

116034



116034

D. Miguel Lladó Font, de nacionalidad española, domiciliado en Mataró (Provincia de Barcelona), calle San Rafael nº 33, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "CAJA ARMABLE POR DESPLEGADO Y AUTOADHERENCIA DE LAS PARTES QUE CONSOLIDAN EL MONTAJE".

-----

La presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a las peculiares características de forma, disposición y plegado de una caja armable, constituida por una lámina de material rígido o semirígido, la cual, convenientemente troquelada, permite montar la caja, que es susceptible de ofrecerse plegada y plana, para facilitar su transporte y almacenado, bastando una muy simple operación de despliegue, levantando los testeros rebatidos sobre el plano del fondo, para que la caja quede armada y perfectamente consolidado su montaje, constituyendo una estructura rígida que ya no puede desarmarse, por producirse una autoadherencia entre las superficies en contacto de dos zonas triangulares que, en posición de desplegado y armado, coinciden en las esquinas de la caja, afirmando su montaje y constituyendo, al propio tiempo, un refuerzo que consolida la resistencia de la caja, con vistas a su ulterior utilización y almacenamiento por superposición.

La forma estructural, válida para constituir el fondo de la caja, es igualmente aplicable a la constitución de la tapa, que



encaja ajustada sobre aquella.

20 En esencia y combinándose con el peculiar troquelado y líneas de plegado que se representan en los diseños adjuntos y se describirán seguidamente, la caja armable, según el modelo, se caracteriza por disponer que la solapa que se rebate sobre los laterales de despliegue de la caja, presente, en sus extremos, sendas zonas triangulares recubiertas con un autoadhesivo, en sí conocido, que solo se adhiere cuando entra en contacto con otra zona revestida de autoadhesivo del mismo tipo, pero sin que se produzca tal adherencia cuando la parte recubierta de dicha capa adhesiva entre en contacto con la superficie lisa y natural del material laminar constitutivo del desarrollo de la caja. Dichas zonas triangulares autoadhesivas propias de la solapa que se rebate 180° sobre el lateral correspondiente, para formar unos lados de doble espesor, están dispuestas en el reverso y una vez rebatidas, quedan situadas en correspondencia con sendas zonas idénticas, igualmente autoadhesivas, pero por el anverso, considerándolo como tal la parte del desarrollo que ha de constituir el fondo interior de la caja.

25

30

35



El hecho de que, inicialmente, las zonas destinadas a adherirse entre sí, estén situadas en caras opuestas, impide que se adhieran mutuamente, lo cual solo puede tener lugar, cuando, una vez dispuesto el plegado especial y fuelle triangular que se forma en las esquinas de la caja, se procede al desplegado por simple levantamiento angular de 90° de los lados reforzados por la solapa abatida, con cuyo desplegado, que elimina el fuelle triangular, las dos partes autoadhesivas entran en contacto entre sí, armándose definitivamente la caja, que queda constituida y consolidada en virtud de la adherencia de dichas partes, que coinciden con cada una de las esquinas de la caja armada.

40

45

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se han representado, a título de ejemplo ilustrativo, las peculiaridades de la caja, cuyas característi-



50

cas de forma funcional se aprecian mejor mostradas, en sus fases de constitución.

55

En dichos dibujos y para una mayor simplificación, se ha representado solo un lateral de la caja, si bien se sobreentiende que el conjunto comprende otra parte gemela, que ha de constituir el lado opuesto.

Dichos dibujos muestran:

60

Fig. 1.- Vista en planta del desarrollo de la lámina de material constitutivo de la caja, mostrando su especial troquelado y las líneas de plegado, así como las zonas triangulares destinadas a adherirse entre sí, por simple contacto.

65

Fig. 2.- Vista en planta de la caja ya plegada, tal como se presenta para su transporte y almacenamiento.

70

Fig. 3.- Vista en perspectiva del lado de la caja en fase de despliegue para su armado, mostrando las zonas destinadas a adherirse entre sí, antes de entrar en contacto.

75

Fig. 4.- Vista en perspectiva del lado de la caja representado en Fig. 3, completamente desplegada y armada.

80

Con referencia a los citados dibujos, seguidamente se describen, en detalle, las particularidades de forma, constitución y montaje de la caja armable por desplegado y autoadherencia de las partes que consolidan el montaje, cuyo conjunto constituye el objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad.

85

La lámina -1- que constituye el desarrollo de la caja, está troquelada de modo que forme una superficie rectangular de la que lateralmente se prolongan sendas solapas -2-, cuya longitud es sensiblemente igual a la dimensión que debe tener el correspondiente lado, una vez armada la caja.

