

116169



116169

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

A favor de:

FORJA DEL AUTOMOVIL, S. A.

Entidad española

Establecida en:

VITORIA, Plaza Rio S. Tomás, 1.

Por:

" ALICATES PARA MECÁNICA FINA "

----- ::oOo:: -----



116169

- Los alicates que se describen en esta Memoria, están concebidos para ser utilizados en trabajos de mecánica fina, para cuyo objeto presentan una perfecta adaptación funcional que hace posible un óptimo rendimiento con un mínimo de fatiga.
5. Se caracterizan estos alicates por sus bocas largas y finas, que permiten su empleo en trabajos delicados de mecánica y electricidad.
- Su material de acero cromo-vanadio tratado, les confiere extraordinaria dureza y resiliencia para el cortado
10. de alambre duro, con un esfuerzo mínimo.
- Las puntas de las bocas tienen un estruado fino, que les permite prender cualquier pieza por delgada que sea.
15. Para este objeto se ha estudiado su forma que puede ser de puntas planas o tronco-cónicas y a su vez ambas, de prolongación recta o acodada a 45°. lo cual facilita la penetración en lugares difícilmente accesibles.
- El eje de giro está tratado para mantener la precisión
20. y el ajuste con una mayor suavidad de giro y deslizamiento de una de las hojas, siendo la otra solidaria al eje por muesqueado hembra que encaja en el oponente macho del eje.
- Los mangos están protegidos de vainas aislantes de
25. un material apropiado, como acetato de celulosa, para trabajos en los que haya peligro de descarga eléctrica hasta 5.000 voltios. Las bocas de las vainas están provistas de resaltes que impidan el peligro del contacto de la mano con partes metálicas. Sus superficies exteriores
30. van provistas de relieves transversales que



116169

evitan el deslizamiento de la mano.

Los dibujos adjuntos tienen por objeto ilustrar, para mejor comprensión y a título de ejemplo no limitativo, la posible realización de estos alicates.

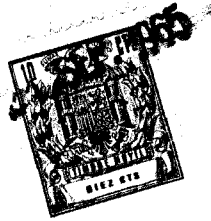
5. La fig. 1 es una vista frontal de los alicates en cuestión.  
La fig. 2 ilustra la sección según A-A de la fig. 1.  
La fig. 3 es una vista frontal de una de las piezas componente de estos alicates, desprovista de su vaina aislante.
10. La fig. 4 es una vista lateral de la misma pieza de la figura anterior.  
La fig. 5 representa, análogamente a la fig. 3, la otra parte de los alicates.
15. La fig. 6 es una vista lateral de la pieza representada en la fig. 5.  
La fig. 7 muestra en vista frontal otro caso posible de bocas.  
La fig. 8 es una vista lateral del conjunto ilustrado en la fig. 7.
20. La fig. 9 es una vista frontal de otro caso más de bocas.  
La fig. 10 es la vista lateral del conjunto de la figura 9.
25. La fig. 11 ilustra la sección B-B de la fig. 10.  
La fig. 12 es una vista frontal de una vaina aislante.  
La fig. 13 es una vista lateral de la misma vaina.  
La fig. 14 muestra la pieza que constituye el eje de
30. giro.

