



1930

- 2. -

boquilla de dicha prensa. El cordón saliente presenta entonces espasios huecos en algunos puntos y entre ellos una sección transversal más o menos llena, en la que se corta. Los núcleos dificultan el avance del cordón, calientan la masa de este por el rozamiento lo que lleva consigo frecuentes interrupciones del trabajo. La estructura del ladrillo a pesar del muy buen material empleado necesariamente, es irregular y en el secado conduce a formación de grietas. El avance considerablemente menor del cordón frente al de la prensa usual que suministra ladrillos macizos, lleva consigo un menor rendimiento de trabajo, lo que pone en tela de juicio la economía de un producto en masa de esta clase.

El invento se refiere a un procedimiento para la fabricación de ladrillos con espacios huecos cerrados por un lado, los cuales junto con todas las ventajas de los ladrillos huecos cerrados por todos lados, poseen la de un menor peso. La fabricación de los ladrillos puede efectuarse sirviéndose de la prensa de cordón y esto con el rendimiento máximo de las prensas que producen ladrillos macizos. Esencialmente consiste el invento en que la formación de los espacios huecos se efectúa separadamente de la modelación de los ladrillos, practicándose los mismos al ser suministrados por la prensa y aun blandos y macizos, por herramientas perforadoras, fresadoras, cortantes o análogas que penetran en ellos solo parcialmente. La pared limitante de los espacios huecos así creados en los ladrillos proporciona una superficie muy adecuada para la aplicación del mortero.

El separar el moldeado de la obtención de los espacios huecos permite conservar todo el rendimiento de las prensas ordinarias, si solo se tiene cuidado de que el trabajo de las herramientas no exija más tiempo que el de la producción constante de los ladrillos macizos. Para no tener que aumentar demasiado la velocidad de trabajo de las herramientas, en lugar de un solo tratamiento de los ladrillos macizos procedente de la prensa, puede efectuarse un tra-



1930

- 3. -

10 bajo de los mismos por grupos, proveyéndose simultaneamente de espa-
cios huecos cierto número de ladrillos cortados del cordón. Así el
tiempo de trabajo correspondiente a los diversos ladrillos para ob-
tener los espacios huecos, puede reducirse facilmente tanto que di-
chos espacios se obtengan con la misma velocidad que trabaja la pren-
11 sa.

El consumo de fuerza para el accionamiento de las herramientas es
naturalmente más pequeño que el necesario para los nucleos dispues-
tos en la boquilla de la prensa. La estructura de las partes del la-
drillo no tocadas por las herramientas, no sufre ninguna alteración.

12 Los ladrillos pueden emplearse en las obras con los espacios huecos
verticales de manera que la dirección de la carga coincida con la
dirección de la compresión en el cordón, lo que favorece la resis-
tencia a la presión. Los ladrillos huecos tienen poco peso, pueden
hacerse de material ordinario y son de reducido peso. El nuevo pro-
13 cedimiento no requiere transformar las instalaciones existentes,
sino solo una disposición adicional.

N O T A.
- - - - -

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como
no practicado en España, son las siguientes reivindicaciones:

14 1. - Un procedimiento para la fabricación de ladrillos huecos
con los espacios ^{huecos} cerrados por un lado, caracterizado porque la for-
mación de los espacios huecos tiene lugar separadamente de la mode-
lación de los ladrillos, practicándose los mismos espacios huecos
en los ladrillos macizos aún blandos suministrados por la prensa de
15 cordón, mediante herramientas perforadoras, fresadoras, cortantes
ó analogas, que penetran en los mismos solo parcialmente.

2. - Procedimiento para la fabricación de ladrillos huecos con
espacios huecos cerrados por un lado. - según se describe y rei-
vindica en esta memoria descriptiva.



16 Consta esta descripción de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina
por una sola de sus caras.

Madrid, á 4 de enero de 1930. -

Leocadio López y López. =

P.P.=