

110267

DESCRIPCIÓN DE LA PATENTE  
DE INVENCION SOLICITADA POR DON SAL-  
VADOR JORGE CANO Y MORANO, HABITANTE EN  
MADRID, CALLE DE AYALA, nº 85, POR PERFECCIONA-  
MIENTOS EN LOS APARATOS PRODUCTORES DE COQUES TA-  
BIETROS Y MAQUINARIA EN GENERAL

-----XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX-----



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de Don Salvador Lopez-Cano Moreno

por

PERFECCIONAMIENTOS EN LOS REDUCTORES PARA COCHES-TAXIOMETROS  
Y MAQUINARIA EN GENERAL PARA TODA CLASE DE REDUCCIONES

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente a que se refiere la presente memoria, esta destinada a garantizar la propiedad y explotacion exclusiva de unos perfeccionamientos introducidos en los reductores para coches-taximetros y toda clase de maquinaria, donde es necesaria una reduccion de velocidad con relacion a otros organos donde su mancha es excesivamente grande.

El reductor con los perfeccionamientos a que hacemos mencion, completamente nuevos abarca a toda clase de reducciones.

El reductor esta constituido por una carcasa o armadura fundida de latón limata y torneada, toda ella, figura 1ª, teniendo en el fondo numero 2, un estomago saliente donde se aloja el arbol de la corona, En los extremos de la referida carcasa estan torneados por sus partes interiores, pasante todo el, numero 3, y roscados interiormente para alojamiento de los manguitos, o centros del usillo. En la parte central de la carcasa lleva un saliente con taladro para el precinto figura 2ª numero 4, En el centro del lado opuesto al precinto, un tornillo figura 2, numero 5, que se puede quitar facilmente para su engrase. Por la parte superior va roscada para alojamiento de la tapa, figura 3, numero 6

Los manguitos o centros donde giran el usillo o sin fin, figura 2 numero 7, van sujetos a rosca, figura 1ª numero 8, que se pueden quitar facilmente mediante dos planos fresados en su periferia exterior por medio de una llave figura 1, 2, y 3 figura 3ª; estos manguitos no llevan tornillo ni chavetas por ser completamente innecesarios. Los referidos manguitos se pueden cambiar rapidamente siendo por la parte anterior iguales. Una gran ventaja para poderlos reponer al momento en



25 caso de desgaste o por conveniencias del montaje en el coche o sitio donde se designe. El ser a rosca facilita mucho tiempo y resulta muy económico su entretenimiento. Estos manguitos, todos ellos, a rosca, se pueden poner de varias formas y sistemas, según el uso que se le destina al reductor y con relación a la reducción, siendo algunos lisos y otros a rosca exteriormente para fijarlos en sitios determinados, figura 1ª número 9, y figura 3ª número 10. Los manguitos lisos los hay con una pestaña donde se aloja una tuerca, siendo todos ellos intercambiables entre sí, figura 2ª número 11. Estos manguitos que son de bronce, llevan montados el usillo o sin fin donde gira suavemente, siendo de una gran solidez.

El husillo de acero es de una sola pieza, figura 4. número 13, siendo su hélice fresada y sin salida en su periferia, figura 4 número 13. El ser fresado y sin salida es muy conveniente, pues como puede comprenderse, resulta una caja cerrada o sea la hélice de fresado, que retiene constantemente el engrase o lubricante que se emplee. Los extremos van torneados y rebajados donde se alojan en el usillo los manguitos figura 4, número 14, teniendo un plano o sea el rebaje de diferencia de gruesos para el ajuste de testa del husillo entre los manguitos o centros, figura 4, número 15; en los extremos, lleva dos ranuras fresadas para el movimiento rotativo por medio de una chaveta que le hace girar, figura 4 número 16. En la parte superior de la carcasa, que va montada y que actúa de hembra, como es natural, entra roscada la tapa actuando de macho, figura 9, número 17, teniendo un taladro en el centro la referida tapa, figura 8 número 18, que hace de centro o coginete para el árbol de la corona. Por la parte superior de la tapa, figura 8, número 19, lleva a los extremos dos planos fresados, para poderla montar y desmontar mediante una llave con gran facilidad. La parte del centro de la tapa (parte superior) lleva un rebaje torneado con una pestaña interior, figura 10 número 20, y fresado en forma de bayoneta, figura 8, número 21, que permite fijar la chimenea o tubo de protección del cable mediante un pequeño movimiento rotativo de un cuarto de vuelta, siendo su montaje rápido y seguro. La chimenea o tubo de protección del cable, figura 6, número 22, lleva un tacón con un taladro, figura 6, número 23, que permite una vez fijada, poderla precintar con la correa o amarra del



