

115964



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

para todo el territorio español

A favor de:

FORJA DEL AUTOMOVIL, S. A.

Entidad española

Establecida en:

VITORIA, Plaza Rio S. Tomás, 1.

Por:

"TENAZA PERFECCIONADA"

----- ::=oOo:: -----

115964 9 SEP 1965



- La presente Memoria corresponde, de acuerdo con su enunciado, a la descripción de una tenaza que supone perfeccionamiento sobre lo conocido en la materia.
- Esta herramienta, del tipo que produce corte por apriete de sus mandíbulas, presenta una concepción de diseño que permite un mas alto rendimiento en su operación, siendo sus piezas de un tamaño mínimo.
- Así, entre otras, presenta las importantes ventajas de facilidad y comodidad de manejo, y de economía de costo.
5. Con objeto de hacer más clara esta descripción, se hace en cuanto sigue referencia a los dibujos adjuntos, que ilustran a modo de ejemplo un caso no limitativo de realización.
10. En dichos dibujos:
15. La fig. 1 es una vista frontal del conjunto de la tenaza.
- La fig. 2 es una vista lateral del mismo conjunto, según A de la fig. 1.
- La fig. 3 es una vista lateral, según B de la fig. 1, habiendo separado una parte de la tenaza.
20. La fig. 4 es una vista frontal de la parte suprimida en la fig. 3.
- La fig. 5 muestra en detalle el eje de giro de ambas mandíbulas.
25. Como ya se ha dicho, esta tenaza ha sido estudiada para conseguir el máximo rendimiento con mínima fatiga. A ello, contribuye especialmente la relación de sus brazos de palanca, pero la característica sustancial en este terreno es de forma y, disposición.
30. La curvatura y sección de sus mangos -3- y -4-, permi-



115964

- te una cómoda adaptación de la mano. Esta sección está estudiada de forma que mantiene en cada punto una resistencia proporcional al momento flector. Su proceso de fabricación garantiza un máximo de resistencia con una dureza de utilización adecuada.
5. El deslizamiento de las piezas está suavizado por tener tratadas las superficies de roce. Esta zona de deslizamiento y giro, se representa por -1-, mientras que -2- es el propio tornillo o elemento similar que materializa al eje. Este, tiene un muesqueado macho -15- que encaja en el oponente exacto de una de las hojas, efectuando conjuntamente el giro respectivo con la otra hoja; la otra cabeza se representa por -14-.
10. Los mangos están protegidos contra la oxidación, debido al tratamiento superficial que se les aplica. Las mandíbulas se representan en general por -5- y -8-, y forman una sola pieza, respectivamente, con -3- y -4-. Sus correspondientes filos,enfrentados para el corte, son -6- y -9-.
15. Por las zonas en que presentan los filos, las cabezas -5- y -8-, tienen practicadas unas escotaduras amplias, -7- y -10- respectivamente, para determinar un amplio vaciado en la indicada zona de corte.
20. Las superficies de la zona -1- especialmente tratadas para eliminar el roce, se hallan en las partes planas -11- y -12-, que se enfrentan y apoyan mutuamente.
25. En la parte -11-, solidaria de -3- y -5-, se aprecia el agujero -13-, para el eje -2-.
- 30.



115964

5. Suficientemente descrito el objeto a que se contrae el presente Modelo de Utilidad, así como la forma de ser llevado a la práctica, se hace constar que, podrán ser variables los materiales, dimensiones, proporciones y, en general, aquellos otros detalles accesorios é secundarios que no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad propuesta.

10. Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

15. Se hace constar que las características esenciales sobre las cuales ha de recaer su concesión, propiedad y derecho exclusivo de explotación para España de este MODELO DE UTILIDAD, se encuentran comprendidas en las siguientes:

REIVINDICACIONES.-

20. 1.- TENAZA PERFECCIONADA, que consta de dos piezas, articuladas mediante un eje, cada una de ellas presenta un mango curvo y una mandíbula con filo de corte, esencialmente caracterizada porque la parte de núcleo central de cada pieza, que une el mango con la cabeza de corte, presenta una superficie tratada para evitar
25. la fricción con su homóloga con la que queda enfrentada y en contacto, existiendo en cada cabeza, entre la zona central citada y el filo, una amplia escotadura,



1 15964

teniendo el eje de giro que articula ambas piezas por la parte de sus núcleos sendas cabezas de remache, una de las cuales presenta un muesqueado que ajusta en una parte correspondiente de una de las citadas piezas.

