

demas medidas complementarias indispensables para confeccionar el molde de corte.

10

Como quiera que los sistemas son deficientes por cuanto no están en armonía con el cuerpo normal proporcionado, ni tampoco permiten trazar sobre tela como lo hacen la mayoría, a no ser con perjuicio de ella, ni existe un procedimiento práctico

15

que haga posible el trazado con perfección y rapidez del molde de corte, he conseguido tras largos estudios y experiencias, dar con el nuevo procedimiento mecánico objeto de la presente petición de patente, gracias al cual puede trazarse automáticamente dicho molde de corte en todas las tallas, con la gran ventaja de economizar tiempo y tela, dejando así satisfecha una necesidad que desde antiguo venía sintiéndose en el gremio de sastros, cortadores y análogos.

20



25

El invento se comprenderá fácilmente por la descripción que del mismo paso a hacer con el auxilio de los dibujos adjuntos, en los que designan:

30

La figura 1 un molde o patrón que en líneas exteriores adopta la forma de americana en su parte esencial, dentro de cuyos bordes se ilustran los distintos moldes, que produce el aparato en distintas tallas sin desfigurar la estructura de origen y muestra, además, las líneas que en su trayectoria ~~se~~ corren parte de las piezas del aparato al deslizarse dentro de sus respectivas canales.

35

La figura 2, el aparato en planta que permite la realización del procedimiento que nos

40

ocupa, parte de cuyas piezas se muestran dispuestas en armonía con el molde ilustrado en la figura 1, en tanto que las piezas restantes aparecen de acuerdo -en parte- con la figura 3 ya que adopta la misma forma de dichos moldes y se halla en condiciones para reproducir análogas siluetas en mayor o menor tamaño, según se desee; y

45

La figura 3 el trazado de americana dentro de cuyo molde se ilustra también el trazado parcial de la camisa en su parte esencial adaptado a la escala o divisiones proporcionales que más adelante se detallarán al tratar de esta figura, y en las cuales se basa la estructura del aparato ilustrado en la figura 2.

50



55

El aparato objeto esencial del procedimiento mecánico sobre que versa esta solicitud de patente, puede hacerse de metal o de cualquier otro material adecuado y está constituido, conforme se vé en la figura 2, por regletas o tiras quebradas horizontales o inclinadas, piezas angulares y piezas rectas acanaladas, apropiadamente combinadas, algunas de las cuales van graduadas y resbalan en correderas o canaletas establecidas en lugares adecuados, fijándose en posición determinada mediante tornillos dispuestos al efecto que pueden ser tantos como necesite cada pieza conforme a la seguridad o estabilidad requerida. Los brazos DB, H, BE, BF, XN, y Z, y los codos S, R, AN, BC, QQ, XX, y CB, CA son articulados.

60

65

Las regletas acanaladas CZ y CY pueden sustituirse por la pieza CR que ilustra la

70

figura 2; asimismo ésta puede reemplazarse por dos regletas iguales a las citadas dispuestas en igual forma.

75

Las regletas CL, CN - CM y CO que se deslizan dentro de las dobles canaletas articuladas N, M, pueden ser acanaladas al igual que las piezas CH, CK, CI y CU, que se deslizan sobre los pernos O y P respectivamente como todas las similares que determinan los entalles H, G, F, E y L, K, que ilustra la figura 3.

80



85

Los brazos y codos BA, AN, BC, CA, CB, LM, OO, CD, UU y VV destinados a efectuar el trazado de la camisa, que resbalan sobre las piezas XN y Z respectivamente, por medio de las canaletas en que ellos se apoyan, pueden ser montados sobre las citadas piezas o en otras similares como están los brazos y codos AC, S, R, XX, QQ, y TT.

90

Las canaletas AR y MM, giratorias por medio de pernos con tuerca que se adaptan a las ranuras A y T con objeto de poder cambiar la posición de los brazos XN y Z para adaptarlos a cualquier sistema de corte, pueden ser fijas y aseguradas de modo conveniente.

95

Refiriéndonos a las citadas figuras fácilmente se comprenderá que se logra la reproducción de los moldes de corte en sus diferentes tamaños con solo hacer resbalar los brazos y codos XN, S, R, AT, BC, QQ, XX, CB, y CA dentro de las canaletas indicadas con las letras AR, AT, AL, MM, RR, y SS respectivamente y en armonía con la graduación correspondiente.

100

Las canaletas AS, IK, CI y CF se hacen resbalar sobre las piezas X^W y Z respectivamente y de acuerdo con la graduación correspondiente.

