

115989



MODELO DE UTILIDAD

Grupo 5º, Clase 41ª.

115989

MEMORIA DESCRIPTIVA  
-----

sobre:

«UN TUBO PARA MAQUINAS CONTINUAS DE HILAR»

Solicitante: Don PHILIPPE JULIEN,  
de nacionalidad belga, residente en  
GAND (Bélgica), Rue Terre-Neuve, 69.

-----

115989



La presente solicitud se refiere a un tubo para máquinas continuas de hilar, particularmente del tipo de los llamados tubos largos de forma general cilíndrica.

5 Con estos tubos largos, que vienen utilizándose cada vez más en máquinas modernas de hilar de gran rendimiento, se tropieza frecuentemente con dificultades de centrado sobre los correspondientes husos. En efecto, como la superficie interior de estos tubos, por motivos de contracción del material de que constan, u otras causas, no  
10 suele ser exactamente cilíndrica, no es posible conseguir un exacto centrado sobre el correspondiente huso, centrado éste que, por otra parte, es imprescindible para la realización correcta del proceso de hilar.

7 El tubo para hilatura que constituye el objeto de la  
15 presente solicitud resuelve dicho problema de centrado de manera particularmente sencilla, caracterizándose el mismo, esencialmente, porque en la proximidad de su extremo superior está provisto de tres prominencias que a modo de botoncitos sobresalen de la cara interna del tubo, con  
20 la finalidad de asegurar el exacto centrado de éste sobre el correspondiente huso.

Preferentemente, dichas prominencias son de forma de casquete esférico y están situadas con su eje geométrico en un mismo plano transversal del tubo, con una  
25 separación angular entre sí de 120 grados.

En los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización, mostrando:

La Fig. 1 una vista lateral de alzado del tubo de

1 15989



que se trata, parcialmente acortado;

la Fig. 2 un corte transversal según II-II de la Fig. 1, pero a escala ampliada; y

la Fig. 3 un corte transversal según III-III de la Fig. 1, pero también a escala ampliada.

El tubo para hilatura representado está constituido por un cuerpo 1, por ejemplo de una materia plástica sintética, de forma general cilíndrica y provisto de una pluralidad de nervaduras longitudinales 2 y nervaduras circunferenciales 3 enlazadas entre sí, así como de una zona superior lisa 4 limitada por un reborde circunferencial superior continuo 5. Dicha zona superior lisa 4 está dotada de tres concavidades 6 que por la cara interna del tubo determinan correspondientes prominencias 7, estando situados los ejes geométricos de estas prominencias en un mismo plano transversal del tubo, esquematizado por la línea de corte II-II de la Fig. 1, con separación angular entre sí de 120 grados, conforme puede apreciarse claramente en la Fig. 2.

Al colocar este tubo sobre el correspondiente huso, el contacto entre la parte superior del tubo y la superficie del huso tiene lugar tan sólo en los tres puntos determinados por las citadas prominencias interiores 7, quedando asegurado de este modo un exacto centraje.

Si bien la disposición descrita de las tres prominencias internas 7 es particularmente aplicable a tubos para hilatura de forma general cilíndrica, como por ejemplo el ilustrado en la Fig. 1, tales prominencias



pueden también preverse análogamente en conos para hilatura. En uno y otro caso se dispondrán dichas prominencias internas en los puntos donde el tubo o cono tenga que tener contacto con el huso. Por otra parte, el mismo principio es aplicable a toda clase de tubos o conos para hilatura, ya sean para máquinas continuas de hilar, mecheras, etc.

#### N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Un tubo para máquinas continuas de hilar, particularmente del tipo de los llamados tubos largos de forma general cilíndrica, caracterizado porque en la proximidad de su extremo superior está provisto de tres prominencias que a modo de botoncitos sobresalen de la cara interna del tubo, con la finalidad de asegurar el exacto centraje del tubo sobre el correspondiente huso.

2ª.- Un tubo para máquinas continuas de hilar, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque dichas prominencias son de forma de casquete esférico.

3ª.- Un tubo para máquinas continuas de hilar, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque dichas prominencias están situadas con su eje geométrico en un mismo plano transversal del tubo, con una separación angular entre sí de 120 grados.

