



116081

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de registro de MODELO DE UTILIDAD a favor de don LUIS RAMIREZ DE VERGER VERGARA , de nacionalidad española, residente en Pozuelo de Alarcon (Madrid) calle de Garcia Martin num. 12 y por " ESPITA PARA ENVASES DE PLASTICO Y MATERIAS SIMILARES/"

En los envases o recipientes destinados a contener líquidos y contruidos con material plástico o similar se presentan con frecuencia dificultades para el trasiego o extracción de su contenido, máxime si tales recipientes son de un volumen considerable.

Para obviar aquellas dificultades debidas principalmente al peso y al volumen del recipiente que impiden un facil manejo del mismo, se ha ideado una espita facilmente adaptable a dicha clase de recipientes y que permite extraer con toda comodidad el líquido que contienen .

Se ha partido, para la creación de tal espita, del principio de las características del material plástico que se adhiere facilmente a todo cuerpo que se introduzca, perforandolo, en él. Y así se ha creado esta espita que por su forma peculiar permite punzonar el recipiente, introduciendolo dentro del mismo, quedando hermeticamente adherido, y segun se abra o cierre la llave de dicha espita, saldrá o no el líquido que se contenga en el envase.

Haciendo referencia a la hoja de dibujos que se acompaña a esta Memoria, explicaremos la configuración de esta espita, que construida en cualquier material adecuado, queda constituida

116081



905

2.-

y segun se muestra en la fig. 1ª de dicha hoja de dibujos,  
por un cuerpo cilindrico hueco -A- en el que va inserto ha-  
30 cia su centro longitudinal, un codo -C- intercomunicado  
con aquél y que sirva para determinar la salida del liquido.  
El citado cuerpo cilindrico, que forma la parte saliente de la  
espita en uno de sus extremos una arandela tope -B- de un dia-  
metro mayor al que corresponde a dicho cuerpo cilindrico, y  
35 a partir de dicha arandela, y formando todo ello una sola pie-  
za, se prolonga en otra seccion cilindrica -D- si bien de me-  
nor diametro, la cual termina en una prolongacion conica -E-  
que forma una punta aguda obturada -F-. En el inicio de esta  
prolongacion cónica hay dos orificios enfrentados -H-, que  
40 intercomunican el exterior con el interior del cuerpo de la  
espita.

Sobre la superficie exterior de la superficie cilindrica  
de menor diametro, equidistantemente situados, hay tres saliente  
tes -S-, circulares, que forman planos oblicuos y paralelos de  
45 igual diametro.

En el cuerpo cilindrico de mayor diametro -A- hay dis-  
puesto en el extremo que queda libre y que forma la boca de en-  
trada del dispositivo de cierre de dicha espita, un entrante  
-N-, que adopta la forma de una L si bien con dos salientes  
50 hacia dentro en el borde su brazo mayor para estrechar su an-  
chura .

Finalmente, en el interior del cuerpo cilindrico -A-  
y entre el orificio de intercomunicacion con el codo -C- y el  
inicio de la segunda seccion cilindrica de menor diametro -D-  
va dispuesto un casquillo de metal que interiormente tiene un  
55 diametro igual al de la seccion cilindrica -D- de menor dia-  
metro, y que por el exterior queda ajustado a la seccion cilin-  
drica en donde va inserto.

Una segunda pieza compone esta espita y que queda re-



116081

60 presentada en la figura 2ª de la hoja de dibujos, y que no es  
otra que el embolo de cierre y apertura de la espita, el cual  
se introduce dentro de la pieza cilindrica -A- a traves de su  
boca o extremo libre, y de suerte que el piton -P- que lleva  
sobre su superficie tal embolo, penetre en la escotadura -N-  
65 dispuesta sobre la pieza cilindrica dicha -A- para limitar el  
recorrido de tal embolo dentro de dicha pieza, y fijarlo cuando  
se introduce tal piton, por giro del embolo en el brazo menor  
de la L que constituye tal escotadura, de la cual no puede sa-  
lir por los salientes internos que lleva en su extremo el bra-  
70 zo mayor de dicha L.

Este embolo tendrá un diametro igual, para que quede de-  
bidamente ajustado, al que corresponde al interior de la pieza  
cilindrica en la que va inserto.