90

Dicha solapa -2- está parcialmente separada del cuerpo de la lámina -1-, en virtud de sendos cortes -3- -3'-, practicados sobre la línea de rebatimiento -4- de la solapa -2-. Dichos cortes -3- -3'- que desde la parte externa penetran hacia el interior, tienen

95



85

una longitud que practicamente determina la base de las zonas triangulares autoadhesivas por su reverso -5- -5'-, de los extremos de las solapas -2- y las correspondientes zonas triangulares -6- -6'-, previstas en la zona -7-, sobre la cual se abate la solapa -2-. La hipotenusa de las zonas triangulares -6- -6'- está determinada por una línea de doblez -8- -8'-, mientras que los catetos -9- -9'-, están constituidos por una línea de doblez que, al propio tiempo, es el lado base de sendos apéndices rectangulares -10- -10'-, que en virtud de sendos cortes -11- -11'-, quedan separadas de los lados simples -12- y -13-, complementarios del desarrollo.

90  
95  
100

Para proceder al plegado de la caja, en la forma representada en la Fig. 2, basta con adherir entre sí el reverso de los apéndices rectangulares -10- -10'-, según el desarrollo de Fig. 1, con el anverso de los laterales -12- y -13-, previo rebatimiento a 90° sobre la línea de pliegue -14- que determina la arista interior del fondo de la caja -1-. La solapa -2-, rebatida a 180° sobre la línea de plegado -4-, queda superpuesta a la zona -7- que forma el testero o lateral reforzado y por doblez sobre las líneas -8- -8'- que constituyen la hipotenusa de las zonas triangulares internas -6- -6'-, se forma una especie de fuelle, por superposición de las partes plegadas, que permite el plegado representado en Fig. 2, con el cual se consigue que las caras autoadhesivas de las zonas triangulares -5- -5'- y -6- -6'- no queden en contacto entre sí, ya que ambas zonas quedan en contacto y cubiertas por los apéndices -10- -10'-, solidarios de los lados simples -12- -13-.

105

La formación de dicho fuelle está gráficamente representada en la Fig. 3, en la que el lado de despliegue se representa a 45°, aproximadamente, para que queden de manifiesto las peculiaridades de formación, plegado y desplegado de la caja.

110

Para el desplegado y armado de la caja, basta ejercer una acción de elevación del lateral reforzado, constituido por super-



115

posición de las solapas -2- y zonas colaterales -7-, que giran sobre la línea de plegado -14-, de modo que cuando dicho giro llega a alcanzar los 90º, se ha completado el despliegue del fuelle formado por superposición de las zonas triangulares que constituyen las esquinas plegadas, entrando entonces en contacto las caras o superficies autoadhesivas -5- -5'-, previstas en las solapas -2-, con las correspondientes superficies triangulares autoadhesivas -6- -6'- previstas en la zona colateral -7- que complementa el lado reforzado, produciéndose, por simple contacto entre dichas zonas, su autoadherencia y el montaje consolidado de la caja, que queda perfectamente armada y en condiciones de superponerse, ya que los laterales reforzados y las esquinas autoadheridas constituyen un conjunto rígido capaz de soportar cierto peso, a lo que contribuye igualmente la tapa ajustada y que se forma de idéntico modo que la caja.

120

125

130

Se sobreentiende que las dimensiones, altura de la caja, clase del material laminar y rigidez del mismo, tipo concreto de autoadhesivo y todos cuantos detalles no alteren ni modifiquen lo que en esencia ha sido descrito como fundamental, podrán sufrir cuantas modificaciones se estimen pertinentes, sin que por ello quede afectada la esencialidad del Modelo.

135

El Modelo de Utilidad, por: "CAJA ARMABLE POR DESPLEGADO Y AUTOADHERENCIA DE LAS PARTES QUE CONSOLIDAN EL MONTAJE", cuyo privilegio de explotación para España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

140

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- "CAJA ARMABLE POR DESPLEGADO Y AUTOADHERENCIA DE LAS PARTES QUE CONSOLIDAN EL MONTAJE", del tipo formado por un material laminar que está troquelado según un desarrollo rectangular, del que son prolongación sendas solapas, cuya dimensión es sensiblemente



145 igual a la que debe tener el correspondiente lado de la caja arma-  
da, caracterizada por el hecho de que, dichas solapas están par-  
cialmente separadas de la lámina base por sendos cortes practica-  
dos sobre la línea de rebatimiento de la misma, que se extienden  
desde la parte externa y cuya longitud determina la base de sendas  
150 zonas triangulares de los extremos de las solapas que están recu-  
biertas por una sustancia autoadhesiva por la cara inversa, en re-  
lación con otras zonas triangulares dispuestas en correspondencia  
en la parte colateral, sobre la cual se abaten las respectivas so-  
lapas de refuerzo, estando igualmente cubiertas de autoadhesivo las  
155 segundas zonas triangulares citadas, siendo dicho autoadhesivo del  
tipo que solo actúa cuando entran en contacto entre sí dos superfi-  
cies igualmente impregnadas, pero que no se adhieren cuando una su-  
perficie de dicho autoadhesivo entra en contacto con superficies  
naturales, no tratadas, del material laminar de base.

