

H/V.



115430

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

FORJAS Y ALAMBRES DEL CADAGUA, S. A.
- sociedad española -

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Bilbao (Vizcaya)
Gran Vía, nº 4

OBJETO

" APARATO PARA LA FABRICACION DE ALAMBRE RANURADO DESTINADO A
LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION "

11 A
115430



- 1 -

1
5
El presente modelo de utilidad se refiere a un aparato para la fabricación de alambre ranurado destinado a la industria de la construcción, cuyo alambre tiene aplicación en las estructuras de hormigón, y principalmente en las de hormigón pretensado.

10
Los alambres de acero que es necesario emplear en tales aplicaciones, han de ser de elevada resistencia a la tracción, y cuando la reducida sección del alambre obliga a emplear alambres trefilados, se hace necesario en muchos casos aumentar la adherencia entre la armadura y el hormigón. A tal fin se destina el aparato que se reivindica, con el cual se produce en el alambre, inicialmente de sección circular, una o varias ranuras continuas, que graban el alambre en toda su longitud formando hélices.

15
En el aparato que se reivindica la varilla, después de trefilada al diámetro conveniente, se hace pasar por tracción entre rodillos, a los cuales hace girar a su paso.

20
Los rodillos que realizan tal trabajo tienen dos movimientos de rotación; uno sobre su eje y otro sobre el eje del alambre, para lo cual los ejes de los rodillos están montados sobre un bastidor cuyo eje coincide con el del alambre. La combinación sincronizada de estos dos movimientos de giro, producen en el alambre las grabaciones helicoidales de paso uniforme.

25
Dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden fabricarse aparatos de las formas, tamaños y materiales que se juzguen adecuados, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan introducirse en



1965

115430

- 2 -

1

detalles de su presentación y organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los aparatos para la fabricación de alambre ranurado, que se fabriquen, dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

5

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

10

La fig. 1 esquematiza, en alzado longitudinal, la disposición del aparato a que nos referimos.

La fig. 2 ilustra la vista de un trozo de alambre, en el que están practicadas las ranuras helicoidales características, a que nos venimos refiriendo.

15

La fig. 3 muestra una sección transversal del alambre.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del aparato representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

20

El aparato comprende, por una parte, la hilera 1, destinada a dar al alambre el diámetro que se desée, y por otra, los rodillos laminadores 6, montados en los ejes 7, que a su vez lo están en el bastidor giratorio 5, cuyos muñones tienen sus cojinetes en el soporte 4.

25

El aparato constituido con tales elementos esen-

115430



1

ciales, realiza su trabajo en dos partes:

- en la primera, el alambre de acero 2 se hace pasar por la hilera 1, para que adquiera el diámetro conveniente, mediante su estirado en frío;

5

- en la segunda, dicho alambre es obligado a pasar entre los rodillos 6, que producen en él las huellas helicoidales 9, dispuestas como indican las figuras.

10

Además, hay que considerar en el aparato la boca 3 de trefilado o estirado; las bocas 8 del soporte y el fileteado helicoidal 10 del alambre.

15

N O T A.-

=====

20

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

25

1.- Aparato para la fabricación de alambre ranurado destinado a la industria de la construcción, caracterizado porque está constituido por una hilera, destinada a dar al alambre el diámetro requerido, y dos rodillos laminadores, paralelos, giratorios sobre sí mismos, alrededor de ejes perpendiculares al de la hilera, respecto a un soporte común, que a su vez gira alrededor del alambre, en movimientos en combinación sincronizada, que producen

115430



- 4 -

1

en el alambre ranuras helicoidales de paso uniforme.

2.- Aparato para la fabricación de alambre ranurado destinado a la industria de la construcción.

5

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

10

Madrid, a 11 de Agosto de 1965.