4ª.- UN TUBO PARA MAQUINAS CONTINUAS DE HILAR,

115989



tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 31 de Agosto de 1965

PHILIPPE JULIEN  
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET

~~P. P. Firmado: W. Scheffl Signer~~

FIG. 1

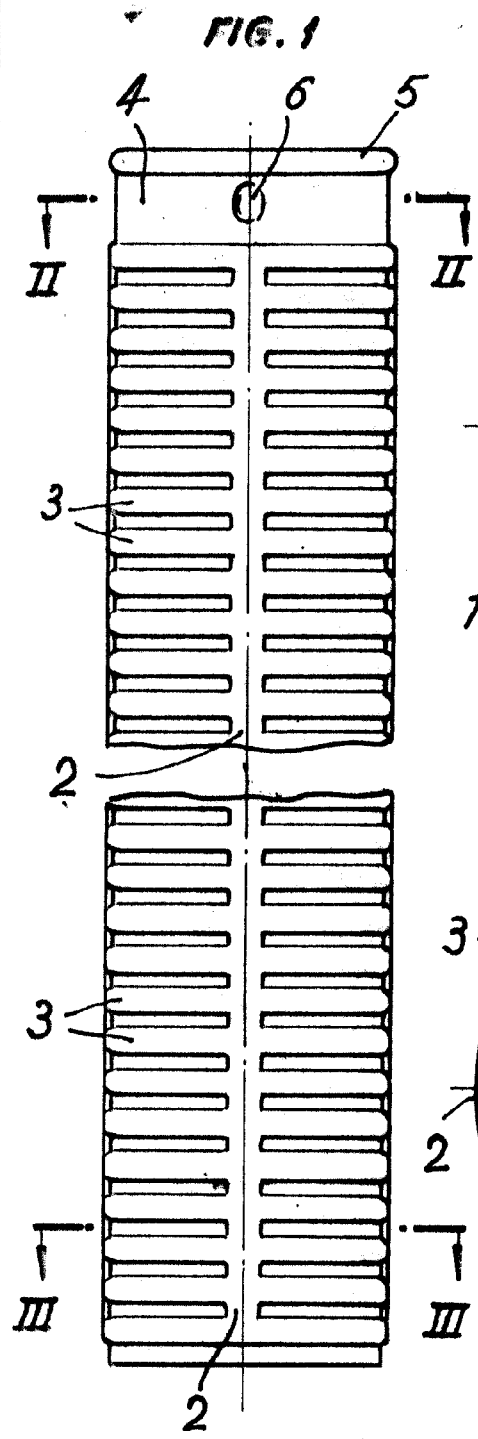


FIG. 2

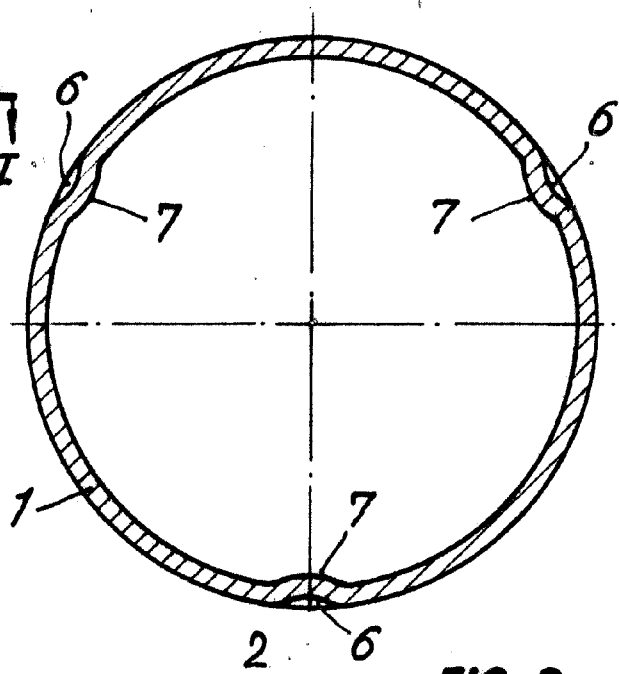
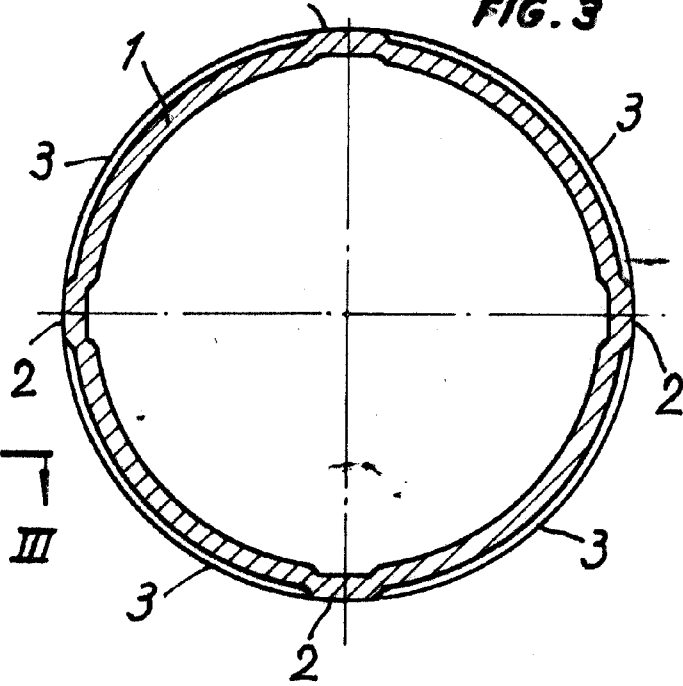


FIG. 3



BREVETÉ LE 31 AOUT 1903  
PHILIPPE JULIEN

*[Handwritten signature]*

