



115591



de la máquina.

15 En esencia esta dosificadora selladora está cons-  
tituida por un motor de accionamiento, que al tiem-  
po que proporciona energía para el movimiento de un  
plato porta-recipientes, hace girar a un eje en el  
que se han montado, una leva especialmente calcula-  
da para hacer mover a un balancín que a su vez mueve  
la cánula de llenado, introduciéndola o separándola  
20 del recipiente, y a un embrague que por medio de una  
palanca, mueve el vástago del embolo de un cilindro  
en el que existe el líquido que se trate, estando con-  
jugados los movimiento de tal forma, que se verifica  
una embolada de longitud preestablecida cuando la  
25 cánula de llenado está introducida en el recipiente,  
mientras que, en el tiempo que esta cánula queda  
fuera del mismo, se produce un giro del plato porta-  
recipientes para colocar bajo la cánula al siguiente.

30 Igualmente está previsto un sistema de calenta-  
miento de la boca del recipiente, despues de llenado,  
y un sistema de sellado que automáticamente cierra  
el mismo y le despide al exterior para su envasado  
y almacenado.

35 Por el aludido objeto se solicita el correspon-  
diente privilegio de MODELO DE UTILIDAD, conforme y  
al amparo del Vigente Estatuto sobre Propiedad Indus-  
trial, a fin de garantizar a favor del recurrente el  
derecho de explotación exclusiva del mismo en toda  
España y sus Posesiones.

40 A continuación se hará una detallada descripción  
de la dosificadora selladora que se cita, con refe-  
rencia a los planos que se acompañan, en los que se  
representa a título de ejemplo, no limitativo, una



45

forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental en las características esenciales de la misma.

En dichos planos se ilustra:

50

En la figura I, una sección esquemática de la máquina en alzado lateral; En la figura II, sección esquemática en alzado de frente. En la figura III, esquema eléctrico del conjunto de circuitos existentes en la misma.

55

Según el ejemplo de ejecución representado, la dosificadora selladora que se preconiza, está constituida por una base sobre la que se monta un brazo acodado, con un extremo libre, bajo el cual, se acopla el conjunto de elementos de movimiento que han de hacer rotar a los distintos recipientes que se coloquen para su llenado y sellado.

60

Un motor -9- por medio de una transmisión, hace girar a un grupo reductor -11- de sinfín y corona, en cuya corona existe un eje con un piñón al que ataca una cruz de malta -15- montada sobre el eje del plato porta-recipientes -8-, a fin de proporcionar a estos giros por impulsos previamente establecidos en función del número de recipientes a montar en el mismo.

65

Sobre este mismo eje, existe una excéntrica -14- y sobre ella apoya un balancín -16- que por su extremo contrario está articulado a la cánula de llenado -17-. Rematando al citado eje, se ha previsto un disco -13- de doble misión, por acoplarse a él una biela -12- que une su extremo contrario a una palan-

70



75

ca acodada -10- y basculante sobre su vértice mientras que el otro extremo queda articulado a la varilla -6- de mando del émbolo -5- de un cilindro -4- en el que existe una entrada -1- y una salida -3- con sus correspondientes válvulas -2- a fin de que actue como bomba de impulsión del líquido que existe en el mismo.

80

Por otra parte, en el mismo disco -13- se acopla otra varilla -19- que por su extremo se articula al de una de las mordazas que constituyen el mecanismo de sellado -20- .

85

Sobre el plato porta-recipientes, y en un punto adecuado se ha previsto un tunel con resistencias electricas de calefacción -18- con el fin de que al ir girando, todos los recipientes pasen sucesivamente por cada uno de los puntos en que recibe una distinta operación.

90

El motor -9- está debidamente acoplado a un contactor-motor, con mando a distancia -21-, así como a un electroimán -23- mediante un relé -22- que le hace funcionar, cuyo electroimán está destinado a hacer saltar el mecanismo de la varilla -12- para funcionamiento de la bomba -4-, e impidiendo que este funcionamiento de la bomba se verifique cuando no hay recipiente ante la cánula de llenado. Este control del electroimán se logra mediante unos micro interruptores -24 y -25-, regulados por unos topes existentes en la cánula de llenado -17- y su correspondiente palanca -16- . Asimismo, para regulación de temperaturas en el tunel de calentamiento, existen los correspondientes mandos -26- y -27- de amperimetro

95

100

105



y potenciómetro, los mandos de arranque y parada -28- y -29- y lámparas piloto para señalización de calefacción y motor.