116169



- De acuerdo con todo ello, uniendo mediante la pieza -6- (fig. 14) las piezas representadas en las parejas de figuras 3-4 y 5-6, y cubriendo sus respectivos mangos 12 y 13 con sendas vainas como la representada en las figuras 12 y 13, se obtiene un conjunto como el de la fig. 1.
- 5.
- La unión mediante -6- se produce en las zonas indicadas con -1- y -2-, cuyas superficies planas enfrentadas han sido adecuadamente tratadas para que el mutuo deslizamiento sea suave al máximo.
- 10.
- Las ramas de las bocas -3- y -4- son estrechas y pueden formar un conjunto de sección rectangular como en las figuras 1 á 8, ú ovalado como en las figuras 9 a 11; también puede estar la boca inclinada 45°. como en las figuras 7 y 8. Así, las bocas -18- y -19- se incorporan en conjuntos análogos al representado en la figura 1 (en que las bocas se representan por -3- y -4-), y se adaptan por su forma peculiar a funciones específicas.
- 15.
- En cualquier caso un ranurado o estriado fino, como el -5- y -15-, de 3 y 4 respectivamente, facilita el agarre de las puntas sobre los cuerpos o piezas a manipular.
- 20.
- En las respectivas zonas de transición entre 1-4, 2-3 existen sendas escotaduras en arco de circunferencia, enfrentadas, presentando los respectivos filos cortantes -8- y -7-.
- 25.
- Para el paso y alojamiento del eje -6- de giro, existen en -1- y -2- los respectivos agujeros -14- y -11-. El primero de ellos presenta unas muescas radiales, comple-
- 30.

116169



- mentarias de las que, para inmovilización, presenta -6- en la cabeza -21-. La otra cabeza -20- se puede producir por remachado una vez montado el conjunto. O bien, por el contrario, la cabeza -20- (sobre la que se han de producir giros) esté preformada, con adecuadas cualidades de deslizamiento, apareciendo el muesqueado -21- al ser remachada tal parte sobre -14-.
5. Los mangos -12- y -13- se cubre respectivamente con las vainas aislantes -9- y -10-, introducidas a presión.
10. Estas presentan, como la -9- representada en las figuras -12- y -13-, un reborde -17- en la boca, con fines de protección, y unos resaltes -16- para garantizar y facilitar el agarre.
- La forma, materiales, dimensiones y proporciones podrá ser variable y, en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.
15. Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.
- 20.

N O T A

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S . -

25. 1.- ALICATES PARA MECANICA FINA, esencialmente caracterizados porque sus bocas de forma y sección apropiada para el trabajo a que se destinan, son largas y finas, presentando en sus puntas, sendos estriados finos enfrentados, mientras que en las proximidades del eje de giro existen sendas concavidades, también enfrentadas, dotadas de co-
- 30.

116169



- respondientes filos de corte para cortar alambre duro, en relación con cuya función los materiales de los alicates deben presentar las adecuadas características mecánicas, siendo el eje de giro solidario de una de las dos partes de los alicates mediante muesqueados correspondientes en tal eje y en el alojamiento de la citada parte.
5. 2.- ALICATES PARA MECANICA FINA, según reivindicación anterior, caracterizado por unas vainas aislantes que cubren los mangos, las cuales presentan resaltes en sus bocas, y relieves transversales en sus superficies externas, todo ello para garantizar un buen agarre y la imposibilidad de contacto de la mano con las partes metálicas.
10. 3.- "ALICATES PARA MECANICA FINA", sustancialmente como se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.
- 15.

Madrid, 21 de Septiembre de 1.965.

FORJA DEL AUTOMOVIL, S. A.  
P. A.

