

116313

116313



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

Dña. MARIA PUJOL MATABOSCH, de nacionalidad españo-
5 la, domiciliada en Barcelona, calle Provenza nº 327,

por:

" SOPORTE RETENTOR PARA ROLLOS DE ALAMBRE "

-o00o-

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 El presente modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, un soporte retentor para rollo de alambre, el cual comprende dos o más varillas, convenientemente dobladas, las cuales mantienen al rollo sin que se deforme, y permiten la extracción de porciones de alambre, de
15 la longitud que se desee, sin que ello determine el embrollado o enredo de las espiras o vueltas de dicho rollo, como en la actualidad viene ocurriendo, cumpliendo este soporte los fi nes esenciales para los que ha sido concebido con la máxima

116313



seguridad y eficacia.

20 Como es sabido, el alambre se suministra de
los mayoristas a los detallistas en rollos o bobinas inte-
gradas por una pluralidad de espiras o vueltas superpuestas,
y a lo sumo, como elemento retentor para que dichas bobinas
no se deshagan o embrollen las espiras o vueltas, durante su
25 manejo y transporte, se atan con un cordel o con un trozo de
alambre. Ahora bien, el detallista, expende el alambre por
metros lo que le obliga, cada vez que tenga que expender una
porción de alambre de una determinada longitud, a deshacer
las espiras o vueltas pertinentes de la bobina. Si esta ope-
30 ración de desenrollado no se efectua con cierto cuidado,
resulta que las espiras o vueltas se enredan entre sí lian-
dose la bobina de tal modo que resulta antieconómico, en la
generalidad de los casos, el expender alambre en porciones.

Es objeto de este modelo de utilidad un so-
35 porte retentor para rollos de alambre con el que se elimi-
nan las posibilidades de que las vueltas o espiras de la bo-
bina o rollo puedan enredarse entre sí cuando se retiran del
conjunto algunas vueltas o espiras, manteniendose dicha bo-
bina indeformable hasta su total agotamiento.

40 La característica esencial de este soporte, ra-
dica en su sencillez constructiva, ya que comprende dos pie-
zas iguales integradas cada una por una varilla que, por su
centro, se dobla a modo de "V" más o menos abierta según el
grueso de la bobina en que se haya de disponer, quedando las
45 ramas de esta "V" en plano horizontal, acodandose por sus
extremos para formar ramas verticales que, a su vez, por sus
extremos inferiores se doblan formando sendas ramas horizon-
tales paralelas a las de la "V" superior y que rematan en

116313



unas porciones extremas dirigidas verticalmente o sea para-
50 lelas a las ramas verticales de que forman parte.

Dos de estas piezas, que son las que constitu
yen el soporte de la bobina o rollo de alambre, se adaptan
a ésta de forma que las ramas en "V" superiores de apoyen so
bre el plano superior de la bobina, determinando en la con-
55 fluencia de los dos vértices un ojal por el que se hace sa-
lir la extremidad interna del alambre de la bobina. Las ra-
mas vesticales de estas piezas se adosan tangencialmente a
las espiras o vueltas externas de la bobina, mientras que
las ramas inferiores abrazan a las espiras inferiores, quedan
60 do las porciones verticales extremas de estas ramas aloja-
das en la parte interna o hueco de la bobina. De este modo se
puede traccionar el extremo del alambre que sobresale por el
ojal superior para expenderlo en porciones de la longitud
que se desee, sin que la bobina de alambre se embrolle o en-
65 rede puesto que sus espiras o vueltas quedan siempre reteni-
das por las diferentes ramas de las piezas que integran es-
te soporte.

Estas son a grandes rasgos las característi-
cas esenciales del soporte retentor para rollos de alambre
70 que se preconiza, las cuales se pondrán de manifiesto, más
particularmente, en el transcurso de la descripción que a
continuación se dá, en la que, para facilitar su compren-
sión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en
la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía
75 de ejemplo, se muestra una forma práctica de realización de
la idea del modelo. Estos detalles se dán a título ilustra-
tivo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin carác-
ter restrictivo alguno, en cuanto a dimensiones, proporcio-



nes y materias se refiere.

80 En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de una bobina o rollo de alambre provisto del soporte retentor que se preconiza, en la que se puede apreciar su sencillez constructiva y su disposición sobre el rollo.

