

5 llamadas "células" , mientras que las cabezas de las vi-
gas son macizas, como se representa en los perfiles
longitudinales del dibujo adjunto.

 Dichas paredes transversales se dispo-
nen para servir de refuerzo mútuo de las paredes y
10 para repartir lateral y más ventajosamente la carga
sobre las vigas adyacentes.

 En el dibujo adjunto la figura 1 re-
presenta un corte vertical longitudinal. La figu-
ra 2 es un corte vertical transversal de la viga
15 por a-b. La figura 3 es un corte horizontal de
dicha viga por e-f. La figura 4 es un corte ver-
tical parcial de la viga en el que se ilustran las
tablillas de las entibaciones colocadas. La fi-
gura 5 es un corte transversal de la viga durante
20 su ejecución, por g-h. La figura 6 es un corte
transversal de la viga concluida, por i-k. La
figura 7 representa el corte horizontal y longitu-
dinal de una cabeza de viga.

 El procedimiento de construcción de
25 la viga es el siguiente:

 En el fondo de la entibación (figu-
ras 4, 5 y 6) se vierte y alisa la capa necesaria
de hormigón 1 y se distribuyen las armaduras metá-
licas 2. A continuación se colocan las tabli-
30 llas 3, pero de tal manera que entre ellas quede
un espacio libre 4 que sirve para la construcción
de las paredes transversales en dicha vi-
ga.

 Luego se sigue rellenando la entiba-
35 ción de masa de hormigón plástica y apisonándola
hasta la altura del borde inferior de la cubierta



40

7. Realizado esto, se retiran las tablillas 3 y se colocan enseguida de 4 a 6 tablillas estrechas de apoyo 5 sobre las cuales vienen a ponerse seguidamente los bastidores 6, contruidos de tablillas cubiertas de cañas o de cartón embetunado. Sobre estos bastidores colocados 6 se continua echando hormigón sobre la cubierta 7 con lo cual termina la construcción de la viga.

45

Para aberturas más grandes se fabrican las vigas sobre el mismo lugar en que hayan de emplearse y para otras aberturas o luces más pequeñas se transportan las vigas ya listas a la obra en construcción, se las alinea unas junto a otras y se rellenan las juntas con mortero de cemento para formar un conjunto.

50



De esta suerte se obtiene simultáneamente el piso intermedio en su totalidad.

55

La viga descrita, además de las ventajas conocidas de presentar una semejanza común, tienen también las siguientes:

60

Los refuerzos 4 pueden disponerse a las distancias deseadas con lo que se hace posible aplicar también el presente sistema, con toda clase de seguridades, a mayores luces y cargas. Por otra parte, para la ejecución de las células no es preciso emplear cuerpos huecos de ninguna clase, a excepción de los bastidores 6 para cuya construcción sólo se emplean pocos materiales.

65

Las paredes de los lados (figura 7) hacia las cabezas de las vigas pueden reforzarse y recibir tales dimensiones que puedan resistir sin más requisitos las impresiones de las fuerzas transversales.

70 Además, mediante el empleo de las tablillas de entibación 3 se obtiene también la ventaja de no depender ya más la producción diaria de las entibaciones disponibles.

75 Las dimensiones y perfiles transversales de las vigas pueden ser diferentes. Generalmente se construyen las vigas de una anchura de 35 cm. y una altura de 16 a 35 cm.

80 Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Yugoslavia, el 9 de enero de 1929, se acoge a los beneficios del artículo 51 de la Ley de Propiedad Industrial.



-o-o-o- N O T A -o-o-o-

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

85 1ª. - Una viga de hormigón armado con cavidades celulares, caracterizada por el hecho de que el interior de la viga está dividido por paredes verticales transversales 4 en un número determinado de células realizadas por la interposición de tablillas interiores de entibación 3, las cuales, después de concluidas las paredes verticales, son retiradas, colocando luego en las células constituidas de este modo los apoyos 5 con el bastidor 6, hechando por último hormigón sobre la cubierta 7, con lo cual se termina la construcción de la viga que forma por si misma el piso intermedio.

90

95

2ª. - Una viga de hormigón armado

100 monolítica, con cavidades celulares y el procedimiento correspondiente para su fabricación.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

105 Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 28 de diciembre de 1929.

P. A.
Alberto de Elzabura
Por Poder

