



115980

MEMORIA DESCRIPTIVA

QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE REGISTRO DE

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años en España y Provincias de Ultramar,

a favor de:

INDUSTRIAS METALICAS VIZGAINAS, S.A. domiciliada
en Avenida 9 de Recaldeberri (Bilbao).

por:

"UNA TAPA PERFECCIONADA, PARA ENVASES"

La presente memoria concierne, como su
enunciado indica, a la descripción de una tapa para
envases, que ha sido perfeccionada en sus caracterís-
ticas constructivas, para dar origen a una nueva rea-
lización industrial, de excelente resultado práctico
y gran utilidad.

Con la moderna tendencia a suministrar al



10 público consumidor, una gran cantidad de artículos envasados, tanto los propios recipientes como las tapas o medios de cobertura, han dejado de tener el caracter secundario que poseían antiguamente, para ocupar un destacado plano dentro de la producción industrial actual.

15 Por otra parte, la masiva aplicación de los materiales termoplásticos, debido a sus excelentes características propias, a la facilidad de su elaboración, y a la economía de los productos con ellos fabricados, aumentó aún mas el predicamento existente hacia el empleo de envases, para suministrar determinados artículos.

20 La tapa que se preconiza, está específicamente destinada a ser fabricada a partir de materiales termoplásticos, aunque puede ser aplicada sobre envases de vidrio, metálicos y naturalmente tambien termoplásticos, por lo que su campo de utilización es muy extenso.

25 Esta tapa, está ventajosamente destinada a ser empleada en recipientes que contengan productos sólidos, en polvo, pastosos, etc., más que para aquellos que alojan líquidos, puesto que la característica de facilidad de acoplamiento y apertura, y el cierre que realiza, se adapta mejor a aquellas aplicaciones que a éstas.

30 De modo fundamental, la tapa propuesta, está constituida por una pieza discoidal, que presenta una proyección tubular perimétrica, en la que orientadas hacia el exterior, existen una pestaña circular y, bajo la misma, un regruessado también circular.

35 Esta tapa, está prevista para alojarse en los envases a cubrir, de modo que su parte tubular quede sobre la plana; realizándose el cierre por presión, entre la parte



exterior del borde de la tapa, y la interior del envase al que se acopla.

40 A ello ayuda la existencia del reborde citado, que está previsto para alojarse en un surco al efecto existente en la pared interior del envase, en cuyo borde superior apoya la pestaña de la tapa, para limitar la penetración de la misma.

45 Como característica de máximo interés, la tapa propuesta dispone en su parte superior de una membrana en forma de segmento circular, dispuesta en el borde de la proyección tubular de la misma, y destinada a facilitar la apertura, sirviendo de asidero para los dedos.

50 Debido a que si la tapa se construye con materiales termoplásticos, posee características de cierta elasticidad, el cierre y apertura de un envase cubierto con la misma, puede realizarse cuantas veces se desee, sin que se produzcan deformaciones de ningún tipo.

55 La mejor comprensión de las características distintivas de la realización que se preconiza, se facilitará con la descripción que de los dibujos adjuntos se realizará seguidamente, y en los cuales, solo a título de ejemplo no limitativo, se representa una preferente forma de realización práctica.

60 En dichos dibujos:

La fig. 1 muestra una plante de la tapa.

La fig. 2 representa una semisección de la misma.

La fig. 3 es un detalle ampliado de la construcción del borde de la tapa propuesta.

65 La fig. 4 ilustra la colación de la tapa sobre un envase totalmente arbitrario, en forma y contenido.

Según se aprecia en los dibujos adjuntos, la tapa 1 que



70

en los mismos se representa, cuenta con la proyección tubular 2, en la que exteriormente existe la pestaña perimétrica 3, que está destinada a limitar la penetración de la tapa en el envase 4, en el que queda fijada porque el regresado 5 de la primera, se aloja en el surco anular 6 del segundo,

75

Superiormente, la tapa 1 cuenta con la membrana 7, que sirve de agarredero y facilita notablemente la extracción de la tapa.

80

Como detalle complementario, cabe citar que la pared exterior del borde de la tapa, comprendida entre la pestaña 3 y el reborde 5, puede ser algo inclinada, con objeto de que ello facilite su retención en el envase.

Se hace constar expresamente a los efectos oportunos, que dentro de la realización que se preconiza, podrán introducirse todas las modificaciones de detalle que se estimen oportunas, sin que por ello se aletere su esencialidad.

REIVINDICACIONES

85

1ª Una tapa perfeccionada, para envases que esencialmente se caracteriza por contar en su borde con una proyección tubular, perimétrica y ascendente, en la que exteriormente existen un regresado destinado a alojarse en un surco

115980



- 5 -

90

dispuesto en el envase a cubrir, para determinar por presión el cierre deseado, y sobre el mismo, una pestaña prevista para apoyar en el borde de dicho envase, y limitar la penetración de la tapa.

