



NOV. 1929

115465

- 2 -

- Después de detenidos ensayos se ha descubierto que puede obtenerse un medio para embadurnar los moldes, con cuyo uso estos últimos se conserven practicamente en tiempo ilimitado, sirviéndose de disoluciones de cuerpos de la clase de los azúcares, bien solos, bien en mezcla recíproca. En este caso no se separan del molde en absoluto ningunas costras ni capas y el molde permanece constantemente liso como en un espejo, los objetos vulcanizados poseen una superficie muy brillante y permiten sacarse del molde con la mayor facilidad.
- 4.
 - 5.

Ejemplos:

1. En unos 100 litros de agua se disuelve aproximadamente 1 kg. de azúcar, Con esta disolución se rocían o embadurnan facilmente los moldes.
6. II. En unos 100 litros de agua se disuelve aproximadamente 1 kg. de azúcar y aproximadamente 0,5 kg. de dextrina.
Esta disolución se emplea como en el ejemplo 1.
Mediante la clase de los cuerpos a modo de los azúcares empleados se puede en cierto grado variar el efecto perseguido.
7. Puede obtenerse un efecto aún mejor cuando la disolución antes mencionada de cuerpos a modo de azúcares no se aplica directamente sobre el molde, sino que antes se produce sobre éste una especie de capa aisladora. La obtención de esta aisladora se obtiene preferentemente por rociado o pulverización de una disolución diluida de silicato alcalino sobre los moldes calientes.
8. Al evaporarse inmediatamente el disolvente se separa sobre los moldes una capa muy delgada, lisa y muy resistente, Sobre esta capa se aplica o se proyecta luego la capa delgada de disolución de azúcar.
9. La capa inferior sólo necesita renovarse en periodos de tiempo muy largos.

La obtención de disolución de silicato alcalino se efectua por ejemplo disolviendo en unos 100 litros de agua unos 7 litros de vidrio soluble de la calidad corriente en el comercio.



NOV. 1929

115465 - 3 -

N O T A.-

10. Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como no practicado en España, son las siguientes reivindicaciones:

11. 1a.- Procedimiento para embadurnar o revestir moldes de la industria del caucho, caracterizado por emplearse como disolución cuerpos a modo de azúcares sólo o en mezclas recíprocas.

12. 2a.- Procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque como capa inferior se utiliza una disolución de silicato alcalino que se aplica sobre el molde en capa delgada y sobre la cual luego se aplica la disolución de cuerpos a modo de azúcar.

13. 3a.- Procedimiento para tratar los moldes de vulcanización del caucho para obtener vulcanizados muy brillantes que no se pegan a los moldes, caracterizado porque estos últimos se rocían o proyectan con una disolución de silicato alcalino y porque sobre esta capa delgada se aplica otra segunda capa delgada de una disolución de cuerpos a modo de azúcares, por ejemplo por proyección o rociado.

14. 4a.- Procedimiento para embadurnar o revestir los moldes de la industria del caucho.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de tres páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 6 de noviembre de 1929.

Leocadio López y López.-

P.P.7