





5

butano, cuyas especiales características estructurales y gran utilidad, hacen que su solicitante merezca la exclusiva fabricación y venta que el presente registro implica.

10

15

De todos son conocidos los inconvenientes que presentan las botellas de butano, en lo referente a poder observar, una vez están ocupadas, la cantidad de carga que aun resta en ellas, empleándose hasta el momento el primitivo sistema de zarandearlas, para de esta manera poder averiguar si dentro queda gas líquido, o por el contrario su contenido se ha acabado, apreciación ésta totalmente inexacta, que reporta pérdidas de tipo económico ya que, la mayoría de las veces, se retiran botellas en cuyo interior existe gas, lo cual unido al peligro que reporta el zarandeo de las mismas, constituye un importante problema.

20

25

30

El comprobador para botellas de butano, objeto del presente Modelo de Utilidad, supera los inconvenientes antes referidos, ya que, mediante su empleo, puede comprobarse la cantidad exacta de gas que contiene la botella, sin que ésta tenga por ello que ser tocada de su lugar de aplicación, siendo la indicación que éste aparato proporciona de una exactitud tal, que puede aquilatarse al máximo el momento de agotado de la botella, con lo que a la larga se conseguiría un enorme ahorro de gas, haciendo a su vez innecesaria una segunda botella de reserva, ya que bastaría avisar al personal de servicio cuando el comprobador señalase la proximidad de su consumo.

Las características esenciales del comprobador



35 que nos ocupa estriban en estar formado por un armazón,  
constituído en forma de ángulo diedro por dos cuerpos,  
uno vertical y otro horizontal, de los cuales éste últi  
mo posee en su extremo un eje, sobre el que bascula una  
plataforma de características trapeciales, de cuya base  
menor parten dos brazos paralelos dotados de sendos ori  
40 ficios en sus extremos, en lo que se insertan unos mue  
lles, que a su vez se unen al cuerpo vertical de la -  
estructura, y concretamente en sendos orificios practi  
cados en unas aletas embutidas en la plancha, dispuestas  
paralelas en la parte superior del citado cuerpo, de los  
45 cuales brazos, uno, posee una pequeña plataforma lateral  
solidaria del mismo y recayente al espacio entre los -  
brazos, la cual tropieza y desplaza un tornillo unido a  
una pieza en forma de "T", que gira en el interior de un  
soporte de lados paralelos, estando a su vez unida a la  
50 citada pieza una larga aguja o fiel, que aflora al exte  
rior de la estructura de balanza, doblándose en ángulo  
agudo, para señalar en una escala graduada, practicada  
en el reborde superior del cuerpo vertical, disponiendose  
la botella de butano, parte apoyada en el piso o suelo,  
55 y parte sobre la citada plataforma trapecial, que la re  
tiene en virtud de unas muescas que posee practicadas en  
los bordes de la misma, de tal manera que la aguja o fiel  
señalará un peso convencional, que se irá aproximando a  
cero conforme el gas de la botella se vaya consumiendo.

60 Para una mejor comprensión de las caracteris  
ticas generales, anteriormente expuestas, se acompaña  
una lámina de dibujos en la que se representa un ejemplo  
de realización práctica de uno de éstos comprobadores -



65

para botellas de butano, bien entendido que, dada su condición de simple ejemplo aclaratorio de lo expuesto, deberá ser interpretada ampliamente y sin caracter limitativo alguno.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

70

Fig. 1 - Vista en perspectiva del interior de la estructura de balanza.

Fig. 2 - Vista en sección longitudinal de la mencionada estructura.

75

Fig. 3 - Vista en perspectiva de la tapa del comprobador, que encierra y protege los mecanismos.

Las partes constitutivas de las referidas figuras las señalaremos a título aclaratorio, con las siguientes acotaciones numéricas.

