

EX-USA



1 15660

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía,
a favor de:

TOMATIN DISTILLERS COMPANY LIMITED

entidad inglesa, domiciliada en 34 Dover
Street, Londres, Inglaterra, relativo a:

"RECIPIENTE"

=====

Prioridad: Solicitud alemana n° 1,904,473
de fecha 14 Agosto 1964.

115660



MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a un recipiente de tipo tonel. El citado recipiente imita un tonel de coñac y se utiliza para proporcionar un envase estéticamente atractivo para artículos líquidos o sólidos. - - - - -

5.

Es un objeto de esta invención proveer un recipiente de tipo tonel, del género indicado que pueda producirse a muy bajo coste sin perder nada de su atractivo externo. Según la invención, por ello, un cuerpo que tiene un interior hueco y superficies laterales curvadas, a la manera de

10.

un tonel, barril o similar, de madera, está revestido con un revestimiento prefabricado cuyo exterior está provisto de impresiones longitudinales que imitan duelas de tonel y de impresiones transversales que imitan arcos de tonel. Por

15.

consiguiente, el recipiente tiene el aspecto externo de un tonel, barril o similar, de madera, pero la complejidad asociada con la fabricación de un tonel de madera no existe al fabricar el recipiente según la invención. Según otra

20.

característica, el revestimiento se fabrica de un material elástico, tal como plástico en forma de hoja o lámina. Más particularmente, la hoja de plástico es de un cloruro de polivinilo en espuma, de modo que el recipiente tiene un tacto muy agradable, siendo blando como un revestimiento de cuero. La etapa adicional de proporcionar un graneado espe-

25.

cial sobre el exterior de la lámina del cloruro de polivinilo en espuma da un efecto de cuero de imitación que ayuda

115660

13



a dar al recipiente un aspecto muy apreciable. - - - - -

Según otra característica, el revestimiento prefabricado tiene la forma de un cilindro hueco y, más particularmente, de un cilindro hueco cerrado por un extremo.

- 5. En este caso, las paredes laterales del revestimiento prefabricado forman el cilindro hueco y se fabrican de una banda de lámina cuyos dos bordes laterales se unen entre sí a la manera de un anillo, estando provista, la banda, de impresiones longitudinales paralelas y de impresiones transversales paralelas.
- 10. Cuando la lámina se extiende o cala sobre el recipiente, las áreas entre las impresiones longitudinales se estiran, más particularmente cerca del centro del recipiente, dando una impresión muy realista de duelas verdaderas que son más anchas en el centro que en ambos extremos.
- 15. - - - - -

Según otra característica, el revestimiento prefabricado se fija a las superficies exteriores del cuerpo u órgano principal por fricción, por su propia elasticidad y sin adhesivo. Además, un borde libre circunferencial del revestimiento se prolonga más allá del borde extremo de la abertura del recipiente y se vuelve hacia adentro del interior del recipiente. En este caso, la parte del revestimiento que se prolonga hacia adentro del interior del recipiente está presionada de modo que se ajuste a la pared interior del recipiente, por medio de una tapa introducida a presión y forrada con una hoja de revestimiento. - - - - -

- 20.
- 25.

Una realización particular de la invención, se

115860

13



describiré ahora, a título de ejemplo, con referencia a los planos anexos, en los cuales: - - - - -

5. la Fig. 1 es una vista en perspectiva y esquemática de un recipiente según la invención durante la fabricación; - - - - -

la Fig. 2 es una vista en planta tomada en la dirección de la flecha II de la Fig. 1; - - - - -

10. la Fig. 3 es una vista, por la traza de sección III-III de la Fig. 4 y que ilustra una parte del revestimiento prefabricado en una región próxima al fondo del recipiente; y - - - - -

la Fig. 4 es una vista en planta en la dirección indicada por la flecha IV de la Fig. 3. - - - - -