110

Organizada de esta forma la dosificadora selladora automática descrita, su funcionamiento es sencillo, ya que puesto en marcha el motor -9- se mueve el eje de la leva -14- y con él el plato porta-recipientes, el cual, merced a la acción de la cruz de malta -15- hace saltar cada espacio de tiempo establecido, un paso, y con ello la colocación de un recipiente bajo la cánula de llenado -17-. Como simultáneamente, la excéntrica -14- impulsa al balancín, la cánula se introduce en boca del recipiente colocado y al mismo tiempo el mecanismo de embrague -12- hace mover al pistón de la bomba -4- efectuando una embolada precisa para que por la conducción -3- salga la cantidad precisa a introducir en el envase que se trate.

115

120

125

130

Simultáneamente, otro de los recipientes, ya llenos en la operación anterior, se encuentra con su boca introducida entre las resistencias -16-, mientras que otro, ya lleno y con su boca en estado semi-pastoso por la calefacción recibida, se encuentra entre las mandíbulas del aparato de sellado -20-, el cual por la acción de su varilla de mando -19-, cierra sobre dicha boca y efectúa el soldado de los bordes de la boca, es decir el sellado del recipiente, pasando a continuación a la expulsión al exterior para envasado y almacenamiento.

135

Vista la esencialidad del funcionamiento y composición de la dosificadora llenadora automática, se comprende que, solo es precisa la operación manual





170

una excentrica y esta a un balancín que en su extremo articula la cánula de llenado del recipiente colocado bajo ella, a fin de verificar dicho llenado, y habiendose previsto unos microinterruptores en dicho balancín que actúan cuando no hay ningún recipiente en la posición de llenado, a fin de impedir la salida de líquido en estas condiciones.

175

180

TERCERA.- Por "Dosificadora selladora automática de recipientes de plástico", según precedentes reivindicaciones, caracterizada por existir sobre el eje citado, un disco con un sistema de embrague que actúa por medio de un electroimán, y cuyo embrague hace mover a una palanca acodada y giratoria sobre su vértice, llevando articulada en su otro brazo una varilla de mando del émbolo de una bomba aspirante-impelente de la que sale el conducto que llega a la cánula de llenado, quedando imposibilitado de funcionar dicho electroimán cuando los microinterruptores actúan, y logrando de esta manera que no haya derrame de líquido si no existe un recipiente a llenar.

185

190

CUARTA.- Por "Dosificadora selladora Automática de recipientes de plástico", según anteriores reivindicaciones, caracterizada por haberse previsto, en los sucesivos pasos del plato porta-recipientes la colocación de un túnel de calefacción, después del llenado, para que la boca de cada recipiente adopte un estado semipastoso que facilite la siguiente operación de sellado.

195

200

QUINTA.- Por "Dosificadora selladora automática de recipientes de plástico", según precedentes reivindicaciones, caracterizada porque el mismo disco



205

en que se acopla el sistema de embrague de llenado, se acopla una varilla de mando del sistema de sellado, formada por unas mandibulas que se cierran sobre la boca del recipiente que sale del tunel de calefacción originando la soldadura de los bordes y por tanto el cierre sellado completo.

SEXTA.- Por " DOSIFICADORA SELLADORA AUTOMATICA DE RECIPIENTES DE PLASTICO ".

210

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la memoria precedente que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras a la que se acompaña otra de planos en forma y tamaño reglamentarios, para la mejor comprensión del invento.

215

Madrid, diecinueve de agosto de mil novecientos sesenta y cinco.

