

116172



116172

MODELO DE UTILIDAD

A favor de C. W. CHENEY & SON LIMITED, de nacionalidad inglesa, domiciliada en Factory Road, Hockley, Birmingham, 19, Inglaterra, por "PLACA DE MONTAJE PARA ASAS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención concierne a asas para maletas y artículos similares de viaje, y de una manera particular a esas de la clase que comprende un par de placas de montaje separadas, destinadas cada una de ellas a quedar vinculadas con la respectiva extremidad de un asa apropiada y aptas para acoplarse con la propia extremidad de manera que permitan al asa pivotar en un plano que papor ambas placas de montaje.

10. Una forma de construcción de un asa del carácter mencionado consiste en una placa de montaje o escudo pro-

116172



- visto de dientes o aberturas para remaches, etc., que permitan al mismo ser fijado al artículo de viaje, y en una anilla sustancialmente en forma de "U", unida a la pieza anterior y destinada a abarcar una prolongación del asa en forma de muñón, adecuada para retener aquélla en una posición predeterminada con respecto a la placa. Dicha anilla resulta relativamente complicada de fabricar y el conjunto de la construcción reseñada adolece además de la posible desventaja de que
5. las placas de montaje se hallen forzosamente unidas de manera permanente al asa, lo que puede representar dificultad en el montaje.

El objeto de la presente invención es proveer una placa de montaje perfeccionada, así como una combinación mejorada de asa y placa de montaje.

15.

De conformidad con la presente invención, la placa de montaje para asas comprende una placa adecuadamente provista de un saliente unitario y enterizo con ella, el cual se halla abierto para recibir el muñón del asa, extendiéndose su abertura en forma de oquedad o ventana en la placa con el fin de facilitar el montaje.

20.

Una forma preferida de realización de la invención será descrita a continuación con mayor detalle, con referencia a los dibujos adjuntos, en los que la figura 1 es una vista en perspectiva de una placa para asa con dos placas de montaje; la figura 2 es una vista en planta de una de las placas; la figura 3 es una vista en alzado por uno de los extremos de la placa representada en la figura 2.

25.



y la figura 4 es una vista en alzado seccionada de la propia placa.

5. Con referencia a los dibujos, la placa de montaje en ellos representada es obtenida en forma de una lámina metálica debidamente prensada, y comprende una placa 10 en forma de escudo ovalado o elíptico, sustancialmente plana y dotada de un faldón 11 a todo su alrededor, normal al plano de la misma, con el fin de proporcionar una impresión de grosor y, al mismo tiempo, para mantener debidamente separada la superficie inferior de la placa de la superficie del artículo de viaje al que la misma placa debe quedar unida.

10. A partir de la superficie plana superior de la placa en forma de escudo se extiende un saliente hueco 12, obtenido por compresión hacia afuera de la lámina metálica base y que inicialmente se encuentra completamente cerrado a todo alrededor de su periferia, si bien se abre por la cara inferior de la placa; ello depende en gran manera de la preforma y de las herramientas de prensado utilizadas, pudiendo igualmente si se prefiere realizar aquel saliente inicialmente con una ranura en una de sus paredes laterales. En cualquier caso, la citada pared lateral viene subsiguientemente abierta en 13, dotándose al saliente de una lengüeta o labio 14, vuelto hacia adentro. La placa se halla dotada en 15 de una oquedad o ventana.

25. En la práctica, el asa se halla provista de dos muñones coaxiales extremos, cilíndricos y con una regata periférica. La extremidad de cada muñón se introduce en la -

116172



- ventana u oquedad de la placa, a fin de que su regata periférica se acople con la lengüeta 14 cuando aquél sea recibido en el interior del saliente. Esta disposición tiene efecto de manera que cuando el asa queda acoplada con las
5. dos placas de montaje (como sucede en la figura 1), las que a su vez se hallan unidas, por ejemplo, a una zona plana de una maleta o similar, el desacoplamiento de los muñones con relación a los salientes de la placa resulta imposible gracias a la lengüeta 14.
10. Se comprende que aun cuando una placa apropiada puede ser obtenida por medio de una serie de operaciones de prensado, la misma podrá también ser obtenida por estampación, en uno y otro caso con la ventaja de consistir cada placa de montaje en una sola pieza de metal.
- 15.
- N O T A
20. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:
1. Placa de montaje para asas, que se caracteriza por comprender una placa apropiada dotada de un saliente unitario y enterizo con la misma, cuyo saliente se halla abierto para recibir el correspondiente muñón del asa, extendiéndose dicha abertura por la placa propiamente dicha, en forma de oquedad o ventana, con el fin de facilitar la
25. operación de montaje.

116172



2. Placa de montaje para asas, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de estar dotada de una lengüeta que sobresale hacia la abertura del saliente de la propia placa.

5. 3. Placa de montaje para asas, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de estar obtenida a base de plancha de metal prensada.