15. Un recipiente de tipo tonel que tiene la referencia general 1 comprende una estructura de cuerpo 2 que tiene una superficie lateral exterior 3 que se comba longitudinalmente a la manera de un tonel o barril de madera. El cuerpo 2 está cerrado por un extremo por una base 4 que puede formar una sola pieza con el cuerpo 2 o ser producida separadamente del mismo. El cuerpo 2 está revestido por un revestimiento prefabricado 5 provisto, en su exterior 6, de impresiones longitudinales 7 y de impresiones transversales 8. Las impresiones longitudinales imitan duelas de tonel y las impresiones transversales imitan arcos de tonel. El revestimiento 5 ilustrado se fabrica de una lámina

20.

25.

115660



de cloruro de polivinilo en espuma. Como puede deducirse de las Figs. 3 y 4, en su forma prefabricada, el revestimiento 5 tiene un aspecto parecido a un cilindro hueco cerrado por un extremo 9, tomando, las paredes laterales 10 del revestimiento, la forma de una banda de lámina cuyos dos bordes laterales están unidos entre sí a la manera de un anillo. Correspondientemente, la unión o costura entre los dos bordes laterales es paralela a las impresiones longitudinales 7, y las mismas son paralelas entre sí sobre la banda de lámina. Se deja sin impresiones un área 11 en una parte de la periferia del recipiente 1 entre las impresiones longitudinales 7 y puede recibir una etiqueta o proveerse de impresiones que denoten el origen. - - - -

Como lo ilustra la Fig. 1, el revestimiento prefabricado se adhiere por fricción a las superficies exteriores del cuerpo debido a su propia elasticidad y sin la utilización de adhesivo. El revestimiento se extiende en frío sobre tales superficies. - - - - -

Una parte extrema libre marginal circunferencial del revestimiento 5 se prolonga más allá del borde extremo periférico 12 de la abertura 13 del tonel o recipiente y se vuelve hacia adentro del interior 14 del recipiente, donde dicha parte extrema marginal 15 se ajusta fuertemente con la pared interior 16 del recipiente, por lo menos en el área visible desde el exterior del recipiente. Esto se realiza convenientemente por medio de una tapa 17 que se

115860



5. presiona en la abertura 13. Un resalte 18 del cuerpo 2 limita la magnitud en que la tapa 17 se presiona en la abertura 13. Además, la cara superior de la tapa 17 se reviste con un revestimiento de lámina, preferentemente con el mismo material que la lámina utilizada para el revestimiento 5. - - - - -

10. El interior del recipiente puede estar provisto de una parte encajada o forro de vidrio u otro material tal como plástico; Si se requiere, tal parte encajada puede ser en forma de un recipiente o botella cilíndrico que se ajusta estrechamente en el interior cilíndrico del tonel. Dicho recipiente o botella está provisto de una abertura de llenado y vaciado combinados, formada convenientemente en una parte de cuello o tubular que se prolonga a través de una abertura de la tapa 17 y que se ilustra en líneas discontinuas en la Fig. 2. - - - - -

20. La estructura del cuerpo del tonel puede formarse a partir de un material blando tal como fibra o cartón y que puede reforzarse por medio de un anillo en forma de banda fijado a la circunferencia interior del cuerpo en su centro longitudinal. - - - - -

Una estructura de cuerpo de tal material proporciona un alojamiento elástico y protector para un recipiente o botella de vidrio o similar. - - - - -

25. Los recipientes en forma de tonel que tienen un recipiente o botella interior de vidrio contruídos como

- 7 -
115660



se ha descrito anteriormente son particularmente apropiados para la construcción en miniatura, por ejemplo de 7" (aproximadamente 178 mm) de longitud y un diámetro máximo de 5" (aproximadamente 127 mm), para proporcionar un recipiente de tipo tonel para guardar, vender y servir bebidas y particularmente whisky u otras bebidas alcohólicas.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Recipiente, caracterizado por comprender un cuerpo que tiene un interior hueco y una superficie lateral exterior curvada a la manera de un tonel de madera, y un revestimiento prefabricado, la cara exterior del cual revestimiento prefabricado está provista de impresiones longitudinales a modo de duelas de tonel y de impresiones transversales a modo de arcos de tonel. - - - - -