P.A. de D. Anselmo LEON ALVAREZ

218 .-

E. Rodriguez-Rivas.

E. RODRIGUEZ DE RIVAS  
P. P.

GR/1F

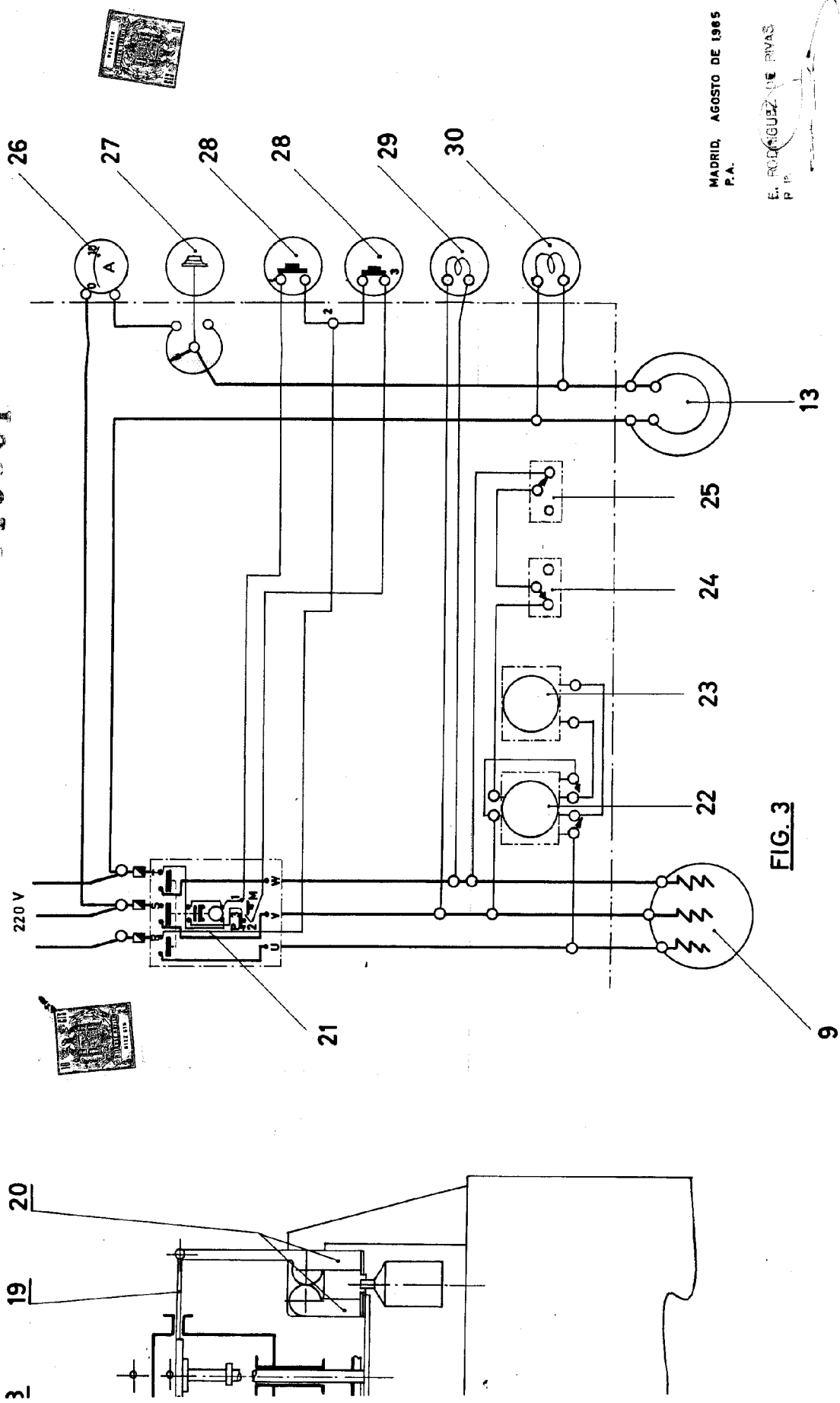


FIG. 3

MADRID, AGOSTO DE 1965  
P.A.

