



115556

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Armanus ESTERASI, de nacionalidad italiana, residente en Porto d'Ascoli di S. Benedetto del Tronto (Italia), via Filippo Turati, 62, por "BARRA PARA LA FABRICACIÓN DE MANGOS Y BASTONES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Objeto de este invento es un asta o barra hecha de lámina de madera enrollada, utilizable especialmente como mango para usos diversos, en particular mangos de escoba, con la cual se obtiene mayor robustez, ligereza y un precio de coste sensiblemente reducido respecto a las

5. astas, mangos y bastones conocidos hechos de madera maciza.

Más precisamente, la hojuela se enrolla en espiral y se pega y une mediante sistemas conocidos y puede ser recubierta con material apropiado.

10. Según una primera modalidad de realización, la

115556

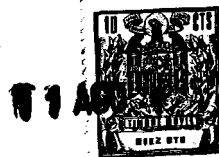


lámina se enrolla en espiral en la forma deseada y se pega, cementa o clava en la fase de enrollamiento. Según una variante, las láminas pueden ser más de una y enrollarse en sucesión.

5. Según otra modalidad de realización la lámina se curva en el sentido de la longitud, con los bordes unidos y aproximados de modo que se obtenga un mango tubular.

El dibujo adjunto ilustra, a título de ejemplo no limitativo, algunas modalidades de realización del asta según el invento.

10.

La figura 1 representa, en sección transversal, la lámina 1, enrollada en forma circular, mientras la figura 2 representa la lámina de la figura 1 en vista perspectiva, en la fase de enrollamiento; la figura 3 representa el asta en sección transversal, con la lámina 2 envuelta en forma cuadrada; la figura 4 representa el asta en sección transversal, con la lámina 2 envuelta en forma triangular; la figura 5 representa el asta en sección transversal, con la lámina -4- envuelta en forma elíptica; la

15.

figura 6 representa otra modalidad de realización, en la que varias láminas -5-, -5'- y -5''- están curvadas en el sentido de la longitud, con los bordes aproximados, unidos y situados coaxialmente uno dentro de otro.

20.

25. Según una variante (no ilustrada) de la figura 6, se ha considerado ventajoso el empleo de una sola lámina curvada en el sentido de la longitud, con los bordes aproximados y unidos, de tal modo que se obtenga un mango tubular, carente de alma interna.

115556

71



5. Se ha comprobado prácticamente que las astas o mangos contruidos según este invento tienen gran resistencia, con sensible economía de material de madera, obteniéndose mejor ligereza respecto a la propia resistencia, tanto de tracción como de compresión o de flexión.

10. Es evidente que la forma del asta y el número de las espirales y de las láminas curvadas en el sentido de la longitud con los bordes aproximados, unidos y eventualmente situados coaxialmente uno dentro de otro, pueden variar como se quiera; asimismo, en el ejemplo de la figura 6, las diversas láminas pueden orientarse con las fibras de madera cruzadas y alternadas, sin que por ello se salga del ámbito del invento.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Barra para la fabricación de mangos y bastones, para usos diversos, caracterizada por estar constituida por lámina de madera.

20. 2. Barra para la fabricación de mangos y bastones, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la lámina está enrollada en espiral.

3. Barra para la fabricación de mangos y bastones, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho

115556



de que la lámina está curva~~da~~ en el sentido de la longitud, con los bordes aproximados y unidos, de tal modo que se obtenga un mango tubular.

5. 4. Barra para la fabricación de mangos y bastones, según la reivindicación 3, caracterizada por el hecho de que varias láminas curvadas en el sentido de la longitud, con los bordes aproximados y unidos, están situadas coaxialmente una dentro de la otra.

10. 5. Barra para la fabricación de mangos y bastones, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que la espiral está mantenida en posición por un pegamento apropiado.

15. 6. Barra para la fabricación de mangos y bastones, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada por el hecho de que la espiral está mantenida en posición por enclavamiento o engrapadura.

20. 7. Barra para la fabricación de mangos y bastones, según las reivindicaciones 3 y 4, caracterizada por el hecho de que los bordes están unidos entre sí por medio de pegamento.

8. Barra para la fabricación de mangos y bastones, según las reivindicaciones precedentes, caracterizada por el hecho de que su sección transversal tiene forma circular.

25. 9. Barra para la fabricación de mangos y bastones, según las reivindicaciones precedentes, caracterizada por el hecho de que su sección transversal tiene forma elíptica.



115556

10. Barra para la fabricación de mangos y bastones, según las reivindicaciones precedentes, caracterizada por el hecho de que su sección transversal tiene forma poligonal.

5. 11. Barra para la fabricación de mangos y bastones, según las reivindicaciones precedentes, caracterizada por estar recubierta con un estrato de material apropiado.

12. Barra para la fabricación de mangos y bastones.

10. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 11 de agosto de 1965.

Armanus ESTERASI

p.a.

115556



Fig.3

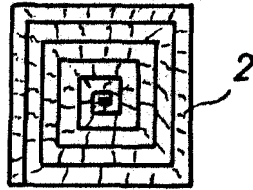


Fig.4

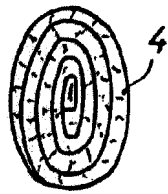
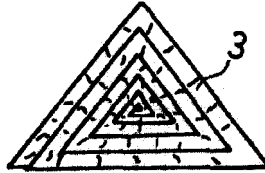


Fig.5

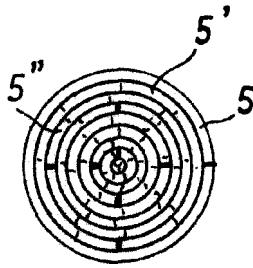


Fig.6



Fig.1

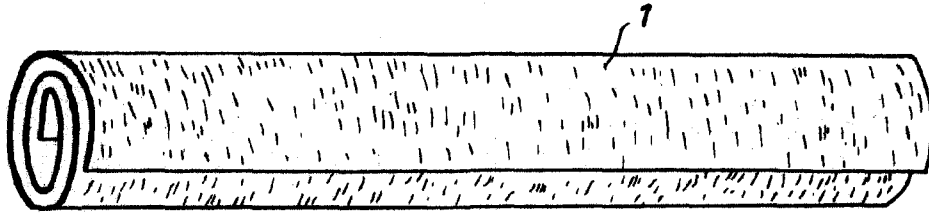


Fig.2

Barcelona, 11 de agosto de 1965.

ARMANUS ESTERASI.

P.A.

12779