95

- 2ª Una tapa perfeccionada, para envases, según reivindicación 1ª, que esencialmente se caracteriza porque en la parte superior, sobre el borde de la proyección tubular, existe una membrana en forma de segmento circular, destinada a servir de agarradero para los dedos, y consecuentemente a facilitar la extracción de la tapa.

100

La presente solicitud de Modelo de Utilidad debe recaer sobre:

- 3ª "UNA TAPA PERFECCIONADA, PARA ENVASES".

Todo ello según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y Reivindicaciones y representado en los adjuntos dibujos para los fines especificados.

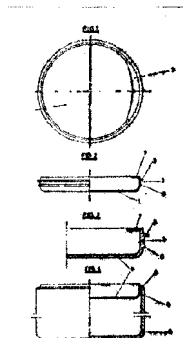
Madrid, 10 de septiembre de 1.965

El Ingeniero-Agente

10 S



115980



ESCALA VARIABLE

Madrid, 10 septiembre 1.965
El Ingeniero Agente

~~FRANCISCO J. ALVAREZ~~
~~10. 4. 52~~

FIG 1

115980

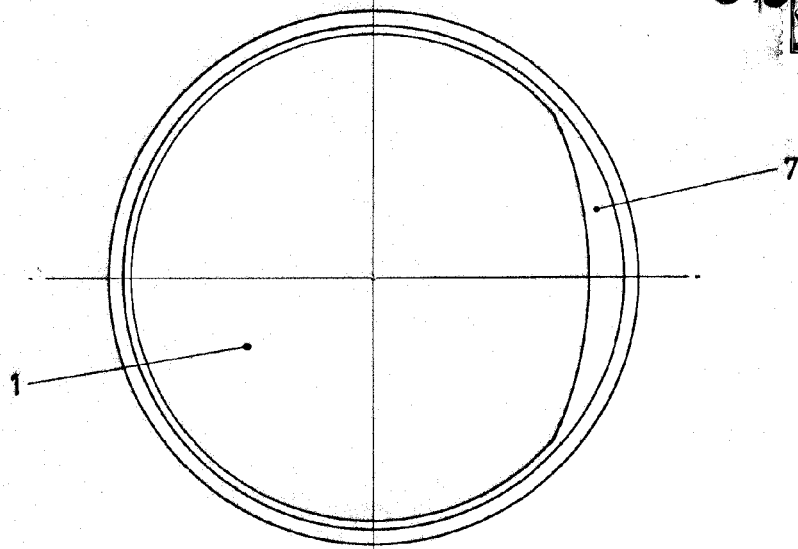


FIG. 2

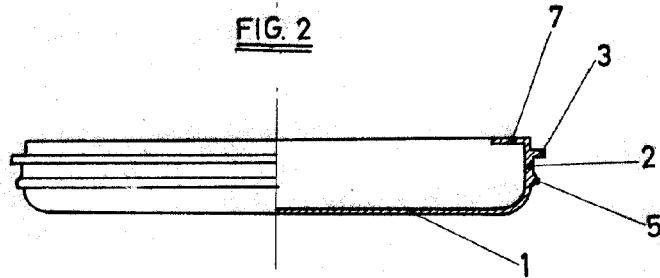


FIG. 3

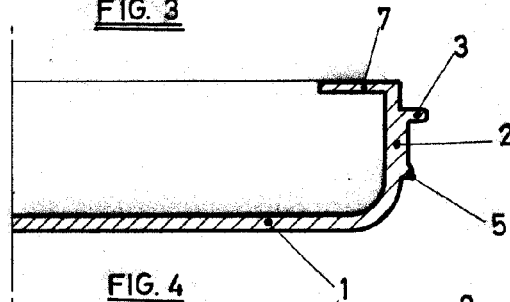
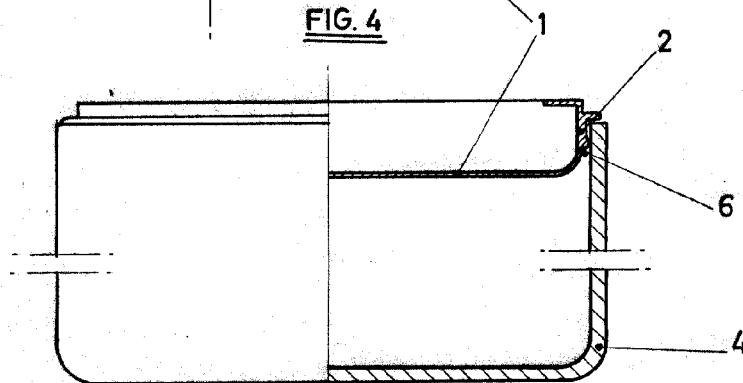


FIG. 4



ESCALA VARIABLE
Madrid 10 SEP. 1965
El Ingeniero *[Signature]*

10/11/65