

116328



116328

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

SAURET S.A.

Sociedad española con residencia en Barcelona, calle Pelayo nº 7, por:

"CABEZA PERFECCIONADA PARA GRIFERIA".

116328



29

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de Utilidad se refiere, de acuerdo con su enunciado, a una cabeza perfeccionada para griferia, es decir para grifos, válvulas y similares, entendiéndose por cabeza para griferia la pieza cilíndrica en que va enroscado el vástago del obturador y que se acopla a rosca en el cuerpo del grifo, llave de paso o similar.

Son ahora conocidas diversas clases de cabezas para griferia en las que el vástago del obturador va enroscado en ellas, para que al hacerlo girar ascienda o descienda el obturador y se produzca, respectivamente, la apertura o el cierre de la válvula, grifo o similar, pero todas ellas han de tener en su parte superior una cavidad cilíndrica terminada en forma troncocónica invertida en la que, rodeando al vástago, se coloca la estopada que es después comprimida por una pieza tuerca que es atravesada por el extremo del vástago y se enrosca en la citada cavidad, pero es bien conocido que estas estopadas no producen la debida estanqueidad por mucho tiempo, siendo necesario apretar algo más el prensaestopas y cambiar la estopada al cabo de cierto tiempo para evitar que se

116328



25 producen fugas de agua. Por otro lado <sup>29</sup> la necesi-  
dad de disponer el prensaestopas obliga a que el  
volante sea muy largo para que cubra bien a dicho  
prensaestopas y a la parte superior del cuerpo o  
30 cabeza, quedando el resto cubierto con el clásico  
floron o escudo. Por ello no solo resultan compli-  
cadas de fabricar y de armar la propia cabeza, si-  
no que además requiere ciertas medidas mínimas en  
el volante, todo lo cual supone incóvenientes de  
importancia, tanto en lo que respecta a la fabrica-  
35 ción, como al montaje y conservación.

Estos inconvenientes encuentran adecuada so-  
lución en el objeto a que se refiere este Modelo  
de Utilidad, ya que dadas sus singulares caracte-  
rísticas de constitución y organización no requie-  
40 ren estopada ni prensaestopas, lograndose un gra-  
do de estanqueidad no conseguido hasta ahora y ade-  
más de quedar formado por solo tres piezas permi-  
te que el escudo alcance hasta su extremo superior  
sin que el volante deba cubrir nada más que al  
45 vástago del obturador en la dimensión que se des-  
plaza entre la apertura y el cierre.

Esta cabeza se caracteriza principalmente en  
quedar formada por una pieza cilíndrica tubular

116328

29 SEP.



50 roscada por sus superficies interior y exterior,  
esta última en su totalidad y la interior solo en  
aproximadamente la mitad inferior, produciéndose  
en la boca o extremo superior del orificio, un li-  
gero estrechamiento cuyo diametro es solo ligera-  
mente mayor que el del extremo superior del vástago  
55 del obturador que como es ya conocido va sin  
enroscar en dicha parte superior y roscado en solo  
la mitad inferior o algo menos de la mitad, con lo  
que al ser introducido atravesando a dicha pieza  
tubular queda practicamente ajustado en dicha boca  
60 estrechada.

Es otra caracteristica del mismo objeto que  
entre la parte no roscada del vástago del obtura-  
dor y la parte no roscada del orificio de la pieza  
tubular, se interpone una pieza anular de material  
65 elástico, preferentemente toroidal, para lo que en  
dicha parte no roscada del vástago o en la no res-  
cada del orificio de la pieza tubular se practica  
una entalla de dimensiones tales que la pieza a-  
nular elástica queda contenida en ella y al mismo  
70 tiempo queda elástica y fuertemente aplicada con-  
tra la pared interna del orificio o de la super-  
ficie del vástago respectivamente, actuando asi

116328



75 como junta de estanqueidad para que en cualquier posible posición relativa del vástago con la pieza tubular y durante el giro de dicho vástago, mantenga el perfecto cierre entre la parte inferior y la superficie del conjunto.

