



116273

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

SAURIT S.A.

Sociedad española con residencia en Barcelona, calle Pelayo nº 7, por:

"TAPON DISTINTIVO PARA GRIFERIA".

116273

25 S



MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de Utilidad hace referencias, de acuerdo con su enunciado, a un nuevo tapón distintivo para grifería, del tipo que se utiliza para
5 señalar los grifos de agua caliente y de agua fría, y que ahora están formados por unas piezas de vidrio o similar que se enroscan en el volante o maneral de la válvula o grifo, utilizándose generalmente el rojo en el grifo de agua caliente y el azul en el de agua fría. Estos botones conocidos re-
10 sultan difíciles de fabricar y de colocar y quedan permanentemente fijados en el volante, lo que impide, o hace muy difícil poder cambiarlo y por tanto es necesario disponer de los volantes por parejas
15 ya con el botón fijo.

Estos inconvenientes encuentran adecuada solución en el objeto a que se contrae este Modelo de Utilidad ya que gracias a sus singulares características de constitución y organización, permite ser
20 fácilmente intercambiado y al mismo tiempo se pueden fabricar por moldeo de materiales termoplásticos, lo que supone una sensible ventaja sobre los botones conocidos que generalmente son metálicos y por lo tanto mucho más caros.

116273

25 SEP.



25 Este nuevo tapón distintivo se caracteriza en
quedar formado por una pieza semilenticular, es de-
cir abombada convexa por una cara y plana por la
opuesta, en la que se produce una prolongación tu-
bular cilíndrica en cuyo extremo inferior se produ-
30 ce un volana o bordon exterior que actua como me-
dio enclavador del conjunto en el orificio que es
clásico en los volantes para griferia, produciendo-
se a dicha prolongación tubular al menos dos cortes
según otras tantas generatrices, al objeto de comu-
35 nicarle la debida elasticidad en sentido radial y
realizandose tal prolongación con diametro sensi-
blemente igual al del orificio del volante, el a-
soplamiento se efectua siempre a presión. Dada es-
ta constitución es fácil comprender que este tapón
40 puede ser colocado y quitado con cierta facilidad
y asimismo puede ser fabricado por moldeo de mate-
riales termoplásticos, por ejemplo unos de color
rojo y otros de color azul, o bien todos de cual-
quier otro color, en el primer caso constituyen
45 ya el distintivo.

As otra característica del mismo objeto que
en la parte superior semilenticular del tapón, se
produce un orificio axial en el que se engasta a

25 SEP.



116273

50 presión una pequeña pieza, preferentemente de plan-
ta resbica, unas realizadas en color rojo y otras
en azul, que son las que, en su caso, constituyen
el distintivo sin requerir manipulaciones complica-
das, dado que la pieza esta realizada en material
55 termoplástico elástico y así la pieza de color pue-
de ser de cualquier material, incluso de un mate-
rial rígido tal como el vidrio. De esta manera es
siempre posible cambiar de distintivo al volante,
lo que no se puede lograr ahora en casi ningún ti-
po de volante.

60 Para que se comprendan mejor las caracteris-
ticas encuadradas se describen seguidamente las fi-
guras de la adjunta hoja de dibujos en las que se
han representado dos vistas relacionadas con un ca-
so de posible realización, el que por ello debe ser
65 considerado como ejemplo ilustrativo sin caracter
limitativo.

La figura primera representa una vista en
alzado de un tapón y la segunda es una vista en
planta desde abajo, habiéndose señalado por (1) la
70 parte superior semilenticular que por su cara (2)
es abombada convexa y por su cara inferior (3) es
plana, produciéndose a partir de esta cara plana

116273

25 SEP.



(3) la prolongación tubular cilíndrica (4) en la que se practican los cortes (5) según generatrices para que dicha parte tubular sea elástica en sentido radial, dotándose al extremo inferior de la misma prolongación tubular (4) del bordon (6). De esta manera para colocarlo dentro del orificio que llevan los volantes para griferia, basta forzar su enchufe en dicho orificio, para lo que la prolongación (4) se realiza con el mismo diametro del orificio y el bordon (6) actua como medio enclavador.

Estas piezas pueden ser fabricadas por moldeo de material termoplástico, y asi se pueden obtener unas de color rojo y otras de color diferente, azul por ejemplo, destinándose las primeras a ser aplicadas en los volantes del grifo o válvula de agua caliente y las segundas para el de agua fria.

No obstante pueden ser fabricadas todas en un mismo color y en este caso se les produce el orificio (7) en el que se instala engastada a presión una pequeña pieza del color deseado, con lo que se tiene ya el distintivo correspondiente.

Descritas suficientemente las características fundamentales del objeto a que se contrae este Modelo de Utilidad, se hace constar que en el mismo

116273

25 S



se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia y la práctica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:

REG.

De Aclarar de utilidad, novedad y propiedad para todo el territorio nacional, las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Capón distintivo para grifería que se caracteriza en quedar formado por una pieza semi-lenticular, es decir abombada convexa por una cara y plana por la opuesta, produciéndose a partir de la cara plana una prolongación tubular cilíndrica en cuyo extremo inferior se produce una valona o borden exterior que actúa como medio enclavador del conjunto en el orificio que es clásico en los volantes para grifería, practicándose en dicha prolongación tubular, al menos dos cortes según generatrices al objeto de comunicarle la debida elasticidad en sentido radial, realizándose tal prolongación con diametro sensiblemente igual al del orificio del volante, todo ello de tal suerte que el acoplamiento se efectúa siempre a presión.

