



115662

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ANTONIO JUANEDA SUAREZ, de nacionalidad española, domiciliado en CIUDADELA (BALEARES - ESPAÑA), M. de Cervantes, - núm. 73, por: "MATRIZ PERFECCIONADA".

Memoria Descriptiva

La presente matriz ofrece una serie de ventajas sobre lo conocido en la materia, que justifican esta solicitud de Modelo de Utilidad. Tales ventajas son de tipo económico y de tipo funcional, que derivan fundamentalmente de la sencillez de concepción del indicado dispositivo.

Característica fundamental de esta matriz es su constitución en las piezas siguientes:

- Base
- Contrabase
- Placa protectora o expulsora

115662



- Punzones, sacabocados o cuchillas,
- Tornillos de unión,
- Muelles de expulsión, y
- Guías de deslizamiento.

15 La base y contrabase se asocian en un solo corte median
te los tornillos de unión, soportando firmemente, en dirección -
perpendicular, los punzones, sacabocados o cuchillas. Sobre tal -
conjunto, por la cara de la que arrancan los punzones o elementos
similares, se sitúa la placa expulsora, dotada de los correspon-
20 dientes agujeros, orificios, o ranuras, para el paso de aquellos
elementos, al producirse un movimiento mutuo de acercamiento. En
este movimiento son comprimidos unos muelles, que, al cesar la -
fuerza de compresión suministrada por la prensa, determinan la se
paración de la placa expulsora, que cumple así su misión especifi
25 ca. La acción de los muelles es limitada por unos topes apropia-
dos que presentan incorporados los elementos de guía del repetido
movimiento. Estos últimos elementos están constituidos por piezas
tubulares, remachadas a la placa expulsora, y adecuadamente ator-
nilladas por los otros extremos.

30 Para hacer más claramente comprensible cuanto antecede,
se adjuntan unos dibujos ilustrativos, con referencia a los cuales
se describe el ejemplo de realización que ellos representan.

En dichos dibujos:

35 La Fig. 1 muestra una forma posible de matriz, descompuesta
en sus elementos.

La Fig. 2 es una perspectiva de otra posible forma de matriz
preparada para el trabajo en prensa.

115662



De acuerdo con ello, la matriz 1 consta de una base 7
formada por una plancha 1 que sirve de apoyo a los tubos para el
40 trepado. Lleva unos agujeros en forma de cono o con diferentes -
diámetros de arriba abajo para facilitar la salida de los tapones
que quedan en el interior de los sacabocados mientras éstos prac-
tican los agujeros sobre el material a perforar.

Sobre esta plancha va situada otra 2 a la que van suje-
45 tos, por medio de unos agujeros convenientemente practicados, los
tubos para el trepado y a la que quedan bien sujetos por presión.
También pueden ir enroscados según la forma del sacabocado.

Finalmente, va adosada una plancha protectora o expulsora
50 6, que sirve para despegar de la matriz la pieza del material
trepado.

Los tubos sujetos a la plancha intermedia son de acero,
tratados para darles la consistencia conveniente, para que, al -
trepado, ni se rompan ni se tuerzan.

En la plancha 6 van remachados unos espárragos 8 suje-
55 tos a la plancha inferior 1, por tornillos guía incrustados en agu-
jeros practicados en esta última plancha, atravesando la plancha
2, permitiendo el funcionamiento particular de la plancha protec-
tora de los sacabocados 6.

Las dos planchas 1 y 2 respectivamente, van estrechamen-
60 te unidas por tornillos de sujeción 5 formando un solo bloque 7.

En la plancha 2 van practicados unos agujeros que coin-
ciden con otros agujeros ciegos practicados en la plancha 1, que
permiten colocar unos muelles expulsores 4 los cuales descansan
sobre la plancha 6 y cuya misión es permitir la salida de los tu-
65 bos para el trepado y volver la plancha 6 a su posición normal -

115662



una vez realizada la presión para el trepado.

Esta matriz se fabrica en cualquier material, pudiendo ser simplemente pulida o con un baño de cualquier producto protector de la humedad.

70

La placa 6 expulsora o protectora presenta los agujeros o ranuras 9 para el paso de los punzones, sacabocados o cuchillas 3, firmemente fijados, como ya se ha dicho, al conjunto 7.

75

Se tratará de sacabocados o cuchillas según que se pretenda producir, respectivamente, agujeros o cortes.

Una matriz de este tipo, concebida especialmente, pero no en forma limitativa, para la fabricación de piezas de calzado, se adapta a prensas, sean éstas hidráulicas o electromagnéticas, o incluso manuales, cuando se trate de pequeñas presiones.

80

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

85

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

90

1ª.- Matriz perfeccionada, esencialmente caracterizada por constar de una pieza base, compuesta a su vez de dos placas, de una placa protectora y expulsora, y de elementos de guía para el movimiento de acercamiento y alejamiento de la placa protectora y ex-

115662



pulsora a la base.

95 2ª.- Matriz perfeccionada, según reivindicación anterior, caracterizada por disponerse unos muelles a compresión entre la base y la placa protectora y expulsora, muelles que, convenientemente alojados por sus extremos ciegos, tienden a mantener la base y la placa a la máxima distancia permitida por los topes limitadores que los elementos de guía presentan.

100 3ª.- Matriz perfeccionada, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la pieza base está compuesta de dos placas superpuestas, adecuadamente unidas por medios de sujeción, manteniendo así en posición rígida de trabajo los punzones, sacabocados y cuchillas, frente a los cuales la placa protectora y expulsora presenta los correspondientes agujeros y ranuras.

105 4ª.- "MATRIZ PERFECCIONADA".

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola de sus caras, a las que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

MADRID, 24 AGO. 1965

RODOLFO DE LA TORRE
E.L.

115662

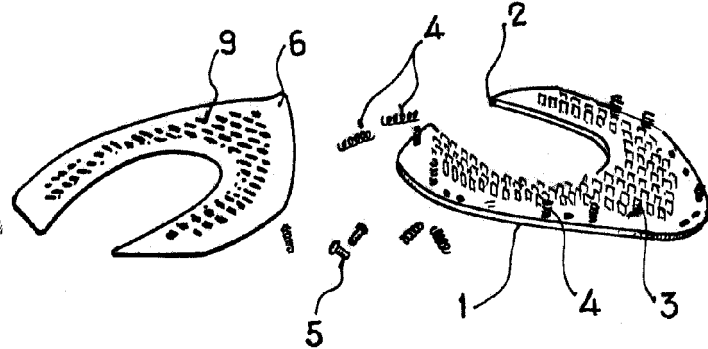


Fig. 1

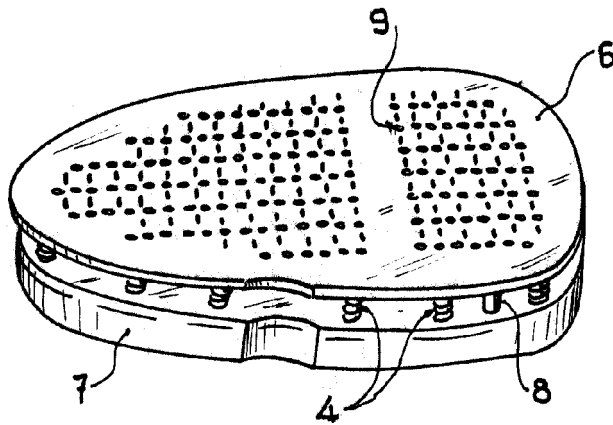


Fig. 2

Madrid, 24 AGO. 1965

RODOLFO DE LA TORRE
E. P.

Escala variable