



116215

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "DISPOSITIVO PORTA-ROLLO DE CINTA ADHESIVA", a favor de la firma alemana P. BEIERSDORF & Co. A.G., domiciliada en HAMBURGO (Alemania).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a un sencillo desenrollador manual con canto dentado para guardar y cortar cintas adhesivas.

- Estas cintas adhesivas, en reducida cantidad de algunos metros de longitud, normalmente, se expenden sueltas en el comercio. No obstante, sobre todo cuando se trata de cintas recubiertas con sustancia adhesiva sintética, no pueden ser cortadas a la longitud deseada, por lo cual se han fabricado cajas-soporte con los dispositivos convenientes para el corte a medida, pero que, a menudo, no se tienen a mano. Además,
- 5.
- 10.

116215



- son caros, por lo que su difusión es limitada. Por ello, para separar trozos de cinta adhesiva en cualquier longitud, se han creado algunos dispositivos que se colocan directamente en la bobina de cinta. Así, por ejemplo, el borde extremo
5. de la arandela del carrete, se dispone en bisel y dentado, con lo cual el corte es fácil, aunque por supuesto, en ángulo respecto al eje de la cinta. En otra construcción, las dos arandelas del carrete, por encima del diámetro exterior de la bobina entera, están unidas por una pieza, ancha de un
10. dedo, con dentado para el corte. Normalmente, el cuerpo de la bobina se coloca entre las dos arandelas y, apretando estas, la bobina queda sujeta, pero se estorba su desarrollo y su utilización se dificulta innecesariamente. Además, se conocen dispositivos en los que, en ángulo recto con una pared
15. lateral, está dispuesta una pieza con un borde cortante que permite cortar la cinta transversalmente a su eje. En este caso, es un inconveniente su forma desfavorable.

- Según la invención, se ha creado un desenrollador manual, sencillo, construido según los nuevos conocimientos
20. de la técnica de los plásticos por inyección y que, al mismo tiempo sirve como envase, soporte y dispositivo de corte. Su forma favorable permite el máximo aprovechamiento del material y, por tanto, una fabricación masiva y económica.

- Un cuerpo en forma de caja, de material sintético
25. elástico, está formado por dos paredes unidas en sus bordes laterales, por piezas-puente algo mayores que el ancho de la bobina, las cuales, partidas por su mitad, llevan un



# 116215

- diente y muesca destinados a impedir su desplazamiento lateral y empotrar las paredes una en otra por su fondo. En la cara interna de ambas paredes están dispuestos unos salientes de guía, cuyo límite inferior forma segmentos de un semi-círculo que corresponde, aproximadamente, al diámetro de la bobina de cinta. Los salientes de guía están inclinados contra la dirección de entrada de la bobina de cinta.
5. Al introducir una de estas bobinas, comprime las superficies inclinadas, como que la caja es de material elástico, y además, las piezas-puente del fondo están partidas, las paredes laterales pueden separarse ligeramente, hasta que la bobina haya tomado su posición correcta. Luego, las paredes laterales encajan de nuevo y la bobina es sostenida y guiada en su movimiento de giro, por los bordes inferiores de los salientes.
- 10.
- 15.

Por medio de los puentes laterales e inferiores se impide que al utilizar el dispositivo, las paredes puedan ser apretadas una contra otra y motivar el frenado de la bobina.

20. Acabada la cinta, la bobina vacía se separa fácilmente por presión sobre los puentes en los lados menores, con lo cual, las paredes se separan y los salientes liberan la bobina.

Un dibujo describe un ejemplo de ejecución conveniente.

25. La figura 1, muestra un corte transversal del dispositivo.  
La figura 2, una vista lateral por la izquierda.  
La figura 3 una vista en planta.  
La figura 4 una vista lateral de un saliente de guía



# 116215

central.