85 En la figura 2 se muestra una vista en perspectiva de una de las dos piezas iguales que integran este soporte, en la que se puede apreciar su particular constitución.

Como se muestra en las figuras enumeradas,
90 el soporte que se preconiza comprende dos piezas de igual forma y constitución, de varilla metálica, la cual se dobla por su parte central formando dos ramas -1- a modo de "V" más o menos cerrada, dispuestas en plano horizontal, cuyos extremos se doblan y descienden formando sendas ramas
95 -2- verticales las que, a su vez, se doblan por su extremo inferior y determinan sendas ramas -3- horizontales paralelas a las ramas superiores -1-, elevandose de estas ramas -3- unas porciones extremas -4- que quedan en posición paralela a las respectivas ramas verticales -2- de que se pro-
100 longan.

Un par de estas piezas, por lo menos, constituyen el soporte y se disponen en la bobina o rollo de alambre -5-, tal y como se muestra en la figura 1, de forma que las ramas horizontales superiores -1-, en forma de
105 "V", se crucen entre sí determinando los vértices de estas ramas un ojal -6- en el centro geométrico de la bobina o rollo -5-, actuando dichas ramas -1- de radios que retienen a las espiras o vueltas superiores de la bobina, mientras que



las ramas verticales -2- retienen en contacto tangencial
110 a las espiras o vueltas externas y, las ramas inferiores
horizontales -3- retienen a las espiras o vueltas inferiores,
penetrando las porciones verticales extremas -4- en
el interior de la bobina.

De este modo la extremidad o cabos del alam
115 bre de la bobina o rollo se hace pasar por el ojal -6- cen
tral superior, determinado por las dos piezas integrantes
del soporte, para su tracción y corte en la longitud que
se desee, sin que ello sea motivo de embrollo o lío en el
conjunto de la bobina, como viene ocurriendo en la actua-
120 lidad con harta frecuencia al no contar las bobinas con un
soporte que garantice su indeformabilidad, durante su trans
porte, manejo y corte.

Como se puede apreciar por cuanto queda ex-
puesto, el presente modelo de utilidad proporciona un so-
125 porte retentor para rollo de alambre, seguro y cómodo, con
una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada
a la práctica con toda facilidad.

Se hace constar a los efectos oportunos que
en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introdu-
130 cir todas aquellas variaciones de detalle que las circuns-
tancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuan-
do que, con las mismas, no se modifiquen las característi-
cas esenciales del soporte retentor descrito.

N O T A

135 Se declara de novedad el contenido de las
siguientes

REIVINDICACIONES



1. - Soporte retentor para rollos de alambre,
que se caracteriza por comprender dos piezas iguales,
140 integradas cada una de ellas por una varilla que en su
centro tiene un dobléz que determina dos ramas horizon-
tales dispuestas en forma de "V", y los extremos de es-
tas dos ramas están doblados y descienden formando sen-
das ramas verticales que, a su vez, se acodan por su par-
145 te inferior determinando otras dos ramas horizontales pa-
ra-
lelas a las ramas superiores en forma de "V", rematan-
do estas dos ramas inferiores en sendas porciones extre-
mas que se elevan verticalmente.

2. - Soporte retentor para rollos de alambre,
150 que se caracteriza porque las dos piezas, a que se hace
referencia en la reivindicación anterior, se acoplan
al rollo o bobina de alambre de forma que las ramas su-
periores en "V" se crucen en la parte central del hueco
de la bobina determinando en dicho centro un ojal por
155 el que se hace pasar el cabo interno del alambre, para
su tracción y cortado en las porciones que interese,
mientras que las ramas verticales de estas piezas re-
tienen tangencialmente a las espiras o vueltas exter-
nas de la bobina, y las ramas horizontales inferiores
160 soportan radialmente a las espiras inferiores, quedand-
do las porciones extremas verticales de estas ramas
reteniendo a las espiras internas de la bobina o rol-
llo.

3. - SOPORTE RETENTOR PARA ROLLOS DE ALAM-
165 BRE.

Todo ello tal y como se describe y rei-
vindica en la presente memoria que consta de siete hojas

-7- 116313



mecanografiadas por una sola de sus caras y se muestra en la lámina de dibujos adjunta.

170

Barcelona, 17 de Septiembre de 1965.