El embolo, en uno de sus extremos lleva una manecilla de  
75 traccion y giro -O- y por el otro, un estrechamiento -R- que  
lleva en su centro una arandela -Q- recobrando su diametro  
para formar otra pequeña seccion cilindrica que se prolonga  
en otra seccion troncoconica sobre la cual va dispuesto un  
plano de obturacion. La seccion cilindrica, la troncoconica y  
80 el plano de obturacion estan señalados, respectivamente bajo  
las letras X, Y, y Z.-

Explicadas las dos piezas que constituyen la espita, pa-  
samos a detallar su funcionamiento y aplicacion.

Introducida la pieza num. 2, el embolo, dentro del cuer-  
85 po de la espita en la forma que ha quedado anteriormente des-  
crita, está en funcion al terminal en punta aguda que lleva,  
se punzona el recipiente de material plastico o materia simi-  
lar, introduciendo dicha espita hasta el tope o arandela -B-  
Las características del material con que está construido el re-  
90 cipiente hacen que al producirse el orificio por penetracion



del cuerpo de la espita, los bordes de aquel orificio se adhieren fuertemente a la superficie de dicha espita, produciendo una obturación de tal orificio, y fijando la espita al cuerpo del envase.

95 Una vez fijada la espita, se desliza el embolo dentro del cuerpo cilindrico en donde va alojado, hacia adelante o hacia atras, segun sea la presión que se ejerza sobre la manivela de accionamiento, produciéndose la obturación o la apertura en el orificio del codo de salida y en el cojinete metálico que lleva inserta en su interior la pieza cilindrica segun  
100 la postura que adopte aquel eje, y atendida a su configuración.

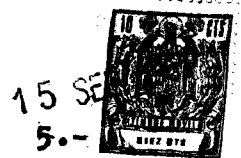
En resumen reivindica el recurrente en virtud de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, el privilegio exclusivo de fabricación, venta y explotación industrial del objeto del mismo, por el plazo de veinte años que determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, objeto  
105 que queda esencialmente caracterizado por las siguientes

#### N O T A S .- REIVINDICACIONES.-

PRIMERA.- Espita para envases de plástico y materias similares, esencialmente caracterizada por la circunstancia de estar constituida por un cuerpo cilindrico hueco, de material adecuado, y recto, que lleva inserto un codo de intercomunicación, al centro del mismo, para la salida del liquido, cuerpo cilindrico que se prolonga en otra sección tambien cilindrica y recta, de menor diametro que aquella, y que asu vez se  
110 se prolonga y termina en una sección conica, cerrada por su vertice y determinando una punta aguda.

SEGUNDA.- Espita para envases de plástico y materias similares, segun la anterior reivindicación y asimismo caracterizado por la circunstancia de que sobre la superficie de la  
120 prolongación cilindrica de menor diametro y en su punto de

116081



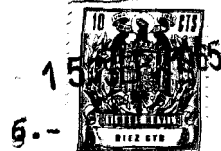
interseccion con la seccion conica, hay dispuestos dos orificio enfrentados para la entrada del liquido en el interior de la espita.

125 TERCERA.- Espita para envases de plástico o materias similares, segun las anteriores reivindicaciones y asimismo caracterizada por la circunstancia de que sobre la superficie de la seccion cilindrica de mayor diametro y en el extremo libre de la misma va dispuesta una escotadura en forma de L, en la  
130 que su brazo mayor discurre paralelo al eje del cilindro, llevando unos entrantes en su extremo dicho brazo mayor.

CUARTA .- Espita para envases de plastico o materias similares segun las anteriores reivindicaciones y asimismo caracterizada por la circunstancia de que sobre la superficie de la seccion  
135 cilindrica de mayor diametro y en el extremo opuesto en el que va situada la escotadura objeto de la anterior reivindicacion, va situada una arandela tope, cuyo diametro es sensiblemente mayor que el que corresponde a la dicha seccion cilindrica, siendo asimismo caracteristico el hecho de que sobre la su-  
140 perficie de la seccion cilindrica de menor diametro van dispuestas una serie de arandelas que forman planos oblicuos y que tienen un diametro menor que el que corresponde a la arandela tope antes citada.