- El dispositivo siguiente, llamado porta-rollo de cinta adhesiva, consta de dos paredes 1, que por medio de los puentes 2 y 3 están de tal modo unidas mutuamente, que entre las paredes 1, queda un espacio intermedio poco mayor que el ancho de la bobina. Las piezas-puente 2 y 3 pueden estar colocadas diagonalmente, una frente a la otra. El puente 3 tiene su borde superior 4 biselado y dentado, para el corte de la cinta adhesiva. En las superficies internas de las paredes 1 están dispuestos unos salientes de guía de tal modo, que sus bordes inferiores forman un sector circular del diámetro interno de la bobina. La figura 4 muestra que las guías salientes están inclinadas hacia arriba, por lo tanto, cruzando la dirección de entrada de la bobina de cinta. En el fondo, los puentes 5, 6 y 7 encajan, una contra la otra, las dos paredes 1. Para ilustrar una forma de ejecución posible del ensamble frente a un desplazamiento lateral, se indica en el puente 5 una punta 8 con su correspondiente entalla, mientras que el puente 7 tiene una combadura circular.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.

Otro ejemplo de ejecución del porta-bobinas, en la idea de la invención, de estructura simétrica, se ilustra en la figura 5, en corte en el que la posición de la bobina está indicada por las circunferencias de punto y raya.

- 25.
- La figura 6 en corte transversal y  
La figura 7 en planta.

Aquí, las dos paredes rectangulares 11, están, también, unidas por sus bordes laterales mediante los puentes 12,

116215



- En cada uno de los puentes inferiores 15, están previstos unos cantos de corte 17 en los bordes de esquina. Estos están también, partidos, para hacer posible su ensanchamiento. Los dos puentes inferiores laterales 15 y el central 16 tienen dientes en punta 18 y las correspondientes entalladuras triangulares contra desplazamientos laterales y, por consiguiente, una mayor estabilidad. Como que los dos salientes de guía 14 tienen mayor grueso que las guías 13, en estas pueden suprimirse las caras inclinadas, siendo suficientes las superficies oblicuas de los salientes 14 (figura 6) para ensanchar el porta-bobinas en el momento de la carga.
5. 10.

La estructura simétrica del porta-rollos de cinta adhesiva permite poner la bobina en cualquier dirección, ya que en cada lado hay un borde para el corte.

15. Las figuras 8, 9, 10 y 11 muestran una variante del dispositivo en el cual las partes coincidentes con las realizaciones anteriores se indican con las mismas referencias. En este caso el borde dentado 4 se halla en posición horizontal.



116215

REIVINDICACIONES

Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones con prioridad de la solicitud de modelo de utilidad aleman nº 1.908.135 del 24 de Septiembre de 1964.

5. 1. Dispositivo porta-rollo de cinta adhesiva en material sintético, elástico, con un borde de ruptura para cortar, consistente en dos paredes unidas por sus bordes laterales por medio de puentes: llevando las superficies internas de dichas paredes una disposición para soporte y
- 10, guía del giro de la bobina de cinta adhesiva, caracterizado por que, el o los puentes que se encuentran en los bordes inferiores de ambas paredes, están partidos por la mitad y por que el giro de la bobina es guiado mediante unos salientes paralelos, cuyos bordes inferiores están curvados
- 15, siguiendo un sector semicircular con un diámetro inferior aproximado al de la bobina de cinta adhesiva.

20. 2. Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque el o los puentes dispuestos en los bordes de ambas paredes están provistos de salientes y entallas que ensamblan e impiden todo desplazamiento lateral de las partes del puente.

3. Dispositivo según las reivindicaciones 1 y 2,

116215



caracterizado porque, los salientes de guía, dispuestos sobre las superficies internas de ambas paredes, están total o parcialmente inclinadas respecto a la dirección de carga de las bobinas.

5;           4. Dispositivo según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque están dispuestos unos bordes cortantes de la cinta.

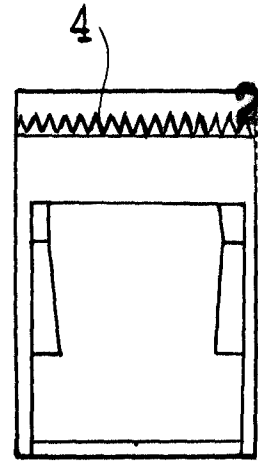
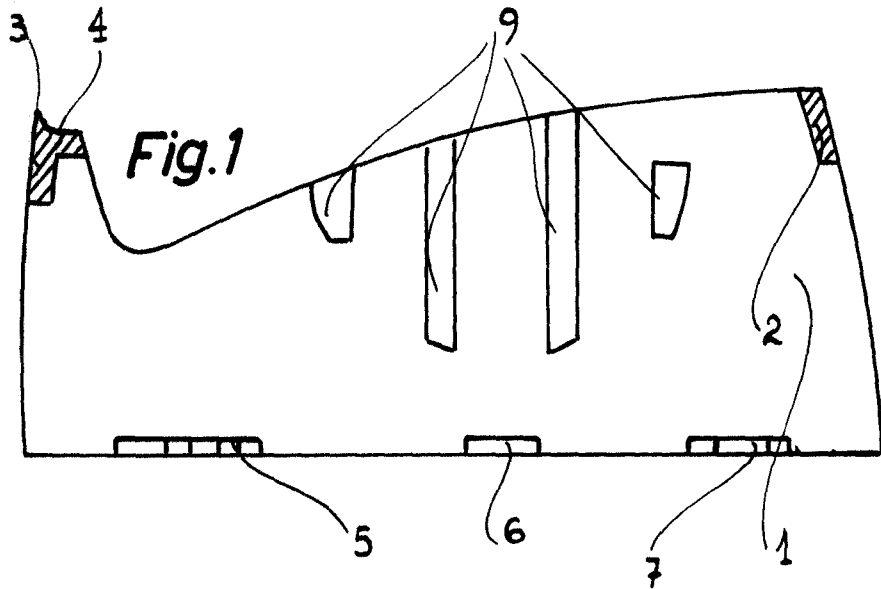
5. Dispositivo porta-rollo de cinta adhesiva.

10.           Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas a maquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 23 de Septiembre de 1965

p. a.

JAIME ISERN  
p. p.



10 013  
23 SEP 1965  
DIN 619

Fig. 3

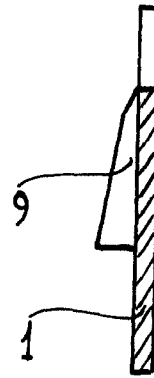
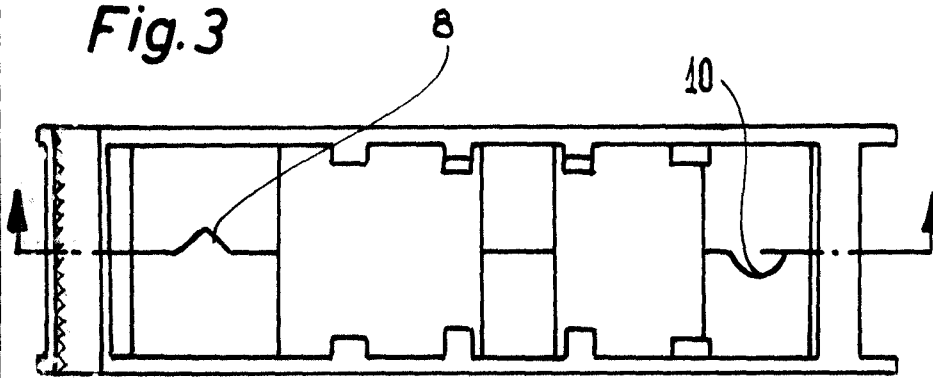
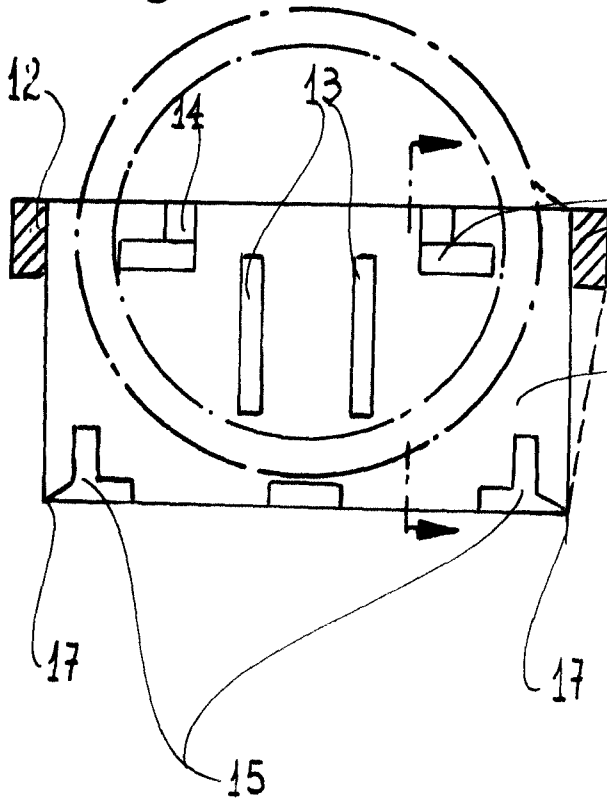


Fig. 4

Fig. 5



116215

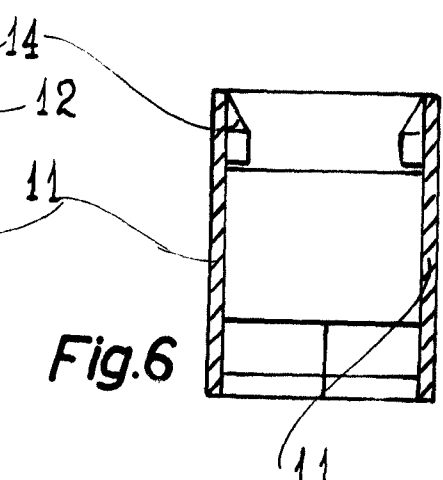


Fig. 6

Madrid, 23 SEP. 1965  
Jaime Isern  
p.p.

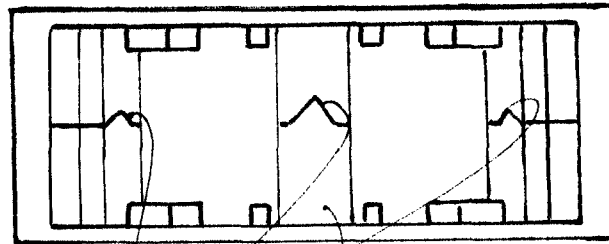


Fig. 7

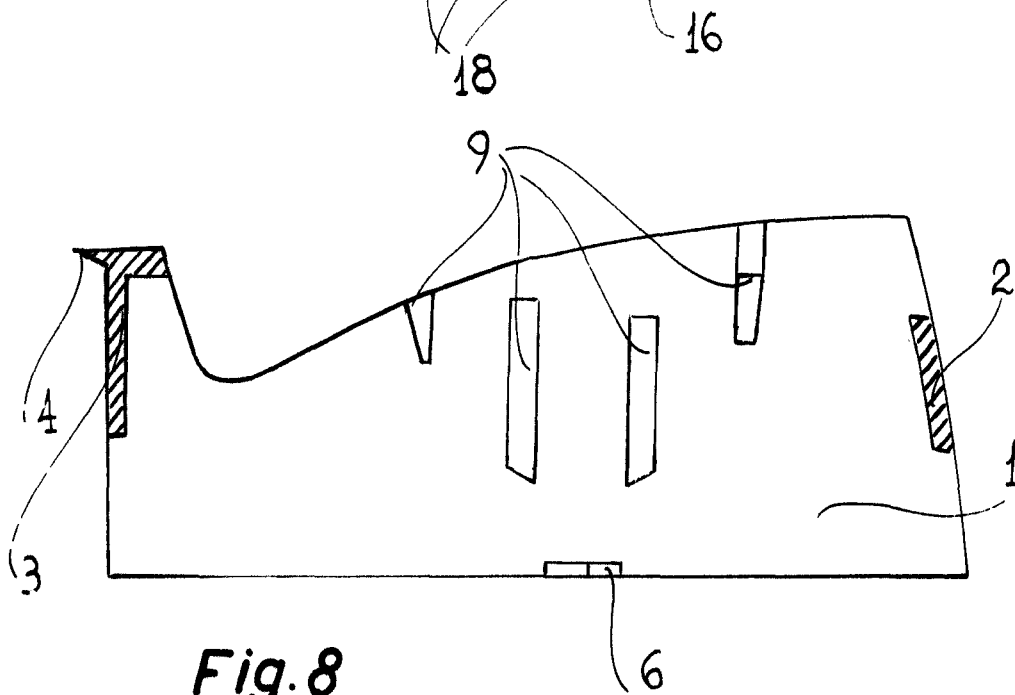


Fig. 8

116215

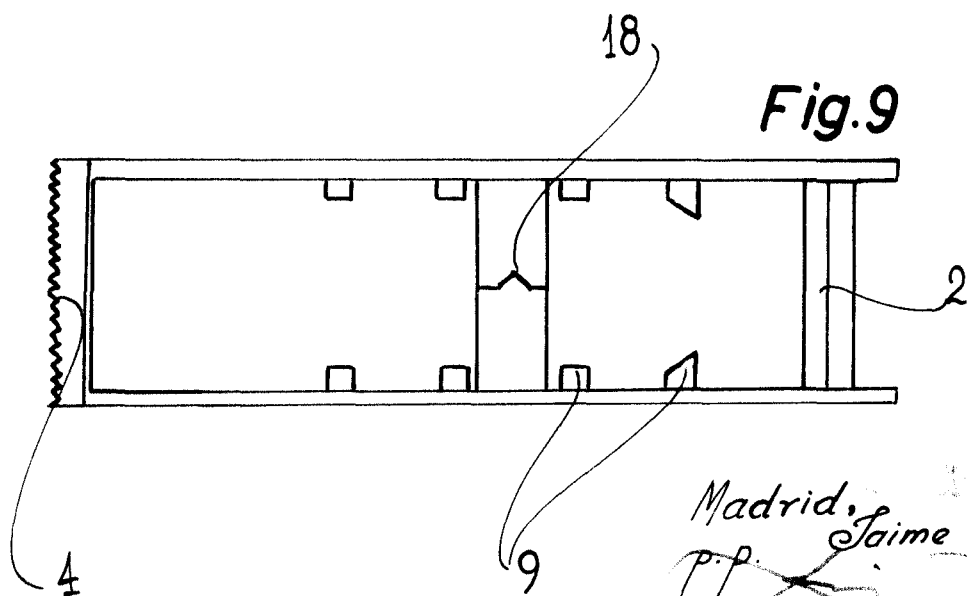