116169

116169

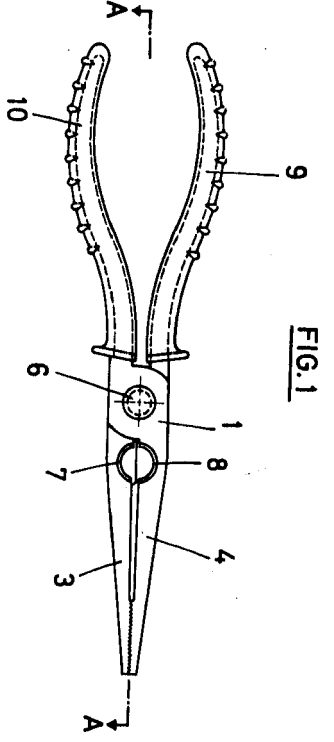


FIG. 1

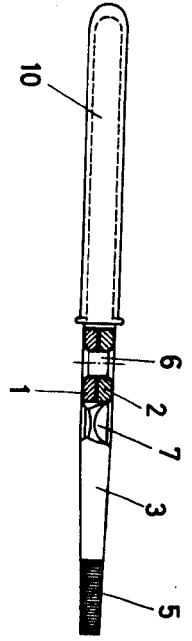


FIG. 2

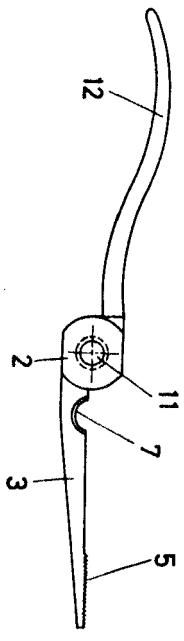


FIG. 3

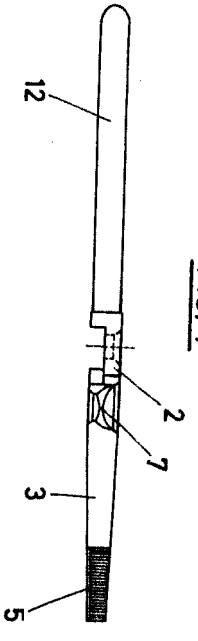


FIG. 4

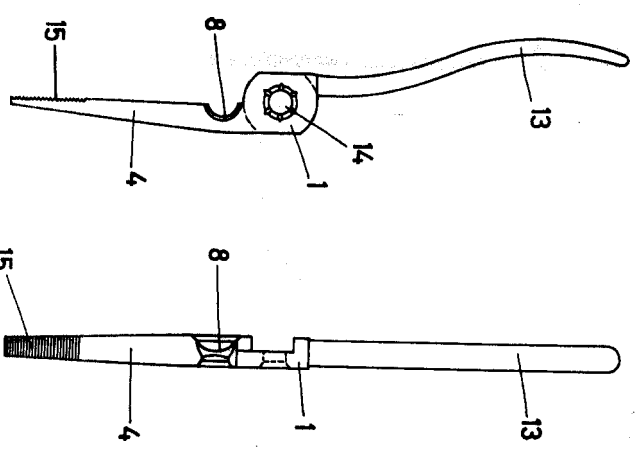


FIG. 5

FIG. 6

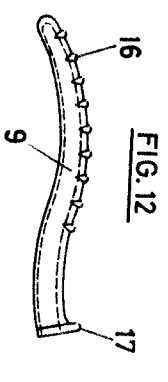


FIG. 12

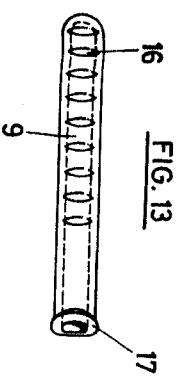


FIG. 13

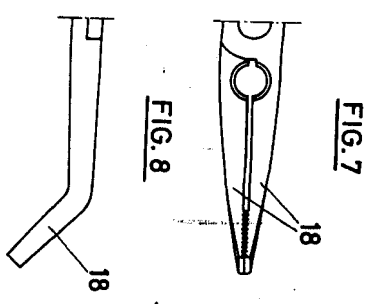


FIG. 7

FIG. 8

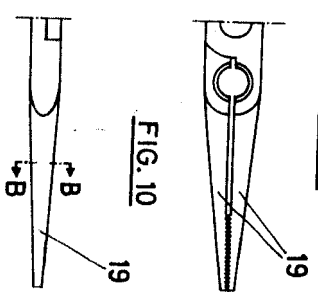


FIG. 9

FIG. 10

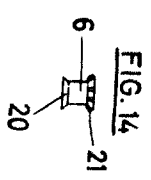


FIG. 14

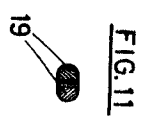


FIG. 11

ESCALA VARIABLE.

Madrid, 21 de Septiembre de 1965