2.- Recipiente según la reivindicación 1, caracterizado porque dicho revestimiento prefabricado se fabrica de material elástico, y está retenido por su elasticidad sobre la superficie exterior del cuerpo y las áreas del revestimiento prefabricado entre las impresiones longitudinales, y particularmente junto al centro del recipiente, están estiradas transversalmente, con un ancho mayor en el centro que en ambos extremos, a modo de duelas.

115660



3.- Recipiente según la reivindicación 2, caracterizado porque el revestimiento prefabricado comprende una parte superior libre, está configurado en tubo hueco que reviste la superficie lateral exterior y el fondo de dicho cuerpo, prolongándose, dicha parte superior libre, más allá del borde superior periférico que define el extremo superior abierto de dicho cuerpo, y estando vuelta hacia adentro en contacto con la pared interior de dicho cuerpo. - - - - -

5.

4.- Recipiente según la reivindicación 3, caracterizado porque comprende una tapa presionada dentro de dicho extremo superior abierto de dicho cuerpo para retener dicha parte superior libre, vuelta hacia adentro, en contacto con el interior del cuerpo. - - - - -

10.

5.- Recipiente, caracterizado por comprender un cuerpo que tiene un interior hueco y una superficie lateral exterior curvada a la manera de un tonel de madera y un revestimiento prefabricado la cara exterior del cual revestimiento prefabricado está provista de impresiones longitudinales a modo de duelas de tonel y de impresiones transversales a modo de arcos de tonel, disponiéndose, encajado con fricción, dentro de dicho cuerpo, un recipiente del tipo botella de vidrio. - - - - -

15.

20.

6.- Recipiente según la reivindicación 5, caracterizado porque dicho revestimiento prefabricado se fabrica de material plástico elástico. - - - - -

25.

115660



7.- Recipiente según la reivindicación 6, caracterizado porque dicho material plástico es cloruro de polivinilo en espuma. - - - - -

8.- "RECIPIENTE". - - - - -

5. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 13 AGO 1965

P.A.

M. CURELL SUÑOL

115660

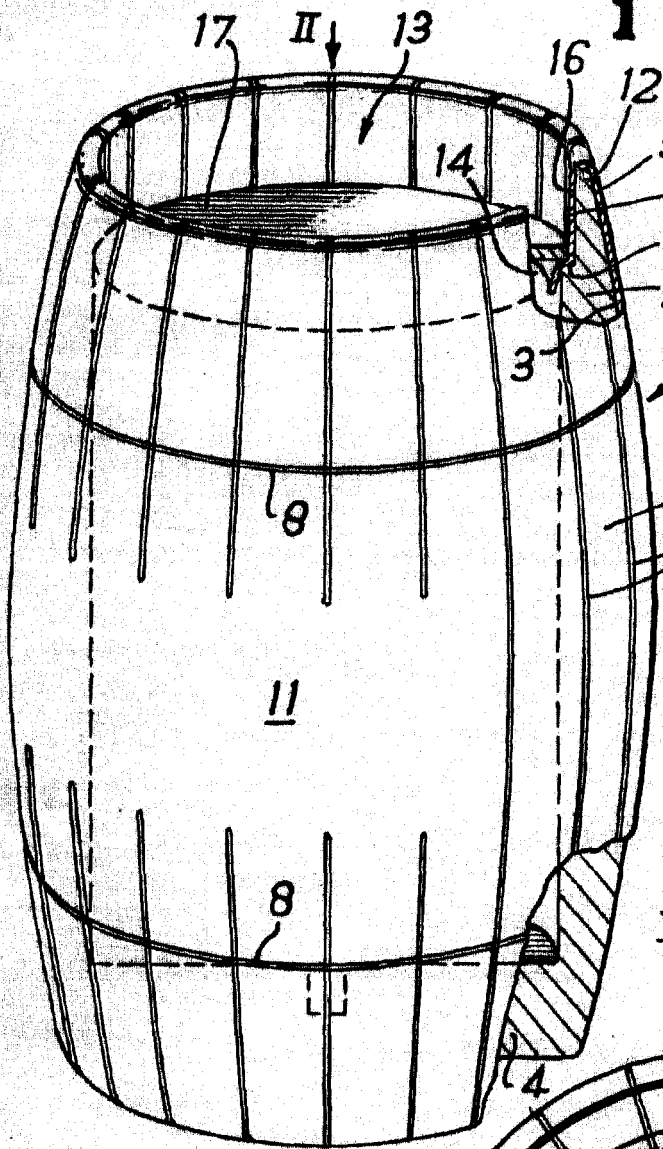
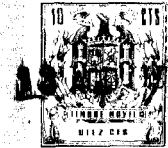


