epidermis respecto de todas las paredes del envase.

5 En el campo industrial la realización de la batea descrita ofrece una serie de ventajas decisivas. En efecto, su constitución a base de una lámina de cartón que forma la mayor parte del cuerpo del envase, en combinación con testers rígidos de madera, obedece a un proceso elemental de fabricación que no aumenta los costos habituales de producción permitiendo elaborar estos elementos a precios asequibles en el mercado.

10 Pero acaso el mayor acervo de ventajas que se deriva de esta batea estriba en el índice de protección que ofrece para los frutos en función de la instalación en su interior de capas aislantes de naturaleza flexible, con lo cual los frutos transportados llegan al mercado en condiciones óptimas para el consumo; cualidades, en síntesis que confieren al Modelo solicitado una utilidad práctica singular por el beneficio o efecto nuevo que aportan a la función a que se destina.

15 Hecha la descripción precedente es necesario — añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

25 En resumen: El Modelo de Utilidad que se soli-



116333

1 cita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

5 1ª.- BATEA PERFECCIONADA PARA FRUTAS, esencialmente caracterizada por el hecho de estar constituida mediante una lamina de cartón que forma el fondo y los costados del cuerpo de la batea, en combinación con sendos -
5 testeros enterizos de madera en los cuales existen practicadas las ranuras actuantes de asideros.

10 2ª.- BATEA, según reivindicación primera, esencialmente caracterizada por el hecho de tener incorporadas al menos a las caras internas de los testeros que comprende, sendas capas de naturaleza flexible, ventajosamente de goma-espuma, las cuales actúan como elementos aislantes entre el fruto y dichos lados de la batea.

15 3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "BATEA PERFECCIONADA PARA FRUTAS".

20 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan

Madrid, 29 de septiembre de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

25

30

116333



figura 1ª

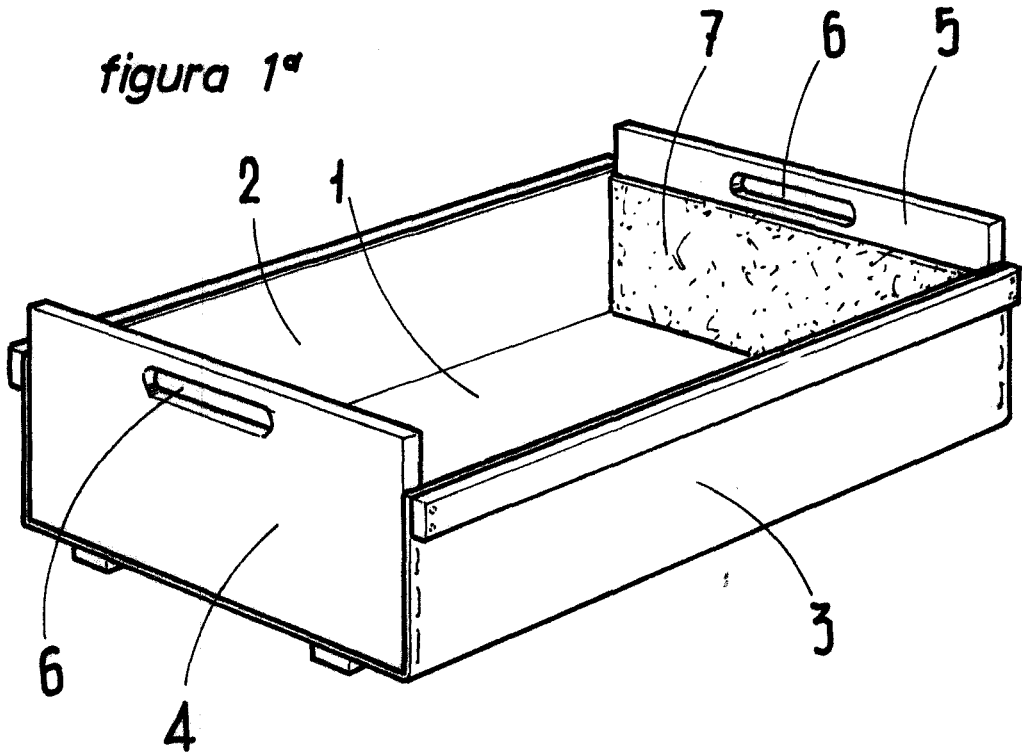
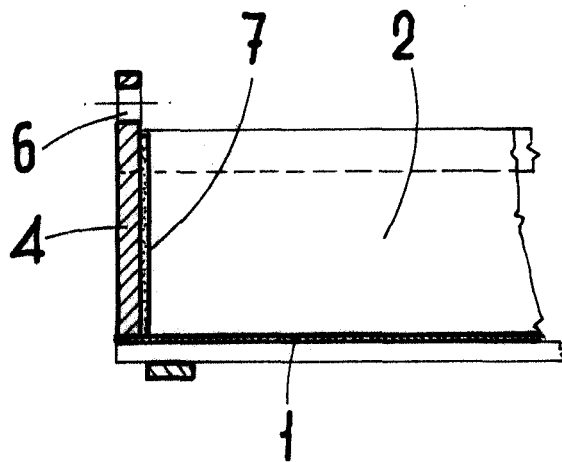


figura 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 29 de septiembre de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.