



115586

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ANTONIO JUANEDA SUAREZ, de nacionalidad española, - domiciliado en CIUDADELA (BALEARES - ESPAÑA), M. de Cervantes, - núm. 73, por: "TROQUEL PERFECCIONADO".

Memoria Descriptiva

El troquel perfeccionado objeto de esta Memoria, presenta sobre lo conocido en la materia positivas ventajas de sencillez, economía y eficacia.

5 Se concibe de una manera especial, pero no exclusivamente, para los troquelados de piezas de calzado, o similares.

Se crea este troquel para un montaje convencional sobre prensas hidráulicas, electromagnéticas o por excéntrica, pudiendo incluso montarse en prensas manuales, cuando el tamaño lo permita.

Otra ventaja de este troquel es su posible combinación

115586



10 con matrices apropiadas, lo que hace posible perforar al mismo tiempo que se efectúa la operación de corte.

Para hacer más claramente comprensible todo ello, se describe seguidamente un ejemplo de realización, no limitativo, ilustrado en el dibujo adjunto.

15 El elemento fundamental de este troquel es un fleje de acero de gran dureza 1, de anchura y grueso variables, según las necesidades de los trabajos a que se dedique. Este fleje puede presentar uno de sus filos cortante 2 ó bien ambos 2 y 3.

En el ejemplo presentado en la figura, el fleje 1 cierra un recinto 4 (area de corte), en el cual existe un profundo entrante por la parte posterior 5, que, a su vez, produce un entrante en la pieza cortada por eliminación de la lengüeta que 5 abarca. Estos últimos detalles de forma, no se incluyen en la esencialidad del Modelo.

25 Los materiales a cortar son muy diversos: piel, plástico, papel cartón, textiles, etc.

El fleje 1 se dobla en frio en la forma adecuada (por ejemplo la mostrada en la figura).

Una vez obtenida la forma deseada, se procede a la soldadura del fleje, sea por arco voltaico, con electrodo de aportación, sea por contacto recalcaldo los extremos, o con fundente por presión, empleando metal noble (plata, latón u otros), o sin necesidad de él.

35 Para que el perfil del troquel no se deforme con el uso, se colocan unos tirantes (por ejemplo los 6, 7 y 8 de la figura), de acero dulce u otro material apropiado, y cuya fijación se rea-

115586



liza ya sea soldando por arco con electrodo de aportación, sea -
por contacto con material de aportación, o con remaches ciegos de
material apropiado.

40 Sobre los tirantes, formando parte del mismo troquel, -
pueden ir adosados a presión, enroscados o soldados, punzones, sa
cabocados, cuchillas u ptros elementos complementarios.

 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la
presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser -
45 variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros
detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modi-
fiquen la esencialidad propuesta.

 Los términos en que queda redactada esta memoria son -
ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en -
50 su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

1ª.- Troquel perfeccionado, esencialmente caracterizado por estar
constituído por una banda de fleje, doblada en frío, cerrada por
soldadura, y que presenta sus bordes cortantes.

55 2ª.- Troquel perfeccionado, según reivindicación anterior, carac-
terizado por unos tirantes de refuerzo unidos por sus extremos -
firmemente al fleje por costados interiores del mismo.

3ª.- "TROQUEL PERFECCIONADO".

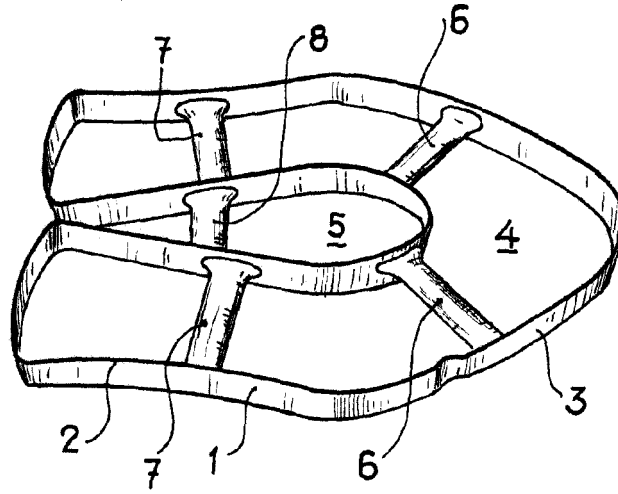
Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas nu-
meradas y mecanografiadas por una sola de sus caras, a las que se
acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.-

MADRID, 19 AGO 1968

RODOLFO DELLA TORRE

R. T.

115586



Madrid, 19 AGO. 1995

RODOLFO DE LA TORRE
E.L.

Escala variable