Fig. 1.

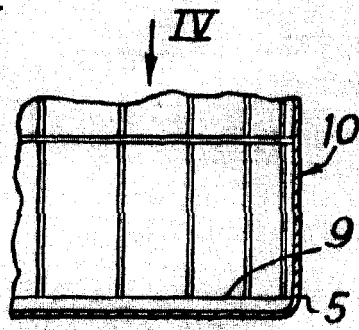


Fig. 3.

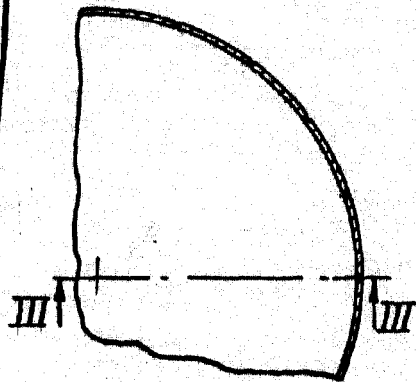


Fig. 4.

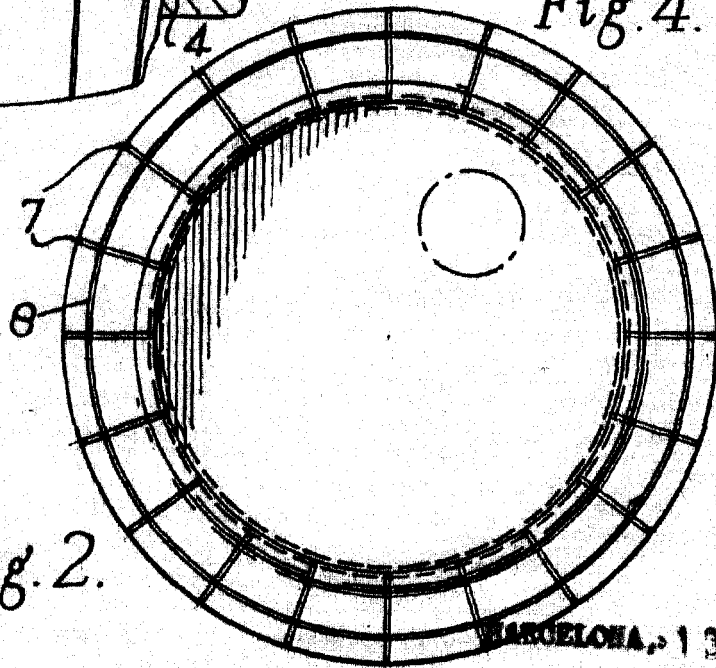


Fig. 2.

BARCELONA, 13 AGO 1965

P.A.

[Handwritten signature]
E. CIBRELL SUÑER