

115434



115434

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. FRANCISCO RUIZ PONS, de nacionali
dad española.

RESIDENCIA: VALENCIA, calle Pizarro, n.º. 26.

ENUNCIADO: "UN ESLABON DE ENGARCE PARA LA FORMA
CION DE MALLAS"

Prioridad: Patente n.º del

115434



1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
5 cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado -
el 30 de Abril de 1.930.

En la fabricación de colchones metálicos (sommie-
res), se emplea habitualmente una serie de alambres de doble
10 gancho con anillos de engarce con los cuales se organiza u-
na malla de dimensiones apropiadas al bastidor que la ha de
soportar.

Generalmente, estos ganchos son construidos con -
hilo metálico de diferentes secciones. Ahora bien, aún cuan-
15 do estos ganchos tengan sus extremos de engarce dispuestos-
por la cara inferior, el colchón de tela suele engancharse-
con ellos rompiéndose con gran facilidad. Desde luego no es
este el motivo principal que ha guiado al solicitante al es-
tudio de una organización del eslabón que se describirá. Sa-
20 bido es que aquellos colchones de malla a que antes nos re-
ferimos producen durante su uso un movimiento que al roce -
entre sí de varios engarces de eslabones producen chirridos
molestísimos durante el sueño y en cualquier circunstancia-
que esto se produzca.

25 La finalidad de este eslabón es su posibilidad de
construcción en una materia plástica lo cual determina un -
silencio absoluto en los movimientos que en él se produzcan.
Pero para su fabricación en materia plástica se precisan u-
nas características especiales. Así; el eslabón se caracte-
30 riza por el hecho de que su cuerpo presenta su zona central

115434



1 regresada por la cara superior, mientras que los extremos-
doblados en forma de gancho tienen su cara interna también-
regresada y un nervio de refuerzo que ocupa todo el arco -
del doblado, permitiendo una determinada elasticidad de estos
5 extremos para que se abran y pueda penetrar a presión el a
ro de engarce.

En los dibujos que en lámina única se acompañan -
se muestra el mencionado eslabón en dos posiciones:

10 Figura 1ª.- Perfil alzado de un eslabón de las ca
racterísticas descritas, en el que -1- es el gancho; -2- el
labio regresado de este gancho; -3-, el nervio que refuerza
la zona arqueada del gancho; -4- el cuerpo longitudinal-
del gancho y -5-, la zona regresada de este cuerpo central.

15 Figura 2ª.- Se muestra el gancho en planta y en -
líneas de trazos un conjunto de ganchos montados alrededor-
de un aro de engarce -6-.

20 En el aspecto funcional se produce el montaje aco
plando el labio regresado -2- sobre el aro y con presión -
se obliga a la deformación del arco que forma el gancho has
ta que el aro llega a situarse en la mayor abertura de este.
El nervio -3- que refuerza la parte arqueada del gancho ayu
da a éste a su recuperación de tal modo que cierra sobre el
aro e impide su salida eventual.

25 Por otra parte, el regresamiento superior del --
cuerpo longitudinal del eslabón constituye por sí refuerzo-
del mismo y a la vez juega con el regresamiento del labio-
para establecer el cierre del gancho.

30 Como ya hemos indicado anteriormente son ventajas
apreciables aquellas que se deducen del movimiento silencio
so de las partes engarzadas que se dan precisamente por la-

115434



1 posibilidad que tiene el eslabón de fabricarse en materiales plásticos.

5 Hecha la descripción precedente, es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

10 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- UN ESLABON DE ENGARCE PARA LA FORMACION DE MALLAS, caracterizado esencialmente por el hecho de que el cuerpo del eslabón presenta su zona central regruesada por la cara superior, mientras que los extremos doblados en forma de gancho tienen su cara interna también regruesada y un nervio de refuerzo que ocupa todo el arco del dobléz, permitiendo una determinada elasticidad de estos extremos para que se abran y pueda penetrar a presión el aro de engarce.

20 2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "UN ESLABON DE ENGARCE PARA LA FORMACION DE MALLAS".