105

Las piezas DS, FC, BD, AV, CS, CP, ZZ, CZ, CY, FH, FG, y DF adheridas a las canaletas respectivas AZ, AY, AX, GG, D, E, KK, AD y FF y provistas estas de sus correspondientes tornillos, se hacen resbalar sobre los brazos DE, FS, EF y H respectivamente y de acuerdo con la graduación correspondiente.

110



115

Las regletas acanaladas CK, CH, CU, CI, CQ, CP, CY, CZ, CV, CT, CX, y CJ fijadas en sus extremos por pernos o renaches flojos sobre las canaletas EE, C, CC, D, HH, E, EE y F se deslizan sobre los tornillos con tuercas designados por las letras O, P, DA, U, J, e I, que soportan las canaletas LL, LC, KL, LQ, G, y HA respectivamente, y de acuerdo con la graduación correspondiente.

120

De igual modo se procede con las piezas CK, CL, CO, y CI las cuales se hacen resbalar dentro de las dobles canaletas articuladas H, M, montadas éstas sobre las canaletas LX, y LZ.

125

La pieza JJ, sujeta a la canaleta KK, se desliza sobre el tornillo con tuerca V el cual enlaza la citada pieza con la pieza IG, por medio de las ranuras existentes en las mismas.

130

Dispuesto el aparato en la forma expresada y teniendo simultáneamente a la vista las figuras 1, 2 y 3, rápidamente se vé que el brazo quebrado DD, DE ilustrado en la figura 2, determina la línea quebrada A, I que ilustra la figura 1.

Análogamente el brazo A, C, de que está provista la pieza XN, determina la línea M de la figura 1, y el codo S, R, fija las líneas S, R, (figura 1).

135

El brazo horizontal B₁ (figura 2) y las piezas AV, CS y CR determinan las líneas LL, B, C y D, (figura 1).

Las líneas O, J, F, N, P, Q, K, E, G y H ilustradas en la figura 1, las determinan las piezas JJ, II, TT, QQ, XX, ZZ, CZ, CY, DF, y D₁ respectivamente que ilustra la figura 1.

140



145

Los brazos o regletas CL, CN, CM, CO, CH, CK, CI, CU, CP, CQ, CZ, CY, CT, CV, CJ, y CX (figura 2) determinan las líneas quebradas J, I, H, G, F, E y L, K que ilustra la figura 3.

Los codos BC, AN, CA, y CB y los brazos BA, NN, OO, CD, UU y VV determinan las líneas AC, AK, R, R, AA, AO, Y, B, AO, AP, Z, y AQ respectivamente que ilustra la figura 3.

150

Con referencia a la figura 3, las líneas horizontales AB, AN, AD, C, están separadas por una distancia igual a la mitad de la medida del pecho, y entre las horizontales Y, AP, y DV media la mitad de la medida del pecho menos $1/24$.

155

De V a D, es $1/3$ de la medida del pecho mas $1/12$; de D a C $1/4$; de C a AD $1/2$ menos $1/16$; de C a H $1/2$ menos $1/16$; de H a A₁ $1/2$; de A₁ a AF $1/3$; de AM a AL $1/8$; de AL a AK $1/12$; de AK a AB $1/6$; de AE a AC $1/8$; de AC a A $1/16$; de U a T $1/16$; de Al a S $1/3$; de AP a LL $1/6$; de LL a E₁ $1/24$; de LL a AO $1/12$; de Y a X $1/8$; de AF a

160

135

F 1/2; de CC a la línea horizontal Z 1/12; de D a FF 1/8; de O a AA 1/8; de AA a S 1/4 mas 1/16; de O a K 1/24; de K a L 1/24; de S a F 1/16; de G a H 1/24 y de I a J 1/48.

170



175

Según se vé fácilmente por lo expuesto y lo ilustrado, todos los miembros del cuerpo humano guardan relación proporcional entre sí y su esquema se obtiene extrayendo de la medida de pecho por divisiones proporcionales a base de 1/2, 1/3 1/4 1/6 1/8 1/12 1/16 1/24 1/48 las medidas principales, para cortar ropa de vestir como lo muestran las figuras descritas.