4. Placa de montaje para asas.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas, numeradas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 22 de septiembre de 1.965

C. W. CHENEY & SON LIMITED

p.a.

116172

FIG.1

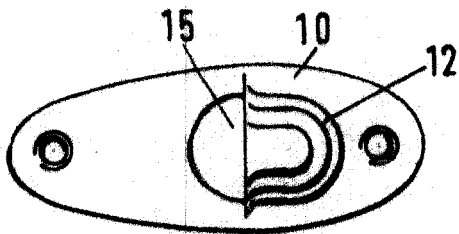
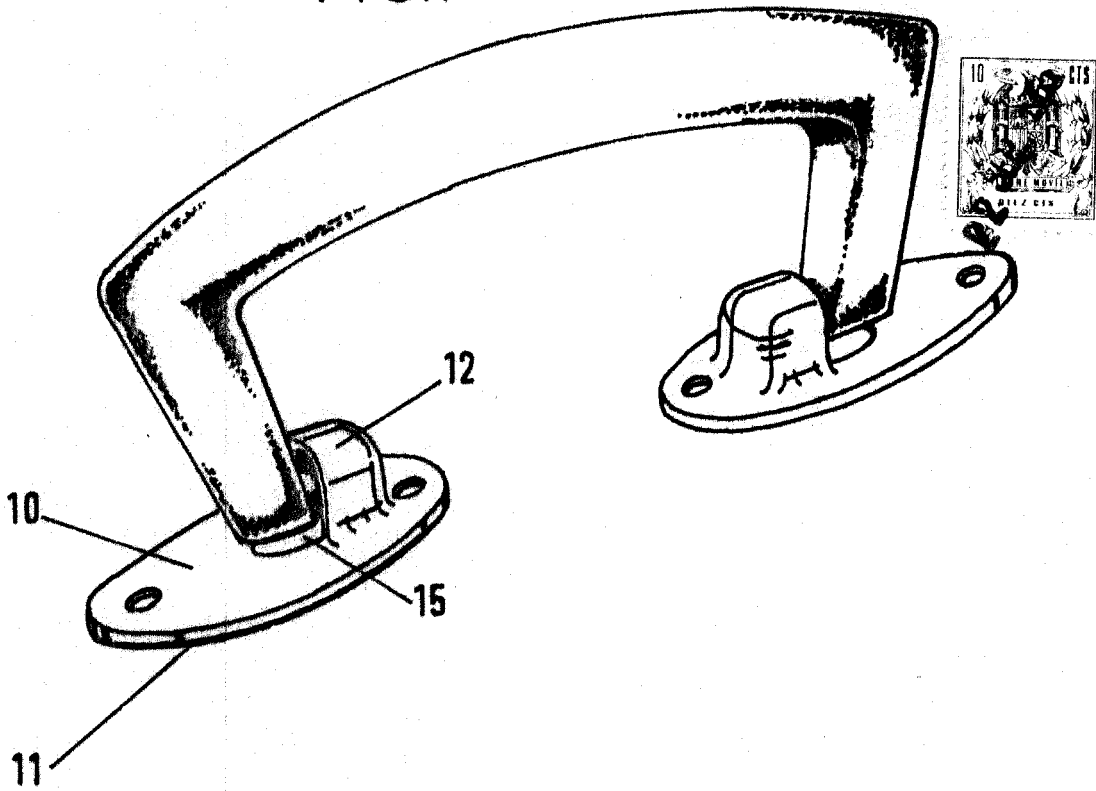


FIG.2

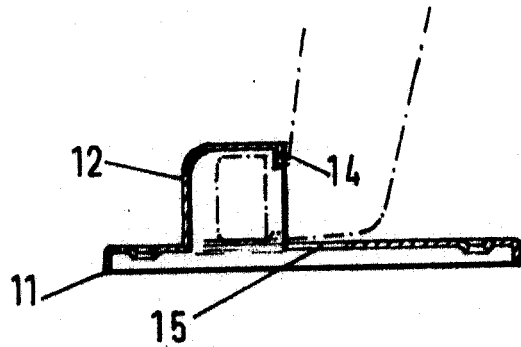


FIG.4

C. W. Cheney & Son Limited

p.a.

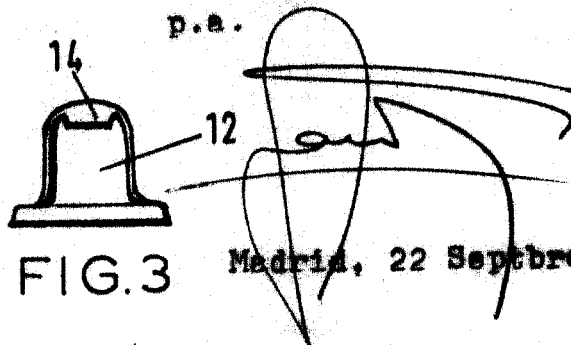


FIG.3

Madrid, 22 Septiembre. 1965