

116018



- 2 -

fabricación y venta, que el presente registro implica.

10 En el ramo de la juguetería, las plataformas sobre las que se adosan figuras, y que luego son arrastradas por un vehículo, presentan hasta el momento el gran inconveniente de su costosa elaboración, pues el montaje de las figuras se viene realizando mediante complicados dispositivos de acoplamiento, o en virtud de soldadura -
15 lo cual hace que las plataformas sirvan únicamente para un solo modelo de juguete, debiendo hacer constar además las complicaciones que del acoplamiento de las ruedas provienen, toda vez que éstas se colocan mediante pivotes o resaltes, que hacen de eje de giro, en los cuales se insertan las ruedas quedando fijadas en virtud de abrazaderas, topes o cualquier otro dispositivo de retención, -
20 que además de encarecer la pieza, provoca la necesaria pérdida de tiempo en su montado, problemas estos que surgen dentro de un determinado modelo de plataforma y para un determinado juguete en cuestión, por lo que además se precisan tener diferentes y variados modelos para cada necesidad.
25

30 El soporte para juguetes de arrastre, objeto del presente registro, supera los inconvenientes antes referidos, ya que presenta la característica de servir para un número indefinido de modelos de juguetes de arrastre, o sea que con él no se precisan hacer diversidad de formas, de chasis constituyéndose en consecuencia un tipo "standard" de aplicación a diversas estructuras, y con la peculiaridad de que el citado soporte o bastidor posee elementos para lograr la rápida fijación de las rue

116018



- 3 -

35 das, sin quedar condicionado a un determinado tipo de -
ellas, todo esto con la ventaja de un rápido montaje, por
lo cual su economía raya en el máximo, abaratando en con-
secuencia estos artículos, y cubriendo perfectamente las
características de todo juguete, puesto que a su fuerte -
40 estructura se unen un precio de coste reducidísimo.

Las características esenciales del soporte
en cuestión, estriban en estar formado por una pieza tubu-
lar, preferentemente de plástico, en cuyo interior puede
colocarse o no un elemento de refuerzo, y cuya pieza va -
45 dotada de unos pivotes en número variado y distanciados a
voluntad, en los cuales se acoplan por simple presión las
figuras y objetos que han de constituir el juguete de arras-
tre, cuyo montaje, como se desprende de lo expuesto, es -
sencillo y de rápida ejecución, pudiendose acoplar el tipo
de estructura que se desee, por lo que no queda condicio-
50 nado a un modelo determinado, teniendo a su vez dicho so-
porte la característica de que, transversalmente dispues-
tos a la citada pieza tubular, que pudieramos llamar pie-
za base, posee dos elementos tubulares de menor longitud
que aquella, solidariamente unidos en las proximidades de
55 sus extremos, elementos éstos que sirven para el rápido -
montaje de las ruedas, ya que basta introducir un eje por
el interior, y acoplar en sus extremos las ruedas por sim-
ple presión al ensartarse en el citado eje, teniendo dis-
60 puesta la pieza base en un extremo del dispositivo de en-
ganche del soporte al vehículo tractor.

Para una mejor comprensión de las caracte-



65 rísticas generales anteriormente referidas, se acompaña una lámina de dibujos, en la que se representa un ejemplo de realización práctica de uno de estos soportes para juguetes de arrastre, debiendo hacer constar que, dada su condición de simple ejemplo aclaratorio de lo expuesto, deberá interpretarse ampliamente y sin caracter limitativo alguno.

70 Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista en planta por arriba del soporte, donde se puede apreciar su estructuración a partir de un elemento principal, cruzado por otros dos próximos a sus extremos.

75 Fig. 2.- Vista lateral en alzado del soporte, donde pueden observarse los pivotes de inserción de las figuras a arrastrar, así como el elemento de enganche y - unión del soporte al vehículo tractor, o de tracción manual del soporte convertido en juguete de arrastre.

80 Las partes componentes de las figuras citadas en el punto anterior, las señalaremos, a título aclaratorio, con las siguientes acotaciones numéricas:

85 Con -1- designamos la pieza tubular central o pieza base propiamente dicha, a lo largo de cuya estructura se adosan los pivotes -2- de inserción de las figuras a arrastrar, cuyos pivotes poseen una cabeza -3- de mayor grosor que éstos, a efectos de facilitar el anclaje de las migas, siendo -4- los elementos tubulares transversales, si-

116018



- 5 -

90 tuados hacia los extremos de la pieza central -1- y solidariamente unidos a ésta, dotados de un orificio -5-, - por el que penetra el eje de las ruedas a acoplar, quedando unida toda ésta estructura al vehículo o elemento tractor, en virtud de un cabezal de enganche -6-.