reductor, mediante dos pequeñas orejas que entran en el fresado de la tapa actuando esta de macho figura 6, numero 36, teniendo un taladro en el centro figura 14 numero 24, donde permite facilmente la sujecion de la camisa protectora del cable.

65 Como puede verse, esto es completamente original, por carecer de tornillos ni otra sujecion; pues este elemento del aparato como todos los demas organismos que lo componen, es de gran utilidad, solidez y sencillez en su manejo, pudiendose desmontar en unos segundos de tiempo

La corona de paso helicoidal es de bronce, figura 11 numero 25, va 70 montada en el arbol, siendo el ajuste entre si y soldada con estaño donde puede, con toda clase de facilidad, montarse y desmontarse para su reposicion en caso de desgaste.

El arbol de la corona, figura 11, numero 26, es de acero y por la parte superior esta taladrado donde se aloja otra pieza, figura 11, numero 75 27, que entra enchufada y queda solidaria entre si mediante un peguero pasador, figura 11 numero 28. La pieza que entra en el eje de la corona, figura 12, numero 29, tiene un rebaje, figura 12, numero 30, que entra en el eje de la corona, ajustada, mediante un taladro que queda solidaria una a otra pieza, figura 12 numero 31; por la parte superior lleva un tala- 80 dro con el fin de soldar el cable que va directo al aparato taximetro y pone en marcha el mismo, figura 12, numero 32.

La figura 5a representa una tuerca de laton para la sujecion del aparato (uno de los muchos sistemas que se puede emplear para la fijacion del aparato) esta tuerca tiene un rebaje donde hace tope la pestaña 85 figura 2 numero 11 y que permite el paso de la parte cilindrica de la figura 5a numero 33, por la figura 2a numero 34, tambien cilindrica. Esta tuerca, como el dibujo lo indica, es de seccion hexagonal, siendo rosca interiormente. En la referida tuerca se pueden emplear diferentes pasos de rosca, segun el sitio donde haya de sujetarse y el uso a que se desti- 90 ne.

La figura tercera representa un reductor sin tapa con corona montada, siendo el sistema para los efectos de esta patente, los mismos que los mencionados.



El signo 24 representa un factor con el signo de un teleo.

95

El signo 22 representa un factor completo.

El signo 78 representa el signo de un signo de un teleo.

El signo número 36 representa una máquina o aparato completo (1160)

---000000 N O T A O 0000---

100

Se divulgan como objeto de esta patente;

19.-Un artículo o sin fin de acero de una sola pieza, siendo sus lóbulos frías y sin solda por la ventaja de ser por la parte superior y por su gruesa e instante

