



- 2 -

10 titución del dispositivo selector de numeraciones y vi-
sor óptico de las mismas, así como a los mandos de pue-
ta en trabajo de las agujas de talón alto y bajo y a los
mandos denominados "facción metier", consiguiendo con es-
tos perfeccionamientos un mejor trabajo de la máquina y
el mas cómodo manejo de la misma, todo lo cual constitu-
yen méritos mas que suficientes para que pueda otorgar-
se al solicitante el privilegio de exclusividad que im-
plica el presente Modelo de Utilidad.

15 Para que la descripción que vamos a efec-
tuar a continuación, de las características constituti-
vas de los elementos objeto de los perfeccionamientos,
sea mejor comprendida, se acompaña una lámina de dibu-
jos en la que se representan a título de ejemplo los men-
20 cionados elementos y otras partes de la máquina, con la
salvedad de que deben interpretarse ampliamente y sin -
ningún sentido restrictivo, dada su finalidad meramente
aclaratoria.

25 En los mencionados dibujos hemos represen-
tado sueltas y desmontadas las piezas afectadas por los
perfeccionamientos, señalando las figuras con los números
1 al 11; en la figura 12, se representa una perspectiva
frontal de un soporte de diversos elementos mecánicos y
en la figura 13, otra perspectiva de un conjunto de ele-
30 mentos mecánicos de la máquina.

Haciendo referencia a los mencionados di-



- 3 -

bujos vemos que los perfeccionamientos comprenden la -
constitución del selector de numeraciones mediante cua-
tro casquillos perforados, señalados 1,2,3, y 4, de los
35 cuales el nº 1, presenta en sus paredes cilíndricas tres
grandes muescas; el nº 2 tiene tres orificios equidistan-
tes y otro dispuesto entre dos de aquellos, teniendo ade-
mas una zona de su superficie externa ranurada; el 3 pre-
senta su superficie externa moleteada y el 4, que es el
40 menor, tiene dos diámetros diferentes, siendo la super-
ficie del mayor moleteada.

Todos los mencionados cuatro casquillos -
1,2,3, y 4, van ensartados en la varilla de acero -5-, -
que tiene la posibilidad de deslizarse por su interior.
45 Esta varilla -5- tiene un disco perforado -7- y un brazo
que finaliza con una horquilla -6-, en la que hay una -
flecha indicadora, que señala la numeración en una esca-
la graduada, o visor óptico (no representado en los dibu-
jos), colocado en la parte superior del carro de la má-
50 quina.

Tambien consta el selector de tres torni-
llos micrométricos designados con -8-, provisto cada uno
de un cilindro -9-, que es de diferente color en cada -
tornillo. Roscando mas o menos estos tres tornillos -8-,
55 se consigue tener siempre tres numeraciones fijas para -
los distintos puntos con que se quiera trabajar, dejan-
do los excéntricos de trabajo a la misma altura, según



el color de los tornillos micrométricos.

60 Los mandos para colocar en posición de -
trabajo a las agujas de talón alto y bajo y a la parte
denominada "facción metier", están integradas por un cuer
po prismático -10- generalmente de hierro fundido, con
dos perforaciones -18- y dos canales -19-. En las refe
ridas perforaciones -18- se alojan dos bulones entalla
65 dos -11-, los cuales pueden quedar fijos en cualquiera -
de las tres posiciones de trabajo llamadas talón alto, -
talón bajo y libre, cuyas posiciones se mantienen por -
efecto de un muelle -12- actuando por expansión sobre dos
bolas -20-, todo ello alojado en la pieza -10-, antes ci
70 tada.

Los mencionados bulones -11- se deslizan
accionados por dos palancas basculantes -13-, provistas
cada una de una horquilla -21-, las cuales se introdu
cen un canal central -22- que tienen dichos bulones. Es
75 tas palancas -13- van montadas en la pieza -10-, median
te un eje pasador -14-, dispuesto en las orejetas perfo
radas -23-.

Los mandos excéntricos normales que forman
parte de la máquina, están constituidos de una manivela
o "maneta" -15-, de aluminio u otra materia, situada en
80 la parte superior del carro, llevando solidaria una bie
la de acero u otro metal -16-, que es la que acciona los
excéntricos normales en las tres posiciones ya citadas
de talón alto, talón bajo o libre. Dicha manivela o "ma-



85 neta" -15- va montada sobre una excéntrica de acero -17-
con una arandela, con el fin de poder regular las numeraciones de trabajo.

Son variables las circunstancias de tamaños formas y materiales de las partes o piezas descritas, así como en relación a la máquina a que se apliquen pudiendo
90 variar también los detalles constructivos intrascendentes.

NOTA

En este Modelo de Utilidad se reivindican como no conocido ni practicado en España:

95 1ª.- Máquina perfeccionada para tejer punto caracterizada porque el selector de numeraciones consta de cuatro casquillos perforados, en cuyo interior se desliza una varilla provista de un disco perforado y de un brazo dotado de un apéndice indicador que señala la numeración
100 en una escala graduada o visor óptico colocado en la parte superior del carro de la máquina, comprendiendo también tres tornillos micrométricos provisto cada uno de un cilindro, que será de diferente color en cada tornillo, de manera que, roscando más o menos dichos tornillos, se consigue
105 tener siempre tres numeraciones fijas para los distintos puntos con que se desee trabajar, dejando los excéntricos de trabajo a la misma altura, según el color del cilindro del tornillo micrométrico.

2ª.- Máquina perfeccionada para tejer punto



- 7 -

tas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio
en 130 líneas.

Madrid, 20 de mayo de 1911

Por autorización del interesado.

115 375

Fig 13

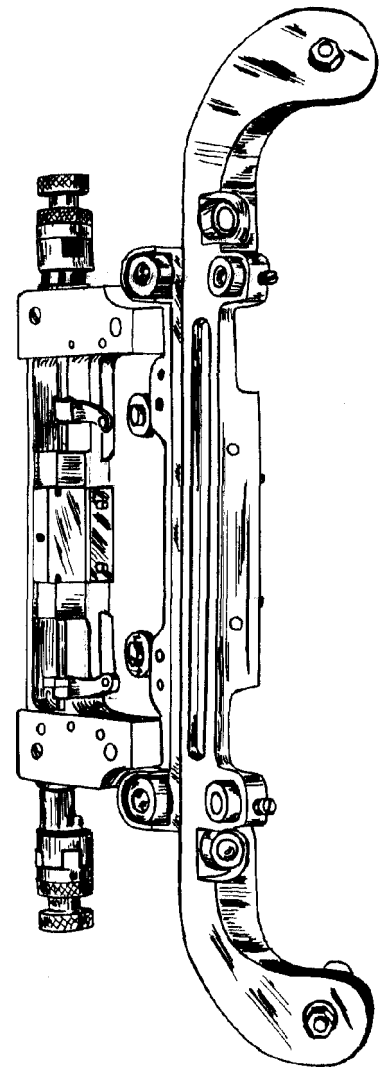


Fig 12

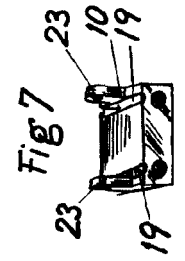
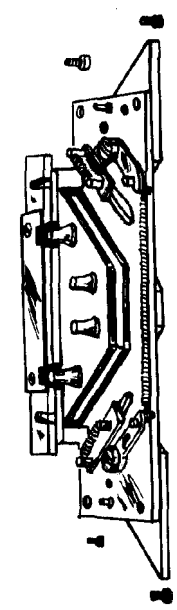


Fig 9

18

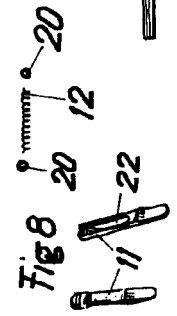


Fig 2

Fig 3



Fig 4



Fig 6

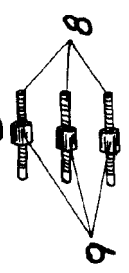


Fig 10

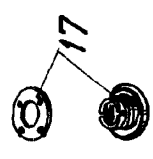
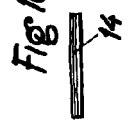
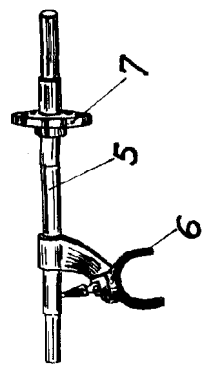


Fig 1



Fig 5



Escala Variable

Madrid, P. A.