



ra superior de la vagoneta forma una superficie, sobre la que se encuentran dos filas de mampostería de ladrillos o losetas 4, ordinarias colocadas planas, y sobre las cuales se disponen después en capas los ladrillos que se han de cocer y por encima se recubren de carbón menudo o en polvo con el fin de acelerar la cocción y todo el proceso. La cámara de hogar 5, de forma de parrilla aplicada a un lado del canal 1, es muy pequeña y según el material de combustión empleado se dispone de manera que la superficie de la vagoneta, sobre la que va el fuego a los ladrillos, se encuentre a la misma altura que la superficie superior del revestimiento de la vagoneta y que el canal colector de humos 6, que conduce por atrás de la vagoneta al hogar y a lo largo de las vagonetas siguientes antes calentadas, a la chimenea 7. Por este motivo en el canal 1, se forma cierto rebajo 6, que permite cocer los ladrillos y mantener limpia la superficie sin hollín en el lado trasero opuesto al hogar. Desde el lado de este al suelo del canal 1, se lleva por varios orificios 8, aire frío exterior conduciéndolo por bajo de las vagonetas 2, de manera que solo la primera capa de ladrillos que forma la superficie de las vagonetas se caliente hasta una cierta profundidad, mientras que la restante profundidad del revestimiento lo mismo que las vagonetas y la vía queden siempre frías. Por otros orificios 9, en la bóveda se lleva el aire fuertemente calentado al canal 1, del horno y se permite una viva corriente de gases incandescentes a través de los ladrillos puestos en capa sobre las vagonetas en el canal 7, y en ellos se refuerza el calor, por lo que se economiza mucho combustible. Sobre la portezuela, del hogar, o en la misma se inserta una placa transparente de mica, por la que puede observar el fogonero la marcha de la cocción de los ladrillos en las vagonetas y según convenga seguir haciéndolas avanzar y así ir recociendo o calcinando una porción tras otra. El colector de humos 6, permite también secar y calcinar previamente el material bruto en el carro 2, desde el hogar hasta el principio del horno 10, el cual durante la cocción se man-



tiene cerrado bien hermeticamente por medio de una portezuela de cha-
pa que cierra el canal 1. Llevando debidamente el fuego y la llama
10 por el material existente en incandescencia en la vagoneta y por el
hecho de que la llama con los gases incandescentes escape en un an-
gulo a través del colector a la chimenea, se calienta bien previa-
mente al mismo tiempo el material en las siguientes tres a cinco va-
gonetas en forma económica, con lo que se consigue la combustión or-
11 denada y rápida de los artículos y un ahorro de combustible. Por de-
trás de la vagoneta que recibe directamente el calor del hogar se
han calcinado ya 6 á 8, vagonetas 2 del material y se enfrían len-
tamente en el canal 1. Cada doce a catorce vagonetas se retiran de
una vez por un cable de alambre, cuyo cabo se engancha en un gancho
12 de la primera vagoneta y cuyo extremo se enrolla en un cabrestante
colocado por delante de la salida 12, del canal del horno. Durante
la cochura este orificio o salida del canal 1, se incomunica por la
portezuela 13, con cierto juego por debajo, de manera que el aire
pueda correr por debajo de las vagonetas 2. Cuando la vagoneta 2,
13 expulsada sale del canal 1, con el material enfriado, este se qui-
ta de la vagoneta y la vagoneta por medio de la aguja se vuelve a
la vía libre exterior 14, hacia la cabeza del horno, en la que se
vuelve a cargar de material bruto, se la empuja luego en el punto
10, dentro del canal 1, y el cable de la vagoneta precedente se cam-
14 bia a esta, lo cual se repite sin interrupción. La chimenea es de
obra de mamposteria o de hierro o similar sobre el canal abovedado
1, se encuentra una camara secadora 15, con pisos o vagonetas en
forma de pisos, sobre las cuales se seca el material recién traba-
jado mediante el calor que atraviesa la boveda del canal 1. El ti-
15 ro de la chimenea se regula por el cierre 16. Tratándose de una em-
presa grande (mina o yacimiento de arcilla) es conveniente disponer
dos canales reunidos en una chimenea comun y enlucir el conjunto o
hacerlo de mamposteria, de manera que pueda emplearse tanto como
camaras grandes secadoras como también cual locales de trabajo en

- 16 el invierno cuando se interrumpa la producción. La ventaja de este horno se halla en que puede transportarse en forma económica y principalmente fácil de manera que permiten la explotación de pequeños yacimientos de arcilla desplazando con facilidad todo el horno a otro lugar.
- 17 Otra ventaja se halla en que puede cocerse o calcinarse en este horno sin interrupción como en el horno anular y al mismo tiempo con un pequeño consumo de combustible, pudiendo ser este de cualquier clase, de carbón, madera, turba y aún paja. La calcinación se realiza lo mismo que en un horno de recocido, pero en una superficie mucho menor, el proceso de la misma es económico e ininterrumpido como en el horno anular y se le puede también interrumpir como se quiera y reanudarlo luego rapidísimamente y casi sin pérdidas, lo que no puede hacerse con el horno anular, donde el pagar el hogar constituye un grave perjuicio. Estos hornos se prestan muy bien para barro con granulación de cal y esto a causa de que el fogonero tiene la posibilidad de dejar en incandescencia el material calcinado todo el tiempo que quiera y cuando se encuentra ya bien calcinado, alejarlo de la forma de incandescencia sin atender a la ulterior marcha del hogar, cosa que en otros hornos, no se puede en absoluto, pues en ellos la incandescencia o calor necesario para continuar la cocción se debe conservar en el material precedente hasta que sea posible que el hogar siga marchando por sí mismo. La piedra caliza necesita más calor que el barro para ladrillos y calcinarse más largo tiempo para que se apague luego por la humedad y pueda perturbar los ladrillos.
- 21 En este horno por efecto de poderse hacer las maniobras con facilidad en las vagonetas no se le deja a la piedra caliza el tiempo necesario para calcinarse, calcinandose solo el barro del ladrillo uniformemente y según es necesario y gracias a esto dicha piedra caliza no puede ejercer ninguna acción perjudicial en los ladrillos, como ocurre al calcinar en otros hornos, por ejemplo el anular.
- 22



1930

- 5. -

N O T A.

✓
Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

- 23 1. - Un horno de forma de tunel para ladrillos, caracterizado porque esta provisto de un colector de humos (6) formado por rebajar o escotar la pared lateral opuesta al hogar desde este a la chimenea con el fin de conducir el calor bajo cierto angulo al canal y para calcinar los ladrillos por todos lados e impedir se deposite en
- 24 ellos el hollín.
2. - Un horno de ladrillos de forma de tunel según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque se provee, ademas del hogar en el canal(1), con uno o varios orificios (8), los cuales comunican el hueco del canal (1) con el espacio de la instalación del hogar (17).
- 25 3. - Un horno de ladrillos a modo de tunel según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado porque en el canal (1) en el techo se dispone un orificio bien sea abierto o cubierto parcialmente (9) por detrás de la camara de fuego.
- 26 4. - Un horno de ladrillos a modo de tunel según lo reivindicado en los puntos 1 á 3, caracterizado porque las vagonetas se cubren de una capa de ladrillos o de baldosas (4), sobre la cual luego se colocan los ladrillos en capas.
- 27 5. - Un horno de ladrillos a modo de tunel según lo reivindicado en los puntos 1 á 4, caracterizado porque los orificios (10) al introducir las vagonetas (2) se cierran con una puerta de junta hermetico, mientras que por el lado opuesto del canal (1) el extremo (12) se cierra con una puerta (13) con cierto espacio libre inferior, de manera que el aire pueda correr por debajo de las vagonetas
- 28 6. - Un horno de ladrillos a modo de tunel según lo reivindicado en los puntos 1 á 5, caracterizado porque las vagonetas se mueven



en el canal (1) por medio de un cable estirado junto al canal (1) que pasa por debajo de las vagonetas y que en la primera se engan-
✓ cha en el punto de cabeza del horno (10), con lo cual se puede lle-
29 var el material en las vagonetas a la zona de fuego según se quiera y a medida que avanza la calcinación.

7. - Un horno de ladrillos a modo de tunel según lo reivindicado en los puntos 1 á 6, caracterizado porque la marcha de la calcinación puede observarse mediante un agujero de mirilla inserto por el lado
30 del marco del hogar bien sobre la puerta o en esta misma.

8. - Horno de forma de tunel para ladrillos, según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

consta esta descripción de seis hojas foliadas y escritas a maquina
31 por una sola de sus caras.

Madrid, a 2 de Enero de 1930.