CARLOS ROEB

P. P.

15

20

25

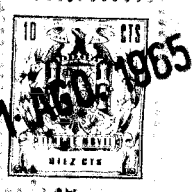
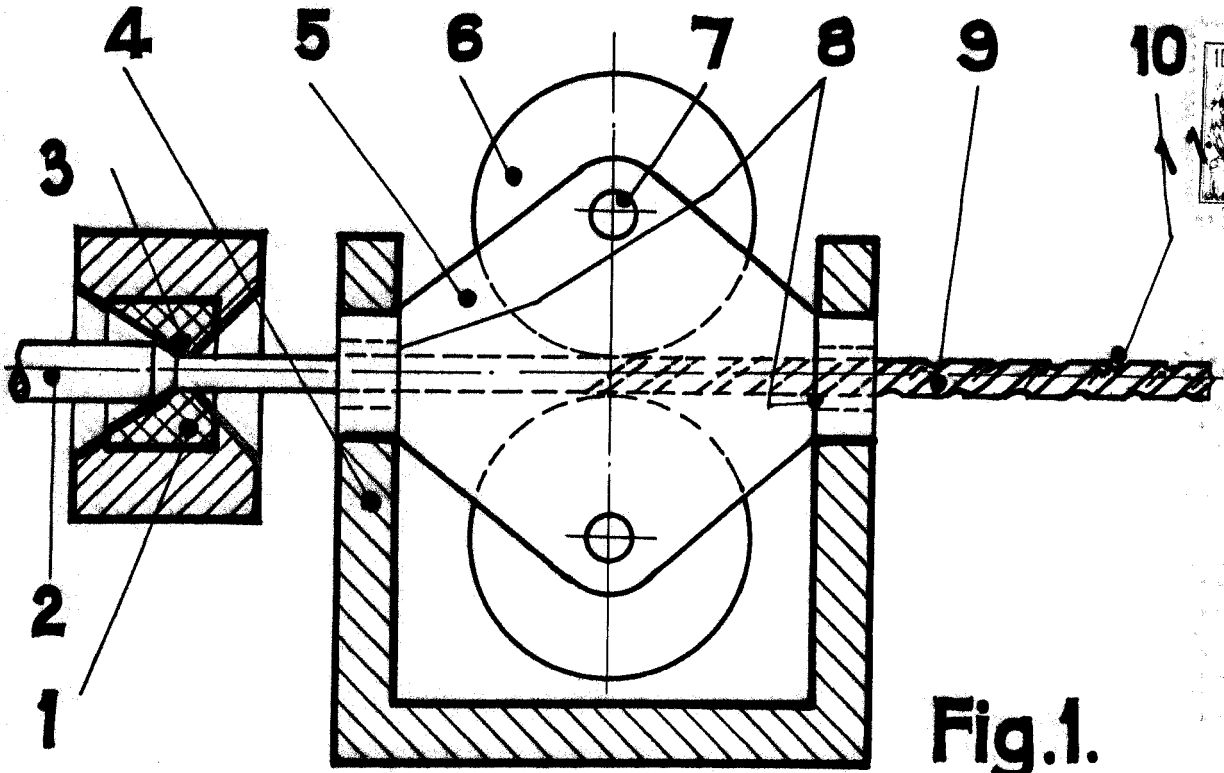


Fig. 1.

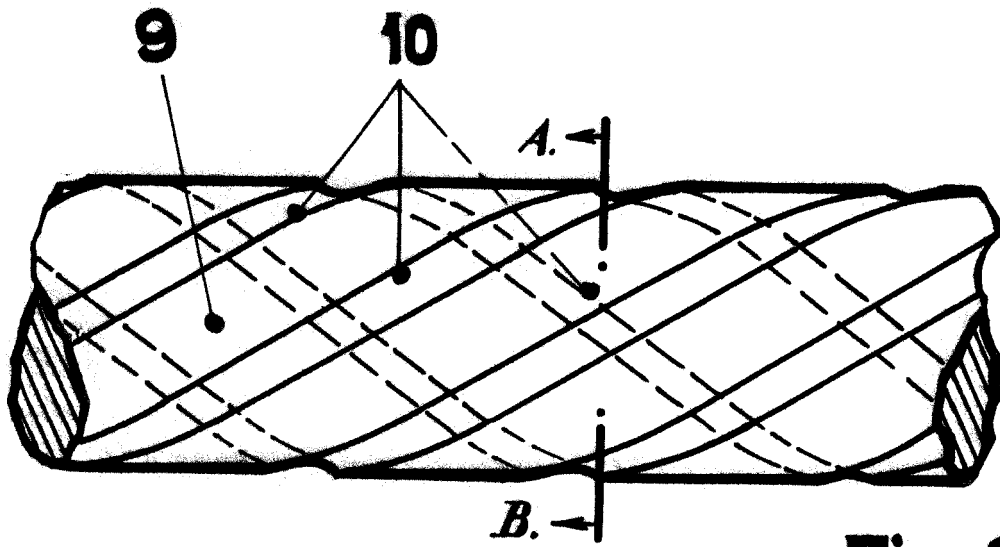


Fig. 2.

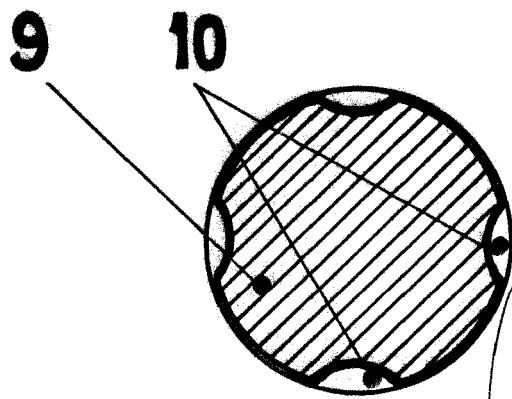


Fig. 3.

ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB

2/894