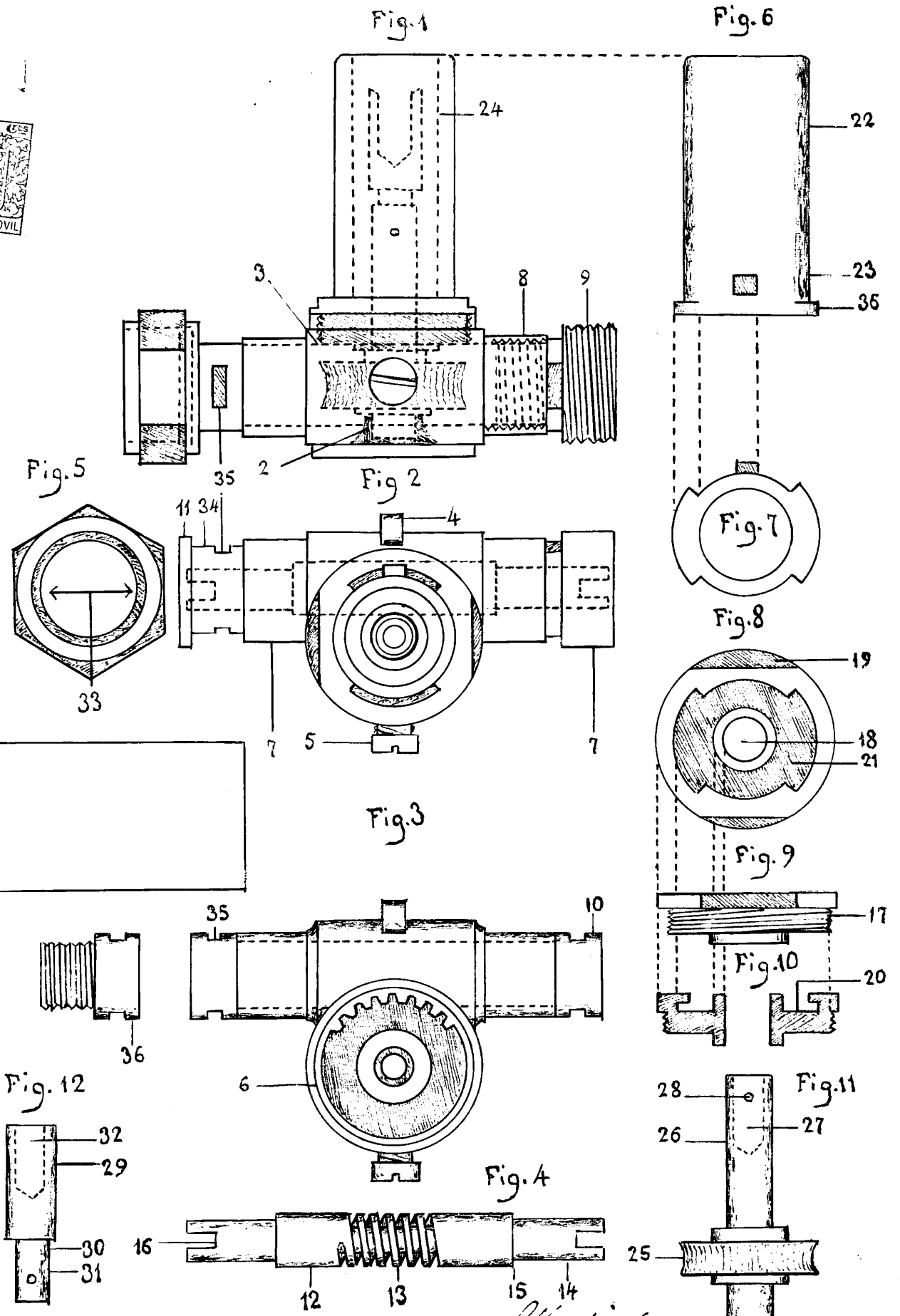
21.-Muy de la cabeza de los puros, a la parte superior, que mediante una llave se puede montar y desmontar fácilmente. Este tipo, parte superior, lleva un frasco en forma de bronce, con un abriga en forma de platina, haciendo la tapa de la boca, siendo la de la elástica que tiene el mismo fondo. Este tipo se puede poner de los otros tipos, siendo su resultado el mismo

22.-Manguitos o corrientes del artículo a rosca de la parte interior e interior. Estos manguitos-corrientes, rosca de la parte superior y de la parte inferior, se pueden poner de los otros tipos, siendo su resultado el mismo.

23.-Por las reducciones en los conductores a gas e otros aparatos y en otros tipos de aparatos, para toda clase de reducciones.

*Madrid 21 de Diciembre 1927-*

*Sebastián López Jara*



Escala variable

*Patented 26 de Febrero 1934*  
*Antonio Poffenberger*