80 Es por último característica del mismo objeto que en la base superior de la pieza tubular se practican unos fresados, preferentemente dos diametralmente opuestos y paralelos entre si, al objeto de facilitar el enroscado de dicha pieza en el cuerpo del grifo, o válvula, lo que en unión del hecho de que toda la superficie exterior esta roscada, permite sujetar el escudo o florón cubriendo a la totalidad de dicha pieza, es decir a toda la cabeza, y así el volante del grifo debe cubrir unicamente al vástago en la extensión que sobresale de tal pieza en su posición de máxima apertura de la válvula, y naturalmente a la tuerca que sujeta al escudo, que por estar muy próxima al extremo superior incluso en el propio extremo, no supone inconveniente alguno.

95 Para que se comprendan mejor las características enumeradas, se describe seguidamente la figura de la adjunta hoja de dibujos en la que se ha re-

28 SEP



116328

presentado una vista en sección de una cabeza rea-  
lizada según dichas características, debiendo ser  
considerada com ejemplo ilustrativo sin caracter  
100 limitativo.

En dicha figura se ha señalado por (1) la pie-  
za cilíndrica tubular cuya cara exterior (2) esta  
roscada en su totalidad para ser acoplada por su  
parte inferior en el cuerpo de la válvula (3). En  
105 el extremo superior de la misma pieza (1), esta do-  
tada de los fresados paralelos (4) que permiten a-  
coplar una llave para fijar bien dicha pieza en el  
cuerpo de (3). El orificio interior (5) esta roscado  
por la mitad inferior (6) para recibir el acopla-  
110 miento del vástago (7) en cuyo extremo inferior (8)  
va instalado el obturador (9). La mitad superior (10)  
del mismo vástago (7) no esta roscada y en ella se  
ha practicado la garganta (11) en, la que se acopla  
la pieza anular (12) que se ha realizado de tal ma-  
115 nera que queda comprimida entre el fondo de la gar-  
ganta (11) y la pared interior lisa de (5) actuando  
asi como eficaz junta de estanqueidad, produciendo-  
se en la boca superior de tal orificio (5) un reba-  
tido (13) hacia dentro, en el que queda sensible-  
120 mente ajustado el extremo superior del vástago (7).

116328



actuando así como tope para que el vástago no pueda ser desenroscado excesivamente. La válvula se coloca como es habitual, atravesando a la placa (14) y previa fijación mediante tuerca, se cubre con el escudo (15) que se fija por la tuerca (16).

Realizada así la cabeza de válvula o grifo, es fácil comprender que el agua a presión que pasa a través de la rosca de (7) hacia arriba, es retenida por la pieza (12) que por ser de material elástico actúa como obturadora automática, puesto que si la presión del agua es grande, esta misma presión forzará aún más la aplicación de dicha pieza (12) contra la cara superior de la garganta (11) y contra la pared lisa de (5), lográndose una estanqueidad más eficaz que empleando la clásica estopada y mucho más duradera.

Descritas suficientemente las características fundamentales del objeto a que se contrae este Modelo de Utilidad, se hace constar que en el mismo se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia y la práctica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:

116328



145

NOTA

Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional, las siguientes:

REIVINDICACIONES

150

1ª.- Cabeza perfeccionada para grifería que se caracteriza en quedar formada por una pieza cilíndrica tubular roscada por sus superficies interior y exterior, en esta última en su totalidad y en la interior solo en aproximadamente la mitad inferior, produciéndose en la boca o extremo superior del orificio, un ligero estrechamiento por el que prácticamente ajustado atraviesa el extremo superior no roscado del vástago del obturador.

155

160

165

2ª.- Cabeza perfeccionada para grifería según la nota anterior que se caracteriza también en que entre la parte no roscada del vástago del obturador y la parte no roscada del orificio de la pieza tubular, se interpone una pieza anular de material elástico, preferentemente toroidal, que se aloja en una garganta practicada al efecto preferentemente en la parte no roscada del vástago, realizándose dicha garganta con dimensiones tales, que la pieza anular elástica quede contenida en ella y al mismo tiempo queda comprimida elásticamente entre la pa-

116328



170

red interna del orificio y el vástago, actuando así como junta de estanqueidad.