P. PUJOL

P. P.

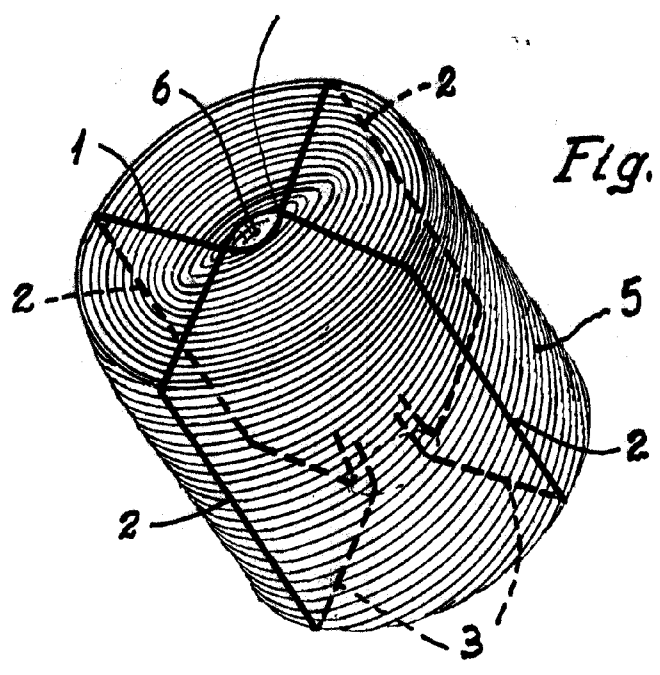


Fig. 1

116313

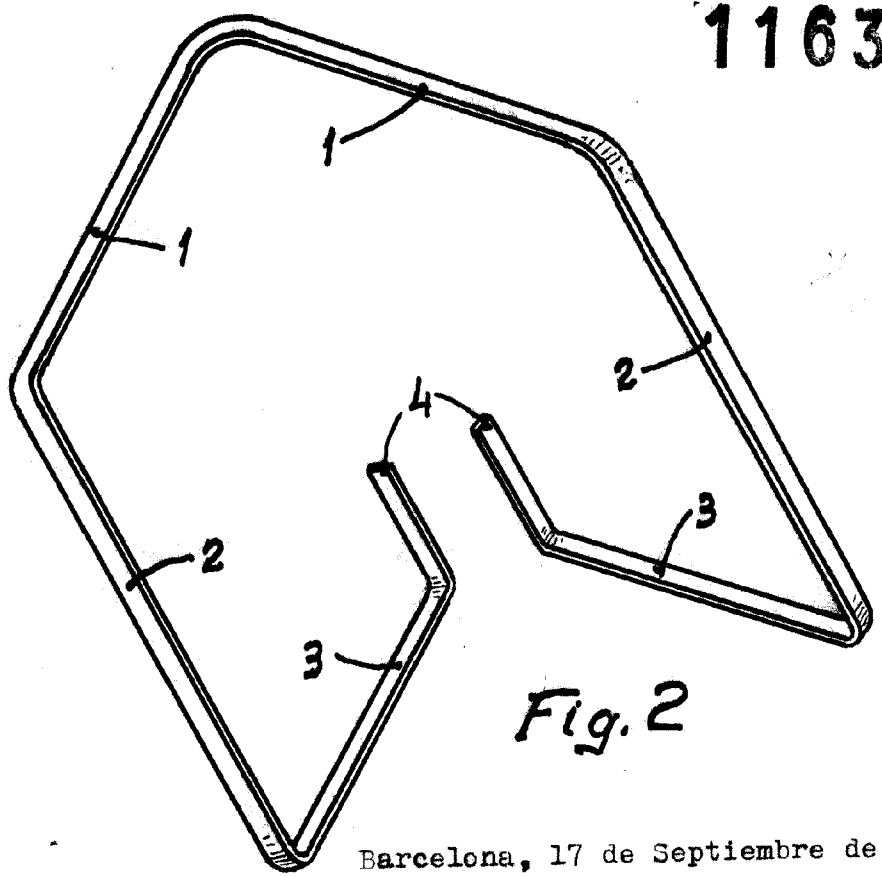


Fig. 2

Barcelona, 17 de Septiembre de 1965.

P. PUJOL

P. P.