95 Finalmente, y considerando suficientemente descritas las características del soporte que nos ocupa, solo nos resta decir que éste podrá ser fabricado en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendose introducir todas aquellas variaciones de detalle que se consideren oportunas en la práctica, así como reforzar dicha estructura con almas de hierro, o disponer de cualquier medio de anclaje de las figuras, siempre y cuando no se altere lo esencial que se especifica en la siguiente

100

NOTA

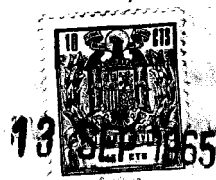
105 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se presentan para su reivindicación en el actual Modelo de Utilidad son:

110 1º.- Soporte para juguetes de arrastre, especialmente caracterizado por el hecho de estructurarse a partir de una pieza base central, provista de unos pivotes a lo largo de toda su superficie, en los cuales se insertan las figuras u objetos constitutivos del juguete de arrastre, teniendo dispuesta la citada pieza, próximos a sus extremos, unos elementos transversales consubstancialmente unidos a ellas y dotados de un orificio axial que

115 recorre toda su longitud, mientras que en uno de los ex-

116018

- 6 -



tremos de la pieza base existen los elementos de enganche de la tracción del juguete.

120

2º.- "SOPORTE PARA JUGUETES DE ARRASTRE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos - para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 122 líneas.

Madrid, 13 SEP. 1965

Por autorización del interesado.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'J. C. López', written over a horizontal line.

116018

13



Fig 1

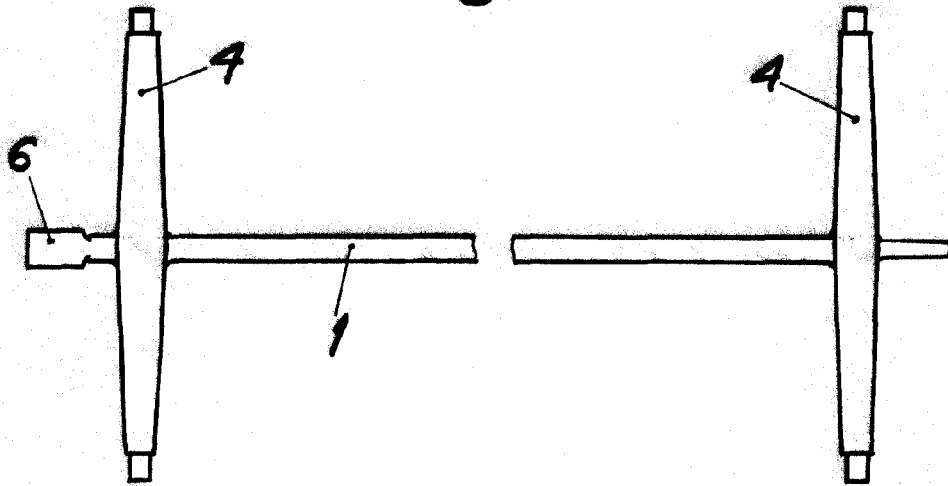
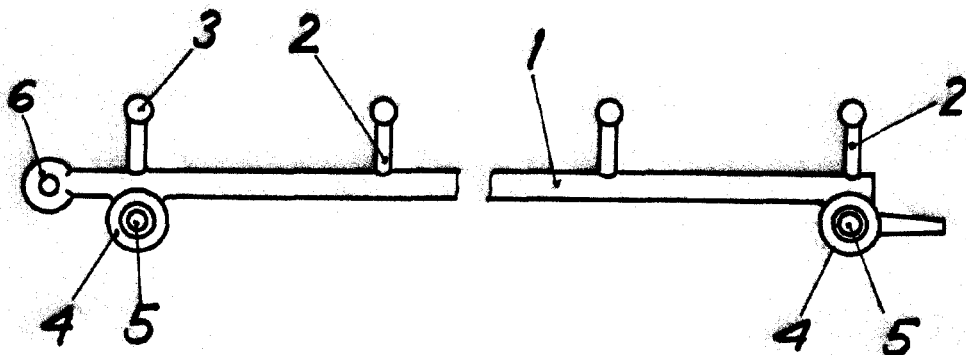


Fig 2



Escala Variable
Madrid. 13 SEP. 1965
P.A.