



MEMORIA DESCRIPTIVA

---

para una patente de invención por veinte años por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE METALES PARA COJINETES" (segundo grupo, clase 16) a favor de Don Richard BLASBERG, subdito alemán, Fca. electro-química, residente en Merscheid-Ohligs (Alemania), sin más señas.

=====

La mayor parte de los metales para cojinetes son aleaciones de plomo y zinc con pequeñas adiciones de antimonio y cobre. Las partes componentes sueltas varían dentro de límites bastante amplios, según la aplicación de esos metales en cada caso particular, es decir, según hayan de ser sometidos a esfuerzos de tracción pesados o ligeros. Estos metales blancos para cojinetes siguen siendo los mismos al cabo de varios decenios, puesto que las únicas innovaciones introducidas en esta materia han sido pruebas realizadas para alcanzar mayores durezas por la adición de otros metales como el calcio y, por ejemplo, el wolfram. Estos metales blancos para cojinetes siguen gozando en la actualidad de una grandísima estimación a pesar del creciente aumento de los cojinetes de bolas y principalmente por el hecho, de que al producirse eventualmente una corrosión del cojinete, el metal del mismo se funde siempre a consecuencia de su bajo punto de fusión, siendo muy raro que los ejes lleguen a corroerse. La gran facilidad de elaboración, así como su fácil obtención en la industria propiamente dicha, han contribuido a que esos cojinetes de metales blancos sigan empleándose. Una mejora en los metales para cojinetes podrá conseguirse todavía, pero solamente en cuanto



- 20- se trate eventualmente de permitirles una pequeña pérdida por fricción. Tampoco han faltado los ensayos a este respecto, y así, entre otras pruebas, se ha agregado grafito a estos metales blancos para cojinetes. Pero el grafito no ha encontrado la suficiente posibilidad de anclaje en dichos metales blancos. Además, dado su peso específico más ligero, hay que contar con una mezcla desigual en el metal blanco; por lo demás, si no existieran estos defectos no habría nada que oponer a la mezcla del grafito bien conocido por su propiedad lubricante. Se distinguen especialmente por su propiedad lubricante los conocidos grafitos en copos que se producen y son captados parcialmente también en Alemania, especialmente en la región de Passau. Estos grafitos en copos se prestan en inmejorables condiciones a los fines de lubricación, pero son extremadamente difíciles de tratar por su estructura escamosa, cuando se los mezcla con los metales blancos.
- 35- Sin embargo, estos inconvenientes pueden remediarse empleando como adición, conforme al invento, un grafito atravesado por el cobre, obtenido en virtud del procedimiento que pasa a describirse:
- Se mezcla por ejemplo con el grafito en copos una solución de sulfato de cobre al 25 %, de tal manera, que a 100 centímetros cúbicos de la solución de sulfato de cobre correspondan 25 gramos de grafito en copos. Se revuelve esta solución con una barra de zinc, el cual pasa entonces a incorporarse a la solución, mientras que el cobre se separa y precisamente en copos sumamente pequeños que se mantienen en compacta relación con el grafito. Se filtra y seca esta solución, agragándola en corriente fundida a los metales para cojinetes de composición bien conocida, pudiendo oscilar estas adiciones dentro de los más amplios límites según el efecto y esfuerzo que quieran obtenerse. Dicho se está que las adiciones no deben hacerse en tal medida que llegue a resentirse demasiado la mezcla total por lo que respecta a su consistencia. Adiciones hasta de un



20 % han dado buenos resultados.

Esta solicitud se acoge a los beneficios del artículo 16 de la vigente Ley de Propiedad Industrial por corresponder a la presentada en Alemania bajo el N° B.141139 VI/40 b en fecha 29 de Diciembre de 1928.

N O T A

Se declara de novedad y de propia invención la siguiente

Reivindicación  
=====

Un procedimiento para la fabricación de metales para cojinetes con la adición a los metales que se hallan en estado de fusión de un grafito revestido de cobre, el cual procedimiento se caracteriza por el hecho de emplearse un grafito que se precipita simultáneamente con el cobre metálico de las soluciones acuosas de las sales cúpricas.

La patente cuyo privilegio de invención se solicita por veinte años para España y sus dominios deberá recaer por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE METALES PARA COJINETES" (segundo grupo, clase 16) según se describe y reivindica en la presente memoria.

Madrid 21 de Diciembre 1929.

pp: Richard BIASBERG.