160 2ª.- "CAJA ARMABLE POR DESPLEGADO Y AUTOADHERENCIA DE LAS PARTES  
QUE CONSOLIDAN EL MONTAJE", según la 1ª reivindicación, caracteri-  
zada por el hecho de que las zonas triangulares cubiertas de auto-  
adhesivo de la parte colateral a las solapas, están determinadas  
165 por un cateto constituido por el corte que separa dicha parte de  
la solapa contigua, por otro cateto constituido por una línea de  
doblez, que al propio tiempo es la base de unos apéndices rectangu-  
lares que, por sendos cortes paralelos y escalonados con relación  
a los primeros, quedan separados de los lados simples complementa-  
rios, mientras que la hipotenusa de dichas zonas triangulares, está  
170 constituida por una línea de pliegue dispuesta para permitir (por  
superposición de zonas plegadas) la formación de un fuelle organiza-  
do de modo que las superficies triangulares autoadhesivas, previstas  
en las solapas rebatidas y en las zonas colaterales, no entren en  
contacto entre sí en posición plegada, por quedar protegidas y cu-  
175 biertas por los apéndices rectangulares citados, que a su vez han



sido adheridos, previo rebatimiento a 90º, con los lados simples complementarios de la caja.

180

3ª.- "CAJA ARMABLE POR DESPLEGADO Y AUTOADHERENCIA DE LAS PARTES QUE CONSOLIDAN EL MONTAJE", según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada por el hecho de que, el despliegue y armado de la caja se realiza en virtud de la simple elevación del lateral reforzado, constituido por superposición de las solapas y zonas colaterales, que giran sobre la arista de plegado que constituye la arista del fondo de la caja, de modo que, cuando dicho giro alcanza 90º se ha completado el despliegue del fuelle formado por superposición de las zonas triangulares que constituían las esquinas plegadas y protegidas por los lados rebatidos y todo ello de forma que, solo en dicha posición desplegada, quedan encaradas y entran en contacto las caras triangulares cubiertas de autoadhesivo, que se adhieren entre sí por simple contacto bajo presión, consolidando el montaje de la caja, que resulta perfectamente armada y reforzada.

190

4ª.- "CAJA ARMABLE POR DESPLEGADO Y AUTOADHERENCIA DE LAS PARTES QUE CONSOLIDAN EL MONTAJE".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