80

Con -1- se señala el cuerpo vertical de la estructura de balanza, siendo -2- el horizontal, en cuyo extremo se dispone un eje -3-, sobre el que bascula una plataforma trapecial -4-, dotada en su base menor de unos brazos -5- paralelos entre sí y provistos de sendos orificios -6-, en los que van a insertarse unos muelles -7- que por su otro extremo se unen a la parte superior del cuerpo -1- y concretamente a unas aletas horadadas -8-, embutidas en el mismo, de los cuales brazos -5- uno de ellos posee lateralmente dispuestas una pequeña plataforma lateral -9-, la cual tropieza sobre un tornillo -10- de que va provista una pieza -11- en forma de "T", la cual gira en virtud de la inserción de dos pivotes -12- en el interior de dos planchas horadadas -13- que conforman un bastidor, siendo -14- la aguja o fiel, que

90



95 insertándose en la pieza -11- aflora al exterior de la  
estructura, doblándose en ángulo agudo para señalar sobre  
una escala -15- practicada en el reborde superior del  
mencionado cuerpo -1-. Con -16- designamos la tapa de la  
estructura, la cual queda sujeta por mediación de las  
pestañas -17-, teniendo a su vez unos entrantes paralelos  
100 -18- sobre los que discurren los brazos -5- de la plata-  
forma basculante -4- en sus movimientos de ascenso y des-  
censo, realizándose la colocación del comprobador al  
colocar la botella en parte apoyada en el suelo, y en  
parte sobre la plataforma -4-, en la que queda retenida  
105 al introducirse su reborde inferior en unas muescas prac-  
ticadas en los bordes de la citada plataforma -4-. Con  
-19- se señala el fleje o muelle que tiende a que la aguja  
fiel -14- vaya a su posición inicial de reposo.

110 Suficientemente descritas a nuestro juicio las  
características del comprobador objeto del presente re-  
gistro, solo nos resta decir que éste podrá ser fabricado  
en variedad de materiales, tamaños y formas, introducién-  
dose todas aquellas variaciones que la práctica aconseje,  
siempre y cuando no se altere lo esencial, que se especi-  
fica en la siguiente

N O T A

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en Espa-  
ña que se presentan para su reivindicación en el actual  
Modelo de Utilidad, son:

120 1.- Comprobador para botellas de butano, esen-  
cialmente caracterizado por el hecho de estar constituido  
por una estructura conformada por la unión en ángulo die-



dro recto de dos cuerpos, uno vertical y el otro horizontal y paralelo al suelo, teniendo dispuesto este -  
125 último en su extremo un eje sobre el que bascula una plataforma generalmente trapecial, de cuya base menor parten sendos brazos dotados de unos orificios extremos, en los que se insertan unos muelles, que van a unirse a la parte superior del cuerpo vertical, de los cuales brazos  
130 uno, posee lateralmente dispuestas una plataforma que tropieza y desplaza un tornillo solidario de una pieza en "T", que gira en virtud de unos tetones eje de giro en el interior de una pletina de lados paralelos, en cuya pieza se inserta la aguja o fiel, que aflora al -  
135 exterior de la estructura por una ventana arqueada formada por la tapa del cuerpo vertical y éste mismo, doblándose en ángulo agudo para señalar sobre una escala convencional, estando continuamente requerida a su posición de reposo por medio de un fleje o resorte que se acopla  
140 sobre la citada pieza en "T".

2.- "COMPROBADOR PARA BOTELLAS DE BUTANO",  
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la presente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.  
145

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas ppr una sola cara a doble espacio en

-1-15648



145 líneas.

Madrid, 24 AGO. 1965

Por autorización del interesado.