E. RODRIGUEZ DE RIVAS  
P. P.

D. ANSELMO LEON ALVAREZ

115591

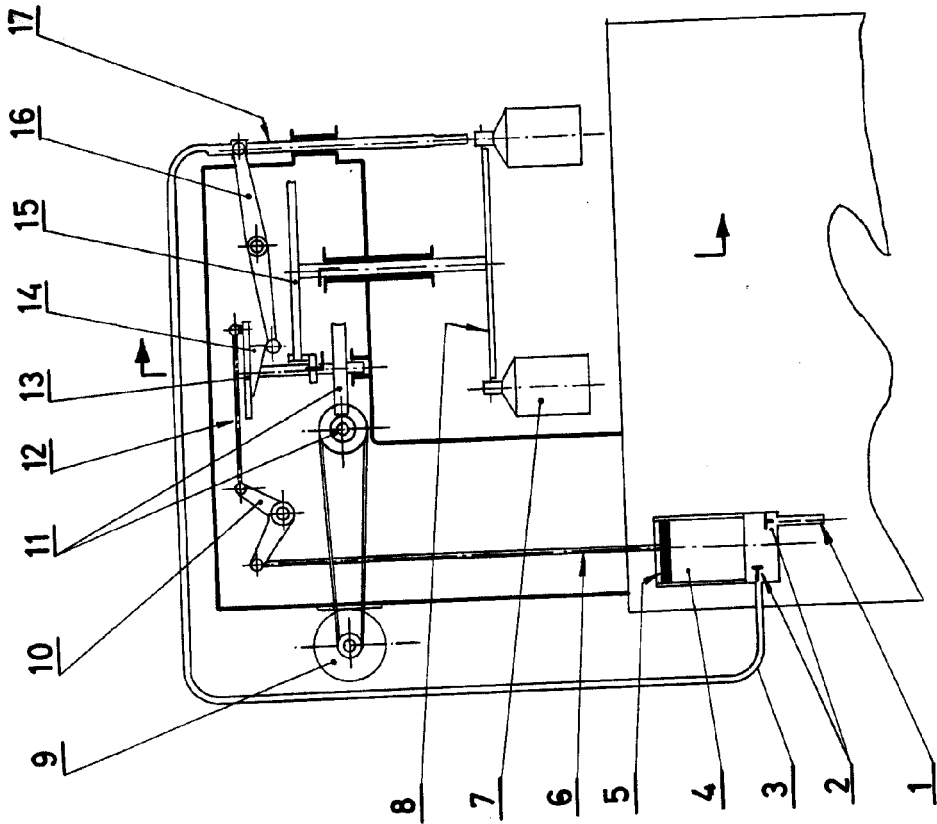


FIG. 1

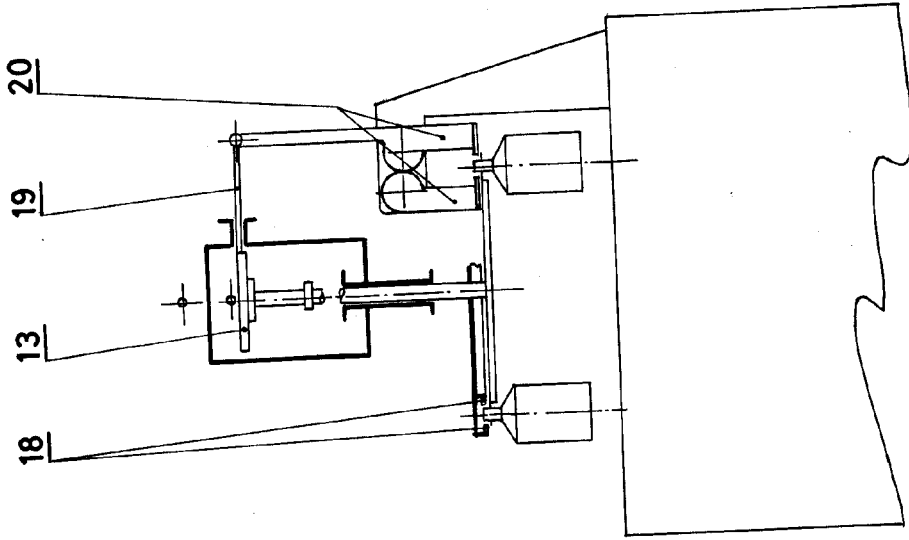


FIG. 2

ESCALA VARIABLE