-o- N O T A -o-

180

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de VEINTIS años, son los siguientes:

185

1º.- Un nuevo procedimiento mecánico para hacer moldes de corte en distintas tallas y facilitar el corte de ropas de vestir, caracterizado por el hecho de que el esquema del cuerpo humano se obtiene con el concurso del aparato ilustrado y mediante cálculos proporcionales basados en la medida del contorno del pecho, extrayendo de ella divisiones de 1/2 1/3 1/4 1/6 1/8 1/12 1/16 1/24 y 1/48 las cuales medidas aplicadas al molde de corte según se muestra en los dibujos adjuntos y conforme se ha descrito determinan la forma real del molde de corte que ha de ajustarse al cuerpo con la particularidad,

190

ademas, de que el aparato indicado es adaptable a cualquier sistema de corte con solo cambiar de posición algunas de sus piezas, lo cual hace posible que

195

el mismo aparato produzca moldes de corte con arreglo al sistema a él adoptado.

200

2º. - En su procedimiento mecánico como el reivindicado en el punto 1º, la posibilidad de substituir uno o mas de los elementos que componen el aparato al adaptarlo para su aplicación en el sistema de divisiones proporcionales mediante el trazado ya conocido por una o mas cintas métricas comunes.

205

3º. - Un nuevo procedimiento mecánico para cortar ropa de vestir de todas clases a base de medidas proporcionales.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

210

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 1 de febrero de 1930.

P. A.
Alberto de Elizaburu
Por Poder

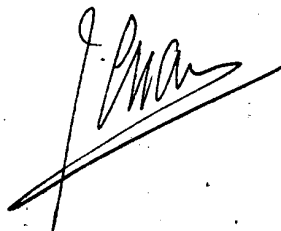


Fig. 1.

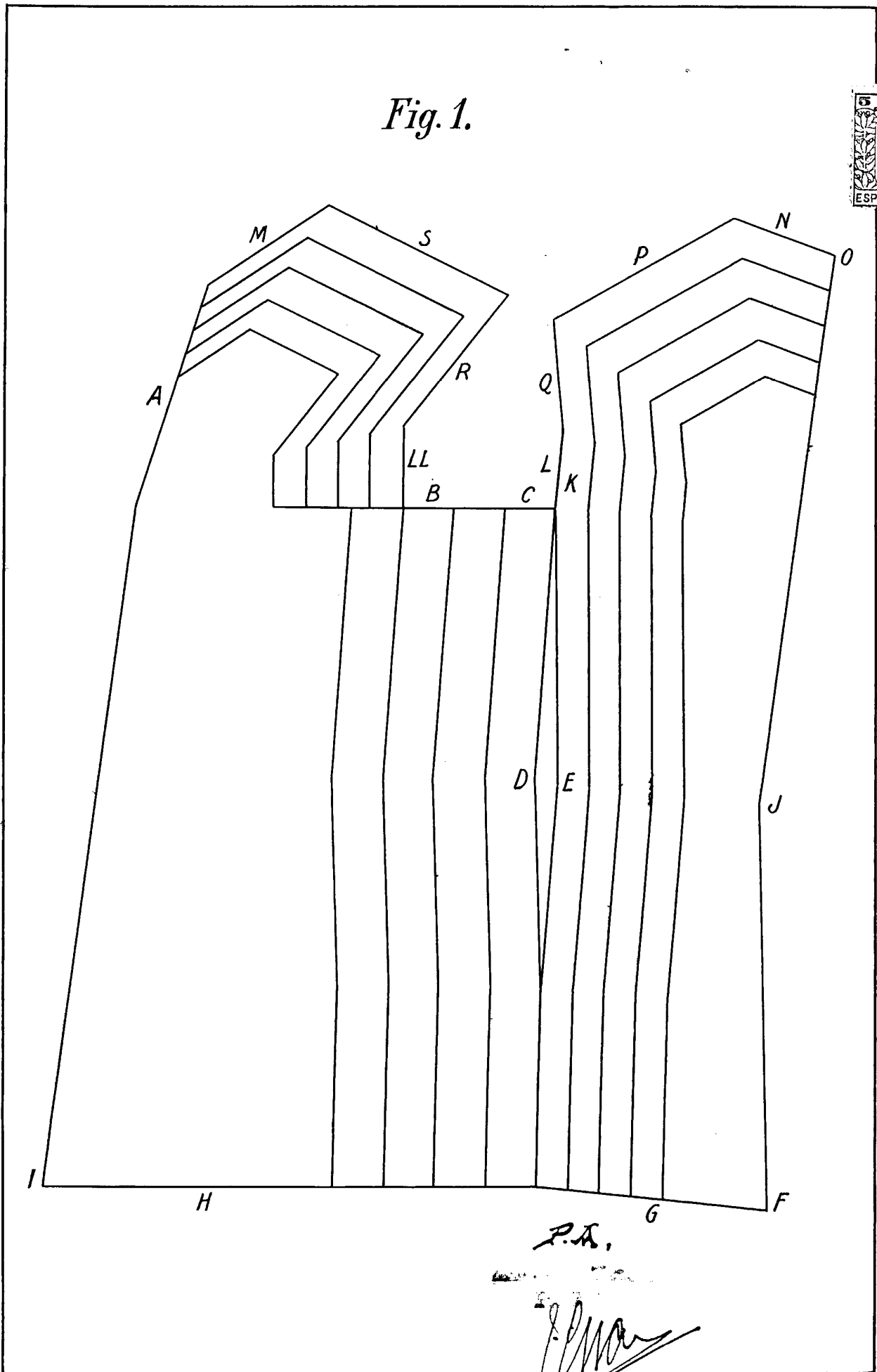
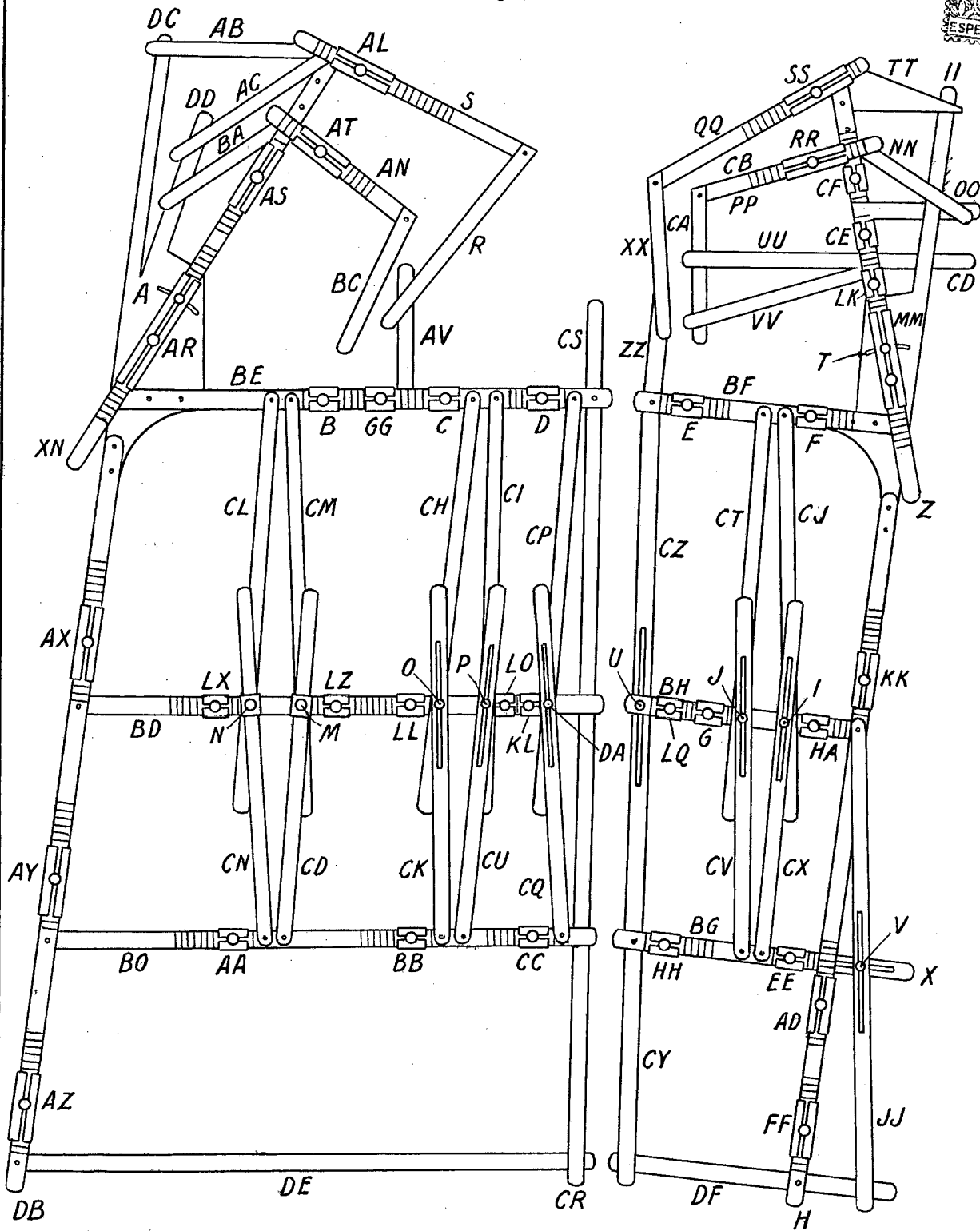


Fig. 2.



P.A.

