



Memoria descriptiva  
de una  
Patente de introducción  
por 10 años  
a favor de  
Don EDUARDO K.L. EARLE, de nacionalidad inglesa.  
residente en Lejona (Vizcaya).

por

„La fabricación en España de grifería de aluminio y sus aleaciones., Grupo 2<sup>o</sup>, clase 16.

-----  
La fabricación en España de grifería de aluminio y sus aleaciones es conocida en Alemania, pero no se halla practicada ni ejecutada en nuestro país, por lo cual, el que suscribe solicita la correspondiente patente de introducción al amparo del Decreto-Ley de Propiedad Industrial fecha 26 de Julio del año en curso.

En la fabricación de dicha clase de grifería, se emplean las siguientes aleaciones:

- 1<sup>a</sup> Aluminio con cobre.
10. 2<sup>a</sup> Aluminio con cobre y zinc.
- 3<sup>a</sup> Aluminio con cobre, níquel y magnesio.
- 4<sup>a</sup> Aluminio con cobre y manganeso.
- 5<sup>a</sup> Aluminio con manganeso.
- 6<sup>a</sup> Aluminio con sílice.

15. También se emplean algunas otras similares que no se mencionan.

La fabricación de la grifería de aluminio y sus aleaciones

que se pretende patentar, tiene lugar del modo siguiente:

Las diversas piezas que entran en la construcción de la grifería de que se trata, se funden en moldes metálicos, disponiendo estos de los rachos de arena necesarios, donde convenga.

El enfriamiento rápido del aluminio o aleación empleada producido por moldes metálicos, hace que las piezas fundidas sean homogéneas, de grano compacto, perfectamente limpias y exentas de todo poro y defectos superficiales, contribuyendo así a la buena presentación de los diversos artículos fabricados.

Los mencionados moldes metálicos están contruidos de manera que las diversas piezas salen fundidas perfectamente a la medida, necesitando la mínima mano de obra para su terminación, lo cual tiende a abaratar notablemente el costo de fabricación en relación con el de la grifería de bronce o latón, que se funde en moldes de arena, requiriendo un trabajo de moldeo innecesario en la fundición de la grifería de aluminio.

Otra de las ventajas de esta fabricación es la diferencia en el peso de las piezas terminadas, ya que siendo la densidad del aluminio de 2.75 a 3 aproximadamente, según sea el aluminio puro o aleado con otros metales, y la del bronce alrededor de 8.75, resulta que el peso de un grifo de aluminio es aproximadamente 1/3 del de bronce.

El precio actual del aluminio que se emplea en la fabricación de grifos es aproximadamente igual al del bronce utilizado en el mismo servicio, de donde resulta que el costo del metal empleado en un grifo de aluminio es igual a 1/3 del costo del bronce empleado en la misma pieza bruta.

Como se ha mencionado anteriormente, con el sistema de fundido en moldes metálicos, se obtienen las piezas perfectamente a medida y con superficies enteramente lisas, requiriendo el mínimo de trabajo para su terminación, siempre inferior al precisado por los de bronce, resultando de todo lo expuesto que el coste de un grifo de aluminio será cuando más un 50% infe-



2

30.

35.

40.

45.

50.

55.

60.

rior al que resultaría de su fabricación en bronce.

NOTA.

La fabricación en España de grifería de aluminio y sus aleaciones a que se refiere la presente Memoria descriptiva, comprende esencialmente las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup> Fabricación de grifería de aluminio y sus aleaciones, que tiene lugar fundiendo las diversas piezas que entran en la construcción de la grifería, en moldes metálicos, provistos de los machos de arena necesarios donde convenga.

2<sup>a</sup> En el enfriamiento rápido del aluminio o aleación empleada producido por moldes metálicos para que las piezas fundidas sean homogéneas, de grano compacto, limpias y exentas de todo poro y defectos superficiales, que permite la excelente presentación de los artículos fabricados.

3<sup>a</sup> En poderse emplear en la fabricación de la grifería, además del aluminio las aleaciones de cobre, zinc, níquel, magnesio, manganeso y silice y otras similares.

4<sup>a</sup> En que con el empleo de los medios determinados en las reivindicaciones anteriores, se evita el gasto de lo menos un - chenta por ciento de mano de obra para la terminación definitiva de la grifería, que resulta mucho más económica que si se fabricara de bronce y latón.

5<sup>a</sup> „La fabricación en España de grifería de aluminio y sus aleaciones,, Grupo 2<sup>o</sup>, clase 16.

Todo según queda expuesto en esta Memoria, que consta de tres hojas, escritas por una sola cara y a los fines que se han determinado.

Madrid, 22 Noviembre de 1929.

Por autorización del interesado.

MOCESTO  
P. P.  
*Jauri*



55

60.

65.

70.

75

80.