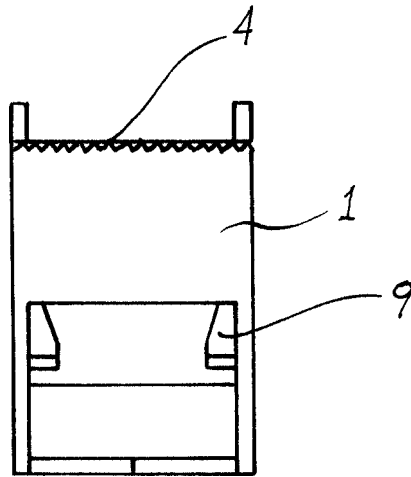
Fig. 9

Madrid, 17. 1905  
Jaime Isern

*[Handwritten signature]*

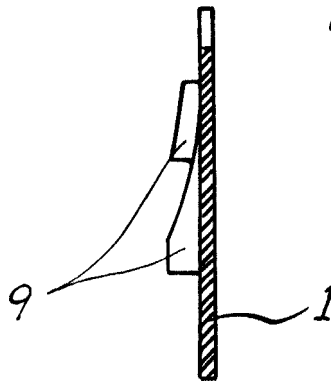
10  
23 SEP 1965  
DIEZ DÍAS

Fig.10



116215

Fig.11



Madrid, 23 SEP. 1965

Jaime Isern  
p.p.