5. 2.- "TENAZA PERFECCIONADA".

Todo ello según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 9 de Septiembre de 1.965.

FORJA DEL AUTOMOVIL, S. A.
P. A.



FIG. 1

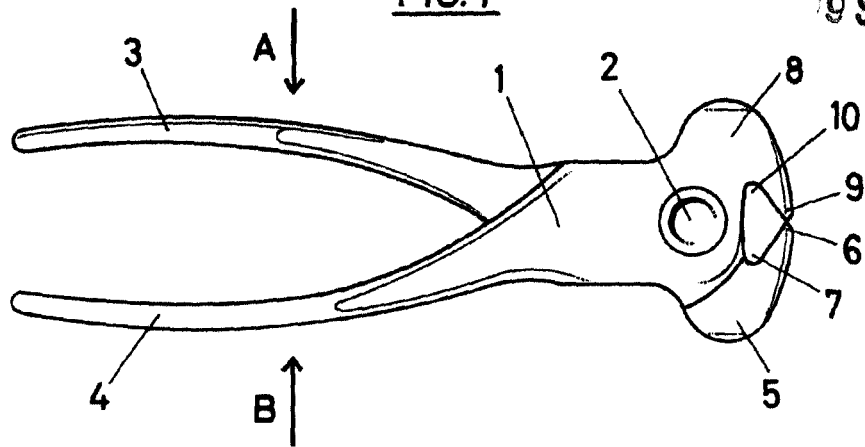


FIG. 2

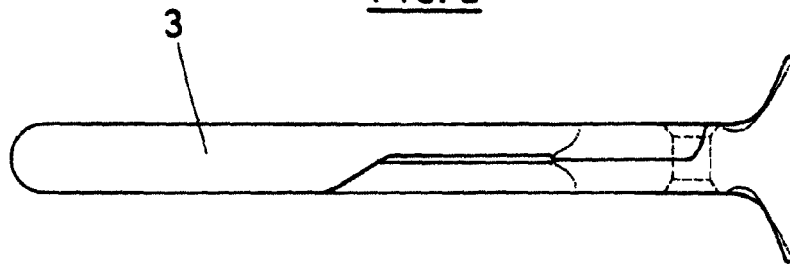


FIG. 3

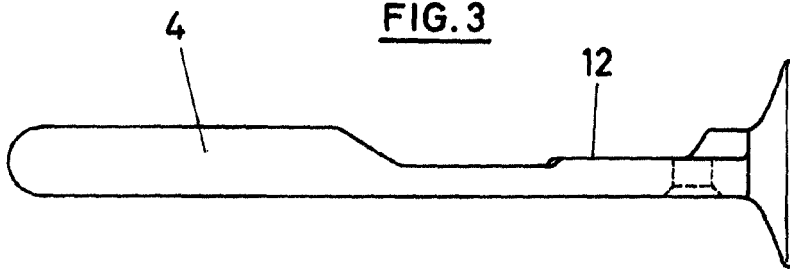


FIG. 4

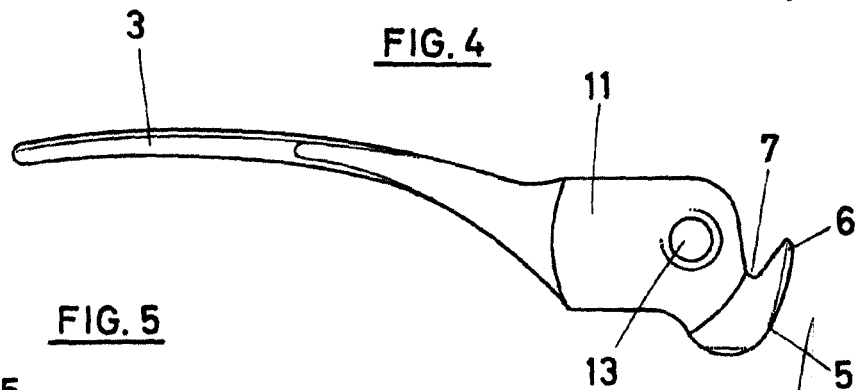
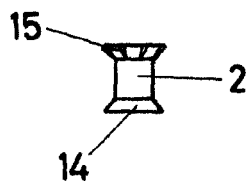


FIG. 5



Madrid, 9 de Septiembre 1.965.

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE