



115361

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Alfonso GOMEZ RUEDA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Caballero, 17, por "CAJA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una caja, cuya estructura se halla especialmente ideada para contener alimentos en porciones, tal como queso, siendo la misma de fabricación sencilla y económica.

5. La caja aludida se caracteriza por el hecho de comprender dos cubetas embutidas enfrentadas por sus partes abiertas y de diámetro coincidente, de los que la inferior tiene acoplado en su interior un anillo tubular continuo de altura superior, de modo que al sobresalir por su borde se convierte en un manguito para acoplamiento
- 10.



115361

amovible de la cubeta superior.

La cubeta inferior tiene efectuado en su base un embutido dirigido hacia dentro y que determina la superficie apta para la disposición del contenido de la

5. caja.

La parte sobresaliente del anillo tubular continuo que rebasa los bordes de la cubeta en la que se halla fijado queda en disposición de recibir la presión de unos resaltes formados en la cara interna del faldón de la cubeta superior o tapa formando así un elemento de retención de la misma.

10.

Asimismo la cubeta superior presenta un embutido en su base, que determina la formación de una superficie receptora de la impresión directa de las referencias correspondientes al contenido de la caja.

15.

Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención un caso práctico de realización de una caja según las características descritas.

En dichos dibujos: La figura 1 muestra un despiece en perspectiva de los elementos que forman la caja objeto de la invención; la figura 2 es una sección longitudinal de la misma en función de uso; y la figura 3 corresponden a un fragmento ampliado de la figura anterior, en la que se detalla la estructura funcional de la caja.

20.

25.

Según la representación de los dibujos la caja objeto de la presente invención, comprende las cubetas -1- y -2- embutidos, de igual diámetro, que se enfrentan por

115361



sus respectivas partes abiertas.

5. En el interior de la cubeta inferior - - o cuerpo se halla acoplado el anillo tubular continuo -3-, que puede estar formado por el enrollamiento de una pluralidad de espiras de papel pegadas hasta formar un cuerpo consistente y rígido, el cual presenta la particularidad de presentar una altura mayor que la de la propia cubeta -2-, de modo que una vez colocado sobresale ostensiblemente de su borde -4-.

10. Asimismo la cubeta o cuerpo -2- tiene efectuado en su base el embutido -5-, el cual determina la formación del fondo -6- constitutivo de la superficie de disposición del contenido de la caja y proporciona a esta última un mejor aspecto externo, independiente de las dimensiones del contenido. Un embutido similar -7-, aunque de menor altura, se prevé en el casquillo superior -1-, determinando la formación de la superficie o base -8-, que al corresponder a la tapa del conjunto, resulta apta para recibir la impresión directa de motivos relacionados con el contenido, tales como indicaciones de marca precios, calidad, etc.

15. Completa la invención los resaltes -9- formados en la cara interna del faldón de la tapa -1-, los cuales quedan enfrentados con una parte del anillo, -3- determinando esta conjunción un seguro dispositivo de fijación o retención que no dificulta, por otra parte, la extracción de la tapa.

20. Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales empleados en los distintos ele-

115361



mentos constitutivos de la caja, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

5. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Caja, que se caracteriza por el hecho de comprender dos cubetas embutidas, enfrentadas por sus partes abiertas y de diámetro coincidente, de los que la inferior forma el cuerpo y tiene acoplados en su interior un anillo tubular continuo de altura superior, de modo que al sobresalir por el borde de su abertura forma un manguito de acoplamiento amovible de la cubeta superior, constitutiva de la tapa.
10. 2. Caja, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la cubeta inferior tiene efectuado un embutido dirigido hacia su interior, formando un fondo elevado apta para recibir la disposición del contenido de la caja.
15. 3. Caja, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la parte sobresaliente del anillo tubular continuo, que rebasa los bordes del casquillo en el que se halla dispuesto, recibe a presión unos resaltes for-
- 20.

115361 26



mados en la cara interna del faldón de la cubeta superior, formando así un dispositivo de retención de la misma.

5. 4. Caja según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la cubeta superior presenta un embutido en su base, que determina la formación de una superficie apta para recibir la impresión directa de referencias correspondientes al contenido de la caja.

5. Caja.

10. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 26 de julio de 1965.

Alfonso GOMEZ RUEDA

p.a.

Fig. 1

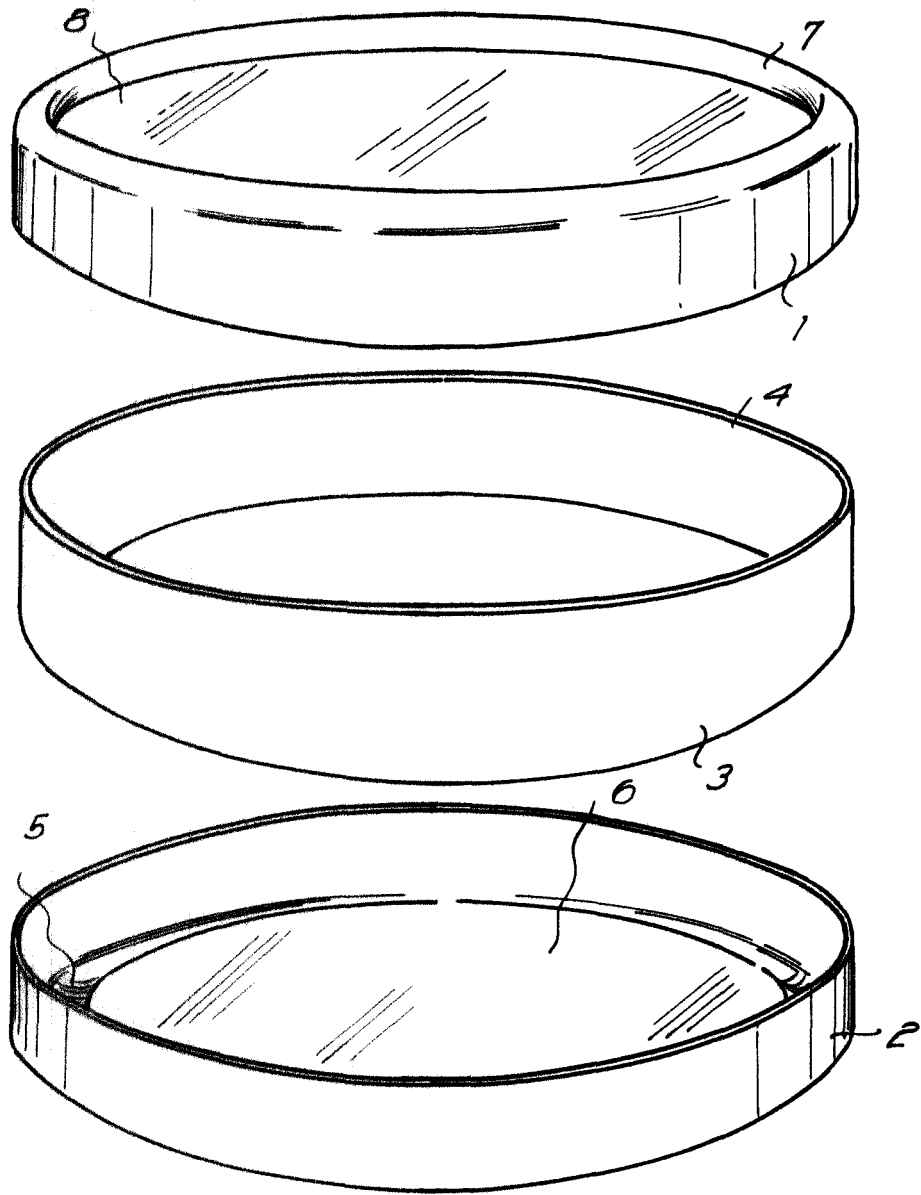


Fig. 2

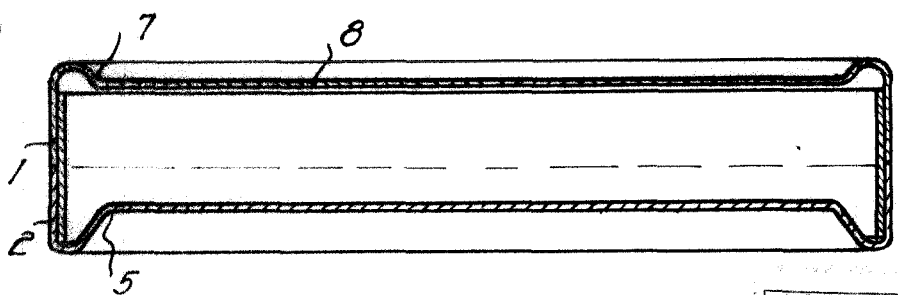
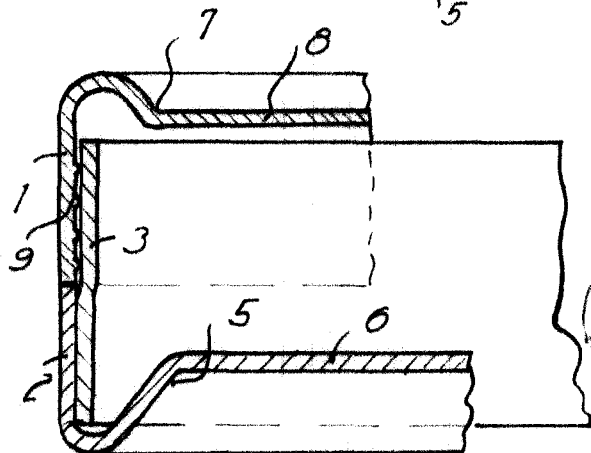


Fig. 3



Barcelona, 26 JUL 1964
Alfonso Gómez Rueda
p.a.



12587