

4

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

á favor de:

Don ERNST HOFFMANN, vecino de Viena (Austria),

por:

”MOLDE PARA CONSTRUIR VIGAS DE HORMIGON ARMADO DE SECCION TRAPEZOIDAL”.



M e m o r i a d e s c r i p t i v a

El objeto de la presente invención lo constituye un molde para construir vigas de sección trapezoidal por el que se consigue un considerable ahorro de material y de tiempo y con ello un mayor rendimiento de trabajo.

El revés de los sistemas en que se emplea un molde rígido para un gran número de vigas que haya que construir al mismo tiempo no pudiéndose sacar por lo tanto las vigas del molde antes del fraguado completo, en el sistema que nos ocupa se emplea un molde propio para cada viga de hormigón. En el molde objeto de esta invención se ha suprimido la superficie del mismo que tiene que apoyar la base de la viga á construir y substituido, en la serie sucesiva

de moldes, por otra superficie exterior de igual inclinación a la del molde siguiente, de manera que volcando el molde resbala la viga del mismo y viene á colocarse sobre su superficie de base.

5 En el dibujo que se acompaña se representa, á título de ejemplo, una forma de construcción del molde de referencia, para la obtención de una viga de sección trapezoidal. Consta de un cuerpo de madera forrado de pa-



10 de palastro -12- (doblada con arreglo a la altura de la viga) y forma con la horizontal un ángulo igual al del vértice (por alternos internos) del triángulo ideal, siendo suplementario dicho ángulo de los dos restantes de la sección trapezoidal. La mencionada placa descansa sobre una  
15 cuña de madera -11-. El palastro doblado, en su parte más alta, es perpendicular al plano de simetría de la viga á construir y está sujeto a una estaca transversal -10- que también descansa en la mencionada cuña de madera -11-. El lado opuesto a la estaca -10- es igualmente perpendicular  
20 al plano de simetría de la viga y revestido con palastro de tal modo que en los sucesivos moldes, cada plano de revestimiento -14- constituye la base de la viga que hay que construir en el molde siguiente. Para la construcción de la viga se vierte hormigón en los moldes, se coloca el ar  
25 mazón -1-, -3-, -5- y se alisa con un listón. Después de haber fraguado suficientemente el hormigón se vuelcan los distintos moldes para que se separen las vigas ya terminadas y vengán a colocarse sobre la superficie de base.

Mediante el molde descrito precedentemente se  
ahorra un tiempo considerable con respecto a los procedi-  
mientos conocidos, obteniéndose además vigas completamen-  
te iguales y perfectas, aprovechándose también en gran ma-  
5 nera el material.

N O T A .- Se reivindica como objeto de esta -  
PATENTE DE INTRODUCCION, por espacio de los diez años mar-  
cados por la ley: Un molde para construir vigas de hormi-  
gón armado de sección trapezoidal, caracterizado en que pa-  
10 ra cada molde se obtiene una viga. En dicho molde se ha su-  
primido la superficie en que se apoya la base de la viga á  
construir y substituido por la superficie exterior del mol-  
de siguiente, de manera que despues del fraguado del hormi-  
gón de la viga, cada una de éstas se saca del molde volcan-  
15 do este molde, y se coloca la viga sobre su superficie de  
base.

Todo, tal y conforme se describe en esta memo-  
ria que consta de tres hojas mecanografiadas, debidamente  
numeradas y representado, a título de ejemplo, en el dibu-  
20 de la hoja que se acompaña.

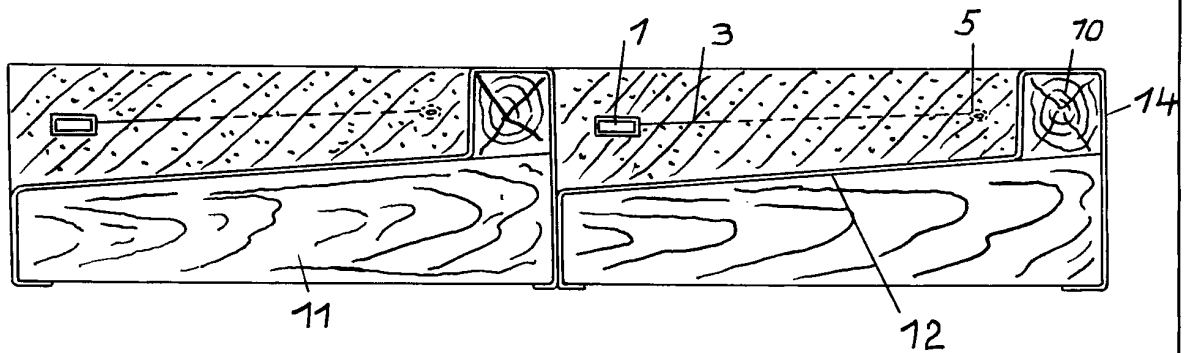
Esta PATENTE DE INTRODUCCION recaerá en un -  
"MOLDE PARA CONSTRUIR VIGAS DE HORMIGON ARMADO DE SECCION  
TRAPEZOIDAL".

Barcelona, 9 de ddéembre de 1929.

P.P.



Firma manuscrita en tinta.



Barcelona 9 diciembre 1909.  
P.<sup>o</sup> J. Valls