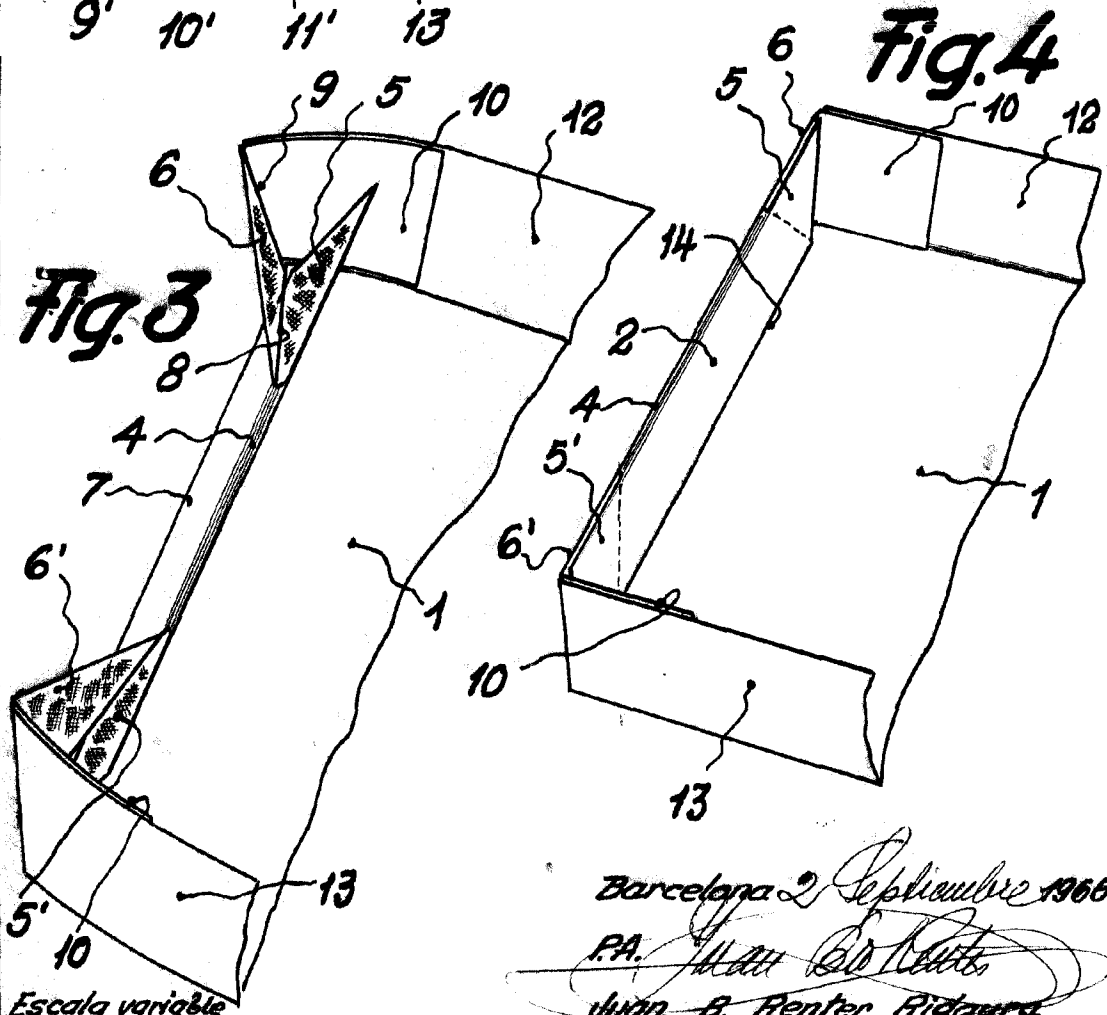
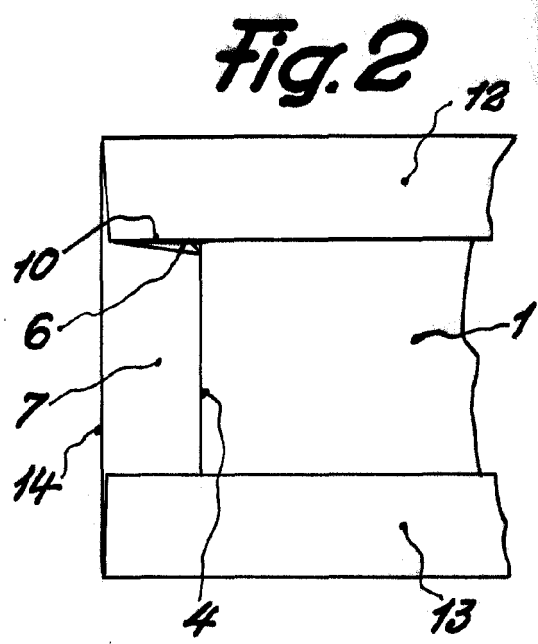
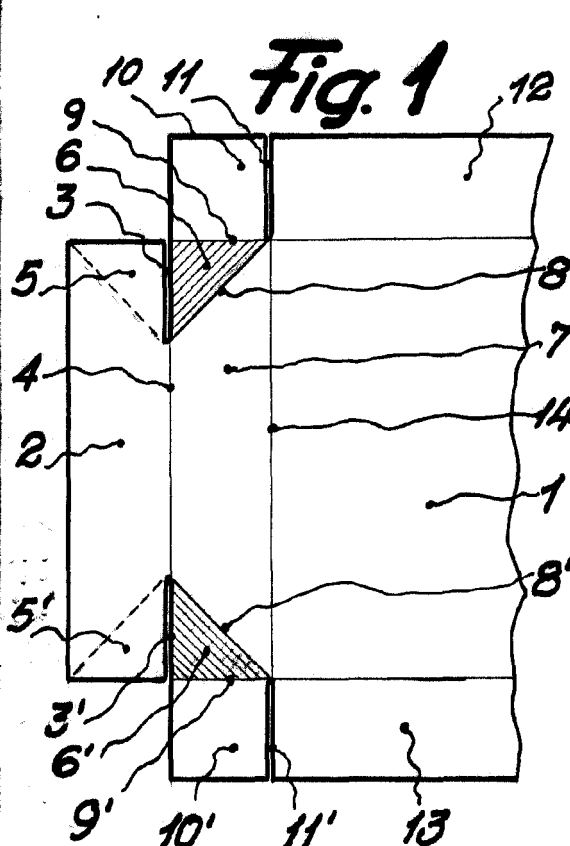
Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 2 de Septiembre de 1965

P.A. de D. Miguel Lladó Font

JUAN B. RENTER RIDAURA

116034



Escala variable

Barcelona 2 Septiembre 1965  
 P.A. Juan B. Renter Ridaura  
 Juan B. Renter Ridaura