116273

25 SE



2ª.- Tapón distintivo para grifería según la
nota anterior que se caracteriza también en que en
la parte superior semilenticular, se produce un
orificio axial en el que se engasta a presión una
125 pequeña pieza, preferentemente de planta rómbica,
unas realizadas en color rojo y otras en azul, que
son las que, en su caso, constituyen el distintivo.

3ª.- "TAPON DISTINTIVO PARA GRIFERIA".

130 Todo ello tal y como ha quedado descrito y
reivindicado en la presente memoria que consta de
siete hojas foliadas y mecanografiadas por una so-
la de sus caras y una hoja de dibujo que la ilustra.

Madrid, 25 de Septiembre de 1.965.

PASCUAL CIVANTO
P. P.


Firmado: Gregorio del Peso

Fig. 1ª

116273

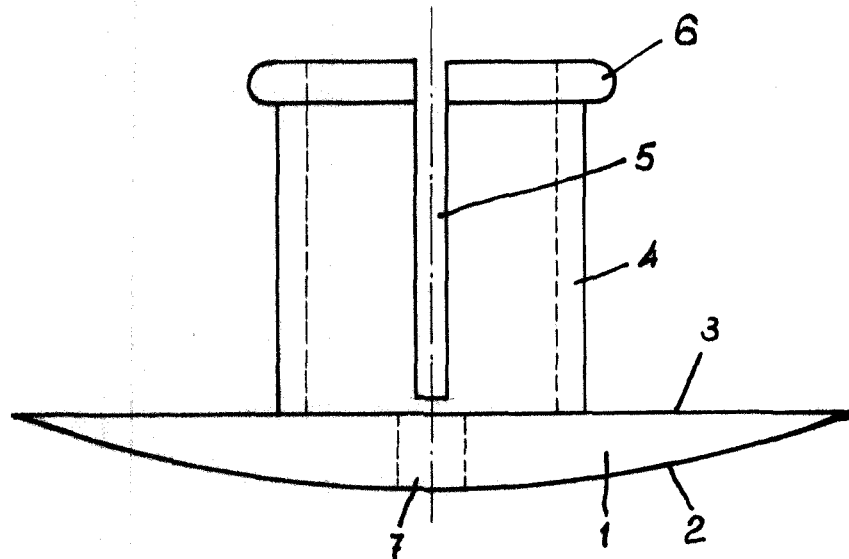
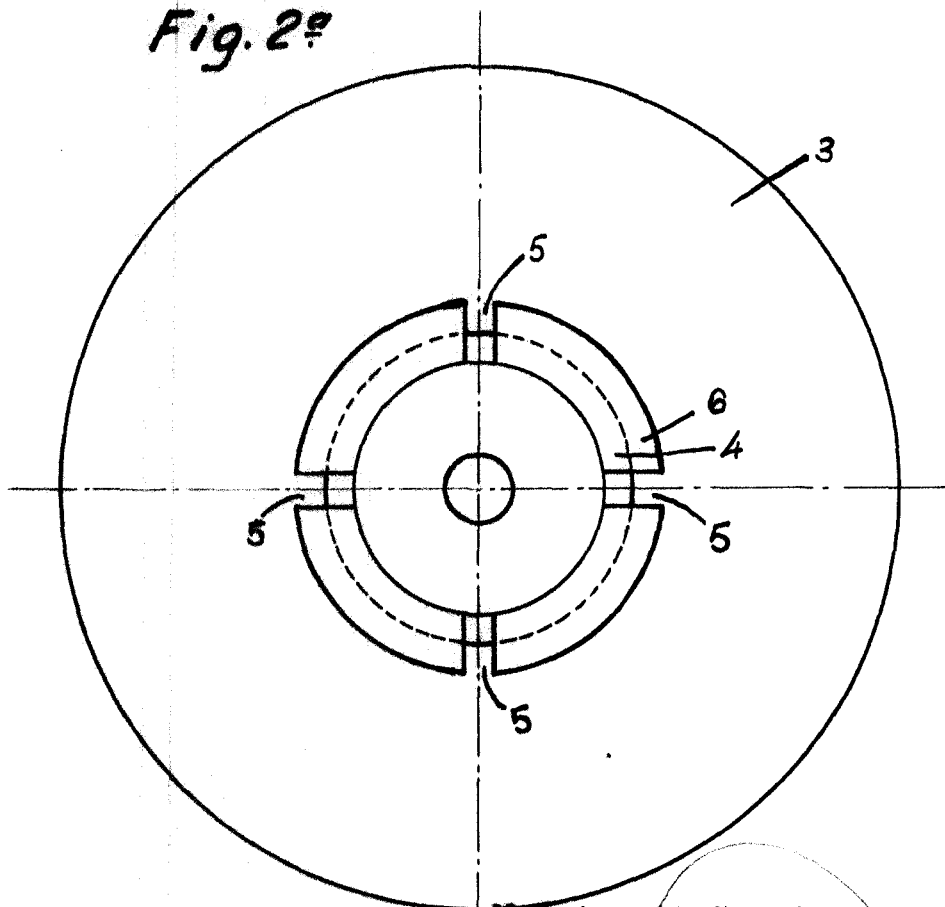


Fig. 2ª



Madrid, 25 Septiembre 1.965
PASCUAL CIVANTO
P. P.

Escala variable