25 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina

30

30

115434



1

quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 11 de Agosto de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

5

10

15

20

25

30

115434

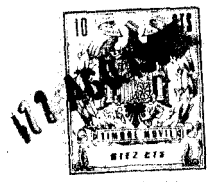


figura 1ª

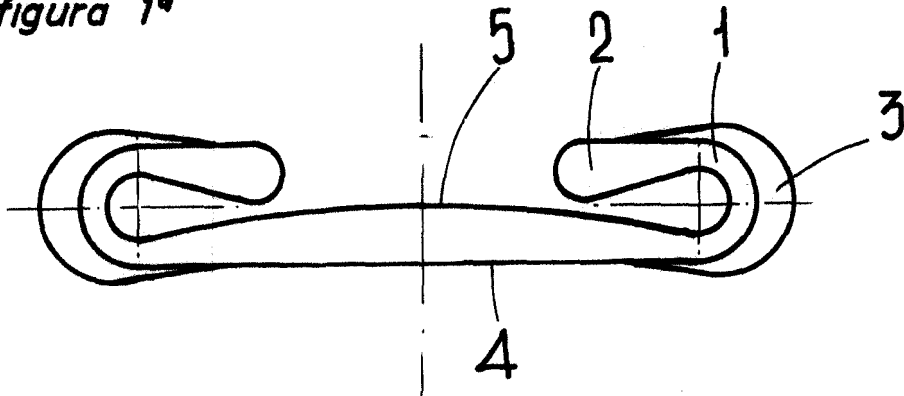
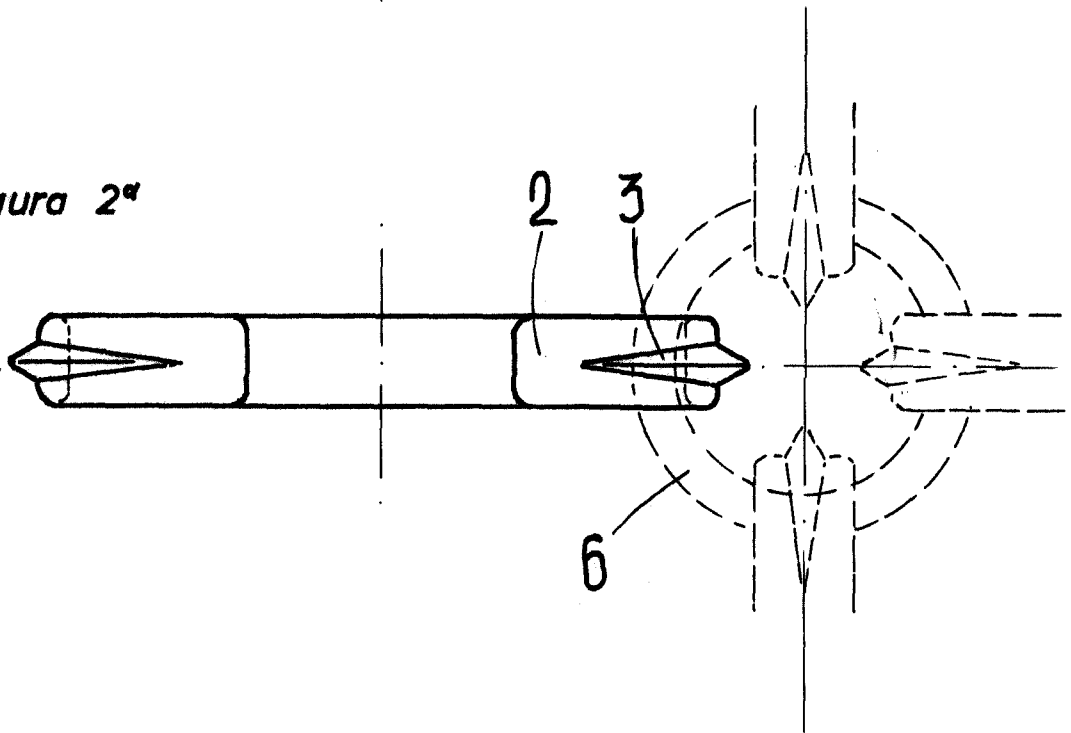


figura 2ª



ESCALA VARIABLE

MADRID, 11 DE Agosto DE 1905

ALFONSO UNGRÍA
P.P.