Fig 2

115648

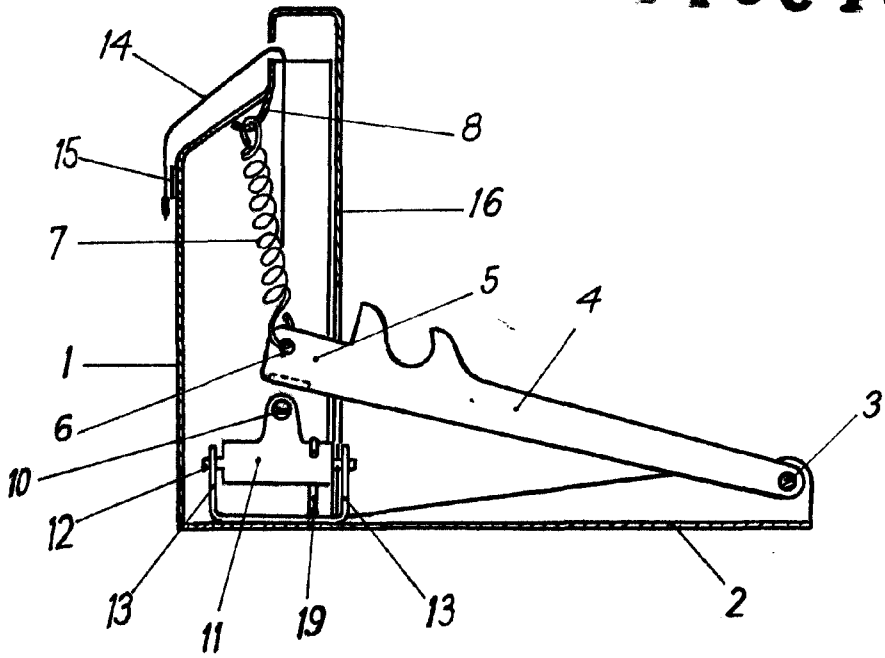
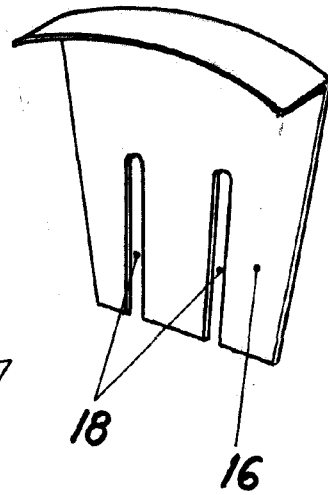
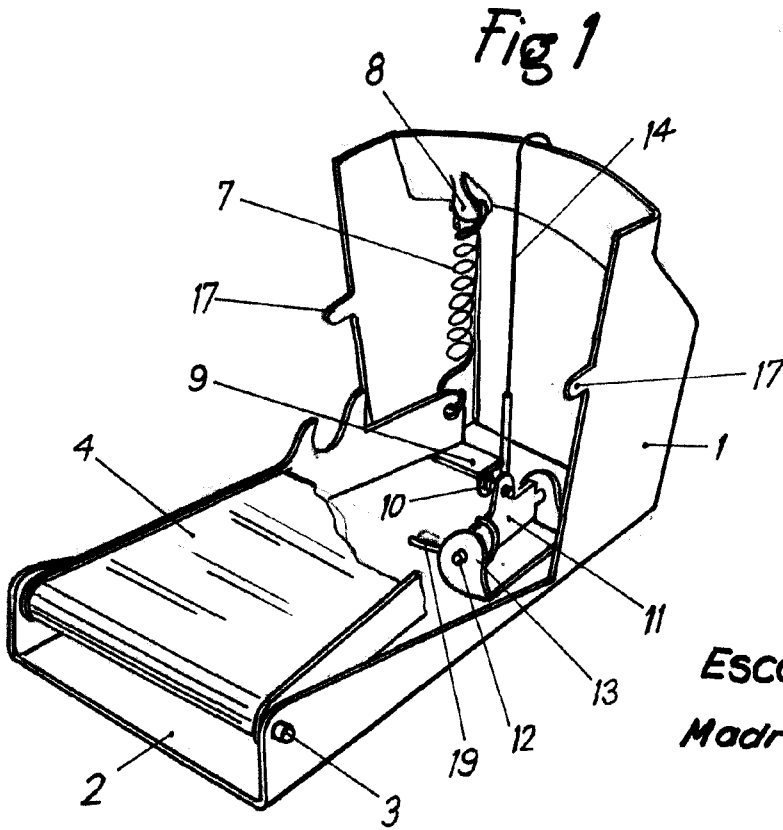


Fig 3

Fig 1



Escala Variable  
 Madrid 24 AGO 1965  
 P.A.

A large, stylized handwritten signature in black ink, located at the bottom right of the page.