



1929

PL/H.

28/156 sp.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por " Unión de manguito soldada de seguridad. " a favor de don Moritz STRENGER, residente en Mülheim-Ruhr (Alemania) Aktienstr, 47.-

=====
=====

- Se conocen uniones de manguito soldadas de seguridad, en las que el extremo reforzado del tubo encajado se apoya con una superficie de forma de anillo circular inclinada respecto al eje del tubo en el fondo correspondientemente conformado del manguito del otro tubo ensanchado a modo de manguito, y en las que el extremo libre de éste se rebordea sobre el ensanchamiento del extremo reforzado del tubo encajado y mediante una costura redonda de soldadura se une con ésta. Tales uniones de manguito soldadas de seguridad presentan el inconveniente de que en los esfuerzos de presión o tracción que actúan en dirección longitudinal del tubo la costura redonda de soldadura se somete a esfuerzos que tienden a romperla por deslizamiento del extremo encajado del tubo en el fondo del manguito o de que se suelta del fondo de éste el extremo encajado del tubo, con lo cual pueden penetrar fácilmente agentes corrosivos en la hendidura originada.
- 1.
 - 2.
 - 3.

Según el invento se ha corregido este defecto previendo en el fondo del manguito cierto número de agujeros que se rellenan



1929

por tapones de soldadura, con lo que se establece una unión firme entre el extremo encajado del tubo y el fondo del manguito.

4. En el dibujo adjunto se ilustra un ejemplo de ejecución del invento.

El tapón de soldadura 1 que según el diámetro del tubo puede preverse en dos o en varios puntos, al presentarse esfuerzos de presión en dirección longitudinal del tubo, impide el rebasamiento del manguito 2 en la dirección a - b. Estos esfuerzos de presión tienden a levantar del capuchón a lo largo del bisel del mismo capuchón 3 situado en el manguito 2 la parte delantera de este manguito, con lo cual la costura de soldadura 4 redonda y asentada en la cara frontal del manguito se somete a esfuerzos que tienden a romperla. Esta posibilidad se evita por la nueva soldadura en tapones.

5. Otra ventaja se halla en que los esfuerzos de tracción que actúan sobre la parte 5 del manguito sobre el trayecto b - a tendiendo a doblarlo y a soltar por lo mismo esta parte del manguito del capuchón, se reciben ahora también por la soldadura en tapones y no pueden ya actuar perjudicialmente sobre la unión del manguito, de manera que entre el extremo encajado del tubo y el fondo del manguito no puede formarse ninguna rendija en la que pudieran penetrar agentes corrosivos.

6. Gracias a la nueva seguridad de los tapones se consiguen dos ventajas esenciales:

1) La seguridad de la costura redonda de soldadura contra roturas al presentarse esfuerzos de presión en dirección longitudinal del tubo y

7. 2) Una seguridad del fondo del manguito contra la flexión al presentarse esfuerzos de tracción en dirección longitudinal del tubo.

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se de-



6 NOV. 1929

- 3 -

clara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

10.
1ª.- Unión de manguitos con soldadura de seguridad, en la que el extremo reforzado del tubo encajado se apoya con una superficie de anillos circulares inclinada respecto al eje del tubo en el fondo correspondientemente construido del manguito del otro tubo ensanchado en forma también de manguito y en la que el extremo libre de este último se rebordea sobre el ensanchamiento del extremo reforzado del tubo encajado y se une con éste mediante una costura circular de soldadura, caracterizada porque en el fondo del manguito se prevé cierto número de agujeros que se rellenan por tapones de soldadura, por lo que se establece una firme unión entre el extremo encajado del tubo y el fondo del manguito.
11.
2ª.- Unión de manguito soldada de seguridad.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.
12.
Consta esta memoria de tres páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 6 de noviembre de 1929.

Leocadio López y López.-

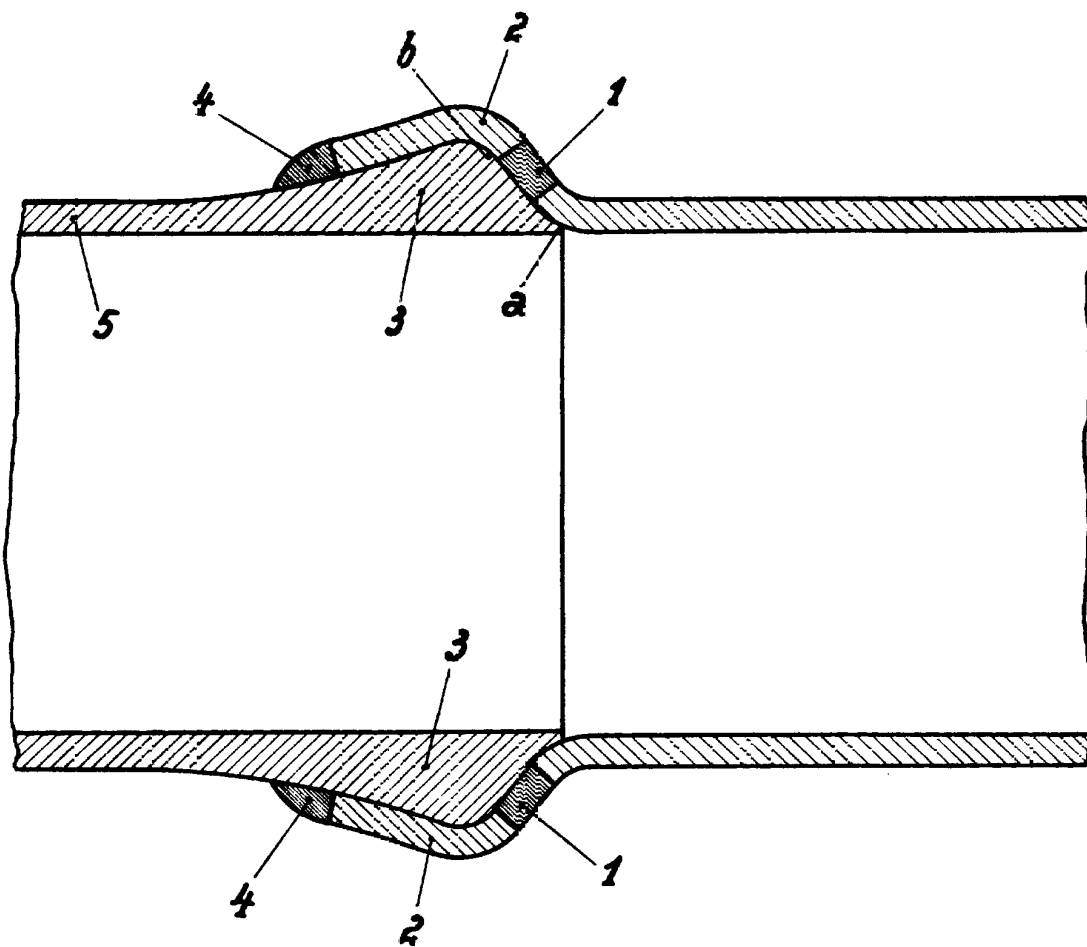
P.P./

Wolfgang Strenger

Hoja única



6.2004.1929



EXPOSICION NACIONAL
LEOCADIO LÓPEZ
R.A.

manab