QUINTA.- Espita para envases de plastico y materias similares  
145 segun las anteriores reivindicaciones, y asimismo caracterizada por la circunstancia de llevar en su interior la seccion cilindrica de mayor diametro, y situado en el orificio de interconexion con el codo de salida de liquidos, y el extremo de dicha seccion que queda unida a su prolongacion en seccion  
150 de menor diametro, un casquillo metalico en el que su diametro interior es coincidente con el de la seccion cilindrica menor, y su diametro exterior de dimension adecuada para quedar ajust

116081



tado dentro de la seccion cilindrica en la que está inserto.  
SEXTA.- Espita para envases de plastico y materias similares,  
155 segun las anteriores reivindicaciones, y asimismo caracteri-  
zado por la circunstancia de que dentro de la seccion cilin-  
drica de mayor diametro se inserta un embolo macizo tambien  
cilindrica, y con un diametro preciso para ser ajustado den-  
tro de aquella seccion, embolo que lleva en su parte externa  
160 un piton para que pueda quedar fijado en la escotadura que  
aquella seccion cilindrica lleva en su superficie a fin de  
limitar el recorrido de dicho embolo en tal pieza, y poder  
fijarlo e inmovilizarlo en momento conveniente. Es asimismo  
caracteristica la circunstancia de que el referido embolo  
165 lleve en uno de sus extremos, y en el que queda al exterior  
de la espita, una manecilla de traccion y giro, y en el otro  
y tras un estrechamiento que lleva en su centro una arandela  
una prolongacion de igual diametro que el que determina el  
cuerpo del embolo, que a su vez continua en una seccion tron-  
170 coconica sobre la cual y en su extremo va dispuesto un plano  
de obturacion.-

SEPTIMA.- Espita para envases de plástico y materias simila-  
res, segun las anteriores reivindicaciones, y asimismo carac-  
terizado por la circunstancia de que segun la posicion del  
175 embolo objeto de la anterior reivindicacion, obturara o abri-  
ra el orificio de interconexion del codo de salida y el que  
queda determinado en el casquillo de intercomunicacion entre  
las dos secciones de distinto diametro.

OCTAVO.- Espita para envases de plástico y materias similares  
180 segun las anteriores reivindicaciones y asimismo caracteriza-  
do por la circunstancia de que la fijacion de la espita en  
el cuerpo del envase se efectua por el punzonado que se efec-  
tua con la propia espita, y dada su configuracion, en dicho  
envase, introduciendo la parte posterior de la referida

116081

7.-

15



espita hasta la arandela tope, en el interior del envase, y merced a las características del material con que esté construido - dicho envase, se adhieren los bordes del orificio al cuerpo de - la espita en el introducido, obturandole y fijando tal espita pa - ra su uso.

NOVENA.- ESPITA PARA ENVASES DE PLASTICO Y OTRAS MATERIAS SIMILARES.-

Todo tal y conforme se describe en la anterior Memoria - descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una - sola cara y se representa e titulo de ejemplo en la hoja de dibu - jos que se acompaña.

Madrid, 15 de Septiembre de 1.965

P. A.  
CARLOS DE ARJONA Y ECHE  
P. P.



116081

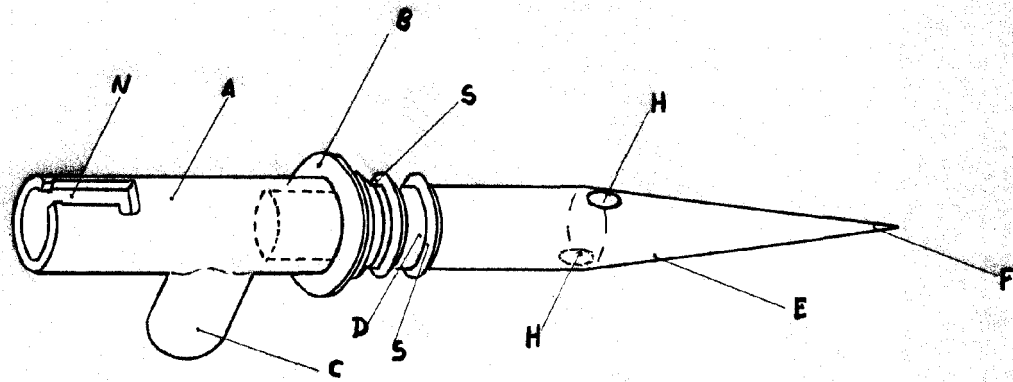


Fig. 1<sup>a</sup>

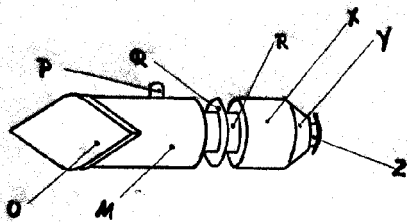


Fig. 2<sup>a</sup>

Madrid, 25 de Septiembre de 1.985.

P. A.

ARLHO DE ANOIA 1124