175

3ª.- Cabeza perfeccionada para grifería según las notas anteriores que se caracteriza también en que en la base superior de la pieza tubular, se practican unos fresados, preferentemente dos diametralmente opuestos y paralelos entre sí, al objeto de facilitar la instalación por enroscado, de dicha pieza en el cuerpo del grifo o válvula, permitiendo sujetar el escudo o florón cubriendo a la totalidad de dicha pieza.

180

4ª.- "CABEZA PERFECCIONADA PARA GRIFERIA".

185

Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

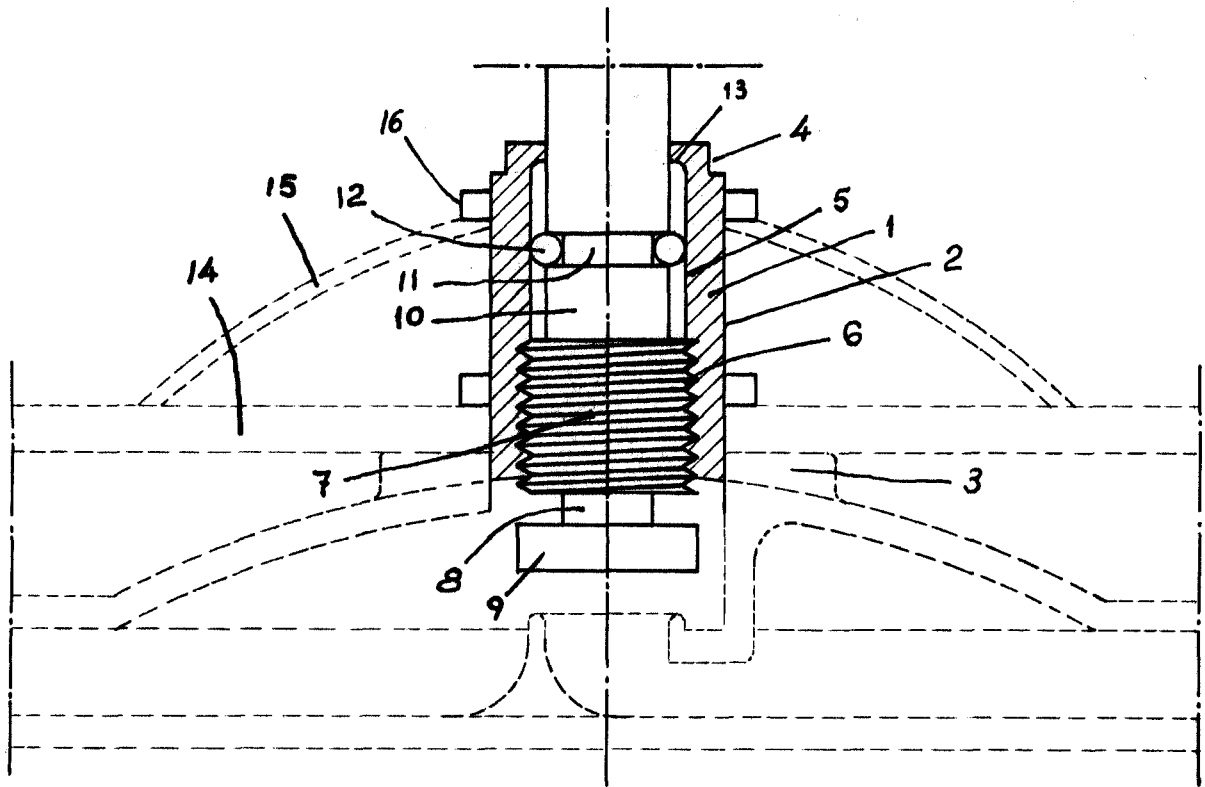
Madrid, 29 de Septiembre 1.965

PASCUAL CIVANTO  
P. P.

Firmado: Gregorio del Peso



116328



ESCALA VARIABLE

Madrid, 20 de Septiembre de 1.969.

PASCUAL CIVANTO  
P. P.

Firmado: Gregorio del Peso