Leocadio López y López. -

...=

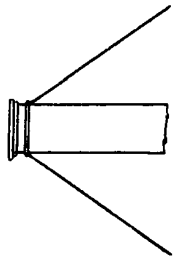
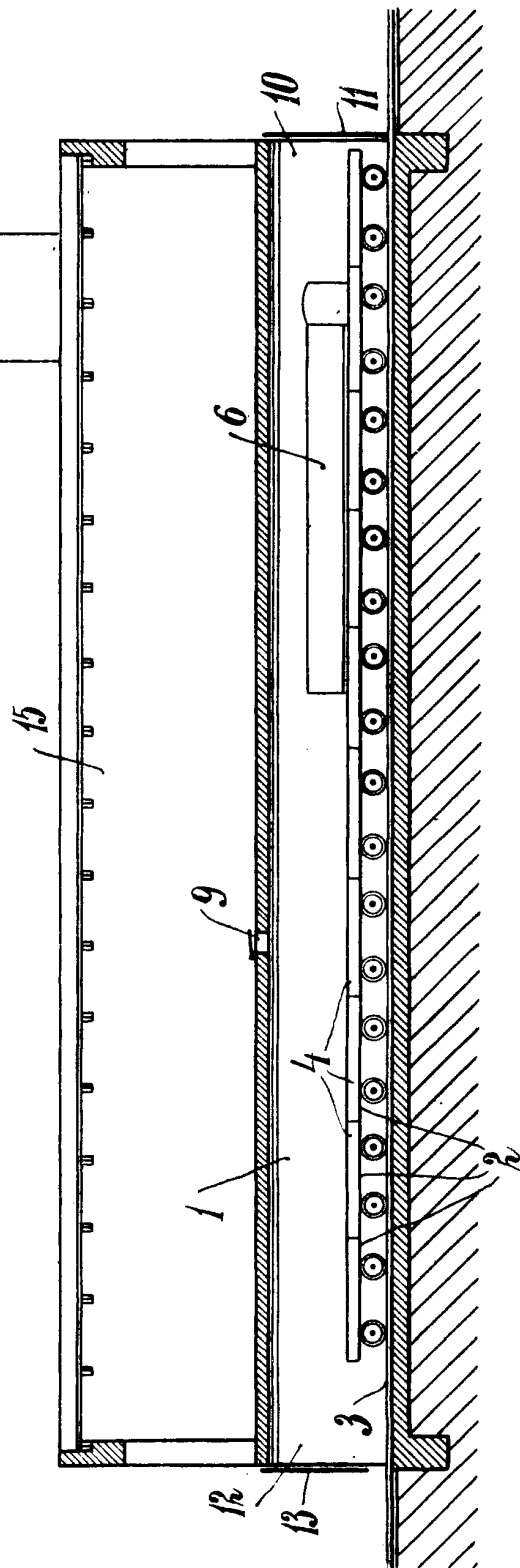


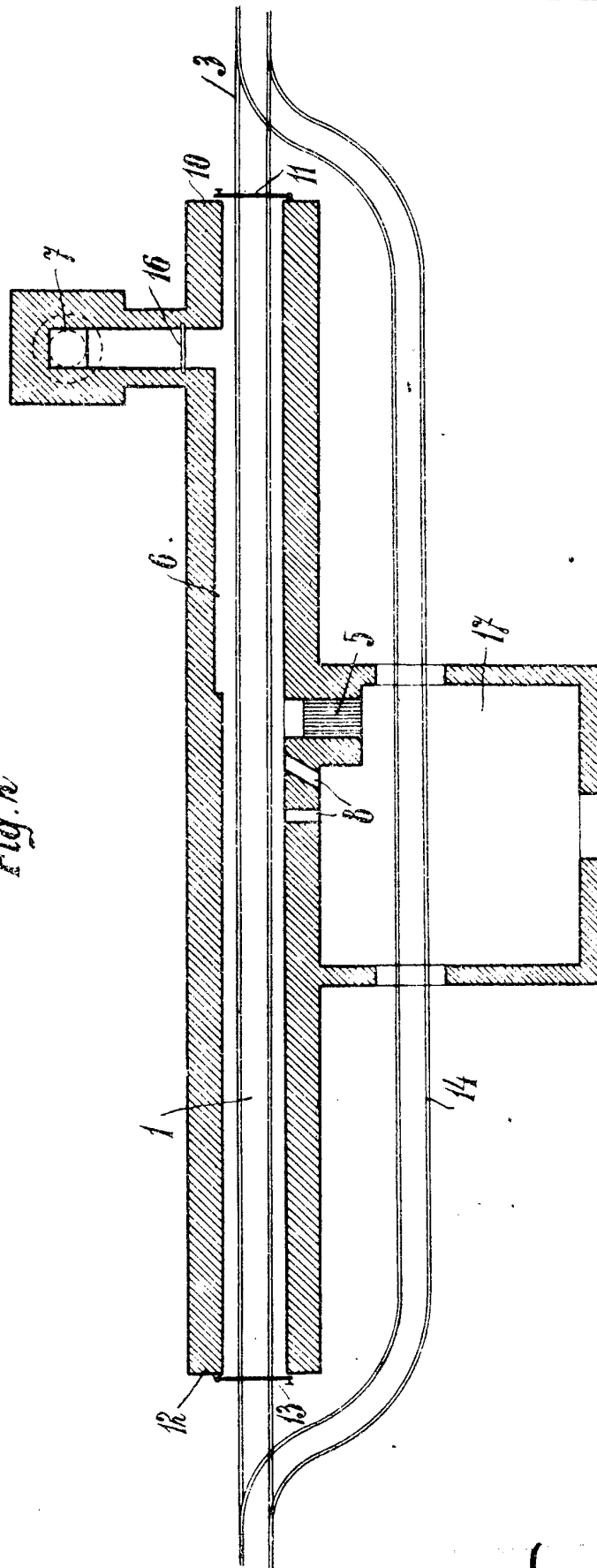
Fig. 1



Handwritten signature or mark at the bottom right of the page.



Fig. 2



Umanik

