

115497



115497

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. ENRIQUE MOLINS RUIZ, de nacionali-
dad española.

RESIDENCIA: MELIANA (Valencia), Tomás Trénor, 7.

ENUNCIADO: "UN CARTUCHO, PERFECCIONADO, PARA ES-
COPETAS"

Prioridad: Patente n.º del

G/1a.

- 1 -

115497



1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
5 exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,
de fecha 26 de Julio de 1.929. texto refundido, publicado -
el 30 de Abril de 1.930.

10 Trata la presente Memoria de un cartucho, perfec-
cionado, para escopetas, de acuerdo con lo que indica el e-
nunciado.

15 Los perfeccionamientos se basan en la constitu-
ción del cartucho a base de dos piezas que corresponden al-
cilindro y culote, por una parte, y a un culote auxiliar in-
terno que conforma la cámara de la pólvora, dándole a ésta-
una conformación semioval, por otra.

 Esta constitución ha sido especialmente estudiada
para su fabricación a base de plástico.

20 Por regla general los cartuchos de plástico vie-
nen fabricándose con el culote unido al cilindro, si bien -
el primero tiene en la zona que conforma la cámara para la-
pólvora un regresamiento para darle resistencia. Ello im-
plica una deformación de la masa de plástico inyectada en -
aquellas zonas más regresadas por la contracción que la ma-
teria plástica sufre al enfriarse. Tales deformaciones impi-
den generalmente el normal acoplamiento del cartucho al ca-
25 ñón de la escopeta, ocurriendo por ello accidentes que pue-
den evitarse con un detenido estudio de su constitución.

30 Esto se ha logrado en el caso presente en que la-
parte inyectada del cartucho, en especial aquellas partes -
que toman contacto con el cañón, mantienen en toda su exten-



115497

1 sión un espesor reducido y especialmente estudiado para que las contracciones del material no le afecten.

5 Por otro lado, para compensar la falta de grueso de la zona de carga de la pólvora, se ha dispuesto una pieza auxiliar del grueso necesario para compensar aquella deficiencia y además para conformar a la cámara de la pólvora de tal suerte que la explosión sea más aprovechada. Tal es la configuración semiovoide que a tal pieza se le ha dado - en la oquedad interna, cuyo vértice coincide con el orificio del fulminante.

10 Como quiera que este culote auxiliar queda oculto en el interior del cilindro, no importa que su cuerpo excesivamente grueso se contraiga, ya que no afecta para nada a su funcionamiento.

15 Un ejemplo práctico de realización de la idea expuesta, aparece en la lámina de dibujos adjunta, en los que

20 Figura 1ª.- Aparece el cartucho con las dos piezas de que se compone separadas. -1-, es el cilindro; -2-, el culote; -3-, el orificio para el fulminante; -4-, la valona periférica del culote; -5-, el reborde interno del orificio del fulminante; -6-, el culote auxiliar formado por pieza independiente; -7-, oquedad semiovoide cámara de pólvora.

25 Figura 2ª.- Muestra cómo el culote auxiliar ha sido ajustado en el interior del cartucho, complementando al culote de éste, y coincidiendo ambos orificios para recibir al fulminante.

30 De la descripción anterior se desprende claramente el montaje del cartucho que nos ocupa. El culote auxiliar en función de tal, refuerza el culote normal, de tal suerte

115497



1

quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 14 de Agosto de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P.
[Handwritten signature]

5

10

15

20

25

30



115497

figura 1ª

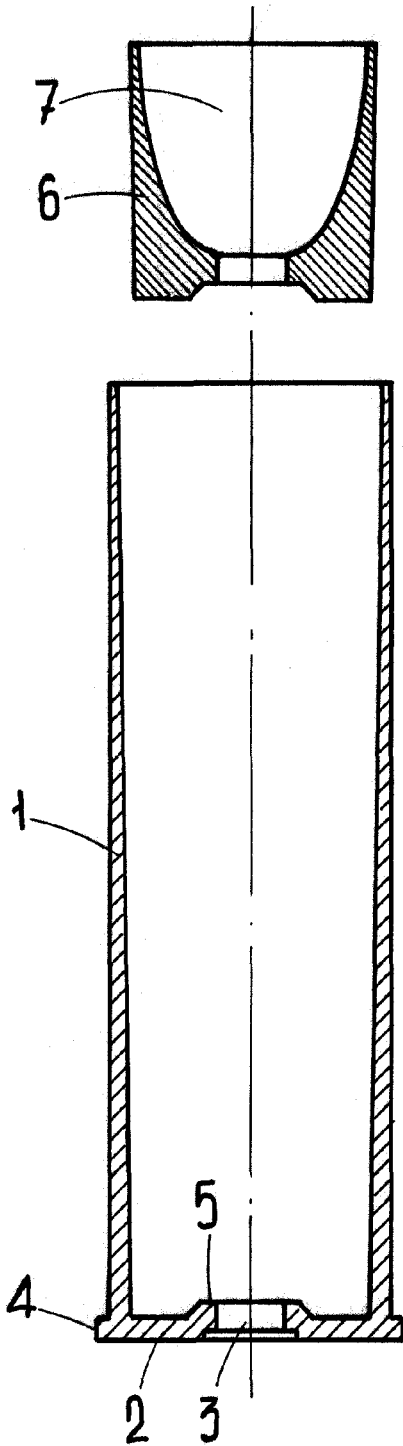
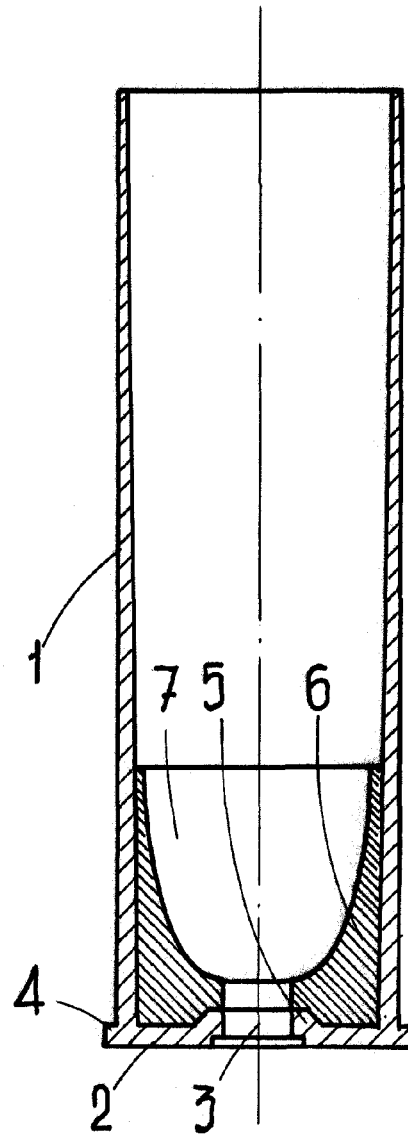


figura 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 14 de Agosto de 1965

ALFONSO UNGRIA

p.p.